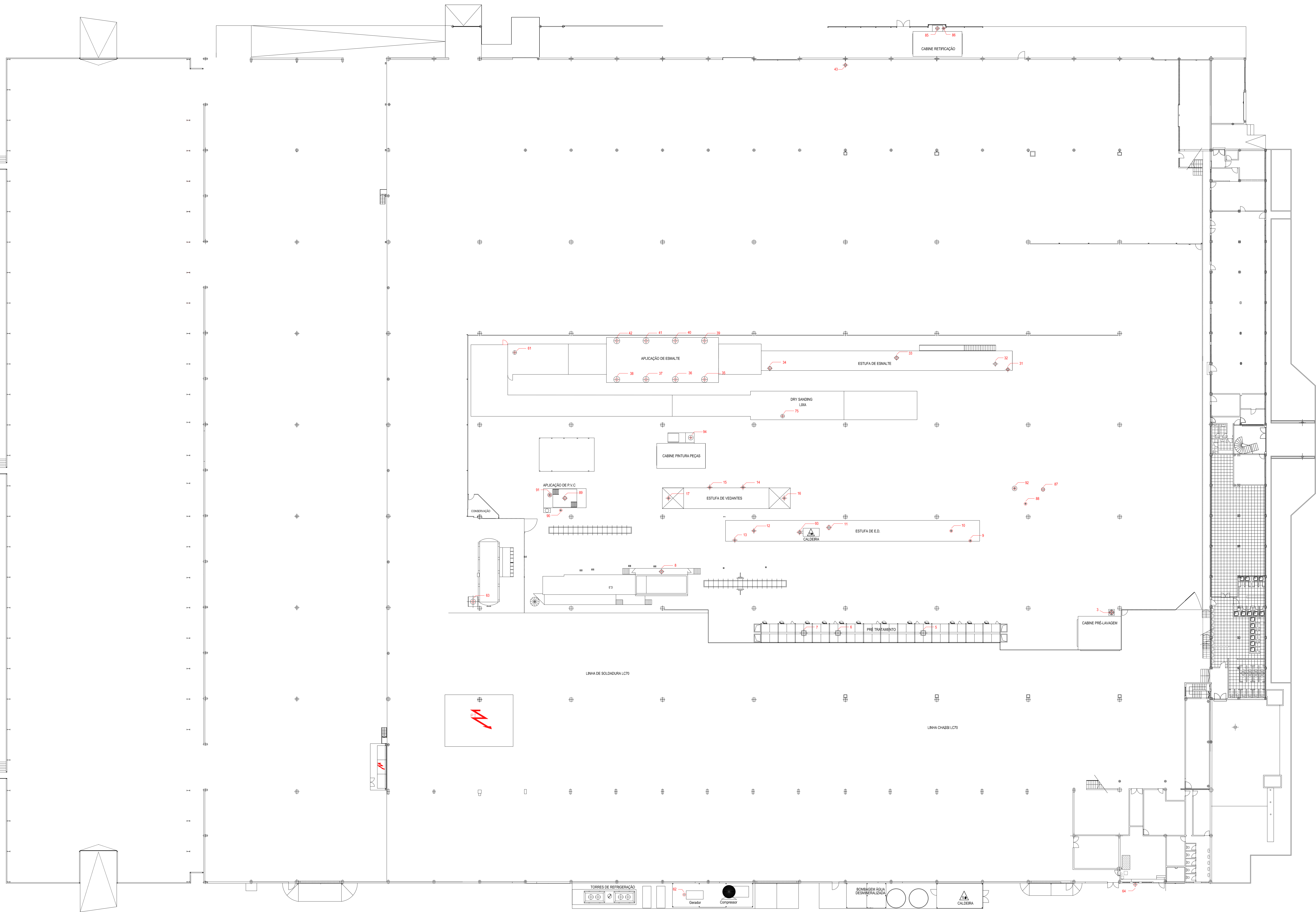


Emissões para a Atmosfera por Fontes Difusas

Código Interno	Origem da Emissão
ED1	Soldadura
ED2	Preparação de tintas



Emissões para a Atmosfera por Fontes Pontuais

N.º da fonte ambiental	Designação	Ø (mm)	Altura do tubo à tope (m)	Dist. à Perturbação	
				Montante	Justante
3	• Máquina Karcher (Queima)	380	5.930	3.100	6.100
5	• Pré-Tratamento (Exaustão)	800	7.805	2.000	2.700
6	• Pré-Tratamento (Exaustão)	800	7.805	2.500	2.500
7	• Pré-Tratamento (Exaustão)	800	7.805	2.000	2.900
8	• Cuba E.D. (Exaustão)	600	8.190	500	2.300
9	• Estufa E.D. (Exaustão)	200	6.640	2.000	4.400
10	• Estufa E.D. (Exaustão)	200	7.880	700	3.800
11	• Estufa E.D. (Queima)	700	8.080	300	2.300
12	• Estufa E.D. (Queima)	260	7.965	700	5.500
13	• Estufa E.D. (Exaustão)	200	6.607	1.800	4.500
14	• Estufa Vedantes (Queima)	300	6.480	3.500	5.000
15	• Estufa Vedantes (Queima)	300	7.760	1.200	3.400
16	• Estufa Vedantes (Exaustão)	300	8.130	2.000	2.300
17	• Estufa Vedantes (Exaustão)	300	7.075	2.400	4.000
31	• Estufa de Esmalte (Exaustão)	200	5.314	1.700	5.800
32	• Estufa de Esmalte (Queima)	250	8.196	1.900	2.900
33	• Estufa de Esmalte (Queima)	400	8.060	2.900	3.800
34	• Estufa de Esmalte (Queima)	400	8.390	2.800	3.000
35	• Aplicação de Esmalte (Exaustão)	700	6.990	2.200	4.000
36	• Aplicação de Esmalte (Exaustão)	700	7.370	2.500	3.600
37	• Aplicação de Esmalte (Exaustão)	700	7.350	2.400	3.800
38	• Aplicação de Esmalte (Exaustão)	700	6.950	400	4.200
39	• Aplicação de Esmalte (Exaustão)	700	8.080	3.300	2.900
40	• Aplicação de Esmalte (Exaustão)	700	7.750	2.800	2.400
41	• Aplicação de Esmalte (Exaustão)	700	7.700	2.800	2.400
43	• Saída Gases de Escape	200	3.050	1.800	7.900
42	• Aplicação de Esmalte (Exaustão)	700	7.700	2.800	2.400
61	• Introdução 1 Aplicação Esmalte (Queima)	320	7.780	840	3.220
62	• Saída Gases Gerador Emerg.	200	5.655	3.400	4.700
63	• Torre Refrigeração	800	-	-	-
64	• Laboratório+Prep. Tintas (Hotte)	400	6.520	3.500	4.800
75	• Introdução 2 Aplicação Esmalte (Queima)	320	7.930	1.050	3.070
85	• Estufa retificação (Exaustão)	600	7.400	4.200	4.000
86	• Estufa retificação (Queima)	250	10.350	6.000	1.000
87	• Lixagem de ED (Exaustão)	600	7.400	2.000	4.600
88	• Lixagem de ED GA1(Queima)	200	6.530	3.000	5.500
89	• Aplicação de PVC (Exaustão)	700	7.700	2.000	3.000
90	• Aplicação de PVC GA2(Queima)	200	8.500	2.500	2.500
91	• Aplicação de PVC (Admissão)	700	-	-	-
92	• Lixagem de ED (Admissão)	800	-	-	-
93	• Caldeira (Queima)	400	11.950	2.250	4.700
94	• Cabine Pintura Peças (Queima)	800	5.600	3.000	2.000

Projeto	06/03/2011 F. Gualter
Desenho	06/03/2011 F. Gualter
Cópia	06/03/2011 F. Gualter
Verificação	06/03/2011 F. Gualter

FÁBRICA I

Toyota

Cleto Portugal S.A.

Fábrica de Ovar

1/250

EMISSIONS PARA A ATMOSFERA

AN 4.1

D0.87.127 (v)

Id

Modif

Substitui

Substitui

