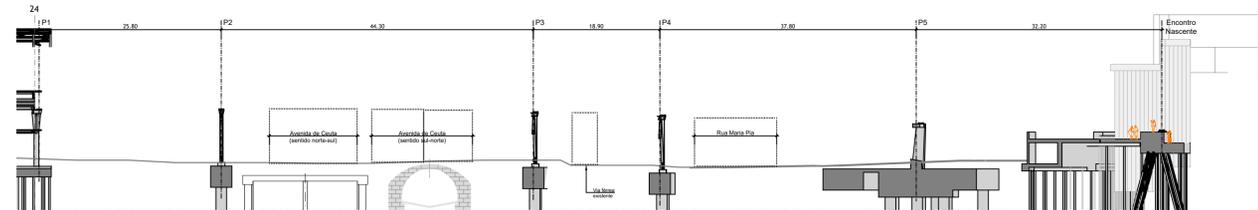
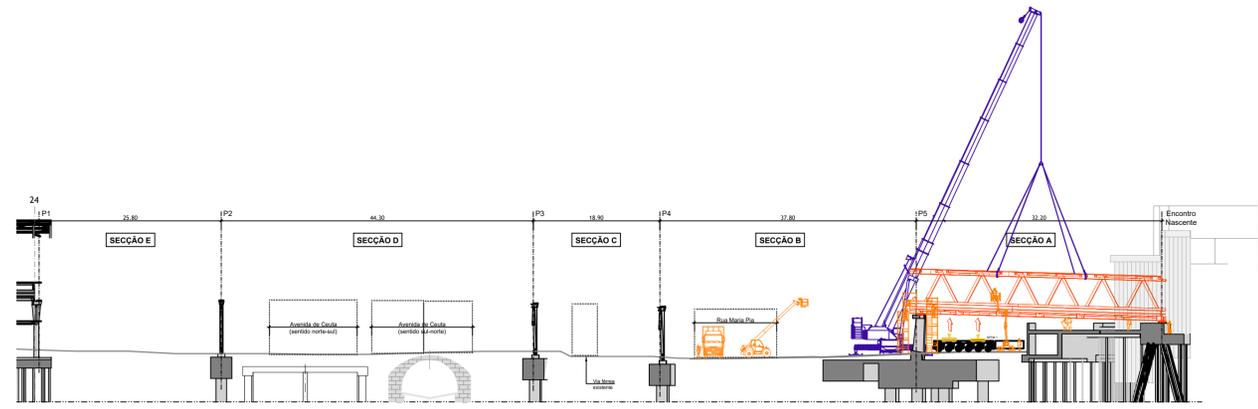


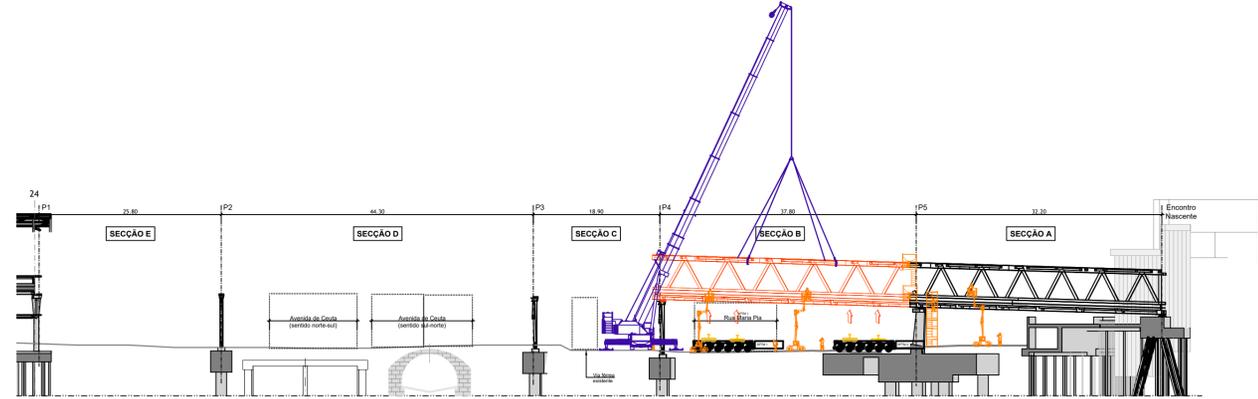
FASE 1: Execução das estacas e maciços de fundação dos pilares e encontro, e execução das contenções do futuro túnel ferroviário, de acordo com as metodologias e faseamentos definidos no projeto específico. O pilar P1 pertencente à estrutura da estação já foi montado anteriormente.



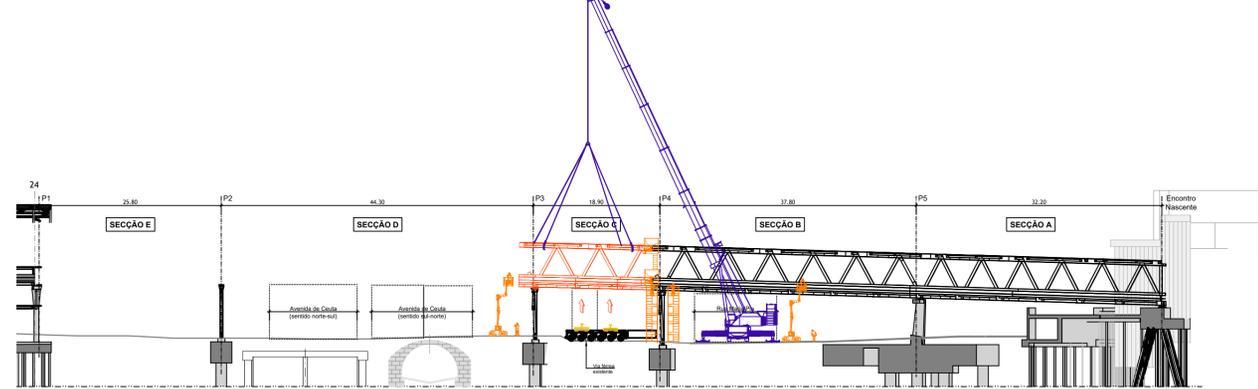
FASE 2: Execução do pilar de betão P5, execução da estrutura do encontro nascente até à cota inferior do tabuleiro e montagem dos pilares metálicos P2, P3 e P4. Montagem dos aparelhos de apoio sobre as travessas dos pilares.



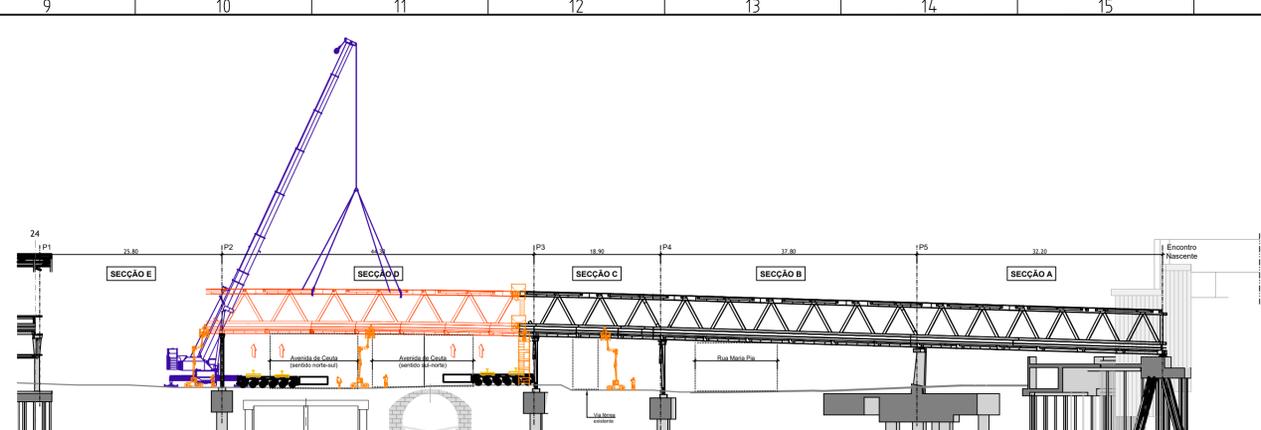
FASE 3: Instalação das secções do tabuleiro previamente montadas em estaleiro e movimentadas com recurso a SPMT's e grua móvel até posição final (Secção A).



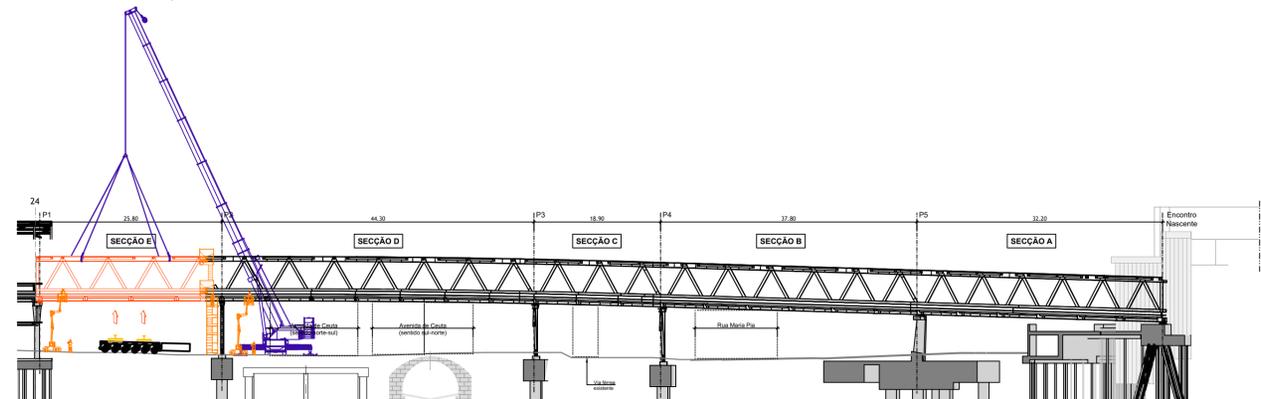
FASE 4: Instalação das secções do tabuleiro previamente montadas em estaleiro e movimentadas com recurso a SPMT's e grua móvel até posição final (Secção B). Execução das ligações soldadas entre as secções A e B.



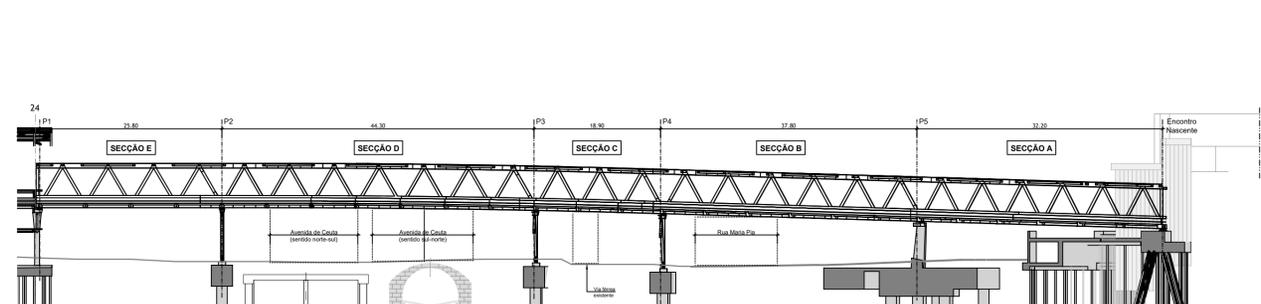
FASE 5: Instalação das secções do tabuleiro previamente montadas em estaleiro e movimentadas com recurso a SPMT's e grua móvel até posição final (Secção C). Execução das ligações soldadas entre as secções B e C.



FASE 6: Instalação das secções do tabuleiro previamente montadas em estaleiro e movimentadas com recurso a SPMT's até posição final (Secção D). Execução das ligações soldadas entre as secções C e D. A posição e a movimentação dos veículos que transportam a estrutura a montar será estudada de forma a minimizar os impulsos na estrutura do caneiro.



FASE 7: Instalação das secções do tabuleiro previamente montadas em estaleiro e movimentadas com recurso a SPMT's até posição final (Secção E). Execução das ligações soldadas entre as secções D e E.



FASE 8: Finalização dos restantes trabalhos referentes à estrutura metálica.

FASE 9: Instalação das pré-lajes (pré-fabricadas) do tabuleiro.

FASE 10: Montagem das armaduras complementares, execução das cofragens necessárias e betonagem da laje e vigas laterais do tabuleiro.

FASE 11: Instalação dos postes metálicos das barreiras acústicas.

FASE 12: Realização de pequenas reparações, execução do sistema de impermeabilização da laje do tabuleiro e conclusão da construção da estrutura.

FASE 13: Execução dos trabalhos previstos nas restantes especialidades do projeto.

NOTA:
Os elementos de ligação entre as "secções" de estrutura (cordas, longarinas, diagonais) são montados com ligações provisórias aparafusadas. Depois de terminada a montagem provisória de cada "secção" serão realizadas as ligações soldadas de continuidade.

ALTERAÇÕES		DATA		DES.		VERIF.	
0	EMISSÃO INICIAL	08/10/2024	CC	RS			

Data:		PROLONGAMENTO DA LINHA VERMELHA S. SEBASTIÃO - ALCÁNTARA PROJETO DE EXECUÇÃO			
Aprov.		ESTRUTURAS VIADUTO DE ALCÁNTARA		Escala: Des. nº 135209 - 01/01	
Verif.		PROCESSO CONSTRUTIVO INDICATIVO CORTE LONGITUDINAL		Alter.:	
Proj.				Substituído	
Des.				Nº SAP	
				Versão	
				Folha	

Aprov.	RP	08/10/2024	MOTAENÇIL	ENGENHARIA	PROJECTO
Verif.	RS	08/10/2024	COCA	ENGENHARIA	PROJECTO
Proj.	CF	08/10/2024	JET	ENGENHARIA	PROJECTO
Des.	CC	08/10/2024	JLTM	ENGENHARIA	PROJECTO

Identificação Empresa Projeto:	COBA / JET SJ / JLTM / TALPROJECTO
Escala:	1/500
Folha:	01 / 01
Desenho nº:	LVSSA MSA PE STR VDT VDA DW 089160 0
Alter.	01