

Explicitação do cálculo da capacidade instalada

Atividade industrial:

- CAE 10.110 – Abate de gado

Atividade PCIP:

- 6.4a: Matadouros com capacidade acima de 50 ton/dia de carcaça

Instalação de abate. - Atividade 6.4a

Matadouro de ungulados domésticos com capacidade instalada final de 360 ton/dia de carcaça.

Suínos - A instalação dispõe de uma linha de abate com 1 Túnel CO₂, 1 Sangradouro, 1 Escaldão, 1 Depiladora, 1 Esterilizador de carcaças, 1 Carrocel evisceração, 1 Corte longitudinal, 1 Balança, 1 Túnel de arrefecimento rápido, 1 Camara de estabilização de temperatura.

Capacidade instalada: 4.000 carcaças suíno = 300 ton/dia

Bovinos - A instalação dispõe de uma linha de abate com 1 BOX, 1 Sangradouro, 1 Muda de pata, 1 Máquina de esfolar, 1 Via de evisceração, 1 Corte longitudinal, 1 Balança, 1 Túnel de arrefecimento rápido, 1 Camara de estabilização de temperatura.

Capacidade instalada: 300 carcaças bovino = 30 ton/dia

Ovinos/caprinos - A instalação dispõe de uma linha de abate com 1 Narcose, 1 Sangradouro, 1 Máquina de esfolar, 1 Carrocel evisceração, 1 Balança, 1 Túnel de arrefecimento rápido, 1 Camara de estabilização de temperatura

Capacidade instalada: 3.000 carcaças Ovi / Cap = 30 ton/dia

Justificação da capacidade instalada de abate de suínos:

A cadencia dos equipamentos instalados na linha de abate é de 300 suínos /hora, iniciando-se com a narcose no Túnel de CO₂.

Segue-se toda a linha de abate onde os animais são sangrados, depilados, eviscerados, inspecionados, cortados e arrefecidos no túnel de choque.

No túnel de choque as carcaças são sujeitas, durante 2 horas a uma temperatura de - 10/-15 °C com ventilação forçada. Pretende-se que a superfície da carne exposta arrefeça rapidamente, para que o desenvolvimento microbiano da superfície da carne seja reduzido. No entanto, no interior da carne, a temperatura continua alta.

As carcaças seguem para câmara de estabilização de temperatura

Na câmara de estabilização as carcaças vão a estabilizar a temperatura de forma a atingirem, como máximo, 7 °C no interior. A capacidade de arrefecimento foi alterada para que 4.000 carcaças de 75 kg/cada sejam arrefecidas em 12 h.

No final deste ciclo, e após controle de qualidade, as carcaças são retiradas e seguem para a desmancha ou expedição.

Considerando as 12 horas de estabilização de temperatura e o tempo de carga/descarga e de higienização e limpeza de equipamentos e superfícies, a capacidade instalada de abate da linha de suínos está limitada pela capacidade de arrefecimento da camara de estabilização de temperatura das carcaças.

A capacidade de arrefecimento é de 4.000 carcaças de peso médio 75/kg, que representam uma capacidade instalada de abate de 300 ton/dia. (4.000 x 75 kg/carcaça)

Justificação da capacidade instalada de abate de bovinos:

A cadencia dos equipamentos instalados na linha de abate é de 30 bovinos /hora, iniciando-se com o atordoamento na BOX.

Segue-se toda a linha de abate onde os animais são sangrados, esfolados, eviscerados, inspecionados, cortados e arrefecidos no túnel de choque.

No túnel de choque as carcaças são sujeitas, durante 2 horas a uma temperatura de - 10/-15 °C com ventilação forçada. Pretende-se que a superfície da carne exposta arrefeça rapidamente, para que o desenvolvimento microbiano da superfície da carne seja reduzido. No entanto, no interior da carne, a temperatura continua alta.

As carcaças seguem para câmara de estabilização de temperatura

Na câmara de estabilização as carcaças vão a estabilizar a temperatura de forma a atingirem, como máximo, 7 °C no interior. A capacidade de arrefecimento é de 100 carcaças de 300 kg/cada sejam arrefecidas em 12 h.

No final deste ciclo, e após controle de qualidade, as carcaças são retiradas e seguem para a desmancha ou expedição.

Considerando as 12 horas de estabilização de temperatura e o tempo de carga/descarga e de higienização e limpeza de equipamentos e superfícies, a capacidade instalada de abate da linha de suínos está limitada pela capacidade de arrefecimento da camara de estabilização de temperaturas.

A capacidade de arrefecimento é de 100 carcaças de peso médio 300/kg, que representam uma capacidade instalada de abate de 30 ton/dia. (100 x 300 kg/carcaça)

Justificação da capacidade instalada de abate de Ovinos/caprinos:

A cadencia dos equipamentos instalados na linha de abate é de 400 ovi/cap /hora, iniciando-se com a narcose.

Segue-se toda a linha de abate onde os animais são sangrados, esfolados, eviscerados, inspecionados e arrefecidos no túnel de choque.

No túnel de choque as carcaças são sujeitas, durante 2 horas a uma temperatura de -10/-15 °C com ventilação forçada. Pretende-se que a superfície da carne exposta arrefeça rapidamente, para que o desenvolvimento microbiano da superfície da carne seja reduzido. No entanto, no interior da carne, a temperatura continua alta.

As carcaças seguem para câmara de estabilização de temperatura

Na câmara de estabilização as carcaças vão a estabilizar a temperatura de forma a atingirem, como máximo, 7 °C no interior. A capacidade de arrefecimento é de 3.000 carcaças de 10 kg/cada sejam arrefecidas em 12 h.

No final deste ciclo, e após controle de qualidade, as carcaças são retiradas e seguem para a desmancha ou expedição.

Considerando as 12 horas de estabilização de temperatura e o tempo de carga/descarga e de higienização e limpeza de equipamentos e superfícies, a capacidade instalada de abate da linha de suínos está limitada pela capacidade de arrefecimento da camara de estabilização de temperaturas.

A capacidade de arrefecimento é de 3.000 carcaças de peso médio 10/kg, que representam uma capacidade instalada de abate de 30 ton/dia. (3.000 x 10 kg/carcaça)

Capacidade total de abate

Considerando a capacidade instalada de cada linha de abate, a Ribasabores terá capacidade instalada de 360 ton/dia de carcaça bruta.