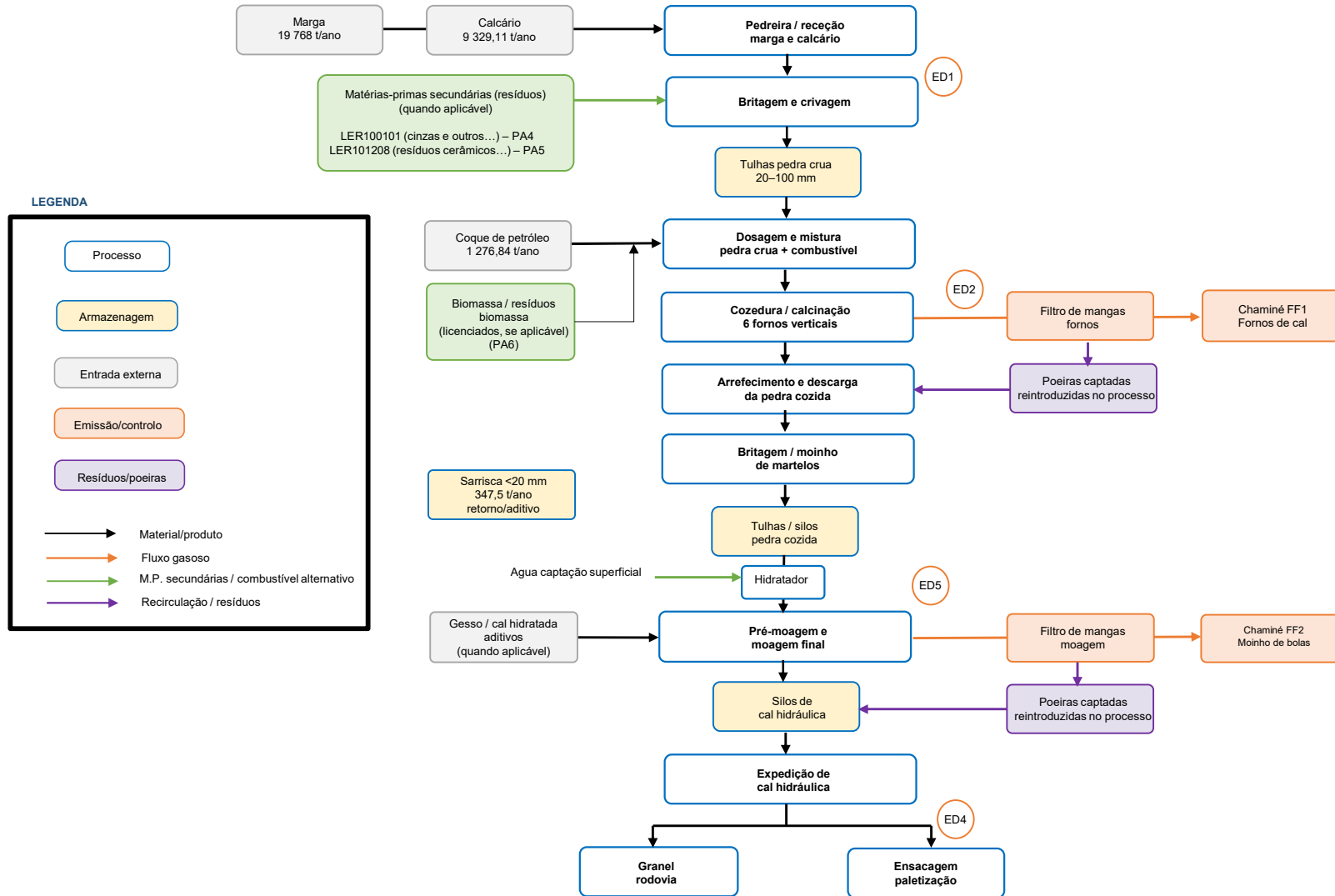


Fluxograma do processo produtivo Fábrica de Cal da Maceira – SECILTEK



Balanço global 2025 – resumo

Entradas: marga 19 768 t; calcário 9 329,11 t; coque 1 276,84 t; eletricidade 324,5 tep; água 600 m³.
Saídas:
- cal hidráulica 22 313,7 t;
- ARD 325 m³; emissões tratadas FF1/FF2;
- Resíduos e poeiras captadas (reintroduzidas).

ASPECTOS AMBIENTAIS

Emissões pontuais de partículas:
Filtros de mangas dos fornos – chaminé FF1; Filtro de mangas moinho de bolas – Chaminé FF2

Emissões difusas poeiras:
britagem (ED1), fornos (ED2), britador dos fornos (ED3), ensacagem (ED4) e moagem - transporte (ED5)

Controlo de poeiras no geral:
armazenagem coberta/fechada; sistemas de despoejamento por filtros de mangas em diferentes pontos estratégicos da instalação; limpeza; aspersão.

Efluentes líquidos
ARD: 325 m³/ano → coletor Pluviais → drenagem interna

Ruído: processo + circulação

Energia térmica 990.83 /ano
Energia elétrica 324,5 tep/ano

Água superficial– processo hidratação 5506 m³/ano

Água da rede – geral 1178 m³/ano

Resíduos produzidos
→ parques internos
→ operadores autorizados