

LA SOLUCIÓN PARA SU SALA DE CALDERAS-EQUIPOS

Calderas piro-tubulares

Modelo BWD

1 a 10 t/h
680 a 6.840 kW



La caldera BWD de 3 pasos de humos y cámara de retorno de gases inundada abierta sin tirantes, es una caldera de alto rendimiento de construcción específica BABCOCK WANSON.

Robustez y durabilidad ligadas a su construcción

La cámara de retorno de gases situada en la prolongación del tubo del hogar, asegura una distribución óptima de las tensiones mecánicas contribuyendo a una durabilidad excepcional del cuerpo tubular, especialmente para los importantes ciclos de variación de carga.

Mantenimiento sencillo gracias a una total accesibilidad al hogar y a los pasos de humos

La cámara de retorno de gases inundada está provista en su parte externa de una doble pared. Esta particularidad BABCOCK WANSON permite un acceso directo a los primeros haces tubulares sin la necesidad de desmontar el quemador y suprime los problemas de fragilidad de los tirantes de las calderas convencionales.

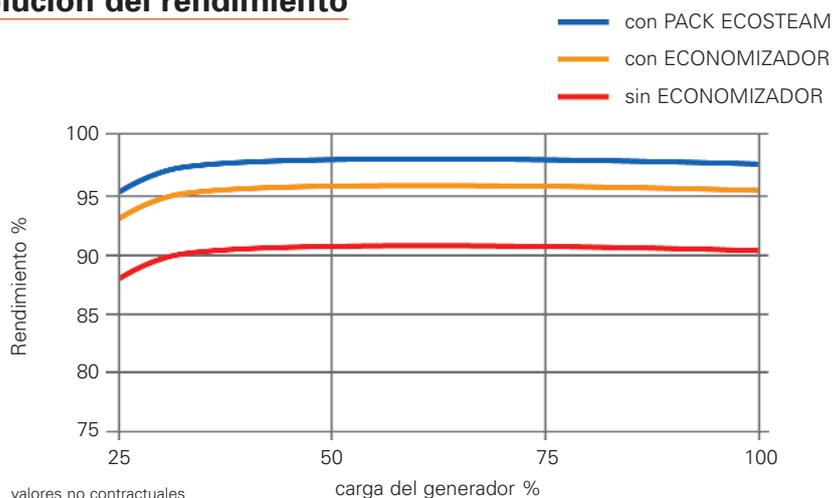
Dimensión compacta

El hogar centrado, la optimización de los flujos térmicos y la situación de los tubos de humos permiten obtener una virola de dimensiones reducidas.

Rendimiento elevado y flexibilidad de uso

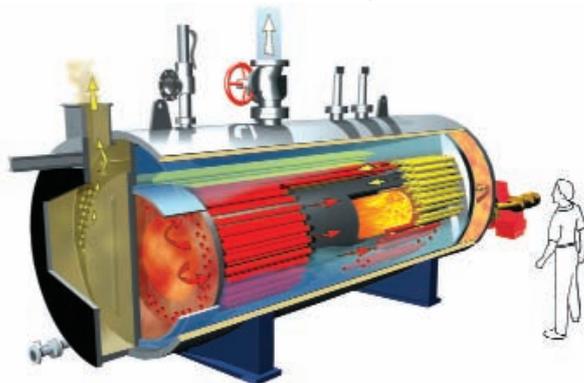
Los quemadores BABCOCK WANSON permiten un campo de utilización muy amplio, que va desde la modulación de 12 al 100 % (versión gas), hasta los rendimientos garantizados del 95 % en toda la gama de modulación con un economizador BABCOCK WANSON.

Evolución del rendimiento



Calidad del vapor

Gracias al separador de vapor situado en el cuerpo de caldera sobre la salida del vapor y al tiempo rápido de respuesta de nuestros quemadores, obtenemos un vapor con un título de humedad del 99,5 %.

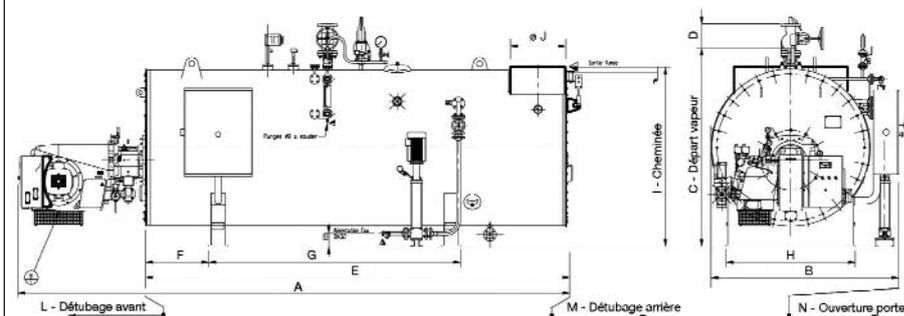


Babcock Wanson
INTERNATIONAL
Groupe CNIM

LA SOLUCIÓN PARA SU SALA DE CALDERAS-EQUIPOS

Reglamentación

Cumplimiento de las normas europeas EN 676, EN 12953, EN 267, NFE, TRD, PM5...; BABCOCK WANSON como fabricante y constructor de calderas y quemadores, puede por lo tanto suministrar equipos completamente equipados y probados en fábrica. El marcado CE cubre el conjunto caldera/quemador, comprometiendo la responsabilidad de un constructor único.



Calderas BWD

| Modelos | 10 | 15 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | 100 |
|---------------------------------|---------------|---------------|---------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| Producción de vapor en t/h (**) | 1 | 1,5 | 2 | 2,5 | 3 | 3,5 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 12 |
| Potencia neta en kW | 682 | 1026 | 1368 | 1708 | 2050 | 2392 | 2734 | 3418 | 4102 | 4786 | 5470 | 6546 |
| Dimensiones en mm | | | | | | | | | | | | |
| A | 5200 | 5200 | 5200 | 5630 | 5630 | 6700 | 6700 | 7700 | 7700 | 8150 | 8150 | 9020 |
| B | 1925 | 1925 | 1925 | 2200 | 2200 | 2360 | 2360 | 2660 | 2660 | 2890 | 2890 | 3500 |
| C | 1870 | 1870 | 1870 | 2150 | 2150 | 2280 | 2280 | 2580 | 2580 | 2878 | 2878 | 3250 |
| D | 310 | 310 | 310 | 350 | 350 | 350 | 350 | 400 | 400 | 480 | 480 | 480 |
| E | 4370 | 4370 | 4370 | 4370 | 4370 | 5240 | 5240 | 6200 | 6200 | 5550 | 6550 | 7420 |
| F | 445 | 445 | 445 | 555 | 555 | 595 | 595 | 595 | 595 | 620 | 620 | 505 |
| G | 2550 | 2550 | 2550 | 2400 | 2400 | 3100 | 3100 | 3950 | 3950 | 4200 | 4200 | 5040 |
| H | 1180 | 1180 | 1180 | 1420 | 1420 | 1532 | 1532 | 1850 | 1850 | 2011 | 2011 | 2375 |
| I | 1800 | 1800 | 1800 | 2080 | 2080 | 2128 | 2125 | 2360 | 2360 | 2737 | 2737 | 3107 |
| J | Ø 300 | Ø 300 | Ø 300 | Ø 394 | Ø 394 | Ø 400 | Ø 400 | Ø 450 | Ø 450 | Ø 500 | Ø 500 | 500x1000 |
| L | 3150 | 3150 | 3150 | 3150 | 3150 | 3800 | 3800 | 4750 | 4750 | 5100 | 5100 | 5750 |
| M | 2650 | 2650 | 2650 | 2650 | 2650 | 3300 | 3300 | 4250 | 4250 | 4550 | 4550 | 5200 |
| N | 800 | 800 | 800 | 800 | 800 | 800 | 800 | 800 | 800 | 800 | 800 | 800 |
| volumen agua total en litros | 2936 | 2936 | 2936 | 3910 | 3910 | 5828 | 5828 | 9548 | 9548 | 13683 | 13683 | 21299 |
| peso en carga en kg | 7750/ 8250 | 7750/ 8250 | 7750/ 8250 | 10750/ 11450 | 10750/ 11450 | 14500/ 15400 | 14500/ 15400 | 22850/ 24750 | 22850/ 24750 | 29100/ 31100 | 29100/ 31100 | 44200/ 45700 |

Datos no contractuales

BABCOCK WANSON tiene la certificación ISO 9001

Sus calderas han recibido la aprobación de numerosos organismos internacionales tales como APAVE, BUREAU VERITAS, LLOYDS REGISTER OF SHIPPING, CERTIGAZ, SGS, ASIT, BSI, ISPESL, ISQ, TUV, UDT....

Notas :

La producción de vapor es con agua de alimentación a 80° C (excepto la BWD-100 a 105°C). Dimensiones y peso indicados para generadores con presión máxima admisible de 10 bar. Presiones de diseño standard : 10 – 15 – 18 – 22 (*) bar y más a petición.

(*) variable en función de los modelos de calderas.



Babcock Wanson
INTERNATIONAL
Groupe CNIM



BABCOCK WANSON ESPAÑA, S.A.

Ctra. Bilbao-Plentzia, 31 Edificio Inbisa 1ª pta. Dpto.107

48.950 ERANDIO (Vizcaya)

Tel.: 94 452 30 36 Fax: 94 452 30 54

E-mail: comercial@babcock-wanson.es www.babcock-wanson.es