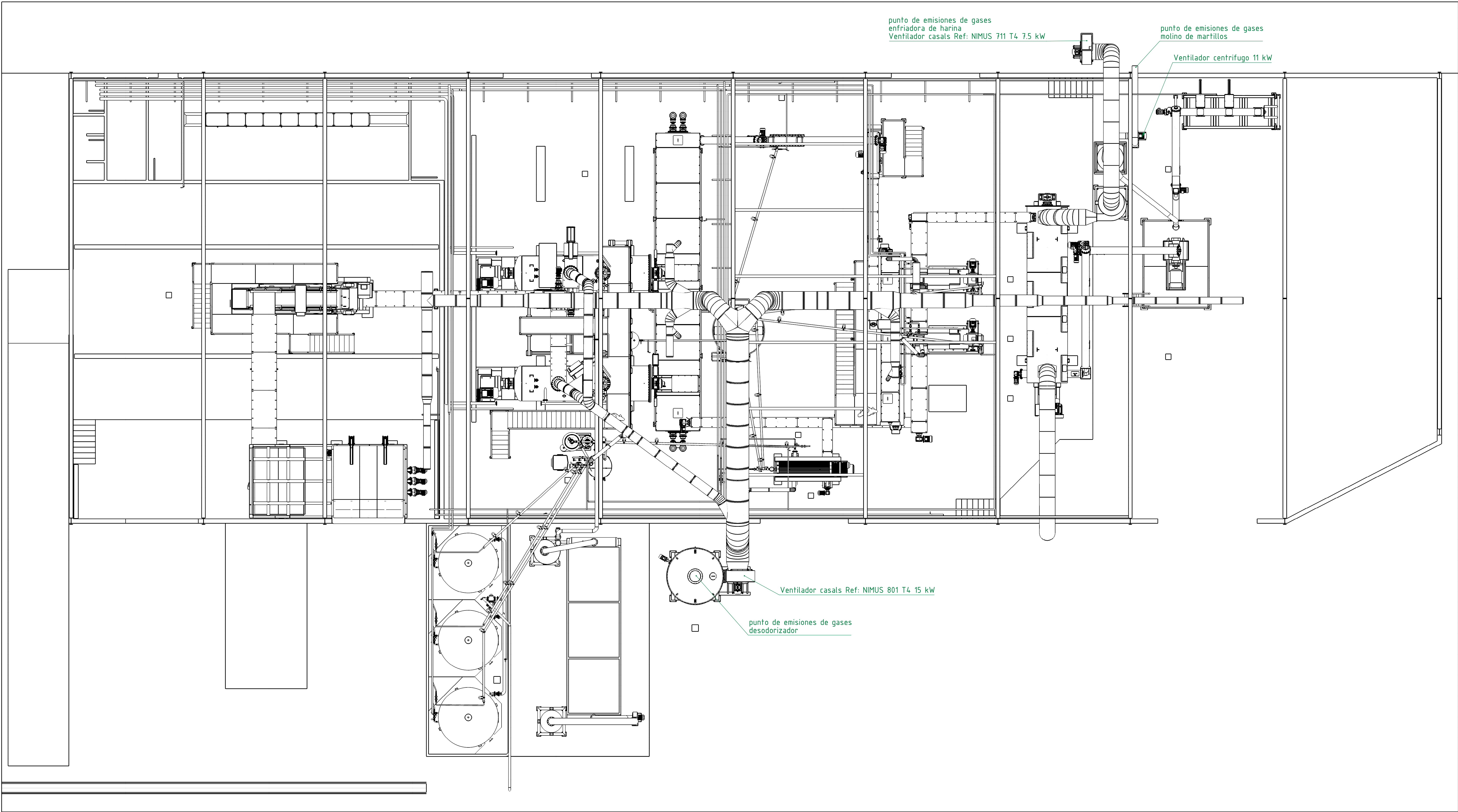




Descripción revisión			-	
Dibujos: Amador (DL - T10)	5.5	1000	5	1.50
	1000	1000	1000	1000
	1000	1000	1000	1000
	1000	1000	1000	1000
Dibujos: Amador (DL - T10)	5.5	1000	5	1.50
	1000	1000	1000	1000
	1000	1000	1000	1000
	1000	1000	1000	1000
Dibujos: Amador (DL - T10)	5.5	1000	5	1.50
	1000	1000	1000	1000
	1000	1000	1000	1000
	1000	1000	1000	1000
Escala			1:75	
Máquina / Cliente			UTS Santarém	
puntos de emision de gases			1905 00.8	
Nº de Plano :			1905 00.8	
Revisión			-	

bigas alsina

efficient industries

Bartl Pichet,
Mas Coll, 4th
Aparat, 136
GIRONA
Tel: 972 206 822
Fax: 972 213 702

		EU Konformitätserklärung Declaração de conformidade CE		 BOSCH	
Auftragsnr. / Encomenda n°.			21079421		Komponente Component Dampfkessel als Druckgerät ohne Ausrüstungsteile / Caldeira a vapor como equipamento de pressão sem componentes acessórios
Beschreibung des Druckgerätes Descrição do equipamento de pressão Typ / Tipo: Herstell-Nr. / N° de série.: Materialstamm Nummer / Número mestre de materiais: Herstellungsjahr / ano de fabrico: Fertigungsstandort / Local de produção: Maximale Leistung / capacidade máxima [kg/h]: Maximal zulässiger Druck / Pressão máxima admissível [bar-g]: Maximal zulässige Temperatur / Temperatura máxima admissível [°C]:			Dampfkessel Caldeira de vapor UL-S 7000 137814 1002078,V0300000 2021 32B0 7000 10,0 184		
Druckprüfung / Teste da pressão Prüfdruck / pressão de teste [bar]: Datum / data:			19,0 06.07.2021		
---			---		
---			---		
Die alleinige Verantwortung für die Ausstellung dieser Konformitätserklärung trägt der Hersteller A responsabilidade pela apresentação desta declaração de conformidade é exclusivamente do fabricante					
Bosch Industriekessel GmbH, Nürnberger Str. 73, D-91710 Gunzenhausen					
Die Gegenstände dieser Erklärung erfüllen die einschlägigen, nachstehend benannten Harmonisierungsrechtsvorschriften der Union Os conteúdos desta declaração correspondem às normas legais harmonizadas da união relevantes que se seguem					
PED	2014/68/EU	TRD 100: 05.1991 TRD 201: 06.1998 TRD 300: 08.2001 TRD 503: 03.1996 EN 12953-6: 2011	Modul B Módulo B Z-IS-ESK1-MUC-16-09-2000-026 (02.09.2016) TÜV SÜD Industrie Service GmbH (0036) Westendstr. 199 D-80686 München		
Produktionsüberwachung durch Notifizierte Stelle Monitorização da produção por organismo designado					
Modul D Módulo D	DGR-0036-QS-1047-20 (11.12.2020) TÜV SÜD Industrie Service GmbH (0036)				
Datum / data:		21.07.2021		Bosch Industriekessel GmbH D-91710 Gunzenhausen	
Unterschrift / assinatura Name / Nome:		 Johannes Tusche			
Funktion / Função		Werksprüfer / Inspetor da obra		Stempel der Firma / Carimbo da empresa	



Prüfbericht über die Abnahme nach Anhang I Nr. 3.2 der EG-Richtlinie 2014/68/EU
Relatório de ensaio relativo à aprovação final nos termos do anexo 1, nº 3.2 da Directiva 2014/68/EU

Hersteller : **Bosch Industriekessel GmbH**
 Fabricante : **Nürnberger Strasse 73**
D-91710 Gunzenhausen

Objektart : **Dampferzeuger** Fertigungsstätte : **D-91710 Gunzenhausen**
 Tipo de objecto : **gerador de vapor** Local de fabrico :

Prüfgrundlage : Richtlinie 2014/68/EU für Druckgeräte, Modul : **B + D**
base da inspecção : Directiva 2014/68/EU relativa a equipamentos sob pressão, Módulo :

Angewandte technische Regel / Regra técnica aplicável :

Kessel / caldeira **Technische Regel für Dampfkessel (TRD)**
Regras técnicas para caldeiras de vapor (TRD)

Kennzeichnung / Etikettierung des Druckgerätes auf : **Fabrikschild**
 Marcação do equipamento sob pressão em : **Chapa do fabricante**

Angabe zum Hersteller	32B0	Herstellungsjahr	2021
Indicación de identificación		ano de fabrico	
Fabrikationsnummer Kessel	137814	---	
número de fabrico caldeira			
Verwendungszweck	Dampferzeuger	Typ	UL-S 7000
Finalidade de utilização	gerador de vapor	Tipo	

Raumbezeichnung :	Kessel	---	---
Designação da câmara :	caldeira		
Max. zulässiger Druck PS (bar) :	10	---	---
Pressão máxima PS (bares) :			
Zulässige max. Temperatur TS (°C) :	184	---	---
Temperatura máxima TS (°C) :			
Gesamtvolumen V (Liter) :	12300	---	---
Volume total V (l) :			
Fluid (Beschiekungsgut) :	Wasser / Dampf	--- / ---	---
Fluido contido :	Água / Vapor	--- / ---	---
Dampfleistung m (kg/h) :	7000	---	---
Débito de vapor (kg/h) :			
---	---	---	---

EU-Baumusterprüfung am	durch /	TÜV SÜD Industrie Service	Modul
/	02.09.2016	efectuado	/ B
Examen CE de tipo em :		por :	Módulo
Zertifikats-Nr. /	Z-IS-ESK1-MUC-16-09-2000-026	Materialstamm Nummer /	10020078
Certificado nº. :		Número mestre de materiais	

Weitere Hinweise und Anlagen siehe Seite 2 / Para mais indicações e anexos vide a página 2

Prüfbericht über die Abnahme nach Anhang I Nr. 3.2 der EG-Richtlinie 2014/68/EU
Relatório de ensaio relativo à aprovação final nos termos do anexo 1, nº 3.2 da Directiva 2014/68/EU

Schlussprüfung nach Anhang I Nr. 3.2.1 der Druckgeräterichtlinie am :
durch die Bosch Industriekessel GmbH

Inspecção final nos termos do Anexo I n.º 3.2.1 da directiva relativa a equipamentos sob
pressão em :
pela Bosch Industriekessel GmbH

28.06.2021

Ausführung entsprechend der/den Materialnummer(n)
Estrutura construtiva de acordo com o(s) número(s) de material

10020078,V0300000

Druckprüfung nach Anhang I Nr. 3.2.2 der Druckgeräterichtlinie am :
durch die Bosch Industriekessel GmbH

06.07.2021

Teste de pressão nos termos do Anexo I n.º 3.2.2 em :
pela Bosch Industriekessel GmbH

Raumbezeichnung : Designação da câmara :	Kessel caldeira	---	---
Prüfdruck PT (bar) : Pressão de teste (bares) :	19	---	---
Prüfmedium : Substância de teste	Wasser Água	---	---

Haltezeit: >30 Minuten. Die Abnahme mit Schluss- und Druckprüfung wurde in Übereinstimmung mit den Bestimmungen der Richtlinie durchgeführt. Prüfungen und Ergebnisse ergaben keine Abweichungen von den Anforderungen.

Tempo de paragem > 30 minutos. Antes e durante o ensaio de pressão não foram constatadas fugas e/ou deformações permanentes.

Ergebnis : Die Abnahme mit Schluss- und Druckprüfung wurde in Übereinstimmung mit den Bestimmungen der Richtlinie durchgeführt. Prüfungen und Ergebnisse ergaben keine Abweichungen von den Anforderungen.

Resultado A inspecção final e o teste de pressão foram realizados de acordo com as prescrições da directiva e não suscitaram quaisquer objecções.

- Die Prüfergebnisse beziehen sich ausschließlich auf den hier beschriebenen Prüfgegenstand.
Os resultados da inspecção referem-se exclusivamente ao objecto inspeccionado aqui descrito.
- Gekennzeichnet wurde das Druckgerät neben der eingepprägten Fabrikationsnummer mit dem Prüfstempel.
O equipamento sob pressão foi provido do selo de inspecção junto ao número de fabrico gravado.

LL



Gunzenhausen, 21.07.2021

Johannes Tusche

(Name, Nome,

(Kessel , Bosch Industriekessel GmbH)

Organisationseinheit, Unidade organizacional)

Weitere Hinweise und Anlagen siehe Seite 3 / ara mais indicações e anexos vide a página 3

Prüfbericht über die Abnahme nach Anhang I Nr. 3.2 der EG-Richtlinie 2014/68/EU
Relatório de ensaio relativo à aprovação final nos termos do anexo 1, nº 3.2 da Directiva 2014/68/EU

Weitere Hinweise / Outras indicações :

Externe Einflüsse (wie z.B. zusätzliche Windlasten, Erdbeben und externer Brand) konnten nicht beurteilt werden und sind bauseits gegebenenfalls zu berücksichtigen.

Influências externas (tais como cargas de vento adicionais, terremotos e incêndios externos) não puderam ser avaliadas, pelo que deverão ser consideradas aquando da instalação, sempre que necessário.

Das Druckgerät unterliegt vor Inbetriebnahme Prüfungen und wiederkehrenden Prüfungen nach den jeweils zutreffenden Rechtsvorschriften, sowie den entsprechenden näheren Angaben in der Betriebsanleitung.

Antes da entrada em funcionamento, o equipamento sob pressão está sujeito a testes e inspecções periódicas de acordo com as normas legais aplicáveis e as indicações específicas constantes do manual de instruções do fabricante.

Für die Aufstellung des Druckgerätes ist die Technische Information TI024 zu beachten.

Para a instalação do aparelho de pressão deve ser observada a informação técnica TI024.

Externe Kräfte und Momente auf Stützen konnten nicht beurteilt werden und sind bauseits gegebenenfalls zu berücksichtigen. Siehe auch Technische Information TI024.

Não foi possível avaliar forças e binários externos em tubuladuras e, se necessário, devem ser considerados no local. Ver também Informação técnica TI024.

Das Druckgerät wurde ohne Ausrüstung geprüft. Die Prüfung der Ausrüstung ist daher noch erforderlich.

O equipamento sob pressão foi testado sem componentes. Como tal, os componentes carecem de uma inspecção suplementar.

Zulässige Lastspielzahl: überwiegend statische Beanspruchung ($N(\Delta p = PS) < 1\,000 + N(\Delta p = 0,2 * PS) < 100\,000 / N(\Delta p = 0,4 * PS) < 10\,000$)

Número permitido de ciclos de cargas: tensão estática predominante ($N(\Delta p = PS) < 1\,000 + N(\Delta p = 0,2 * PS) < 100\,000 / N(\Delta p = 0,4 * PS) < 10\,000$)

Anlagen / Anexos



Industrie Service

ZERTIFIKAT CERTIFICATE

gültig bis / valid until:

16.05.2022

**EU-Baumusterprüfbescheinigung – (Modul B) Baumuster
nach Richtlinie 2014/68/EU***EU-type examination certificate - (Module B) production type
according to Directive 2014/68/EU***Zertifikat-Nr.:** Z-IS-ESK1-MUC-16-09-2000-026*Certificate No.:***Name und Anschrift des Herstellers:** Bosch Industriekessel GmbH*Name and address of manufacturer:***D-91710 Gunzenhausen**

Hiermit wird bescheinigt, dass das unten genannte Baumuster die Anforderungen der Richtlinie 2014/68/EU erfüllt.

We herewith certify that the type mentioned below meets the requirements of the Directive 2014/68/EU.

Prüfbericht Nr.:*Test report Nr.:***P-IS-ESK1-MUC-16-09-2000-061****Geltungsbereich:***Scope of examination:***Druckkörper für Dampferzeuger,****Typ UL-S, UL-SIE****Prüfnorm: TRD***Pressure body for steam generator, type UL-S, UL-SIE**Standard of examination TRD***Fertigungsstätte:***Manufacturing plant:***Bosch Industriekessel GmbH****D-91710 Gunzenhausen****Bosch Industriekessel Austria GmbH****A-5500 Bischofshofen****München, 02.09.2016****(Ort, Datum)***(Place, date)***TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Zertifizierungsstelle für Druckgeräte**
Leonhard Wappler

Notifizierte Stelle, Kennnummer 0036

Notified Body, No. 0036

TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Westendstr. 199

80686 München

GERMANY

Seite 1 zum Zertifikat Nr. / Page 1 of the certificate No. Z-IS-ESK1-MUC-16-09-2000-026

Dokument (Document): Bosch_Z-IS-ESK1-MUC-16-09-2000-026 (R2_2020).docx



Hinweise zum Zertifikat

Das Recht zum Benutzen des im Zertifikat abgebildeten Zeichens erstreckt sich nur auf das angegebene Produkt.

Notwendige Bedienungs- und Montageanweisungen müssen jedem Produkt beigelegt werden. Die Zertifizierungsstelle kann dem Inhaber des Zertifikates erlauben, die mit dem Zeichen versehenen Produkte für den Versand soweit zu zerlegen, wie es zum Einbau des Produktes in eine Anlage normalerweise geschieht.

Der Inhaber des Zertifikates ist verpflichtet, die Fertigung der mit dem Zeichen versehenen Produkte laufend auf Übereinstimmung mit den Prüfbestimmungen zu überwachen und insbesondere die in den Prüfbestimmungen festgelegten oder von der Zertifizierungsstelle geforderten Kontrollprüfungen ordnungsgemäß durchzuführen.

Falls dieses Zertifikat ungültig wird oder für ungültig erklärt wird, muss es unverzüglich der Zertifizierungsstelle zurückgegeben werden.

Ein Zertifikat kann von der Zertifizierungsstelle für ungültig erklärt oder gekündigt werden, wenn sich nachträglich an den Produkten bei der Prüfung nicht erkennbare oder nicht festgestellte Mängel herausstellen, wenn mit dem Zeichen irreführende oder anderweitig unzulässige Werbung betrieben wird, oder wenn aufgrund von Tatsachen, welche zum Zeitpunkt der Prüfung nicht einwandfrei zu erkennen waren, die weitere Verwendung des Zeichens im Hinblick auf seine Aussagekraft am Markt nicht vertretbar ist.

Der Inhaber des Zertifikates ist verpflichtet, Schäden mit geprüften Produkten der Zertifizierungsstelle mitzuteilen.

Der Inhaber des Zertifikates darf Prüfberichte und Zertifikate nur im vollen Wortlaut unter Angabe des Ausstellungsdatums weitergeben. Eine auszugsweise Veröffentlichung oder eine Vervielfältigung bedarf der vorherigen Genehmigung der Zertifizierungsstelle.

Die Zertifizierungsstelle behält sich mit Zustimmung des Zertifikatsinhabers die Veröffentlichung einer Liste der zertifizierten Produkte zur Verbraucherinformation vor.

Notes on the certificate

The right to use the symbol depicted in the certificate only applies to the product named in the certificate.

All necessary operating or safety instructions according to Annex 1 No. 3.3 and 3.4 have to be supplied with each product. For transportation purposes, the certification body may allow the holder of the certificate to disassemble the products fitted out with the symbol in such a way as is usual for product assembly in an installation.

The holder of the certificate is obliged to monitor the fabrication of the products fitted out with the symbol in order to ensure that production is carried out in accordance with the examination specifications. The holder of the certificate is particularly obliged to carry out the monitoring examinations which are laid down in the examination specifications or required by the certification body.

If this certificate expires or is declared invalid it has to be returned to the certification body immediately.

A certificate can be declared invalid or terminated by the certification body, if any flaws appear after the examination which were not detectable or not found during the examination, or if the symbol is used for the purpose of misleading or in any other way illicit advertising, or due to facts which were not clearly detectable at the time of certification, further use of the symbol is not justifiable.

The holder of the certificate is obliged to report any damage to or incurred by certified products to the certification body.

The holder of the certificate is only allowed to pass on examination reports and certificates by using the full text and by stating the date of issue. Publication of excerpts or duplication of the documents requires prior consent by the certification body.

With the certificate holder's consent, the certification body reserves the right to publish a list of certified products for the purpose of consumer information.

Posição	Description		
	Característica	Unit	Value
01	Steam boiler plant		
	Substância	-	Saturated steam
	Direct, electrical conductivity in the feed water	-	containing salt > 30 µS/cm
	Water quality	-	acc. to Operating Manual "Directive water condition" B002
	Fuel	-	Gas / Natural Gas H
	Fuel standard	-	DVGW G260
	Net calorific value (rated to 0 °C / 1013 mbar) (gas)	kWh/Nm ³	10,35
	Gas flow pressure on gas regulation module inlet (+ 5% / - 0%)	mbar	300
	gas temperature	°C	15,00
	All details refer to a reference O2-content in the dry smoke gas of	%	2,10
01.01	UNIVERSAL UL-S		
	Boiler type	-	7.000
	Steam capacity (nominal load)	kg/h	7.000
	Pressão máxima de serviço admissível	bar	10,0
	Trip pressure safety valve	bar	10,0
	Pressão de serviço média	bar	7,8
	Trip pressure safety pressure limiter	bar	9,5
	Cold water test pressure	bar	19,00
	Nominal heating area	m ²	150,00
	Feed water temperature	°C	103
	Operation side	-	À direita
	Category (DGRL)	-	IV

01.01.01	Boiler and equipment		
	Nominal diameter flue gas connection (DIN24151, DIN24154)	DN	500
	Water content up to low-water	l	9.140
	Steam capacity from and at 212 °F	kg/h	7.251
	Gross thermal capacity (nominal load)	kW	4.548
	Efficiency gas	%	94,9
	calculation of efficiency (gas)	-	de acordo com a EN 12953 Parte 11 - métodos indirectos
	Total burner capacity (gas)	kW	4.790
	Norm volume flow fuel (gas)	m³/h	463
	Radiation loss gas (TI 005)	%	0,36
	Norm volume flow moist smoke gas (gas)	m³/h	5.508

Posição	Description	Unit	Value
	Característica		
	Mass flow moist smoke gas (gas)	kg/h	6.838
	Perda de gases de escape aprox. (conf. EN 12953 Parte 11) (Gás)	%	4,7
	Flue gas temperature approx. (gas)	°C	133
	Furnace volume load (gas)	MW/m³	1,3
	Heating surface on burner side	m²	146,3
	Total resistance on heating gas side of boiler in operation with gas (based on altitude)	mbar	10,70
	Total resistance on heating gas side includes	-	Boiler with ECO
	Maximum permissible local flue gas pressure at the limit of supply	mbar	0,00
	Minimum permissible local flue gas pressure at the limit of supply	mbar	-1,00
	Transportation weight boiler body approx.	kg	14.651
	Total weight boiler body (full) approx. +/- 2%	kg	26.426

01.01.02	Flue gas heat exchanger ECO 1		
	Cold water test pressure	bar	56,00
	Outlet direction of flue gas connection	-	to top
	Thermal capacity of economizer in operation with gas	kW	229
	Flue gas temperature approx. (gas)	°C	133
	Heating surface ECO	m²	136
	Water throughput (gas)	kg/h	7.000
	Water outlet temperature (gas)	°C	131
	Resistance on water side	mbar	137

CERTIFICADO N.º 1062/2018

RENOVAÇÃO DA AUTORIZAÇÃO DE FUNCIONAMENTO

EQUIPAMENTO SOB PRESSÃO - REGISTO N.º 11038/L

(Decreto-Lei n.º 90/2010, de 22 de julho)

Proprietário: SANTACARNES - COMÉRCIO E INDÚSTRIA DE CARNES DE SANTARÉM, S.A.

Utilizador: SANTACARNES - COMÉRCIO E INDÚSTRIA DE CARNES DE SANTARÉM, S.A.

Atividade:

Local da Instalação: RUA DO MATADOURO REGIONAL, ZONA INDUSTRIAL DE SANTARÉM

Freguesia: VÁRZEA

Concelho: SANTARÉM

Distrito: SANTARÉM

CARACTERÍSTICAS DO EQUIPAMENTO SOB PRESSÃO

Construtor: PROTER

País: PORTUGAL

Tipo ESP/Ref.ª: GERADOR DE VAPOR

Modelo: GT-26

Número de fabrico: 323

Ano de fabrico: 2001

	Fluido	Vol. (L)/DN	PS (bar)	TM/Tm (°C)	Combust.	Vaporiz. (Kg/h)	Sup. (m²)	Pot. (KW)
Camara 1	Água/Vapor de Água	4800	10,00	184/0	Gás Natural	2330	52	1750
Camara 2								

Inspeção técnica realizada em: 2017-05-07

OI: ITG

Relatório: C/OI/2017/203

Prova de pressão realizada em: 2017-05-07

OI: ITG

Relatório: C/OI/2017/204

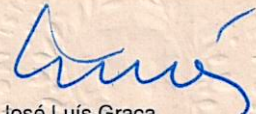
Vistoria realizada em:

Observações: Validade reduzida por atraso na instrução do pedido de licenciamento (2018-08-27), face à data da inspeção.

Condições: Conforme o ponto 8.5 da ITC o equipamento deve ser submetido a inspeção intercalar e pelo ponto 8.1 deve existir um registo de ocorrências.

Data: 2018-10-10

Validade: 2021-05-07


José Luís Graça
Diretor do Departamento de Assuntos Europeus e Sistema Português da Qualidade

OI – Organismo de Inspeção



BIGAS ALSINA

Buenos días,

Para el diseño de la instalación, se tienen en cuenta unos caudales y unas pérdidas de carga, siempre sobredimensionados, para asegurar el funcionamiento correcto del ciclón independientemente del circuito de aire, aunque se ajuste al máximo si el cliente facilita el circuito más aproximado.

El rendimiento del ciclón, siempre se verá afectado por la tubería, longitudes, diámetros y curvas antes y después del mismo, así que un mismo modelo de ciclón (071) trabajara a mayor o menor rendimiento según la disposición de implantación del conjunto molino-ciclón-ventilador. Otros factores como el tamaño del producto molido también influyen.

Para mejorar el rendimiento, existe en la tubería una válvula de mariposa al objeto de dar mayor o menor caudal de aire. De esta manera, si llegamos a un caudal de aire óptimo asegurándonos de que el ciclón cumple su objetivo, estaremos al máximo rendimiento del mismo.

Espero haberles aclarado las dudas.

Un saludo

CYCLONE AREN



Cyclone AREN

Cyclone AREN

Ciclón AREN

Cyclone AREN

Zyklon AREN





CYCLONE AREN

The Aren cyclone is used as a preventive treatment to partially dampen pollution in the air, when you want to limit the powder loads arriving to the filter. It is suitable to separate powder generated by processing in the metal working, wood and environmental, recycling and waste sectors.

Benefits

A specific bin that is easily moved to enable accumulation of the separate material. Simple to transport and easy to install.

Standard equipment

- 100 l bin
- Structure/support legs

Optionals available

- Rotary valve for continuous unloading



CICLONE AREN

Il ciclone Aren è utilizzato come trattamento preventivo per l'abbattimento parziale degli elementi inquinanti presenti nell'aria, qualora si voglia limitare i carichi di polvere in arrivo al filtro. E' adatto per la separazione di polveri generate dalle lavorazioni nel settore metalmeccanico, del legno e dell'ambiente, riciclaggio e dei rifiuti.

Punti di forza

Un apposito bidone di facile movimentazione permette l'accumulo del materiale separato. Semplice da trasportare e di facile installazione.

Dotazione di serie

- bidone 100 lt
- struttura/gambe di sostegno

Optional disponibili

- valvola stellare per lo scarico in continuo



CYCLONE AREN

Le Cyclone Aren est utilisé en tant que traitement préventif pour faire disparaître partiellement des éléments polluants présents dans l'air, dans le cas où vous souhaitez limiter la poussière arrivant dans le filtre. Il est utile pour la séparation des poussières générées par les travaux dans le secteur métallurgique, du bois et de l'environnement, du recyclage et des déchets.

Points forts

Un bidon spécialement fixé et facile à déplacer permet l'accumulation de la matière séparée.

Simple à transporter et facile à installer.

Equipements de séries

- bidon 100 lt
- Structure / jambe de soutien

Options disponibles

- Valve rotative pour le déchargement en continu



CICLÓN AREN

El ciclón Aren se utiliza como tratamiento preventivo para la reducción parcial de las partículas contaminantes presentes en el aire si se desea limitar el contenido de polvo que llega al filtro. Es adecuado para la separación de polvos producidos por las elaboraciones en el sector metalmecánico, de la madera y del medio ambiente, del reciclaje y de los residuos.

Puntos fuertes

Un específico bidón de fácil manejo permite la acumulación del material separado.

Sencillo de transportar y de fácil instalación.

Dotación de serie

- bidón de 100 litros
- estructura/patas de soporte

Elementos opcionales disponibles

- válvula de estrella para la descarga en continuo



CICLONE AREN

O ciclone Aren é utilizado como tratamento preventivo para abatimento parcial dos elementos poluentes presentes no ar, no caso em que se queira limitar a carga de pó que chega ao filtro. É adequado para a separação de poeira gerada pelos processamentos no setor metalmecânico, de madeira, do ambiente, de reciclagem e de resíduos.

Pontos de força

Uma caixa especial de fácil movimentação permite acumular o material separado.

Simples de transportar e fácil de instalar.

Equipamentos de série

- caixa de 100 litros
- estrutura/pernas de apoio

Opcionais disponíveis

- válvula estrela para descarga contínua



ZYKLON AREN

Der Zyklon Aren wird als erstes Vorabscheidesystem eingesetzt, um einen Teil der Feststoffpartikel aus der Luft zu trennen, wenn die Staubbeldung im Filter reduziert werden soll. Er eignet sich zur Abscheidung von Staub, der während unterschiedlichen Prozessen entsteht, wie u. A. in der Metallverarbeitung, in der Holzindustrie, in der Biomasse usw.

Stärken

Er ist mit einem speziellen Behälter ausgerüstet, der einfach zu bewegen ist und der die Entsorgung des abgeschiedenen Materials ermöglicht.

Er ist leicht zu transportieren und einfach zu installieren.

Serienausstattung

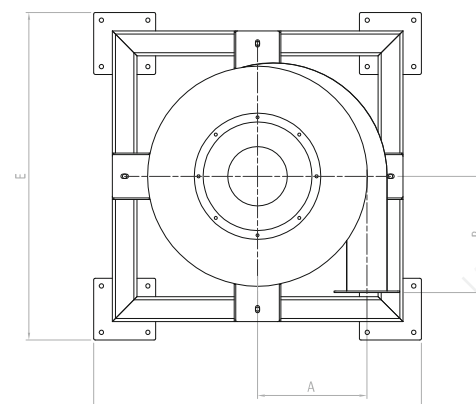
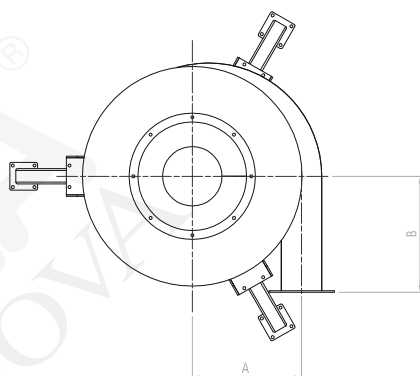
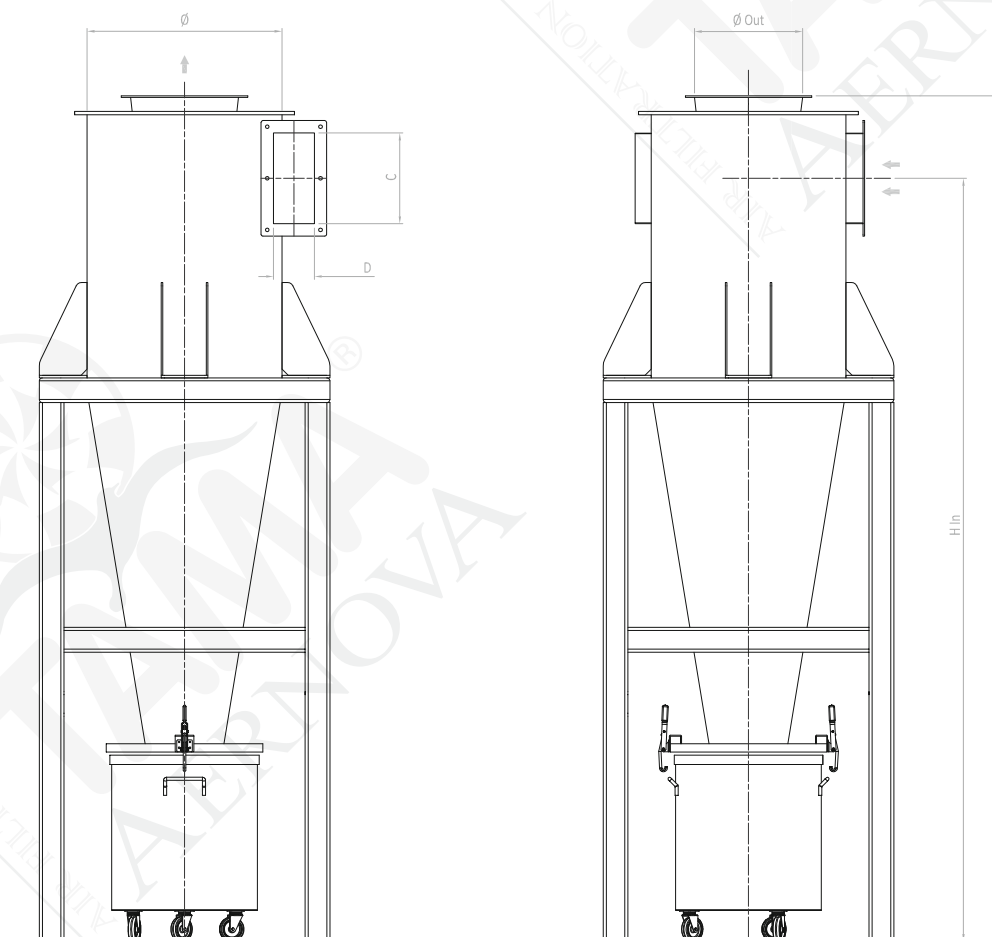
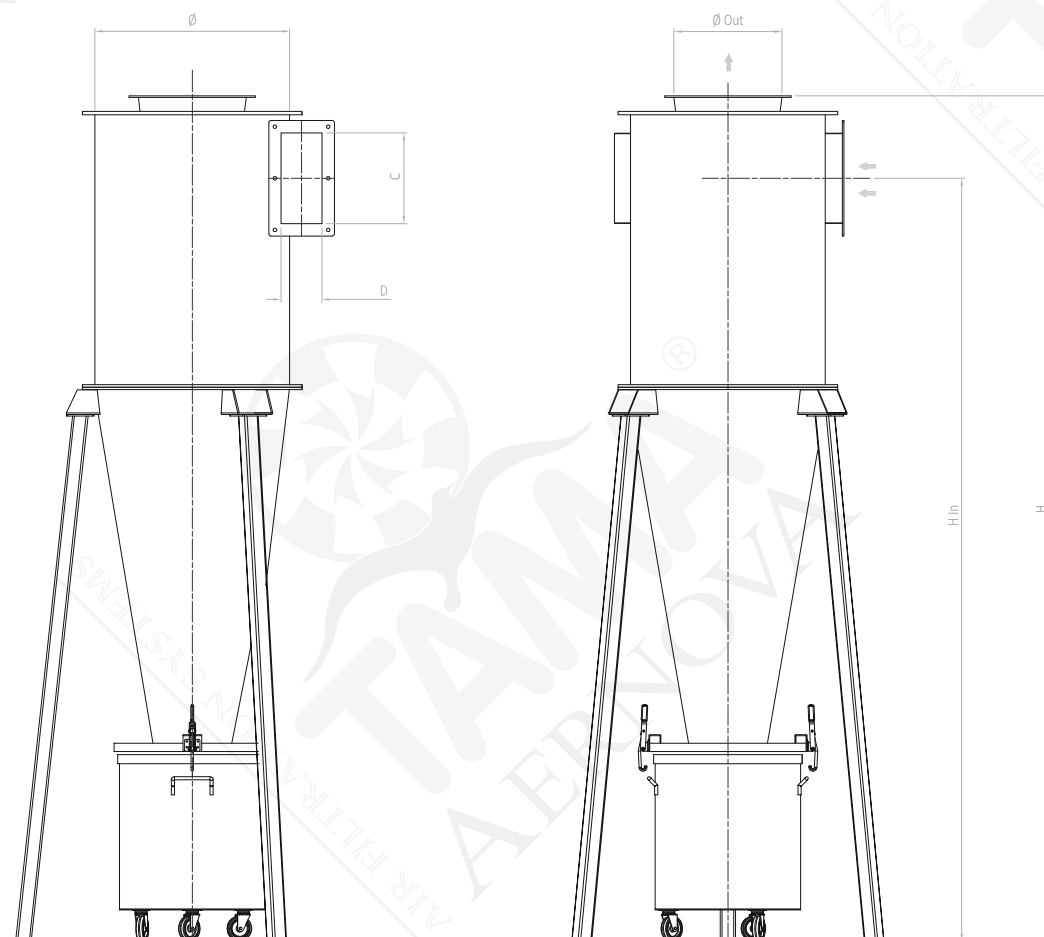
- 100 Liter-Behälter
- Unterkonstruktion / Stützfüße

Zusätzlich

Sonderausstattung

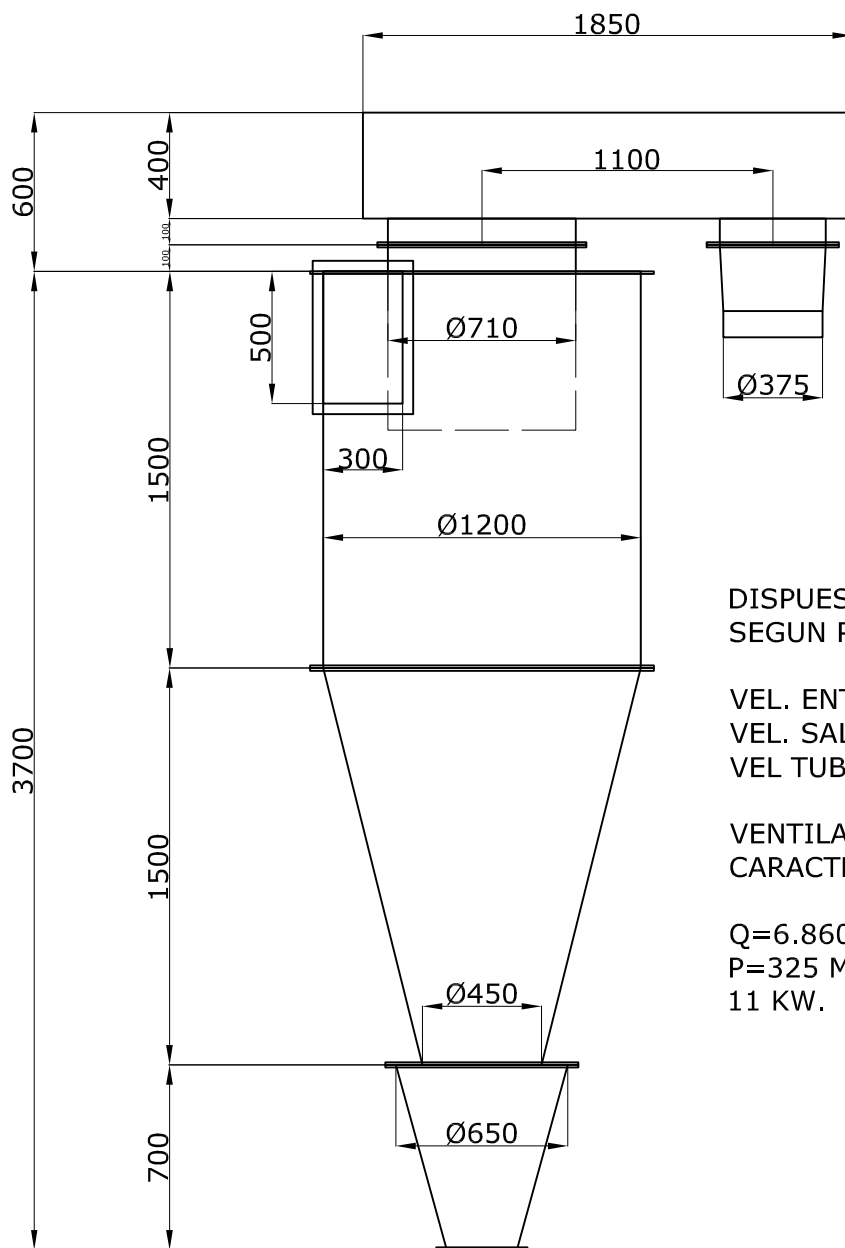
- Zellenradschleuse zum kontinuierlichen Staubaustrag

bestellbare



TECHNICAL SPECIFICATIONS										
Pressure drop: 1200 - 1400 Pa										
Model						DIMENSIONS				
	Air flow [m ³ /h]	Ø [mm]	Ø Out [mm]	H [mm]	H In [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]
AREN 180	330	180	101	1314	1187	108	108	114	52	-
AREN 220	500	220	123	1452	1308	132	132	140	62	-
AREN 250	650	250	140	1556	1399	150	150	160	71	-
AREN 290	850	290	163	1695	1521	174	174	184	82	-
AREN 320	1100	320	180	1799	1611	192	192	204	91	-
AREN 360	1400	360	202	1939	1735	216	216	228	104	-
AREN 400	1600	400	224	2077	1856	240	240	254	114	-
AREN 420	1800	420	236	2144	1915	252	252	266	120	-
AREN 440	2000	440	246	2215	1977	264	264	280	124	-
AREN 460	2200	460	258	2287	2041	276	276	292	131	-
AREN 480	2400	480	270	2355	2101	288	288	305	137	-
AREN 500	2600	500	280	2423	2159	300	300	320	142	-
AREN 525	2800	525	294	2509	2235	315	315	335	150	-
AREN 550	3000	550	308	2597	2312	330	330	350	157	-
AREN 575	3500	575	322	2683	2388	345	345	365	165	-
AREN 625	4000	625	350	2859	2542	375	375	396	179	-
AREN 675	4500	675	378	3032	2693	405	405	428	193	-
AREN 700	5000	700	392	3118	2769	420	420	444	200	-
AREN 725	5200	725	406	3206	2846	435	435	460	207	-
AREN 800	6500	800	448	3465	3072	480	480	508	228	-
AREN 850	7500	850	475	3638	3225	510	510	541	242	-
AREN 900	8500	900	504	3811	3376	540	540	574	253	-
AREN 1000	10000	1000	560	4157	3682	790	600	640	282	-

TECHNICAL SPECIFICATIONS										
Pressure drop: 1200 - 1400 Pa										
Model						DIMENSIONS				
	Air flow [m ³ /h]	Ø [mm]	Ø Out [mm]	H [mm]	H In [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]
AREN 1100	12000	1100	610	4509	4004	610	660	670	310	1600
AREN 1150	14000	1150	650	4689	4149	690	690	730	330	1650
AREN 1250	16000	1250	700	4979	4444	750	750	790	360	1750
AREN 1300	17000	1300	730	5199	4594	780	780	820	370	1800
AREN 1350	18000	1350	760	5379	4749	810	810	860	380	1850
AREN 1400	20000	1400	790	5549	4899	840	840	890	400	1900
AREN 1500	24000	1500	840	5899	5209	900	900	950	430	2000



ESCLUSA 10-30

DISPUESTO PARA TRABAJAR
SEGUN PLANOS INSTALACION

VEL. ENTRADA: 12,7 M/S
VEL. SALIDA: 4,81 M/S
VEL TUBERIA: 17,27 M/S

VENTILADOR DE LAS SIGUIENTES
CARACTERISTICAS:

Q=6.860 M3/H
P=325 MMCA_{3m}
11 KW.

A4

BIGAS ALSINA			
INSTALACION OMEGA-160			
Escala:		CICLON MOD 071	PLANO Nº
Fecha:	26/04/2022		REF. 1849
Modif./Rev:	26/04/2022		
CICLON BIGAS.2016			

TRATAMIENTO DE EFLUENTES Y DESODORIZACIÓN.

La relación de los equipos más significativos que intervienen en la línea en esta fase de la producción es la siguiente:

1 Unidad de desodorización.

1 Aerocondensador.

SISTEMA DE CONDENSACIÓN.

Todos los gases liberados durante el proceso de esterilización y secado son enviados por medio de una conducción hasta un ciclón separador para posteriormente ser conducidos a un aerocondensador, de tal manera que se puedan condensar los vapores emanados por medio de una corriente de aire insuflado a través de una batería.

Se han previsto diversos sistemas de protección de las tubuladuras y de los sistemas de condensación ante las partículas que puedan escaparse del digestor.

En primer lugar la torreta de evacuación de vapores es de un diámetro lo suficientemente grande como para reducir la velocidad de escape del agua evaporada. Esto evita que buena parte de las partículas que podrían arrastrar estos vapores, puedan acompañarlos hasta el punto de evacuación de vapores del digestor.

Además el punto de salida se encuentra en la parte alta de una torre de 2 metros de altura, lo que dificulta adicionalmente que cualquier partícula transportada por los gases evaporados, pueda alzarse hasta el punto de evacuación.

Como medida adicional, el punto de salida está protegido por un filtro que impide que cualquier partícula que haya llegado hasta la conexión con el tubo de evacuación entre en la conducción de escape.

Como cuarta y última seguridad, todos los vapores son conducidos hasta un ciclón, que ralentiza la velocidad de escape haciendo que precipiten las pocas partículas que hayan podido llegar hasta este punto.

Una vez llegado aquí, los vapores son conducidos hasta el aerocondensador, que es el elemento encargado de condensar el vapor de agua procedente del digestor, y que permite que esta agua pueda ser enviada a la planta de tratamiento de agua del complejo.

Esta condensación es imprescindible para evitar que este vapor y los gases que los acompañan puedan ser esparcidos a la atmósfera.

El aerocondensador está formado por 2 motores de 15 kW y la batería está construida con tubos de acero inoxidable AISI 304 L con aletas de aluminio, siendo los cabezales de recepción igualmente contruidos en acero inoxidable AISI 304 L.

El aerocondensador está diseñado con una capacidad de condensación suficiente como para transformar en agua líquida todo el vapor de agua evaporado en los digestores, según tiempos de carga y proceso.

SISTEMA DE DESODORIZACIÓN.

Todo el circuito de evaporación descrito está diseñado para que sea construido y montado de forma estanca, pero hay un momento durante el proceso, durante la fase de carga del digestor, en que la torreta de carga está abierta, corriéndose el riesgo de que los vapores del interior del digestor puedan escapar al exterior produciendo malos olores.

Para evitar este punto, se ha diseñado una captación de gases prioritaria en la parte superior de la torreta de carga de cada uno de los digestores. Esta conducción aspira los vapores que puedan salir al exterior y se conducen hasta el equipo de desodorización o de tratamiento de olores.

Este equipo no aspira solamente estos vapores, sino que lo hace también a través de toda una red de canalizaciones instalada estratégicamente a través de la nave, para captar los olores ambientales y los emanados en puntos de mayor producción de malos olores.

Así pues, la red general de captación transcurre por la parte superior-central de la nave con rejillas regulables y a esta conducción general, desembocan canalizaciones conectadas directamente a los principales focos emisores.

Los equipos a los que se les ha dedicado especial atención han sido:

- Tolva de recepción de chicharro.
- Pulmón de las prensas.
- Prensas continuas.
- Depósito de recogida de grasa del decánter.
- Depósito de recogida de grasa de la centrífuga vertical.
- Depósito homogeneizador de grasa.

En cualquier caso, cuando una de las compuertas de carga de los digestores se abre, la disposición de los conductos da preferencia durante el espacio de tiempo en que esta está abierta, para que la extracción en ese punto sea máxima, ya que cuando la compuerta de carga se abre, éste pasa a ser el punto que potencialmente puede generar el mayor volumen de gases.

El equipo desodorizador es un scrubber de lavado de gases, formado por:

- Torre de lavado.
- Depósito de almacenaje de líquido limpiante.
- Bomba y tubería de recirculación.
- Chimenea.
- Instalación de captación.

Torre de lavado.-

El sistema está diseñado para que todo el aire y vapores aspirados por la red de captación de olores sea conducido hasta la torre de lavado. En ella, el ventilador que los ha aspirado los impulsa a través de la torre, donde se encuentran con un flujo constante a contracorriente de una solución de agua y NaOH, de tal forma que las partículas que acompañan a estos gases reaccionan con la sosa cáustica, y son conducidas hasta la parte inferior, que desemboca en un depósito de almacenaje del líquido de limpieza.

El volumen del equipo, que ralentiza la velocidad por la que el aire captado pasa por su interior y el sistema de turbuladores facilitan un mayor contacto de los gases con el líquido de limpieza, y hacen que el efecto deseado sea mayor.

-Depósito de almacenaje de líquido limpiante y sistema de bombeo.

Desde este depósito que sirve de reservorio de un gran volumen de agua y sosa, se aspira de nuevo el líquido que es bombeado una y otra vez hasta el punto superior de la torre de lavado, donde se esparce en toda su superficie, para captar el máximo de partículas que se desean eliminar.

La concentración de NaOH en el líquido de limpieza debe ser del 8%, pudiéndose variar en función de las características de cada instalación.

El tiempo de renovación del líquido varía en función de la cantidad de partículas que se atrapan en el desodorizador, siendo ésta una variable diferente en función de las particularidades de la planta. El operador encargado del equipo deberá comprobar el pH del líquido, pero el tiempo estimado de neutralización del líquido, está en unos 15 días.

RESPUESTA DEL CLIENTE/ Client's response	
	RECHAZADO Rejected
	REVISADO CON COMENTARIOS Revised with comments
	SIN COMENTARIOS Without comments
	"AS BUILT"
	PARA INFORMACIÓN For information

5					
4					
3					
2					
1	28/01/2021	Included Client's comments	M.L.D.	P.F.D.	L.M.B.
0	12/01/2020	For approval	M.L.D.	P.F.D.	L.M.B.
REV.	FECHA Date	DESCRIPCIÓN DE LA REVISIÓN Description of the revision	Aprobado Approved	Comprobado Checked	Preparado Prepared
CLIENTE Client		BIGAS ALSINA, S.A.	Nº PEDIDO/ Order Nr.	113024	
DENOMINACIÓN/ Description				Nº OBRA/ Job Nr.	
HOJAS DATOS AEROS				271/163	
Item:		Client Doc. Nr.	Nº Doc. Kelvion	Rev.:	Nº Hojas/Sheets
Aerocondensador de vahos			291401-200-0014	1	2

Kelvion Thermal Solutions, S.A.U.

Kelvion

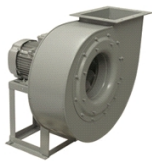


		AIR-COOLED HEAT EXCHANGER DATA SHEET				KELVION Thermal Solutions, S.A.U DATE: 25.01.2021			
1 Client		BIGAS & ALSINA			Item				
2 Project					Ref. KELVION		271/163 Rev 2		
3 Service		AERORREFRIGERANTE DE VAHOS			Ref. Client				
4 Type		3LF1800/4- H 1.1 7700 / 2310 - 6V-VVSR-2 - 318T63Z23 / 69.85			Arrangement		HORIZONTAL		Number of bays 1
5 Surface per unit (m ²)		Finned		2861,3	Bare		149,77		Draft Forced
6 Heat Exchanged (KW)		3255,2			LMTD eff. (°C)		41,9		
7 Overall Coeff (W/m ² K)		Finned		26,91	Bare		514,10		
8 PERFORMANCE DATA-TUBE SIDE									
9 Fluid		VAHOS					IN		OUT
10 Total flow (kg/h)		5030					Liq. Vap.		Liq. Vap.
11		IN		OUT	Density (kg/m ³)				
12 Temperature (°C)		140,0		45,0	Spec. heat (kJ/kg°K)				
13 Vapor (kg/h)		460		460	Conductivity (W/m°C)				
14 Liquid (kg/h)		--		--	Viscosity (cP)				
15 Steam(kg/h)		4570		25					
16 Water (kg/h)		--		4545	Pour point (°C)				
17 Non Condensables (kg/h)		--		--	Dew/Bubble Point (°C)		98.5 /		
18 Molecular weight vapor					Latent heat (kcal/kg)				
19 Molecular weight non cond.					Press. drop(bar)		Allow 0,1		Calc 0,02
20 Operating Pressure (bar a)		1,03			Fouling Factor(m ² K/W)		0,00026		
21 PERFORMANCE DATA-AIR SIDE									
22 Air quantity total (m ³ /s)		66,6			Altitude above sea level (m)		10		
23 Air quantity per fan (m ³ /s)		22,2			Temperature In/Out (°C)		30		73,44
24 Total Static Pressure (Pa)		246,5			Min. Ambient temperature (°C)				
25 DESIGN - MATERIALS - CONSTRUCTION									
26 Design Press. (bar g)		0,30		Test Pressure (bar g)		Code		Design Temperature (°C) 170	
27 TUBE BUNDLE					HEADER		TUBE		
28 Size net (W x L)(mm)		2310 x 7700		Type		Material		SA 249 Tp 304	
29 Nº Tuberos		6		Material		S.S.		O.D. (mm) 31,8	
30 Nº per bay		1		Nº of Passes		2 (5+1) COUNTERC.		Thickness (min,mm) 1,245	
31 In Paralell/Series /per bay		1 1		Plug material		-----		Pitch (mm) 69,85	
32 MISCELLANEOUS					Gasket material		-----		Tubes per Bundle 195
33 Louvers		-----		Inlet Nozzles		3 X 8"		Length (mm) 7700	
34 Vibration switches					Outlet Nozzles		2 X 6"		FIN
35 Structural mount					Rating/face		Type		APOYADA
36 Slope		YES		Vent / drain Nozzles		Material		ALUMINIO	
37 Recirculation		NO		Cleaning Nozzles		Dimensions mm		63	
38 Tube-tube sheet joint		SOLDADA		Temp.Connection		Thickness (mm)		0,4	
ASME "U" Stamp		NO		Corros. allow (mm)		-----		Fins/meter 394	
39 MECHANICAL EQUIPMENT									
40 FAN					MOTOR		DRIVE TRANSMISSION		
41 Manufacturer		COFIMCO		Type		Electric		Direct drive YES	
42 Nº per bay		3		Manufacturer		CEMER		Belt Transmission NO	
43 Diameter (mm)		1800		Nº per bay		3			
44 Fan shaft power (kW)		7 @ 30°C		RPM		585		SPEED REDUCER	
45 Fan shat power (kW)					Enclosure Code		Manufacturer		
46 Fan speed 585		ANGLE ° 8,4		Volt/Phase/Cycles		380/3/50		Nº per bay	
47 Nº Blades /material		4 / ALUM		kW/Driver		15		Factor Agma	
48 Pitch adjustment		MANUAL		Protection		IP 56		Ratio	
49 Control action on air failure		Fan Pitch		Min	Max	Lock up	Louvers	Open	Close
50 Steam coil		Oper.Conditions		bar g	°C	Design pr. (bar)	Design t. °C		
51 Noise		S.P.L. @ 1M ALREDEDOR DEL PERIMETRO DE LA INSTALACION ≈ 85 dB(A) ± 2 dB(A)							
52 Code		AD-2000							
53 REMARKS:									
54									
55									
56									
57									
58									

2			25.01.2021	L.M.B
1			12.01.2021	L.M.B
0			12.11.2020	L.M.B
Rev	Date	Approved	Date	Prepared

FQ-N

FQ 501/2 N4A RD0 11KW-50HZ



Ventilador centrífugo de acoplamiento directo y simple aspiración. Fabricados en chapa de acero protegida contra la corrosión mediante tratamiento por cataforesis + pintura poliuretana. Temperatura del aire a transportar hasta 60°C. Motor de 2 con pie soporte.
Para transporte de aire ligeramente polvoriento (La voluta está fabricada en chapa de acero Fe 360 B.
El rodete está manufacturado en acero.
El material del soporte motor es de acero.

La curva se ha seleccionado en modo Aspiración.

Punto requerido

Caudal	-
Presión Estática	0,000 Pa
Temperatura	20 °C
Altitud	0 m
Densidad	1,21 Kg / m ³
Frecuencia	50 Hz

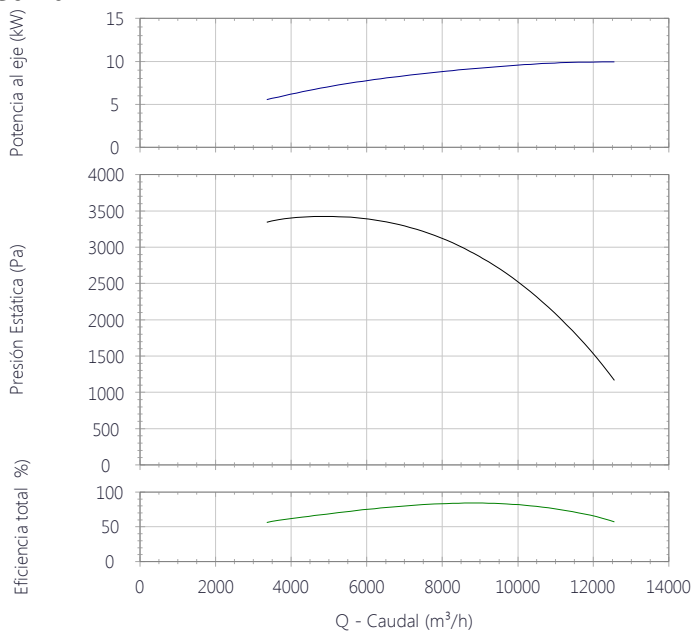
Construcción

Diámetro impulsión	500 mm
Tamaño ventilador	500 mm
Tipo de posición ventilador	4
Velocidad máxima	3550 rpm
Peso	230,00 kg

Accesorios

Ver detalle accesorios en hoja separada

Curva



Características acústicas

	63	125	250	500	1k	2k	4k	8k	Total
Aspiración (LwA)	69	81	89	96	96	95	95	90	102
Aspiración LpA @ 1m	58	70	78	85	85	84	84	79	91
Descarga (LwA)	73	85	93	100	100	99	99	94	106
Descarga LpA @ 1m	62	74	82	89	89	88	88	83	95
Radiado (LwA)	69	81	89	96	96	95	95	90	102
Radiado LpA @ 1m	58	70	78	85	85	84	84	79	91



NIMUS 711 T4 7,5kW

DATOS GENERALES



PVP: 4.456,00 €

VENTILADOR CENTRÍFUGO A REACCIÓN, PARA AIRE LIMPIO O LIGERAMENTE POLVORIENTO

CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS

- Ventilador centrífugo de media presión con acoplamiento directo.
- Carcasa reforzada fabricada en acero laminado al carbono, protegida contra la corrosión mediante recubrimiento de polvo de resina poliéster de color RAL 5010. Acabado C3.
- Carcasa totalmente engatillada y orientable.
- Turbina autolimpiante y rodete reforzado de álabes hacia atrás (a reacción) de alto rendimiento fabricado en acero laminado al carbono equilibrado dinámicamente para minimizar el ruido y las vibraciones. Pintada de color negro RAL 9005
- Motor IEC asíncrono normalizado de jaula de ardilla con protección IP-55 y aislamiento eléctrico clase F. Voltajes estándar 230/400V 50Hz para motores trifásicos hasta 4kW y 400/690V 50Hz para potencias superiores.
- Motor con patas (B3) soportado sobre pie soporte motor.
- Los modelos de tamaño 500 y superiores se suministran con pie soporte delantero, para el resto de modelos el pie soporte delantero es opcional.
- Disponible en las siguientes orientaciones (a indicar en caso de pedido): LG0, LG45, LG90, LG135, LG180; LG225, LG270, LG315, RD0, RD45, RD90, RD135, RD180; RD225, RD270, RD315.
- Temperatura máxima de trabajo en continuo: aire transportado: 130°C, ambiente: 60°C.

APLICACIONES

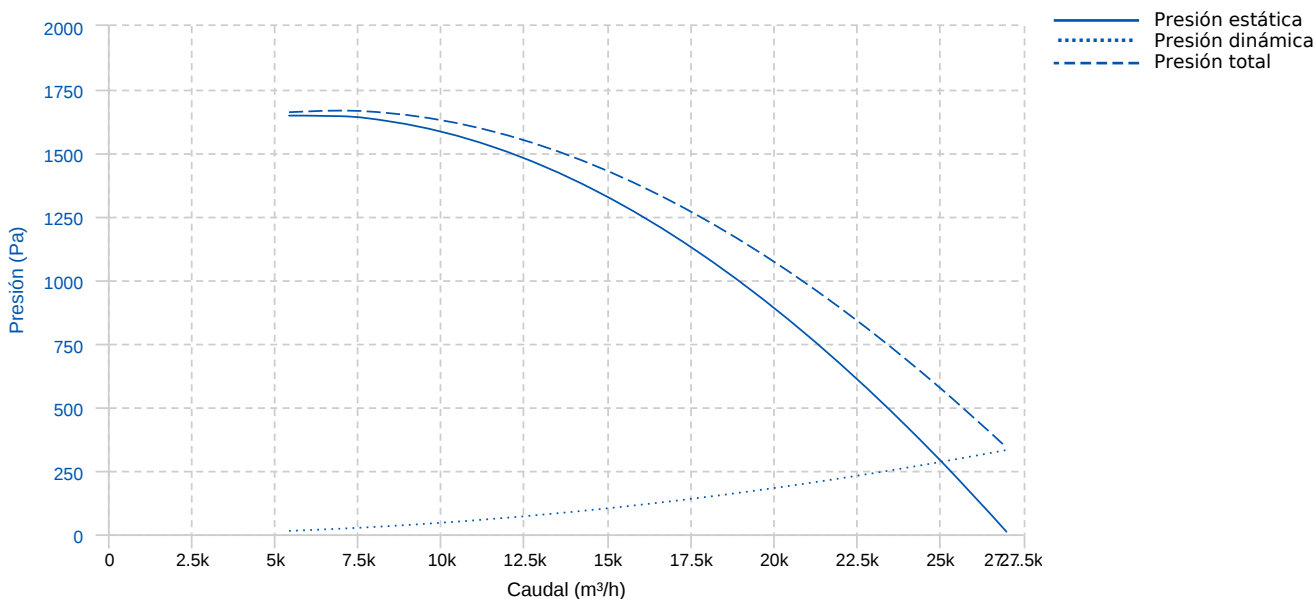
Adecuados para mover aire limpio o polvoriento. Diseñados para instalarse en conducto para la aspiración o la impulsión.

- Cabinas de pintura
- Recogida de polvo
- Secadores de la industria alimenticia
- Procesamiento de alimentos
- Incineración
- Control de olores en industria
- Control de polución interior/exterior
- Grandes edificios
- Centros comerciales
- Fábricas / Naves industriales
- Almacenes
- Extracción de humos
- Calderas y hornos
- Fabricación y tratamiento de productos químicos.
- Túneles, estaciones subterráneas.

BAJO DEMANDA

- Ventiladores para voltajes especiales.
- Motor 2 velocidades.
- Acabado pintura C4-C5
- Galvanizado en caliente
- Inox 304 (acabado normal o electropulido)
- Inox 316 (acabado normal o electropulido)
- Rodete de refrigeración
- Pintura anticorrosiva
- Carcasa totalmente soldada (estanca)
- Puerta inspección para facilitar el mantenimiento y la limpieza
- Drenaje
- Eje estanco
- Paso de aire antichispas y motor estándar
- Otras marcas de motores

CURVA CARACTERÍSTICA

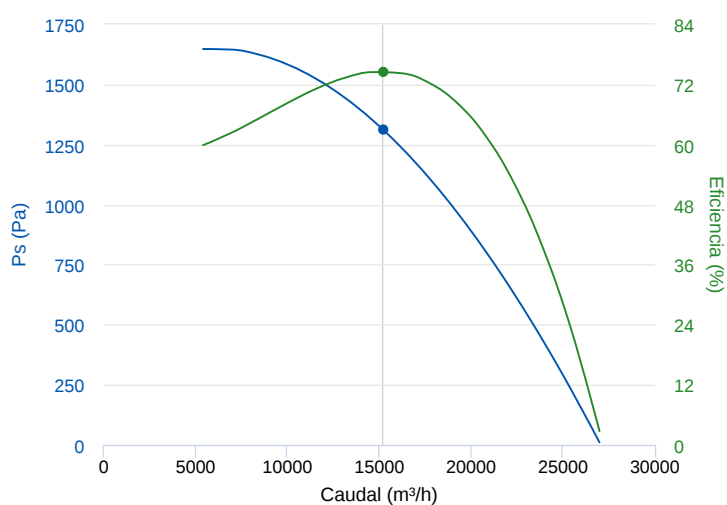


INFORMACIÓN TÉCNICA

Ventilador							
RPM	1455	Peso aproximado	270.22 kg	Caudal máx.	26990 m³/h		
Motor							
Potencia	7,5 kW	RPM	1455	I max. (400V)	14,1 A	I max. (690V)	8,17 A
Tamaño	132M	Peso aproximado	68 kg	Eficiencia %	90.4 %	FP	0.86

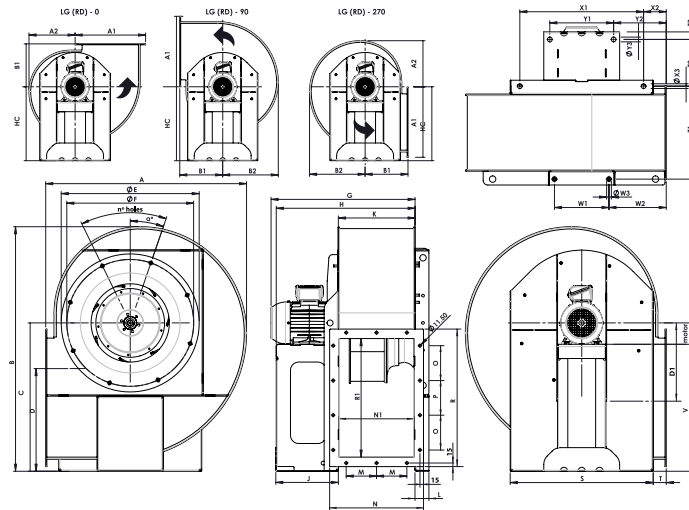
INFORMACIÓN ERP

Datos técnicos		
Tipo de ventilador	Ventilador centrífugo con palas curvadas hacia atrás con carcasa	
Categoría de instalación	A: Aspiración e impulsión libre	
Categoría de Eficiencia	Estática	
El ventilador se tiene que instalar con VF	No	
Potencia motor (kW)	7.5	
	Valores del ventilador	Requisitos ERP 2015
Eficiencia Máx. (%)	74.57	59.71
Grado de Eficiencia (N)	75.86	61
Pabs (kW)	7.542	
Caudal (m³/h)	15211.03	
Presión estática (Pa)	1311.61	
Velocidad (m/s)	1455	



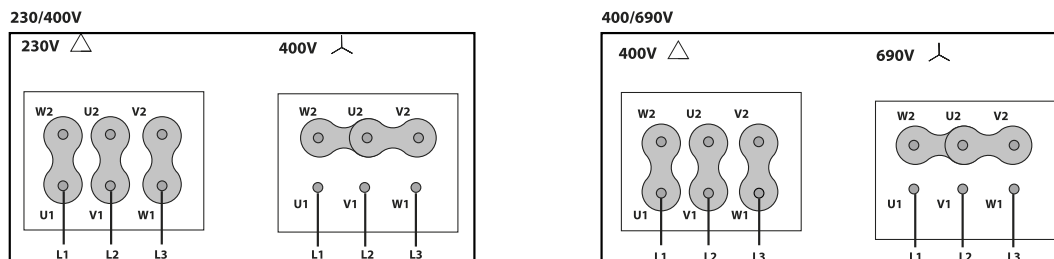
	Valores del ventilador	Requisitos ERP 2015
Ratio específico	1.01	

DIMENSIONES



Dimensiones (mm)									
A	1180.3	A1	843.7	A2	572.4	B	1437.5	B1	487.5
B2	692.8	C	865	D	416.4	D1	449	E	826
F	755	G (±)	876	H	849	HC	865.1	J	395
K	456.5	L	59	M	184.5	N	529	N1	449
O	210	P	210	R	790	R1	710	S	847.4
T	63.8	V	733.1	W1	350	W2	312.5	W3	20
X1	766	X2	104.5	X3	20	Y1	369.8	Y2	302.60
Y3	20	Z1	525.70	Z2	327	Z3	32.5	a ^º	5 ^º
motor	132	nºholes	16x22,5 ^º						

ESQUEMA ELÉCTRICO



ACCESORIOS



INTERRUPTOR DE SEGURIDAD
INT 25 3P A
REF: INT253PA
PVP: 63,20 €



REJILLA DE ASPIRACIÓN PARA VENTILADORES
CENTRÍFUGOS
RA 71/22
REF: 243711901
PVP: 124,60 €



BRIDA CONEXIÓN
AC 710
REF: 960003217
PVP: 96,80 €



BRIDA ANTIVIBRATORIA 400°/2H
BA-400 71
REF: 960002058
PVP: 50,10 €



BRIDA ANTIVIBRATORIA
JE 45
REF: 300719201
PVP: 190,10 €



BRIDA ANTIVIBRATORIA CIRCULAR-CIRCULAR
BAD 16
REF: 960003466
PVP: 365,40 €



EMBOCADURA IMPULSIÓN PARA LOS MODELOS
STORM
EIS 710x449-710
REF: EIS-7144971
PVP: 714,20 €



BRIDA ANTIVIBRATORIA CIRCULAR-CIRCULAR
PARA STORM
BADS 800
REF: BADS-8080
PVP: 630,40 €



REJILLA DE IMPULSIÓN PARA VENTILADORES
STORM
RIS 710x449
REF: RIS-71449E2
PVP: 89,50 €



BRIDA ANTIVIBRATORIA RECTANGULAR PARA STORM
BIDS 710x449-200
REF: BIDS-71449
PVP: 372,20 €



VARIADOR DE VELOCIDAD FRECUENCIAL
SFC 400 III 16A *
REF: SFC400III16
PVP: 815,40 €



AMORTIGUADOR ANTIVIBRÁTIL DE CAUCHO
AVR (GENERIC)



AMORTIGUADOR ANTIVIBRATORIO DE MUELLES
AVS (GENERIC)



CABINAS ACÚSTICAS PARA VENTILADORES
CENTRÍFUGOS
CA (GENERIC)

RECAMBIOS

	Código	Modelo	Qty	PVP
1	CTB-N711-38LG	TURBINA NIMUS 711 D38 LG	x1	1.871,08 €
2	BAD-N71	BOCA ASPIRACIÓN 710	x1	205,00 €
3	721001187	MOTOR 7,5kW T4 B3 400/690V	x1	1.358,20 €

NIMUS 801 T4 15kW

DATOS GENERALES



PVP: 6.402,40 €

VENTILADOR CENTRÍFUGO A REACCIÓN, PARA AIRE LIMPIO O LIGERAMENTE POLVORIENTO

CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS

- Ventilador centrífugo de media presión con acoplamiento directo.
- Carcasa reforzada fabricada en acero laminado al carbono, protegida contra la corrosión mediante recubrimiento de polvo de resina poliéster de color RAL 5010. Acabado C3.
- Carcasa totalmente engatillada y orientable.
- Turbina autolimpiante y rodete reforzado de álabes hacia atrás (a reacción) de alto rendimiento fabricado en acero laminado al carbono equilibrado dinámicamente para minimizar el ruido y las vibraciones. Pintada de color negro RAL 9005
- Motor IEC asíncrono normalizado de jaula de ardilla con protección IP-55 y aislamiento eléctrico clase F. Voltajes estándar 230/400V 50Hz para motores trifásicos hasta 4kW y 400/690V 50Hz para potencias superiores.
- Motor con patas (B3) soportado sobre pie soporte motor.
- Los modelos de tamaño 500 y superiores se suministran con pie soporte delantero, para el resto de modelos el pie soporte delantero es opcional.
- Disponible en las siguientes orientaciones (a indicar en caso de pedido): LG0, LG45, LG90, LG135, LG180; LG225, LG270, LG315, RD0, RD45, RD90, RD135, RD180; RD225, RD270, RD315.
- Temperatura máxima de trabajo en continuo: aire transportado: 130°C, ambiente: 60°C.

APLICACIONES

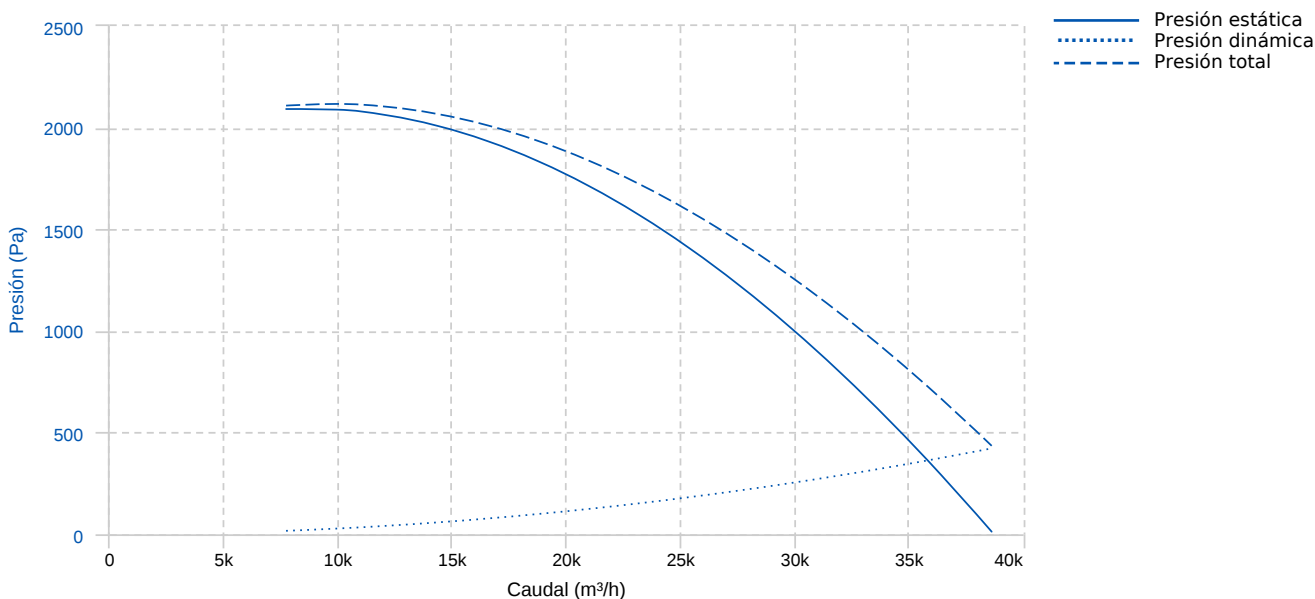
Adecuados para mover aire limpio o polvoriento. Diseñados para instalarse en conducto para la aspiración o la impulsión.

- Cabinas de pintura
- Recogida de polvo
- Secadores de la industria alimenticia
- Procesamiento de alimentos
- Incineración
- Control de olores en industria
- Control de polución interior/exterior
- Grandes edificios
- Centros comerciales
- Fábricas / Naves industriales
- Almacenes
- Extracción de humos
- Calderas y hornos
- Fabricación y tratamiento de productos químicos.
- Túneles, estaciones subterráneas.

BAJO DEMANDA

- Ventiladores para voltajes especiales.
- Motor 2 velocidades.
- Acabado pintura C4-C5
- Galvanizado en caliente
- Inox 304 (acabado normal o electropulido)
- Inox 316 (acabado normal o electropulido)
- Rodete de refrigeración
- Pintura anticorrosiva
- Carcasa totalmente soldada (estanca)
- Puerta inspección para facilitar el mantenimiento y la limpieza
- Drenaje
- Eje estanco
- Paso de aire antichispas y motor estándar
- Otras marcas de motores

CURVA CARACTERÍSTICA



INFORMACIÓN TÉCNICA

Ventilador

RPM	1465	Peso aproximado	396.35 kg	Caudal máx.	38610 m³/h
-----	------	-----------------	-----------	-------------	------------

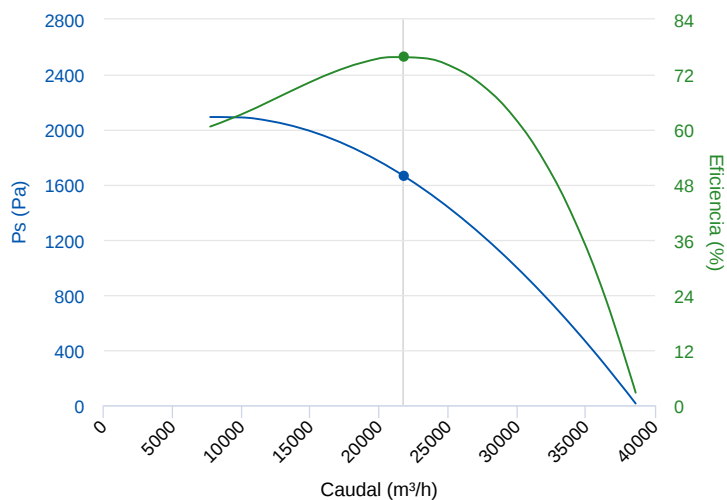
Motor

Potencia	15 kW	RPM	1465	I max. (400V)	29,8 A	I max. (690V)	17,3 A
Tamaño	160L	Peso aproximado	130 kg	Eficiencia %	92.1 %	FP	0.8

INFORMACIÓN ERP

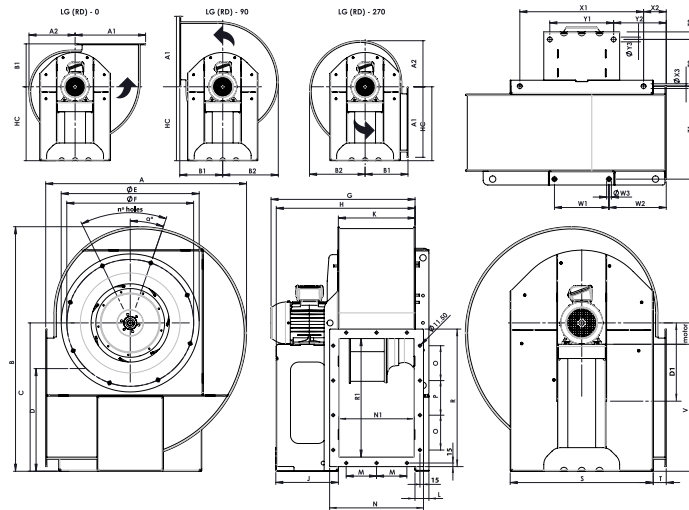
Datos técnicos

Tipo de ventilador	Ventilador centrífugo con palas curvadas hacia atrás con carcasa	
Categoría de instalación	A: Aspiración e impulsión libre	
Categoría de Eficiencia	Estática	
El ventilador se tiene que instalar con VF	No	
Potencia motor (kW)	15	
	Valores del ventilador	Requisitos ERP 2015
Eficiencia Máx. (%)	75.91	61.26
Grado de Eficiencia (N)	75.65	61
Pabs (kW)	13.46	
Caudal (m³/h)	21786.53	
Presión estática (Pa)	1663.5	
Velocidad (m/s)	1465	



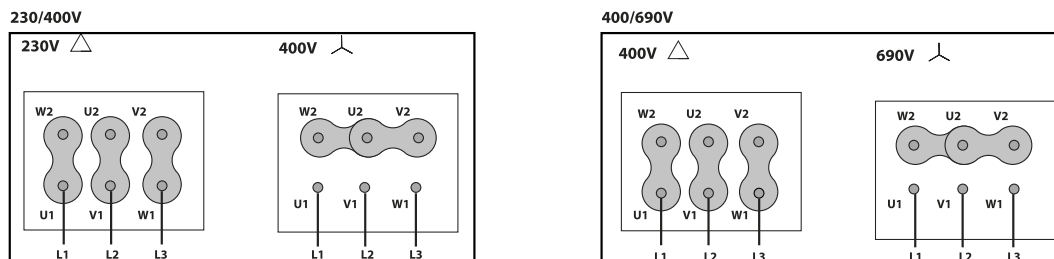
	Valores del ventilador	Requisitos ERP 2015
Ratio específico	1.02	

DIMENSIONES



Dimensiones (mm)									
A	1323.1	A1	945.7	A2	643.80	B	1609	B1	543.6
B2	779.5	C	965	D	459.4	D1	506	E	930
F	845	G (±)	1057.60	H	1005.5	HC	965.1	J	496
K	512.5	L	59	M	202.5	N	585	N1	505
O	233	P	234	R	880	R1	800	S	951.4
T	67.90	V	805.1	W1	450	W2	318.60	W3	20
X1	870	X2	108.6	X3	20	Y1	431.2	Y2	328
Y3	20	Z1	581.70	Z2	427	Z3	33.5	a ^o	11,25 ^o
motor	160	nºholes	16x22,5 ^o						

ESQUEMA ELÉCTRICO



ACCESORIOS



**BRIDA CONEXIÓN
AC 800**
REF: 960003218
PVP: 101,80 €



**BRIDA ANTIVIBRATORIA
JE 45**
REF: 300719201
PVP: 190,10 €



**EMBOCADURA IMPULSIÓN PARA LOS MODELOS
STORM**
EIS 800x505-800
REF: EIS-8050580
PVP: 949,20 €



**REJILLA DE ASPIRACIÓN PARA VENTILADORES
CENTRÍFUGOS**
RA 80
REF: 243801901
PVP: 145,10 €



**BRIDA ANTIVIBRATORIA
RECTANGULAR PARA STORM**
BIDS 800x505-200
REF: BIDS-80505
PVP: 439,10 €

RECTANGULAR-



**BRIDA ANTIVIBRATORIA 400º/2H
BA-400 80**
REF: 960002059
PVP: 53,80 €



**BRIDA ANTIVIBRATORIA CIRCULAR-CIRCULAR
BAD 17**
REF: 960003467
PVP: 359,40 €



**BRIDA ANTIVIBRATORIA CIRCULAR-CIRCULAR
PARA STORM**
BADS 900
REF: BADS-9090
PVP: 742,10 €



**REJILLA DE IMPULSIÓN PARA VENTILADORES
STORM**
RIS 800x505
REF: RIS-80505E2
PVP: 93,30 €



**INTERRUPTOR DE SEGURIDAD
INT 32 3P A**
REF: INT323PA
PVP: 175,50 €



**AMORTIGUADOR ANTIVIBRÁTIL DE CAUCHO
AVR (GENERIC)**



**AMORTIGUADOR ANTIVIBRATORIO DE MUELLES
AVS (GENERIC)**



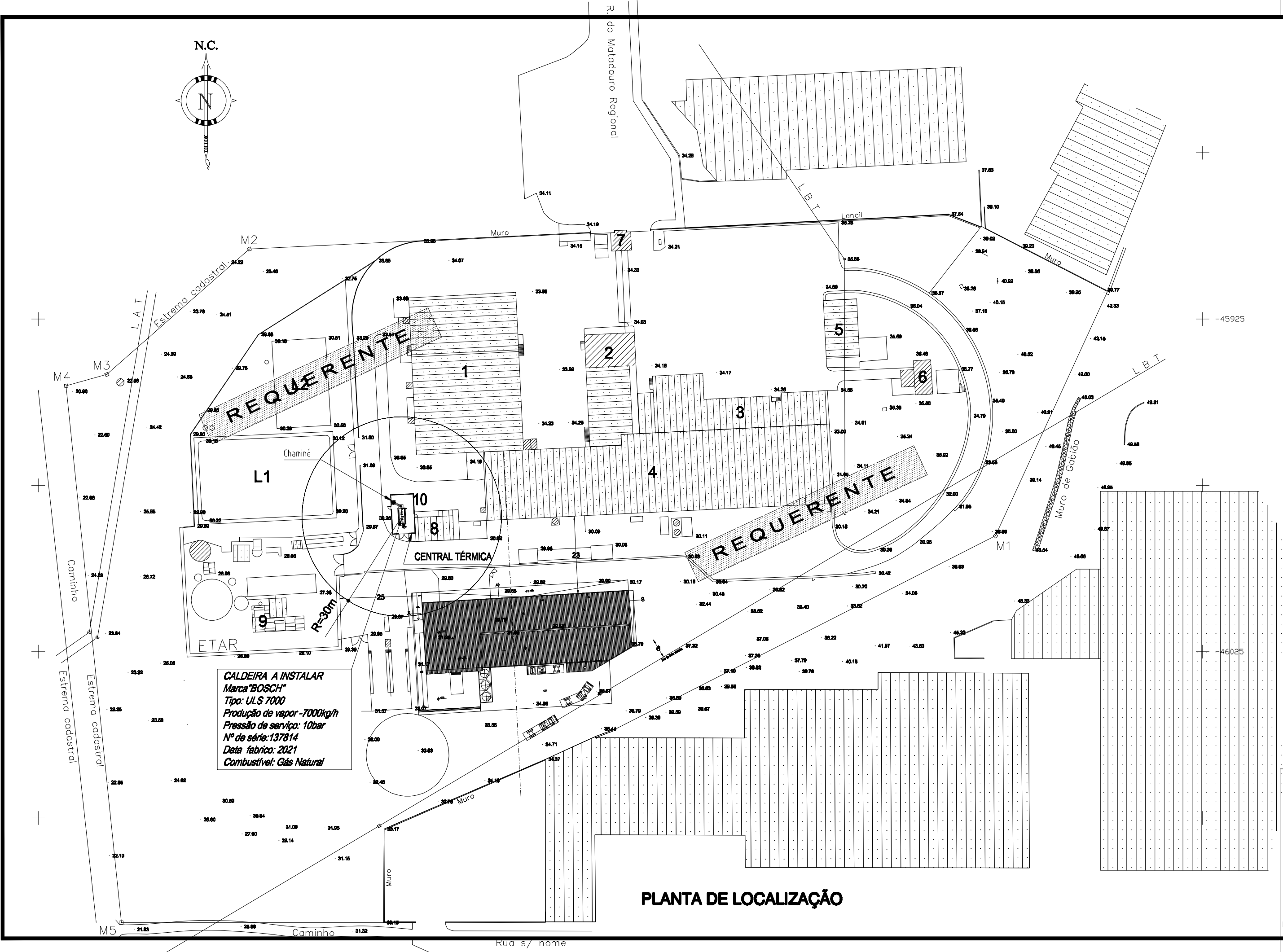
**CABINAS ACÚSTICAS PARA VENTILADORES
CENTRÍFUGOS
CA (GENERIC)**



**VARIADOR DE VELOCIDAD FRECUENCIAL
SFC 400 III 41A **
REF: SFC400III41
PVP: 2.120,20 €**

RECAMBIOS

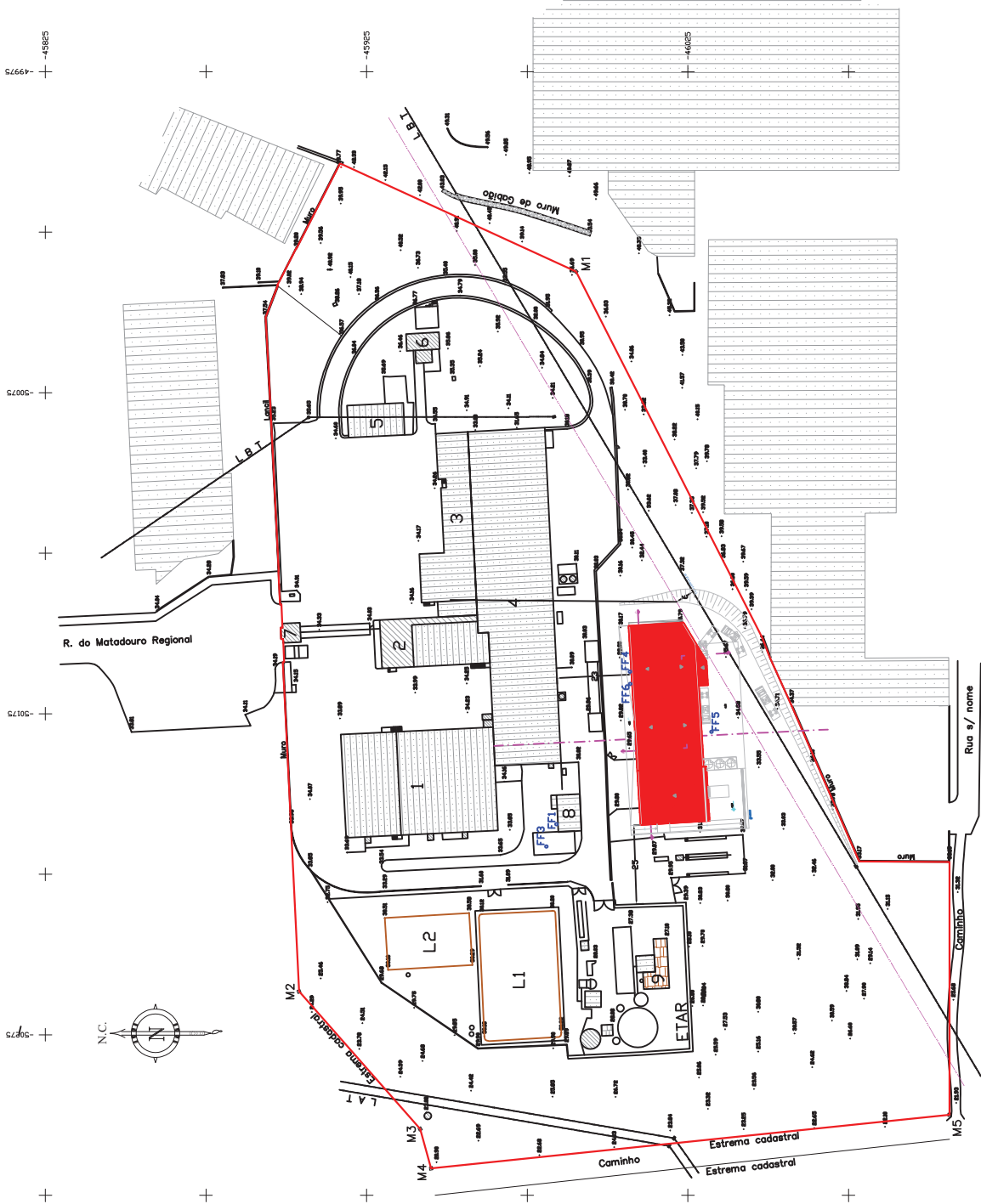
	Código	Modelo	Qty	PVP
1	CTB-N801-42ALG	TURBINA NIMUS 801 D42 A LG	x1	2.679,91 €
2	BAD-N80	BOCA ASPIRACIÓN 800	x1	265,13 €
3	721001191	MOTOR 15KW T4 B3 400/690V	x1	2.475,40 €



REQUERENTE:
SANTA CARNES
INSTALAÇÃO:
Morada: Rua do Mafadouro Regional 2005-002 Santarém Freguesia: União Freg. Romeira e Varzea - Concelho: Santarém - Distrito: Santarém
CARATERÍSTICAS DO GERADOR DE VAPOR:
Marca: "Bosch" - Tipo: ULS 7000 Produção de vapor: 7000kg/h - Pressão serviço: 10bar Nºde série: 137814 - Ano: 2021- Combust.:Gás Natural



Projectou:		SANTA CARNES	Des. Nº
Desenhou:	21.07.2021	Rua do Mafadouro Regional, 2005-002	
Copiou:		Santarém - Portugal	
Verificou:			
Escala:	1:1000	INSTALAÇÃO DE GERADOR DE VAPOR	T21-006-03
Tolerancia:		Marca: BOSCH - Tipo: UL-S 7000kg/hx10bar	3
		PLANTA DE LOCALIZAÇÃO	28.04.2022
			Substitui:
			Substituído por:



Legenda:

- Extremas e marcos de propriedade
- LAT; LBT
- Linhas elétricas (Alta; Baixa tensão)
- Postes telefônicos

Coordenadas:

E N

M1	-50037,26	-45990,18
M2	-50261,52	-45903,95
M3	-50304,36	-45941,66
M4	-50316,60	-45945,08
M5	-50299,95	-46106,42

FF1	Caldeira PROTER
FF3	Caldeira Nova
FF4	Moinho de farinha
FF5	Torre de lavagem
FF6	Arrefecedor de farinha

Áreas	Designação
Área(s)	Abogoria(s)
1	1.527 m ²
2	488 m ²
3	668 m ²
4	2.358 m ²
5	175 m ²
6	74 m ²
7	35 m ²
8	83 m ²
9	84 m ²
5.492 m ²	Área total de implantação dos edifícios

Outras áreas	Designação
L1	942 m ²
L2	426 m ²
1.368 m ²	Lagoa
1.368 m ²	Total

Área total do complexo industrial: 43.669,04 m²

Requerente(s):	GrupoMontalva	Data:	2019-02-04	Topógrafo:
Local:	Matadouro Regional do Ribatejo	Desenho n.º:	1364	Versão CAD:
Referência:	Levantamento Topográfico:	Formato:	A2	AutoCad LandDesk-top 2009
		Exatidão:	1/1000	Exatidão posicional:
				3D: 2cm
				Datum:
				PT-TM06/EITRS89