

Processo de Alteração do Licenciamento Industrial**UNIDADE DE RECICLAGEM DE NAVIOS****LISTAGEM DE MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS**

NVR_Mod.II_16.04

A Navalria dispõe de distintos equipamentos e maquinaria de suporte às atividades desenvolvidas em estaleiro. Conforme a(s) infraestrutura(s) envolvidas, os equipamentos utilizados são os existentes no local (“fixos”) e, disponibilizados outros de acordo com as necessidades da atividade a desenvolver.

A tabela 1 enumera os equipamentos e máquinas disponíveis para a atividade. Contudo, salvaguarda-se que a Navalria mediante o fluxo de atividade pode adquirir outros equipamentos e máquinas, em regime de aluguer ou por subcontratação.

A gestão dos equipamentos da Navalria é assegurada pelo departamento de manutenção o qual tem definido plano de verificação afeto a cada tipologia de equipamentos. Dependendo do equipamento/máquina as verificações e/ou inspeções são realizadas internamente ou por empresas especializadas.

A gestão dos equipamentos e máquinas é desenvolvido no software SAP e arquivo no sistema, permitindo obter-se um histórico por equipamento.

Tabela 1: Lista de equipamentos e máquinas com potencial afetação à reciclagem de navios, da Navalria.

Equipamento/Máquina	Quantidade	Características	Infraestrutura / Etapa atividade
Elevador naval	1	350 ton	Plano horizontal / Encalhe de navios
Porta da doca seca	1	-	Doca seca / Docagem de navios
Pórtico	1	80 ton	Doca seca e zona de montagem de blocos 3 / Movimentação/elevação de cargas
Guindaste	1	30 ton	Doca seca e zona de montagem de blocos 1 e 2 / Movimentação/elevação de cargas
Empilhador	1	2,5 ton	Geral
Empilhador	1	3,5 ton	Geral
Multifunções	1	5 ton	Geral
Plataforma elevatória	1	14 m	Geral
Grua móvel	1	20 ton	Geral
Guinchos	2	-	Plano horizontal e Doca seca / Encalhe e docagem de navios
Carro Transfer	1	400 ton	Plano horizontal / Encalhe de navios

Processo de Alteração do Licenciamento Industrial

UNIDADE DE RECICLAGEM DE NAVIOS

LISTAGEM DE MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS

NVR_Mod.II_16.04

Equipamento/Máquina	Quantidade	Características	Infraestrutura / Etapa atividade
Carros de encalhe	2 a 6	-	Plano horizontal / Encalhe de navios
Central de ar comprimido (constituída por 2 compressores e secador de ar)	1	8 bar	Plano horizontal e doca seca
Maçaricos de gás (oxicorte manual)	2 a 4	-	Plano horizontal, Doca seca e áreas adjacentes / Descontaminação (1. ^a e 2. ^a) e Desmantelamento (1. ^o e 2. ^o)
Máquinas de lavagem alta pressão	2	500 bar	Plano horizontal e Doca seca / Limpeza de casco navio e linhas de corte
Máquinas de lavagem alta pressão	1	350 bar	Plano horizontal e Doca seca / Limpeza de casco navio e linhas de corte
Máquinas de corte (rebarbadora)	4	-	Plano horizontal, Doca seca e áreas adjacentes / Descontaminação (1. ^a e 2. ^a) e Desmantelamento (1. ^o e 2. ^o)
Martelo elétrico	1	-	Plano horizontal, Doca seca e áreas adjacentes / Descontaminação (1. ^a e 2. ^a)

Para além dos equipamentos listados, que contribuem diretamente para a(s) atividade(s) afeta à unidade de reciclagem de navios, encontra-se implementado um Sistema de Combate a Incêndio em Edifícios no qual contempla: Rede de Incêndio Armada (RIA) assegurada por uma central de bombagem (a qual inclui um grupo de bombagem elétrico e joker) acoplado a um tanque de água de 120m³, distribuído por diversos carretéis nas infraestruturas da Navalria; um Sistema de Detecção Automática de Incêndio (SADI) nas infraestruturas edificadas do estaleiro e, um n.º de extintores e sinalética de acordo com o estipulado em projeto.

Acresce a estes equipamentos de atuação de emergência a alocação de extintores de acordo com as necessidades definidas para os trabalhos a realizar em cada navio.

A manutenção destes sistemas/equipamentos é realizada sob um contrato celebrado com empresa certificada pela AENPC, garantindo assim a conformidade legal.

O projeto SCIE e as respetivas medidas de autoproteção encontram-se devidamente aprovadas pela AENPC, sob o processo n.º PSCI/2672/2013, com aprovação de acordo com o ofício ref.^a OF/65599/CDOS01/2013 (de 22/03/2013) e, submissão de revisão pelo processo n.º PSCI/9131/cdo01/14 com aprovação pelo ofício ref.^a OF/284429/CDOS09/2014.

Processo de Alteração do Licenciamento Industrial

UNIDADE DE RECICLAGEM DE NAVIOS

LISTAGEM DE MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS

NVR_Mod.II_16.04

Com o licenciamento da Unidade de Reciclagem de Navios, a Navalria avaliará a necessidade de rever as MAP e, respetiva comunicação e submissão junto da entidade competente, de acordo com a atual redação do Decreto-Lei n.º 220/2008, a Câmara Municipal de Aveiro.

Acresce, que qualquer alteração no estaleiro e, de acordo com o contrato celebrado entre a Navalria e a Administração do Porto de Aveiro, a Navalria procede à devida comunicação e apresentação de todos os elementos de aprovação.

Para além, dos equipamentos operacionais à atividade, a Navalria detém um conjunto de equipamentos afetos às atividades administrativas.

O **procedimento** estabelecido na Navalria para verificações / inspeções os equipamentos e máquinas é:

(a) Inspeção periódica /preventiva

1. Após aquisição de um novo equipamento é gerado no SAP (programa de gestão) a criação de um número interno para que se possa elaborar um plano de manutenção mediante as especificações e características técnicas do respetivo equipamento, podendo ser estas de frequência mensal, trimestral, semestral, anual etc.
2. O sistema SAP cria e lança as ordens de forma automática de acordo ao que foi definido aquando da elaboração do plano de manutenção, onde está descrito o nome, nº interno, local de instalação, descrição de operação (ver documento em anexo)
3. O plano de manutenção (verificações periódicas/ preventivas) é assegurado pela equipe técnica da manutenção e /ou por subcontratação.
4. Após conclusão do plano é elaborado o relatório para que se possa encerrar a ordem criada para esse efeito.
5. Após encerramento da ordem é gerado de forma automática pelo SAP a próxima intervenção.
6. Todas as ordens serão encerradas após os custos totais estarem contabilizados na respetiva ordem quer sejam , internos e/ou externos.

Processo de Alteração do Licenciamento Industrial

UNIDADE DE RECICLAGEM DE NAVIOS

LISTAGEM DE MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS

NVR_Mod.II_16.04

(b) Intervenção corretiva

1. O pedido para manutenção corretiva é solicitado pelos responsáveis de departamento/secções por via email e em casos pontuais/urgentes é também solicitado por telefone.
2. É criada a ordem corretiva no SAP (programa de gestão) aonde é identificado o tipo de anomalia/avaria e as possíveis causas (ver documento em anexo).
3. A corretiva é executada pela equipe técnica da manutenção e /ou por subcontratação.
4. Após conclusão da corretiva é elaborado o relatório pelos técnicos que a efetuaram de forma que se transcreva essa informação para a ordem registada no SAP e que sirva assim de histórico das intervenções efetuadas no equipamento.
5. Todas as ordens serão encerradas após os custos totais estarem contabilizados na respetiva ordem quer sejam , internos e/ou externos.