

Em conformidade com as MTD aplicáveis e de acordo com necessidades específicas da atividade desenvolvidas são adotadas medidas de minimização dos riscos de poluição, entre as quais se destacam:

Prevenção da poluição de solos e águas:

- Os produtos químicos são armazenados nas embalagens de origem, devidamente rotuladas, em zona coberta, com bacia de retenção com capacidade adequada;
- Os resíduos são acondicionados em recipientes de material adequado e estão devidamente identificados;
- Todos os resíduos são armazenados em espaço coberto, fechado, com pavimento impermeabilizado e delimitado com calhas/grelhas, que em caso de derrame os produtos são encaminhados para uma caixa de retenção;
- Após a receção dos produtos químicos na instalação, a movimentação dos mesmos faz-se exclusivamente no interior do edifício fabril;
- Os resíduos que resultamos do processo produtivo são também movimentados exclusivamente no interior do edifício fabril, até ao seu encaminhamento para operador de gestão de resíduos;
- As áreas produtivas são impermeabilizadas e os edifícios foram concebidos de modo a evitar derrames para o exterior.
- Existirão kits de contenção de derrames localizados em pontos mais sensíveis;
- Existe rede separativa de águas residuais domésticas, águas residuais industriais e águas pluviais;
- As águas residuais industriais são previamente tratadas antes da descarga na rede pública de saneamento;
- As águas residuais domésticas são descarregadas diretamente na rede pública de saneamento;
- A ETAR está instalada em zona coberta e sob uma bacia de retenção, com encaminhamento das águas que aí caem (por exemplo, por transbordo dos tanques de armazenamento) para o início do tratamento;
- Em caso de avaria da ETAR, as águas em tratamento são armazenadas nos tanques existentes e, se necessário, são posteriormente encaminhadas como resíduo para operador de gestão de resíduos;
- Os trabalhadores são periodicamente sensibilizados para a adoção de boas práticas no que respeita à gestão de resíduos, produtos químicos e de águas residuais;
- Ações de sensibilização dos trabalhadores.

Prevenção da poluição do ar:

- Realização da pintura em cabines fechadas, dotadas de sistema de exaustão;

- Realização da mistura de tintas em compartimento fechado e dotado de sistema de exaustão que encaminha os gases para o RTO (sistema tratamento de efluentes gasosos por oxidação térmica regenerativa);
- Confinamento da armazenagem dos recipientes de tinta ao máximo no compartimento de mistura, antes da sua entrada para abastecimento das cabines de pintura e após se encontrarem na linha, que estejam tamponados para evitar a dispersão;
- Instalação de um sistema de captação e tratamento das emissões das cabines e fornos de cura (RTO), previamente ao seu envio para a atmosfera;
- Aproveitamento do calor gerado no RTO para aquecimento do banho de lavagem e pré-aquecimento dos fornos de secagem da chapa.
- Ações de sensibilização dos trabalhadores.

Prevenção da emissão de ruído para o ambiente

- É realizada a manutenção dos equipamentos de trabalho, de acordo com as indicações dos fornecedores e do histórico de funcionamento;
- Todos os equipamentos de trabalho fixos estão instalados no interior das instalações;
- No período noturno apenas funcionam os equipamentos essenciais à atividade, não havendo movimentação de veículos (de expedição e fornecedores).

Mais elementos poderão ser consultados no Relatório Síntese do EIA que integra o presente processo LUA.