

9. Módulo PCIP – Relatório de Base

9.1. Informação sobre o estado de contaminação do solo e das águas subterrâneas do local de implantação da instalação/estabelecimento por substâncias perigosas relevantes

De referir que não são conhecidos episódios de contaminação do local pela atividade da BGR, LDA..

As substâncias perigosas relevantes existentes na BGR, LDA. estão associadas à manutenção dos equipamentos, aos resíduos a tratar e aos respetivos resíduos gerados no seu tratamento. Os resíduos perigosos estão quantificados nas tabelas demonstrativas do cálculo da capacidade instantânea, sendo aquelas as quantidades máximas de resíduos que poderão estar armazenados na instalação.

Uma vez que a manutenção dos equipamentos é feita por entidades externas, não se verifica necessidade de armazenar na instalação substâncias que aumentem o risco associado à contaminação da água e do solo, como por exemplo, óleos.

A única substância a considerar será o gasóleo armazenado no tanque subterrâneo, que alimenta o posto de abastecimento para consumo próprio (veículos e equipamentos de movimentação de cargas).

Tabela 13 – Substâncias perigosas existentes na instalação da BGR, Lda.

Substância	Advertência de perigo	Estado físico	Classificação	Quantidade Armazenada	Unidade	Meios de Contenção
Gasóleo	R40- Possibilidade de efeitos cancerígenos. R20- Nocivo por inalação. R65- Nocivo: pode causar danos nos pulmões se ingerido. R38- Irritante para a pele. R66- Pode provocar secura da pele ou fissuras, por exposição repetida. R51/53- Tóxico para os organismos aquáticos, podendo causar efeitos nefastos a longo prazo no ambiente aquático.	Líquido	Nocivo, irritante, perigoso para o ambiente	9.999	litros	Armazenado em reservatório subterrâneo, de parede dupla, devidamente homologado para conter gasóleo.

9.2. Explicitação das medidas adotadas para minimização dos riscos de poluição

Com o objetivo de reduzir os riscos de poluição decorrentes da atividade, a BGR, LDA. adota as seguintes medidas gerais:

- Cumprimento dos planos de manutenção de máquinas e equipamentos;
- Monitorização analítica de emissões de águas residuais e emissões atmosféricas;
- Otimização das linhas de tratamento de resíduos;
- Otimização dos consumos energéticos;
- Registo e controlo da produção de resíduos
- Acondicionamento dos resíduos com potencial de derrame em recipientes estanques ou sobre bacias de retenção.