

Separador de Hidrocarbonetos S1 e S2

Tratamento das águas pluviais potencialmente contaminadas,
para reutilização na Unidade

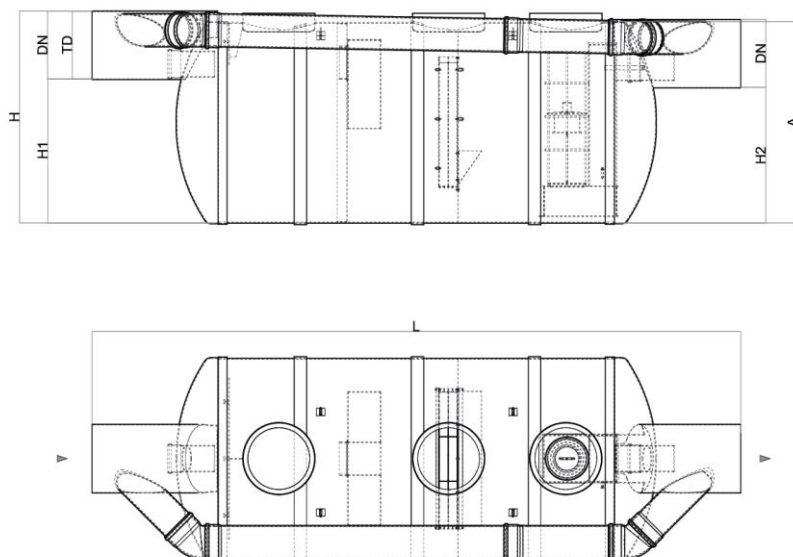
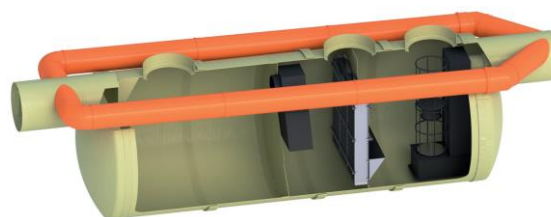
Nota: como não é possível proceder à eliminação de qualquer documentação previamente submetida, mantêm-se os anexos carregados no Módulo RH, carregados autonomamente, relativos aos projetos de águas pluviais potencialmente contaminadas, agora com a menção de 2ª Versão, com o projeto revisto, sem qualquer rejeição de águas residuais em meio natural



Separador de hidrocarbonetos ACO modelo OLEOPASS-G-H NS80/400 ST8000, para instalação enterrada, de desenho vertical fabricado em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP). Separador da Classe I (5 ppm) de acordo com a norma UNE EN 858, de tamanho nominal 80 l/s e com sistema de by-pass externo para um caudal máximo de 400 l/s, com decantador de lamelas integrado de 8000 l, capacidade total de retenção de hidrocarbonetos de 4500 l e um volume total de 20294 l. O equipamento tem elementos de ligação de entrada e saída DN1000 em polietileno de alta densidade (HDPE). Inclui defletor na entrada, filtro coalescente extraível e saída com bóia tarada a 0,90gr/cm³ para fecho automático em caso de excesso de hidrocarbonetos. De 2781 mm de altura, 8433 mm de comprimento e Ø2402 mm de largura, tem 3 bocas de acesso de diâmetros para tampas (2xØ600 1xØ800). Peso: 1860 kg. Artículo:01287501

Características:

- ♦ Separador de hidrocarbonetos com sistema de bypass integrado Clase I (5 ppm) de acordo com a norma UNE EN 858.
- ♦ Desenho horizontal fabricado em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP).
- ♦ Com compartimentos independentes para a separação de lamelas e hidrocarbonetos.
- ♦ Com filtro coalescente e sistema de fechamento automático com bóia ajustada em 0,90 gr / cm³, facilmente removível.
- ♦ Com dispositivo defletor na entrada e saída sifônica com peças internas fabricadas em HDPE.
- ♦ Disponível seção superior ajustável dependendo da profundidade da instalação e classe de carga.
- ♦ Fácil instalação e manuseio.

**Dimensões:**

Grandeza Nominal (l/s)	80
Caudal máx By-pass (l/s)	400
Capacidade Decantador (l)	8000
Vol. Retenção de óleos (l)	4500
Volume total (l)	20294
Conexões entrada/saída	1000
Peso (kg)	1860
H (mm)	2781
H1 (mm)	1749
H2 (mm)	1649
L (mm)	8433
A (mm)	Ø2402
Td (mm)	1032
Nº tampas	2xØ600 1xØ800

