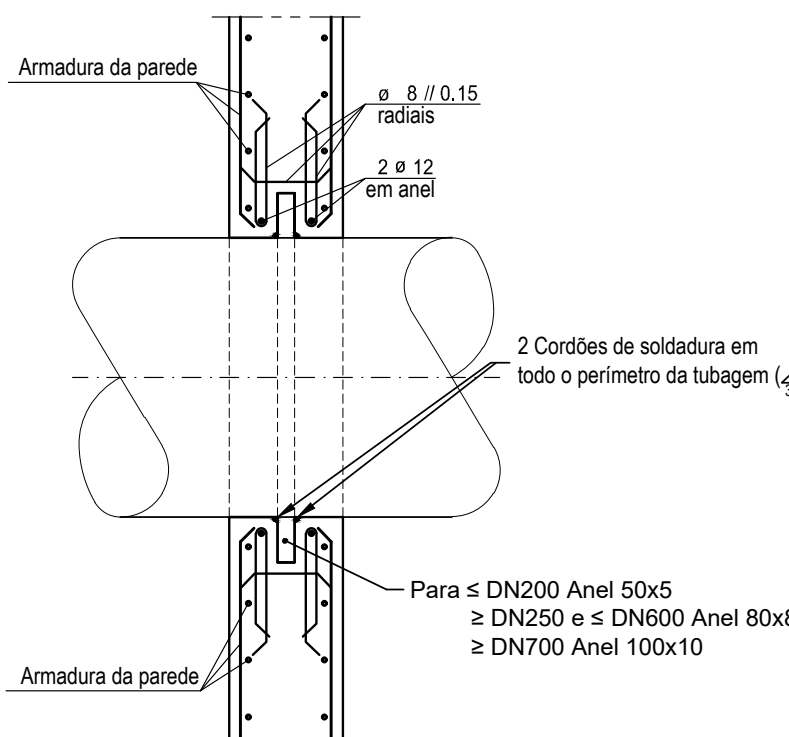
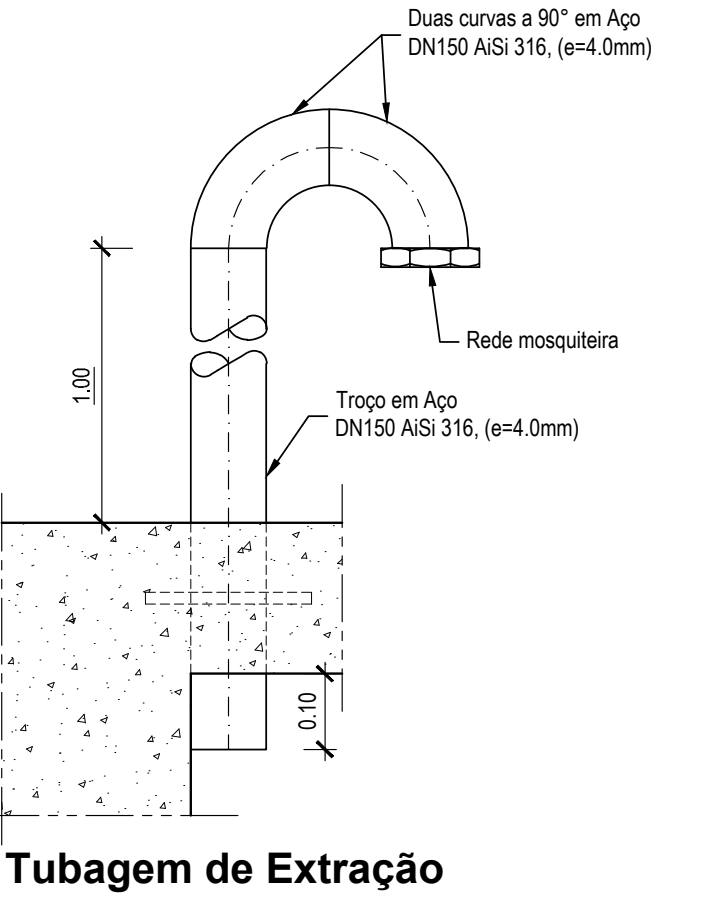




PORMENOR DO PASSA-MUROS

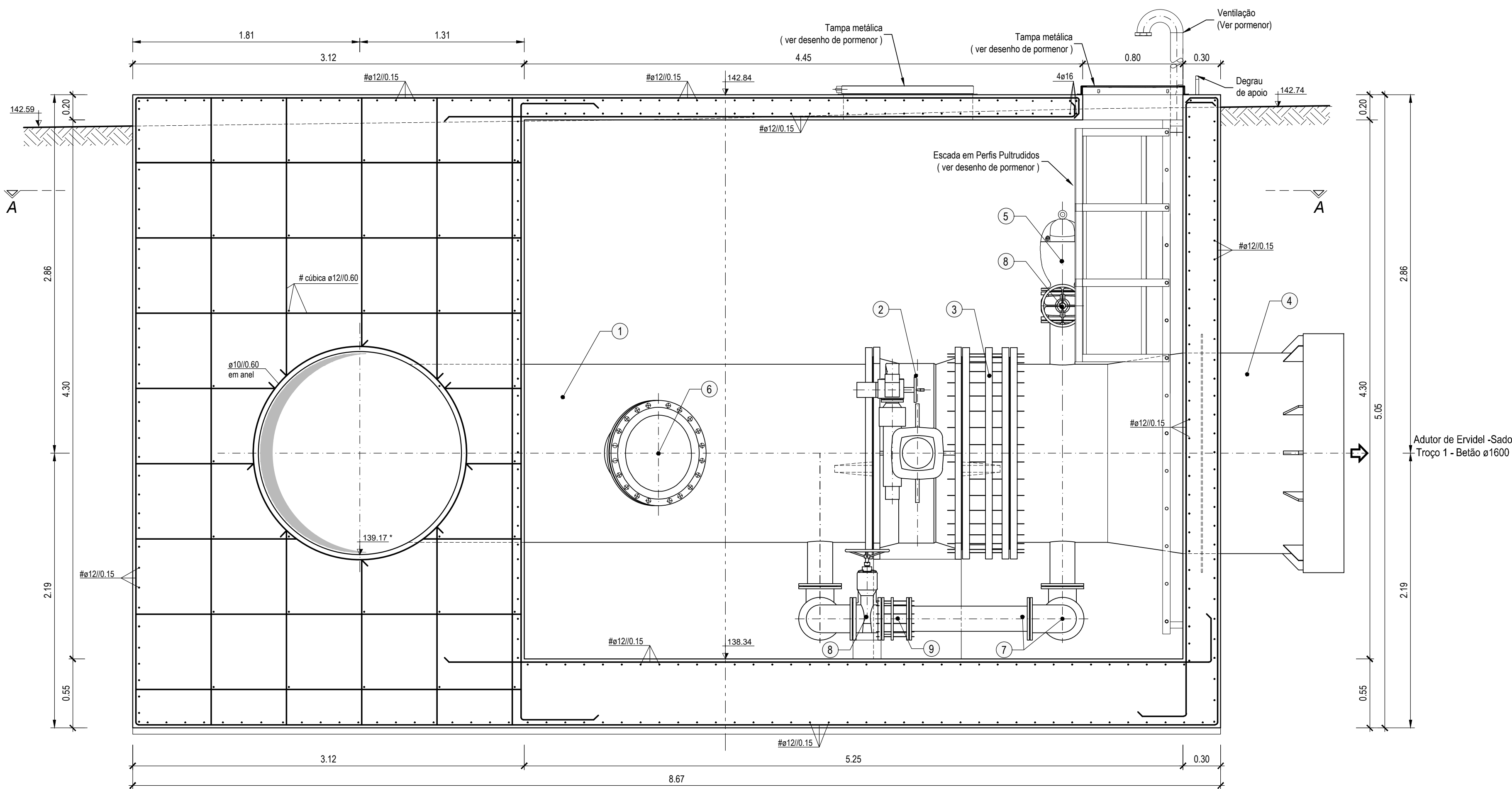
- ① – Peça em aço DN1600 com derivação DN1400F a 115.48°, derivação DN600F para entrada de homem e saída para by-pass DN200F, PN8
- ② – Válvula de borboleta DN1400 de comando elétrico, PN10
- ③ – Junta rígida de desmontagem com transmissão de esforços DN1400, PN10
- ④ – Peça em aço ø1400F com redução ø1400xø1600 com emboquilhamento para betão com passa-muros picagem para ventosa DN200 e saída para by-pass DN200F, PN8
- ⑤ – Ventosa de triplo efeito DN200, PN10
- ⑥ – Flange cega DN600, PN8
- ⑦ – Curvas e troços em aço ø200F, PN8
- ⑧ – Válvula de cunha DN200 de comando manual, PN10
- ⑨ – Junta rígida de desmontagem DN200, PN10

- 1 - Os equipamentos hidromecânicos, eletromecânicos, mecânicos e elétricos a instalar estão representados nas peças desenhadas a título indicativo, não constituindo especificação dos mesmos.
- 2 - A especificação dos equipamentos consta das Especificações Técnicas
- 3 - Órificio de ventilação com aço metálico resistente e fixo através de gola de aço inox AISI 316 com malha 2,5x2,5 mm (no máximo).
- 4 - Órificio de ventilação com aço metálico resistente e fixo às paredes através de gola de aço inox AISI 316 com malha 15x15 mm (no máximo), nas câmaras de descarga de fundo.
- 5 - A ventilação em cada câmara será efetuada mediante a instalação de uma tubagem para insuflação a instalar a 0,30m da laje de fundo e uma tubagem para extração a instalar a 0,20m da laje de cobertura.
- 6 - As pendentes para drenagem do fundo da câmara deverão ser executadas em betãoilha de regularização.
- 7 - Todos os acessórios deverão ter as flanges de ligação em PN10.

- 1 - Corte da tubagem de betão DN1600, no comprimento suficiente para a montagem da peça de aço;
- 2 - Instalação da peça de aço;
- 3 - Soldadura de uma virola em chapa de aço (e=10mm) à boquilha da tubagem de betão em ambas as extremidades;
- 4 - Verificação das soldaduras através de líquidos penetrantes;
- 5 - Proteção interior e exterior enterrada:
 - a) Proteção interior:
 - Decapagem a jacto abrasivo SA 2,5;
 - 2x 225µ 7M-790, C-Pox TL790 FG
 - b) Proteção Exterior Enterrada:
 - Decapagem a jacto abrasivo SA 2,5;
 - 1x 50µ C1N 7K-800, C-Pox Primer ZN800;
 - Enfritamento Altene N109.20 e Altene N206.20 com sobreposição 30%

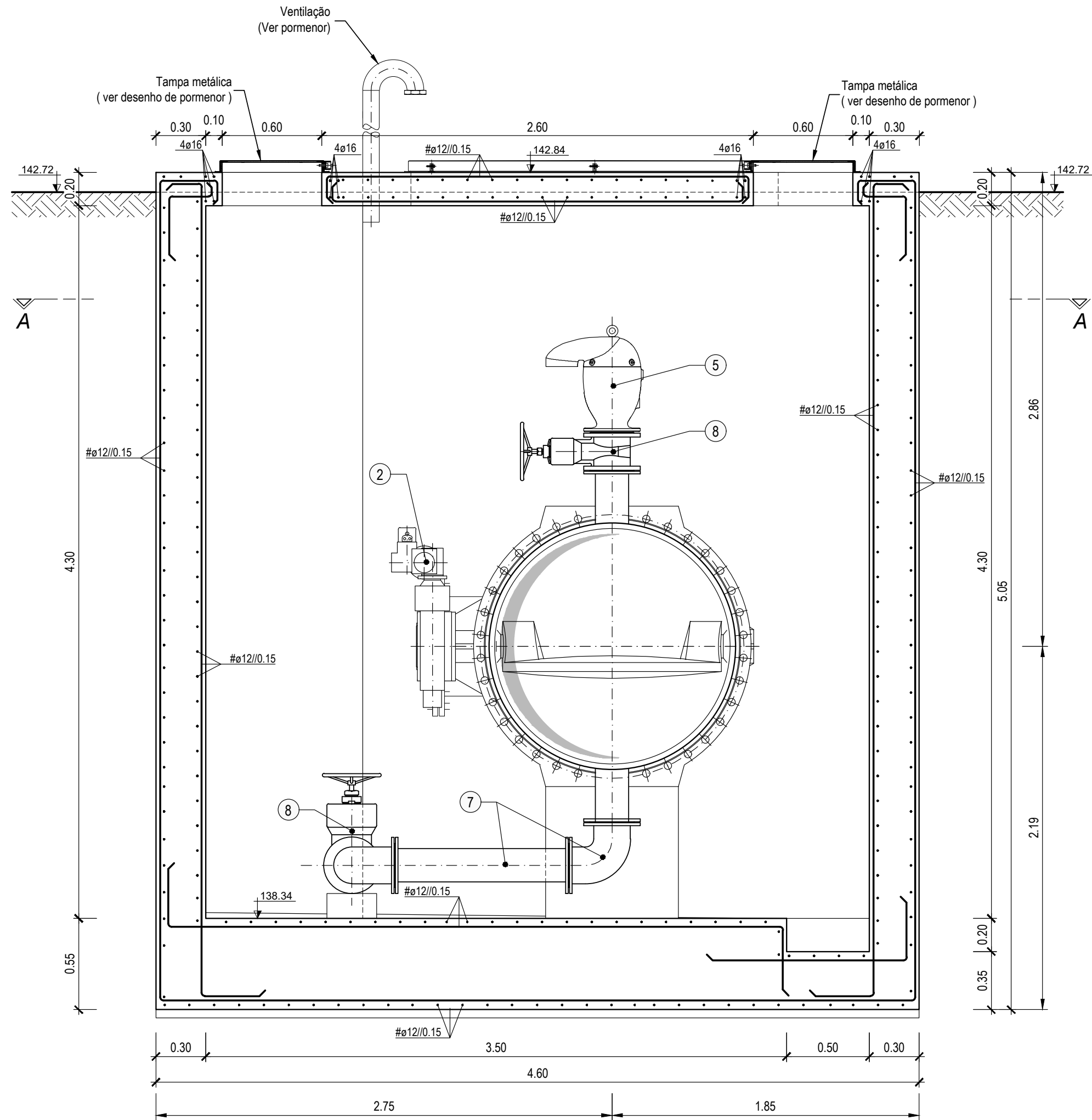
NOTAS:

- 1 - O comprimento de amarração das armaduras será 50ø.
- 2 - Todas as cotas e dimensões deverão ser confirmadas com o fornecedor do equipamento.
- 3 - Não será empalmada, em cada secção mais de $\frac{1}{3}$ da armadura.
- 4 - Tinta à base de betume asfáltico em todas as superfícies exteriores em contacto com o terreno.



* - Cota a confirmar em obra

CORTE B-B



CORTE C-C

LEGENDA

- Peça em aço DN1600 com derivação DN1400F a 115.48°, derivação DN600F para entrada de homem e saída para by-pass DN200F, PN8
- Válvula de borboleta DN1400 de comando elétrico, PN10
- Junta rígida de desmontagem com transmissão de esforços DN1400, PN10
- Peça em aço Ø1400F com redução Ø1400xØ1600 com emboquilhamento para betão com passa-muros, picagem para ventosa DN200 e saída para by-pass DN200F, PN8
- Ventosa de triplo efeito DN200, PN10
- Flange cega DN600, PN8
- Curvas e troços em aço Ø200F, PN8
- Válvula de cunha DN200 de comando manual, PN10
- Junta rígida de desmontagem DN200, PN10

TRABALHOS DE LIGAÇÃO À CONDUTA EXISTENTE:

- Corte da tubagem de betão DN1600, no comprimento suficiente para a montagem da peça de aço;
- Instalação da peça de aço;
- Soldadura de uma virola em chapa de aço (e=10mm) à boquilha da tubagem de betão em ambas as extremidades;
- Verificação das soldaduras através de líquidos penetrantes;
- Proteção interior e exterior enterrada:
 - Proteção interior:
 - Decapagem a jacto abrasivo, SA 2.5;
 - 2x 225µ 7M-790, C-Pox TL790 FG
 - Proteção Exterior Enterrada:
 - Decapagem a jacto abrasivo SA 2.5;
 - 1x 50µ CIN 7K-800, CPox Primer ZN800;
 - Enfentamento Altene N109.20 e Altene N206.20 com sobreposição 30%

NOTAS:

- Os equipamentos hidromecânicos, eletromecânicos, mecânicos e elétricos a instalar estão representados nas peças desenhadas a título indicativo, não constituindo especificação dos mesmos.
- A especificação dos equipamentos consta das Especificações Técnicas
- Orifício de ventilação com aro metálico resistente e fixo através de gola de aço inox AISI 316 com malha 2.5x2.5 mm (no máximo).
- Orifício de ventilação com aro metálico resistente e fixo às paredes através de gola de aço inox AISI 316 com malha 15x15 mm (no máximo), nas câmaras de descarga de fundo.
- A ventilação em cada câmara será efetuada mediante a instalação de uma tubagem para insuflação a instalar a 0.30m da laje de fundo e uma tubagem para extração a instalar a 0.20m da laje de cobertura.
- As pendentes para drenagem do fundo da câmara deverão ser executadas em betonilha de regularização.
- Todos os acessórios deverão ter as flanges de ligação em PN10.

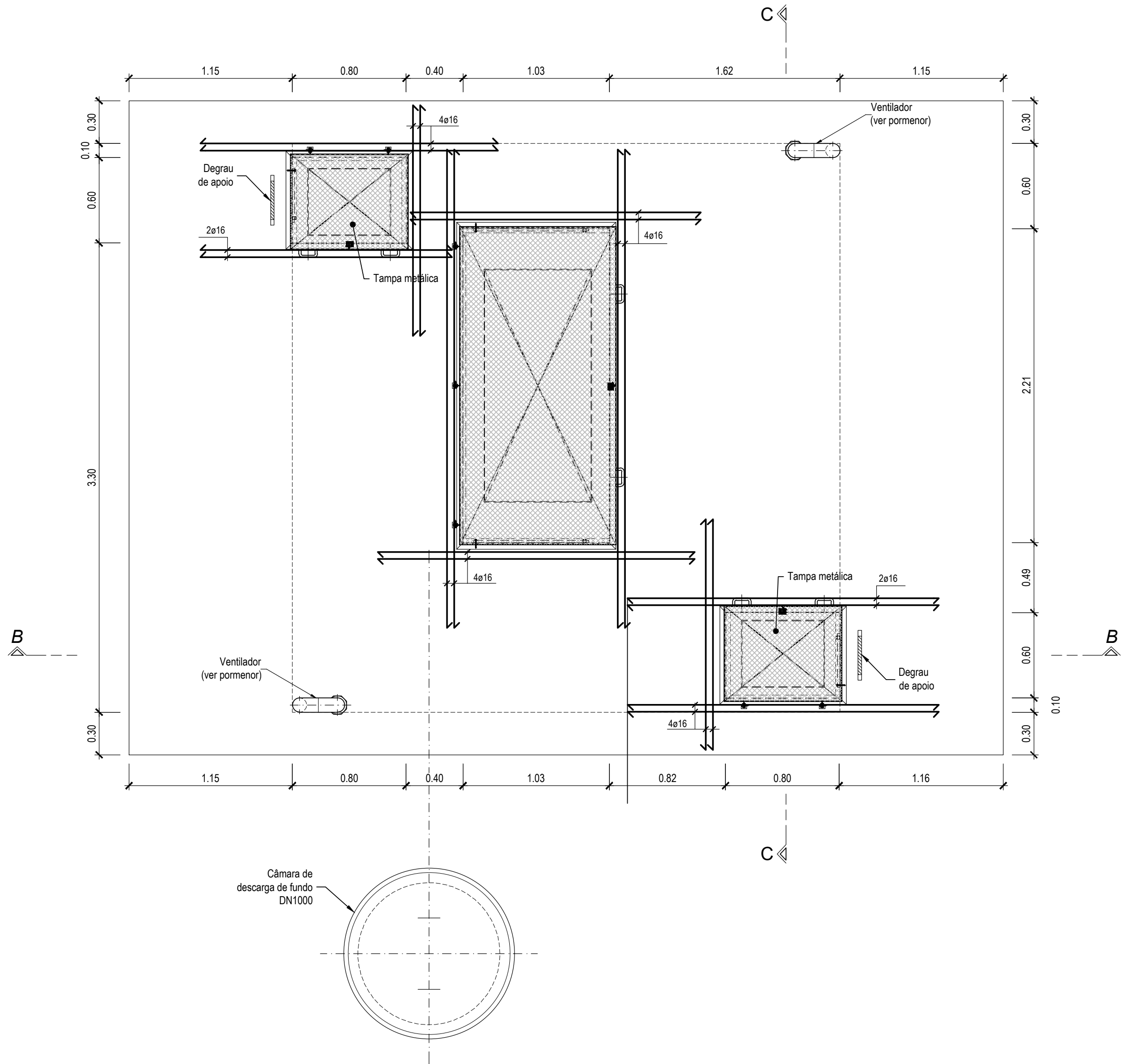
AÇO	BETÃO (NP EN 206-1)			RECUBRIMENTO (cm)	
	RESISTÊNCIA	CLASSE DE EXPOSIÇÃO	CONSISTÊNCIA	EXTERIOR	INTERIOR
A500 NR	C30/37	XC2	S3	4.5	4.5

NOTAS:

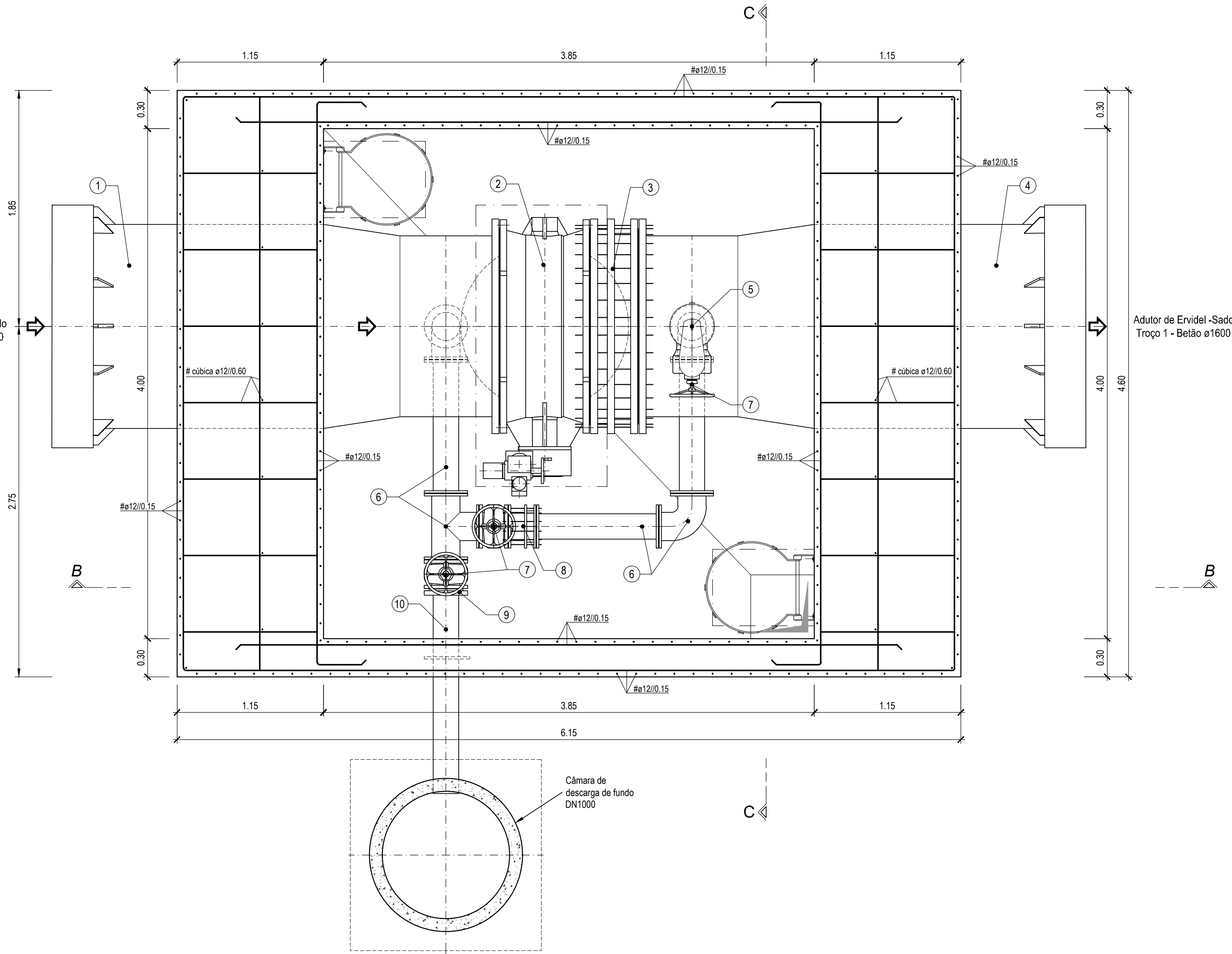
- O comprimento de amarração das armaduras será 50e.
- Todas as cotas e dimensões deverão ser confirmadas com o fornecedor do equipamento.
- Não será empalmada, em cada secção mais de 1/3 da armadura.
- Tinta à base de betume asfáltico em todas as superfícies exteriores em contacto com o terreno.

ESTE DESENHO NÃO PODE SERVIR DE BASE À EXECUÇÃO DA OBRA SEM O VISTO DO DONO DA OBRA OU SEU REPRESENTANTE COMO "BOM PARA EXECUÇÃO"

Índice	Designação das alterações	Data	Projeto	Desenho	Visto
Empresa de Desenvolvimento e Infra-estruturas do Alqueva, S.A.					
Projeto Sofia Azevedo	PROJETO DE EXECUÇÃO DA LIGAÇÃO DE RESILIÊNCIA ERVIDEL - SADO		Campo d'Água Engenharia e Gestão, Lda.		
Desenho Renato Barroso			AQUALOGUS Engenharia e Gestão		
Visto Sofia Azevedo	ADUTOR		Desenho n.º	Folha	
Aprovado Sofia Azevedo			012	02/02	
Escala 1:25	CÂMARA DE VÁLVULAS - NÓ 1.1. CORTES. DEFINIÇÃO DE FORMAS E BETÃO ARMADO.		N.º Arquivo	Revisão	
			C960-ADU-PE-012	00	
			Data	Outubro 2024	

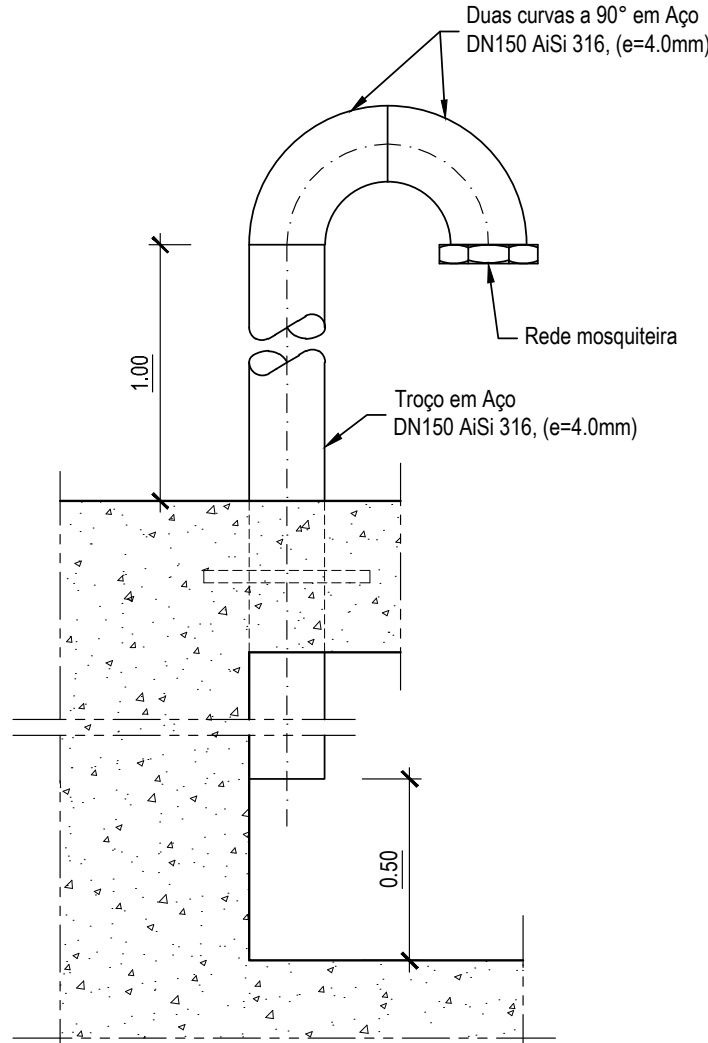


PLANTA DE COBERTURA
(Armadura de reforço em ambas as faces)

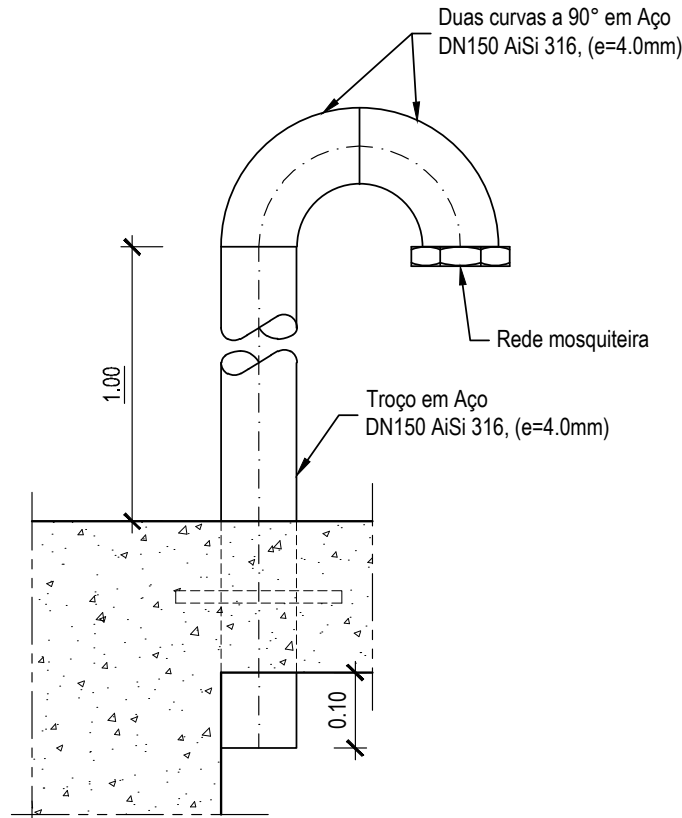


PLANTA POR A-A

PORMENORES DA VENTILAÇÃO
Escala 1:10



Tubagem de Insuflação



Tubagem de Extração

LEGENDA

- 1 - Peça em aço ø1600F com emboquilhamento para betão e redução ø1600xø1400 e saída para by-pass DN200F, PN8
- 2 - Válvula de borboleta DN1400 de comando elétrico, PN10
- 3 - Junta rígida de desmontagem com transmissão de esforços DN1400, PN10
- 4 - Peça em aço ø1600F com emboquilhamento para betão e redução ø1600xø1400, picagem para ventosa DN200 e saída para by-pass DN200F, PN8
- 5 - Ventosa de triplo efeito DN200, PN10
- 6 - Curvas, tês e troços em aço ø200F, PN8
- 7 - Válvula de cunha DN200 de comando manual, PN10
- 8 - Junta rígida de desmontagem DN200, PN10
- 9 - Stub-end com flange louca DN200, PN10
- 10 - Troço em PEAD com passa-muros DN200, PN10

NOTAS:

- 1 - Os equipamentos hidromecânicos, eletromecânicos, mecânicos e elétricos a instalar estão representados nas peças desenhadas a título indicativo, não constituindo especificação dos mesmos.
- 2 - A especificação dos equipamentos consta das Especificações Técnicas
- 3 - Orifício de ventilação com aro metálico resistente e fixo através de gola de aço inox AISI 316 com malha 2.5x2.5 mm (no máximo).
- 4 - Orifício de ventilação com aro metálico resistente e fixo às paredes através de gola de aço inox AISI 316 com malha 15x15 mm (no máximo), nas câmaras de descarga de fundo.
- 5 - A ventilação em cada câmara será efetuada mediante a instalação de uma tubagem para insuflação a instalar a 0.30m da laje de fundo e uma tubagem para extração a instalar a 0.20m da laje de cobertura.
- 6 - As pendentes para drenagem do fundo da câmara deverão ser executadas em betonilha de regularização.
- 7 - Todos os acessórios deverão ter as flanges de ligação em PN10.

AÇO	BETÃO (NP EN 206-1)			RECOBRIMENTO (cm)	
	RESISTÊNCIA	CLASSE DE EXPOSIÇÃO	CONSISTÊNCIA	EXTERIOR	INTERIOR
A500 NR	C30/37	XC2	S3	4.5	4.5

NOTAS:

- 1 - O comprimento de amarração das armaduras será 50ø.
- 2 - Todas as cotas e dimensões deverão ser confirmadas com o fornecedor do equipamento.
- 3 - Não será empalmada, em cada secção mais de 1/3 da armadura.
- 4 - Tinta à base de betume asfáltico em todas as superfícies exteriores em contacto com o terreno.

ESTE DESENHO NÃO PODE SERVIR DE BASE À EXECUÇÃO DA OBRA SEM O VISTO DO DONO DA OBRA OU SEU REPRESENTANTE COMO "BOM PARA EXECUÇÃO"

Índice	Designação das alterações	Data	Projeto	Desenho	Visto
EDIA Empresa de Desenvolvimento e Infra-estruturas do Alqueva, S.A.					
Projeto Sofia Azevedo	PROJETO DE EXECUÇÃO DA LIGAÇÃO DE RESILIÊNCIA ERVIDEL - SADO				Campos d'Água Engenharia e Gestão, Lda.
Desenho Renato Barroso					AQUALOGUS Engenharia e Gestão
Visto Sofia Azevedo	ADUTOR				Desenho n.º 013
Aprovado Sofia Azevedo	CÂMARA DE VÁLVULAS - N.º 1.12. PLANTAS E PORMENORES. DEFINIÇÃO DE FORMAS E BETÃO ARMADO.				Folha 01/02
Escala 1:25					N.º Arquivo C960-ADU-PE-013
				Data Outubro 2024	Revisão 00

