



AVALIAÇÃO DA NECESSIDADE DE RELATÓRIO DE BASE

JULHO 2022

Empresa:

Parmalat Portugal

Landeira

2965 Águas de Moura

Palmela

SETÚBAL

Este documento tem como objectivo reunir os elementos solicitados no ponto 6.2 da Licença Ambiental n.º 455/1.0/2013, para efeitos de processo de renovação.

Para tal foi utilizado o descrito na Nota Interpretativa n.º 5/2014 – Relatório de Base, tendo-se seguido a estrutura descrita na referida Nota.

1.1. Identificação (listagem ou quadro) dos resíduos perigosos e das substâncias perigosas usadas, produzidas ou libertadas na instalação, de acordo com a classificação do Regulamento (CE) n.º 1272/20083.

Apresenta-se de seguida a listagem de todas as substâncias perigosas presentes na instalação, separadas por tipologia de utilização (matérias-primas, matérias subsidiárias, produtos, subprodutos, resíduos, etc.), as quais são utilizadas ou produzidas no âmbito das atividades desenvolvidas na Instalação.

1.1.1 Listagem de Substâncias Subsidiárias

IDENTIFICAÇÃO	ESTADO FÍSICO	CLASSIFICAÇÃO SUBSTÂNCIA/MISTURA
Acetileno (dissolvido)	Gasoso	Gás Inflamável e Sob Pressão
Ácido Clorídrico	Líquido	Corrosivo
Ácido Nítrico	Líquido	Corrosivo
Álcool Etilico 96%	Líquido	Líquido Inflamável
Aligal	Gasoso	Gás sob pressão
Amoníaco	Gasoso	Gás Inflamável e Sob Pressão
Argon	Gasoso	Gás sob pressão
Azoto	Gasoso	Gás sob pressão
IC-270BKA Printing INK	Líquido	Líquido e Vapor Inflamável
IR-270BKA Printing INK	Líquido	Líquido e Vapor Inflamável
MC-270BKA MAKE UP	Líquido	Líquido e Vapor Inflamável
MC-2BK024	Líquido	Líquido e Vapor Inflamável
IC-2BK024	Líquido	Líquido e Vapor Inflamável
WL-200 WASH	Líquido	Líquido e Vapor Inflamável
WL-210 WASH	Líquido	Líquido e Vapor Inflamável
Determelt	Líquido	Irritante/Sensibilizante
Diluyente Celuloso D4	Líquido	Líquido e Vapor Inflamável/Sensibilizante
Diluyente T	Líquido	Líquido e Vapor Inflamável/Sensibilizante
ECOLAB - Lubodrive TK	Líquido	Corrosivo
Fillerclean VK 12	Líquido	Corrosivo
Gás Natural	Líquido	Gás Inflamável
Grease H1-0520	Pasta	Nocivo
Hélio	Gasoso	Gás sob pressão
Hexano	Líquido	Líquido Inflamável
Hipoclorito de sódio	Líquido	Corrosivo
Jonclean 18	Líquido	Corrosivo
Klubersynth UH1 64-62	Pasta	Irritante (PEDIDO)
Klubersynth UH1 14-151	Pasta	Irritante (PEDIDO)
Koil Protec Fer	Líquido	Irritante
Minorador de pH (Ácido Sulfúrico)	Líquido	Corrosivo
5157E	Líquido	Líquido Inflamável
5100	Líquido	Líquido Inflamável
MB175	Líquido	Líquido Inflamável
A188	Líquido	Líquido Inflamável
Oxigénio	Gasoso	Gás Comburente e Sob Pressão
Oxónia	Líquido	Comburente e Corrosivo
Peróxido AOPACK 35%	Líquido	Corrosivo

1.1.1 Listagem de Substâncias Subsidiárias

IDENTIFICAÇÃO	ESTADO FÍSICO	CLASSIFICAÇÃO SUBSTÂNCIA/MISTURA
Propano	Gasoso	Gás Inflamável
Safefoam VF9	Líquido	Corrosivo
Soda Cáustica	Líquido	Corrosivo
Soft Care Des E H5	Líquido	Líquido Inflamável
Spray Silicone Petec	Aerossol	Aerossol Inflamável
Stenco 1000	Líquido	Irritante
Stenco 3300	Líquido	Irritante
Stenco 3688	Líquido	Corrosivo
Biopol LB 5	Líquido	Corrosivo
Mefacide LG	Líquido	Corrosivo
Chemipol WT 6065	Líquido	Corrosivo
THT	Líquido	Líquido e Vapor inflamáveis
Tintas	Líquido	Líquido inflamável

1.1.2 Listagem de Matérias Primas / Ingredientes

IDENTIFICAÇÃO	ESTADO FÍSICO	CLASSIFICAÇÃO SUBSTÂNCIA/MISTURA
β-Caroteno 10% CWS/S	Sólido	Irritante
Ácido Cítrico	Sólido	Irritante
Aroma Maça	Líquido	Líquido Inflamável
Aroma Manga	Líquido	Irritante
Aroma Manga	Líquido	Líquido Inflamável
Aroma Pancetta Bacon	Sólido	Irritante
Aroma Pêssego	Líquido	Líquido Inflamável
Aroma Pimenta Verde	Sólido	Líquido Inflamável
Aroma Queijo Azul	Líquido	Líquido Inflamável
Aroma Queijo Cheddar	Líquido	Líquido Inflamável
Aroma Queijo Emmenthaler	Líquido	Corrosivo
Enzima (Maxilact LGi 5000)	Líquido	Sensibilizante
Enzima (Maxilact LAGX 2000)	Líquido	Sensibilizante
Vanilina	Sólido	Irritante

1.1.3 Listagem de Resíduos Perigosos

IDENTIFICAÇÃO	ESTADO FÍSICO	CLASSIFICAÇÃO LER
Resíduos de tintas de impressão contendo substâncias perigosas	Líquido	08 03 12
Toners de Impressão contendo Substâncias Perigosas	Sólido	08 03 17
Outros Óleos Usados	Líquido	13 02 08
Embalagens Contaminadas	Sólido	15 01 10
Aerossóis	Sólido	15 01 11
Materiais Filtrantes e Panos de Limpeza Contaminados	Sólido	15 02 02
Lâmpadas Fluorescentes	Sólido	20 01 21

1.2. Identificação, de entre as substâncias listadas no ponto anterior, as que são passíveis de provocar contaminação dos solos e águas subterrâneas.

Apresenta-se de seguida a listagem das substâncias perigosas presentes na instalação, assim como a respetiva avaliação relativamente ao potencial de contaminação de solos e água, separadas por tipologia de utilização (matérias-primas, matérias subsidiárias, produtos, subprodutos, resíduos, etc.), as quais são utilizadas ou produzidas no âmbito das atividades desenvolvidas na Instalação.

Para a elaboração desta listagem foram consultadas as respetivas Ficha de Dados de Segurança de cada uma das substâncias avaliadas, tendo em consideração os seguintes pressupostos:

- composição;
- estado físico (sólido, líquido ou gasoso);
- solubilidade;
- toxicidade;
- mobilidade;
- persistência;
- bioacumulação;
- degradabilidade

AVALIAÇÃO DA NECESSIDADE DE RELATÓRIO DE BASE

Julho 2022

Pág. 6 de 21

1.2.1 Avaliação de Substâncias Subsidiárias perigosas relativamente ao potencial de contaminação dos solos e águas subterrâneas

IDENTIFICAÇÃO	ESTADO FÍSICO	CLASSIFICAÇÃO SUBSTÂNCIA/MISTURA	POTENCIAL CONTAMINAÇÃO DE SOLOS E ÁGUA	JUSTIFICAÇÃO
Acetileno (dissolvido)	Gasoso	Gás Inflamável e Sob Pressão	Não	Substância no estado gasoso
Ácido Clorídrico	Líquido	Corrosivo	Sim	
Ácido Nítrico	Líquido	Corrosivo	Sim	
Álcool Etílico 96%	Líquido	Líquido Inflamável	Não	a)
Aligal	Gasoso	Gás sob pressão	Não	Substância no estado gasoso
Amoníaco	Gasoso	Gás Inflamável e Sob Pressão	Sim	Substância no estado gasoso
Argon	Gasoso	Gás sob pressão	Não	Substância no estado gasoso
Azoto	Gasoso	Gás sob pressão	Não	Substância no estado gasoso
IC-270BKA Printing INK	Líquido	Líquido e Vapor Inflamável	Sim	
IR-270BKA Printing INK	Líquido	Líquido e Vapor Inflamável	Sim	
MC-270BKA MAKE UP	Líquido	Líquido e Vapor Inflamável	Não	a)
WL-200 WASH	Líquido	Líquido e Vapor Inflamável	Não	a)
WL-210 WASH	Líquido	Líquido e Vapor Inflamável	Não	a)
Determelt	Líquido	Irritante/Sensibilizante	Sim	
Diluyente Celuloso D4	Líquido	Líquido e Vapor Inflamável/Sensibilizante	Sim	
Diluyente T	Líquido	Líquido e Vapor Inflamável/Sensibilizante	Sim	
ECOLAB - Lubodrive TK	Líquido	Corrosivo	Sim	
Fillerclean VK 12	Líquido	Corrosivo	Sim	
Gás Natural	Líquido/Gasoso	Gás Inflamável	Não	a)

AVALIAÇÃO DA NECESSIDADE DE RELATÓRIO DE BASE

Julho 2022

Pág. 7 de 21

1.2.1 Avaliação de Substâncias Subsidiárias perigosas relativamente ao potencial de contaminação dos solos e águas subterrâneas

IDENTIFICAÇÃO	ESTADO FÍSICO	CLASSIFICAÇÃO SUBSTÂNCIA/MISTURA	POTENCIAL CONTAMINAÇÃO DE SOLOS E ÁGUA	JUSTIFICAÇÃO
Grease H1-0520	Pasta	Nocivo	Sim	
Hélio	Gasoso	Gás sob pressão	Não	Substância no estado gasoso
Hexano	Líquido	Líquido Inflamável	Sim	
Hipoclorito de sódio	Líquido	Corrosivo	Sim	
Jonclean 18	Líquido	Corrosivo	Sim	
Kluberfood NH1 94-402	Pasta	Irritante	Não	b)
klubersynth UH1 64-62	Pasta	Irritante	Sim	
Koil Protec Fer	Líquido	Irritante	Não	b)
Minorador de pH (Ácido Sulfúrico)	Líquido	Corrosivo	Não	a)
5157E	Líquido	Líquido Inflamável	Sim	
5100	Líquido	Líquido Inflamável	Sim	
MB175	Líquido	Líquido Inflamável	Sim	
A188	Líquido	Líquido Inflamável	Sim	
Oxigénio	Gasoso	Gás Comburente e Sob Pressão	Não	Substância no estado gasoso
Oxónia	Líquido	Comburente e Corrosivo	Não	a)
Peróxido AOPACK 35%	Líquido	Corrosivo	Sim	
Propano	Gasoso	Gás Inflamável	Não	Substância no estado gasoso
Safeoam VF9	Líquido	Corrosivo	Sim	
Soda Cáustica	Líquido	Corrosivo	Sim	
Soft Care Des E H5	Líquido	Líquido Inflamável	Sim	

1.2.1 Avaliação de Substâncias Subsidiárias perigosas relativamente ao potencial de contaminação dos solos e águas subterrâneas

IDENTIFICAÇÃO	ESTADO FÍSICO	CLASSIFICAÇÃO SUBSTÂNCIA/MISTURA	POTENCIAL CONTAMINAÇÃO DE SOLOS E ÁGUA	JUSTIFICAÇÃO
Spray Silicone Petec	Aerossol	Aerossol Inflamável	Não	a)
Stenco 1000	Líquido	Irritante	Não	b)
Stenco 3300	Líquido	Irritante	Não	b)
Stenco 3688	Líquido	Corrosivo	Não	b)
Biopol LB5	Líquido	Corrosivo	Sim	
Mefacide LG	Líquido	Corrosivo	Sim	
Chemipol WT 6065	Líquido	Corrosivo	Não	b)
THT	Líquido	Líquido e Vapor inflamáveis	Sim	
Tintas	Líquido	Líquido inflamável	Sim	

Notas:

- a) A substância/mistura não preenche os critérios de classificação como muito persistente, muito bioacumulativa e tóxica;
- b) A mistura foi avaliada segundo o Regulamento (CE) N°1272/2008 não sendo classificada perigosa para o ambiente;

AVALIAÇÃO DA NECESSIDADE DE RELATÓRIO DE BASE

Julho 2022

Pág. 9 de 21

1.2.2 Avaliação de Matérias-primas e Ingredientes perigosos relativamente ao potencial de contaminação dos solos e águas subterrâneas

IDENTIFICAÇÃO	ESTADO FÍSICO	CLASSIFICAÇÃO SUBSTÂNCIA/MISTURA	POTENCIAL CONTAMINAÇÃO DE SOLOS E ÁGUA	JUSTIFICAÇÃO
β-Caroteno 10% CWS/S	Sólido	Irritante	Sim	
Ácido Cítrico	Sólido	Irritante	Não	a)
Aroma Maça	Líquido	Líquido Inflamável	Sim	
Aroma Manga	Líquido	Irritante	Sim	
Aroma Manga	Líquido	Líquido Inflamável	Não	a)
Aroma Pancetta Bacon	Sólido	Irritante	Não	a)
Aroma Pêssego	Líquido	Líquido Inflamável	Sim	
Aroma Pimenta Verde	Sólido	Líquido Inflamável	Sim	
Aroma Queijo Azul	Líquido	Líquido Inflamável	Sim	
Aroma Queijo Cheddar	Líquido	Líquido Inflamável	Sim	
Aroma Queijo Emmenthaler	Líquido	Corrosivo	Não	a)
Enzima (Maxilact LGi 5000)	Líquido	Sensibilizante	Não	a)
Enzima (Maxilact LAGX 2000)	Líquido	Sensibilizante	Não	a)
Vanilina	Sólido	Irritante	Não	a)

Notas:

- a) A substância/mistura não preenche os critérios de classificação como muito persistente, muito bioacumulativa e tóxica;

1.2.3 Avaliação de Resíduos Perigosos relativamente ao potencial de contaminação dos solos e águas subterrâneas

IDENTIFICAÇÃO	ESTADO FÍSICO	CLASSIFICAÇÃO LER	POTENCIAL CONTAMINAÇÃO DE SOLOS E ÁGUA	JUSTIFICAÇÃO
Resíduos de tintas de impressão contendo substâncias perigosas	Líquido	08 03 12	Sim	
Toners de Impressão contendo Substâncias Perigosas	Sólido	08 03 17	Sim	
Outros Óleos Usados	Líquido	13 02 08	Sim	
Embalagens Contaminadas	Sólido	15 01 10	Não	a)
Aerossóis	Sólido	15 01 11	Não	a)
Materiais Filtrantes e Panos de Limpeza Contaminados	Sólido	15 02 02	Sim	
Lâmpadas Fluorescentes	Sólido	20 01 21	Sim	

- a) Não existe potencial de contaminação uma vez que se trata de um resíduo de embalagem, as quais se encontram vazias, sem a presença da substância considerada perigosa.

1.3 Avaliação, de entre as substâncias listadas no ponto 1.2., as que, tendo em consideração as suas características, quantidades presentes e medidas previstas e implementadas para o manuseamento, armazenamento e transporte, ainda são suscetíveis de provocar contaminação do solo e águas subterrâneas do local onde se encontra a instalação.

Para a elaboração desta listagem foram tidos em consideração os seguintes pressupostos:

- i.** quantidade máxima passível de armazenamento na instalação;
- ii.** local e condições de armazenamento de cada substância perigosa identificada;
- iii.** forma de transporte dentro da instalação;
- iv.** operação e/ou forma de utilização de cada substância perigosa;
- v.** medidas de contenção adotadas para prevenir, evitar ou controlar a contaminação do solo e /ou águas;

De forma a incluir a avaliação aos pressupostos anteriores na listagem seguinte, uma vez que a tabela não suportava a descrição dos mesmos, recorreu-se à introdução da respetiva numeração no cabeçalho.

De modo a incluir os locais de armazenamento das substâncias na listagem seguinte, procedeu-se à sua codificação, de acordo com a lista seguinte, encontrando-se os mesmos identificados no Anexo I:

AM1 – Depósito de Ácido Nítrico	AM8 – Serviços Auxiliares Água Gelada
AM2 – Depósitos de Soda Cáustica	AM9 – Serviços Auxiliares Vapor
AM3 – Depósito de Peróxido de Hidrogénio	AM10 – Armazém Técnico
AM4 – Depósito de GPL	AM11 – Armazém de Óleos
AM5 – Depósito de GNL	AM12 – Câmara de Aromas
AM6 – Depósito de Amoníaco	AM13 – Parque de RIP's
AM7 – Armazém de Produtos Químicos	AM14 – Depósito de Óleos Usados

A avaliação foi efetuada com base na probabilidade de contaminação do solo ou das águas subterrâneas, recorrendo à seguinte escala de probabilidade:

ALTA – Elevada probabilidade de contaminação; Efeitos no ambiente muito severos e persistentes;

MÉDIA – Probabilidade média de contaminação; Efeitos moderados no ambiente;

BAIXA – Probabilidade baixa de contaminação; Efeitos reduzidos no ambiente.

AVALIAÇÃO DA NECESSIDADE DE RELATÓRIO DE BASE

Abril 2017

Pág. 12 de 21

1.3.1. Avaliação, de entre as substâncias listadas no ponto 1.2., as que, tendo em consideração as suas características, quantidades presentes e medidas previstas e implementadas para o manuseamento, armazenamento e transporte, ainda são suscetíveis de provocar contaminação do solo e águas subterrâneas do local onde se encontra a instalação.

IDENTIFICAÇÃO (Substâncias Subsidiárias)	PRESSUPOSTOS DE AVALIAÇÃO					PROBABILIDADE DE CONTAMINAÇÃO DO SOLO OU DAS ÁGUAS SUBTERRÂNEAS
	i	ii	iii	iv	v ^a)	
Ácido Clorídrico	750 lt	AM6 Jerrican plástico	Jerrican plástico	Tratamento água (Osmose Inversa)	Bacia de retenção; Esgoto com ligação direta à ETARI; PSI	Baixa
Ácido Nítrico	12.000 kg	AM1 Depósito Inox	Tubagem	Lavagens CIP ⁽¹⁾	Bacia de Retenção forrada a Inox; PSI	Baixa
Amoníaco	4.500 kg	AM6 Depósito estanque	Tubagem	Central de Frio	Esgoto com ligação direta à ETARI; PSI	Baixa
IC-270BKA Printing INK	10 lt	AM10 Jerrican plástico	Jerrican plástico	Tintas de impressão	Bacia de retenção; PSI	Baixa
IR-270BKA Printing INK	2,5 lt	AM10 Jerrican plástico	Jerrican plástico	Tintas de impressão	Bacia de retenção; PSI	Baixa
MC-270BKA MAKE UP	12 lt	AM10 Jerrican plástico	Jerrican plástico	Tintas de impressão	Bacia de retenção; PSI	Baixa
WL-200 WASH	12 lt	AM10 Jerrican plástico	Jerrican plástico	Tintas de impressão	Bacia de retenção; PSI	Baixa
WL-210WASH	12 lt	AM10 Jerrican plástico	Jerrican plástico	Tintas de impressão	Bacia de retenção; PSI	Baixa
Determelt	48 lt	AM10 Jerrican plástico	Jerrican plástico	Limpeza de equipamentos	PSI	Baixa
Diluyente Celuloso D4	50 lt	AM10 Jerrican metálico	Jerrican metálico	Limpezas Linha Enchimento	PSI	Baixa

AVALIAÇÃO DA NECESSIDADE DE RELATÓRIO DE BASE

Abril 2017

Pág. 13 de 21

1.3.1. Avaliação, de entre as substâncias listadas no ponto 1.2., as que, tendo em consideração as suas características, quantidades presentes e medidas previstas e implementadas para o manuseamento, armazenamento e transporte, ainda são suscetíveis de provocar contaminação do solo e águas subterrâneas do local onde se encontra a instalação.

IDENTIFICAÇÃO (Substâncias Subsidiárias)	PRESSUPOSTOS DE AVALIAÇÃO					PROBABILIDADE DE CONTAMINAÇÃO DO SOLO OU DAS ÁGUAS SUBTERRÂNEAS
	i	ii	iii	iv	v ^a)	
Diluyente T	50 lt	AM10 Jerrican plástico	Jerrican plástico	Limpezas Linha Enchimento	PSI	Baixa
ECOLAB - Lubodrive TK	1.000 lt	AM07 Depósito Plástico	Tubagem	Lubrificação de linhas	Esgoto com ligação direta à ETARI; PSI	Baixa
Fillerclean VK 12	500 lt	AM7 Jerrican plástico	Jerrican plástico	Limpezas Linha UHT	Bacia de retenção; PSI	Baixa
Grease H1-0520	50 lt	AM11 Jerrican plástico	Jerrican plástico	Massa consistente	Bacia de retenção; PSI	Baixa
Hexano	50 lt	AM7 Jerrican plástico	Jerrican plástico	Limpezas	PSI	Baixa
Hipoclorito de sódio	2.460 lt	AM7 Jerrican plástico	Jerrican plástico	Biocida; Limpezas Gerais	Bacia de retenção; PSI	Baixa
Jonclean 18	300 lt	AM7 Jerrican plástico	Jerrican plástico	Limpeza de equipamentos	Bacia de retenção; PSI	Baixa
klubersynth UH1 64-62	25 lt	AM11 Jerrican plástico	Jerrican plástico	Massa Consistente	Bacia de retenção; PSI	Baixa
Minorador de pH (Ácido Sulfúrico)	130 lt	AM8 Jerrican plástico	Jerrican plástico	Minorador de pH água arrefecimento	Bacia de retenção; PSI	Baixa
5157E	4 lt	AM10 Jerrican plástico	Jerrican plástico	Tinta/Aditivo	Bacia de retenção; PSI	Baixa
5100	5 lt	AM10 Jerrican plástico	Jerrican plástico	Tinta/Aditivo	Bacia de retenção; PSI	Baixa

AVALIAÇÃO DA NECESSIDADE DE RELATÓRIO DE BASE

Abril 2017

Pág. 14 de 21

1.3.1. Avaliação, de entre as substâncias listadas no ponto 1.2., as que, tendo em consideração as suas características, quantidades presentes e medidas previstas e implementadas para o manuseamento, armazenamento e transporte, ainda são suscetíveis de provocar contaminação do solo e águas subterrâneas do local onde se encontra a instalação.

IDENTIFICAÇÃO (Substâncias Subsidiárias)	PRESSUPOSTOS DE AVALIAÇÃO					PROBABILIDADE DE CONTAMINAÇÃO DO SOLO OU DAS ÁGUAS SUBTERRÂNEAS
	i	ii	iii	iv	v ^a)	
MB175	5 lt	AM10 Jerrican plástico	Jerrican plástico	Tinta/Aditivo	Bacia de retenção; PSI	Baixa
A188	50 lt	J AM10 errican plástico	Jerrican plástico	Tinta/Aditivo	Bacia de retenção; PSI	Baixa
Peróxido AOPACK 35%	12.000 kg	AM3 Depósito Fibra	Tubagem	Desinfecção Linha UHT ⁽²⁾	Bacia de retenção; Esgoto com ligação direta à ETARI; PSI	Baixa
Safefoam VF9	500 lt	AM7 Jerrican plástico	Jerrican plástico	Limpezas Linha UHT	Bacia de retenção; Esgoto com ligação direta à ETARI; PSI	Baixa
Soda Cáustica	40.000 kg	AM2 Depósito Inox	Tubagem	Lavagens CIP ⁽³⁾	Bacia de Retenção forrada a Inox; PSI	Baixa
Soft Care Des E Spray H5	40 lt	AM7 Jerrican plástico	Jerrican plástico	Desinfetante mãos	PSI	Baixa
Stenco 1000	150 lt	AM9 Jerrican plástico	Jerrican plástico	Tratamento Água Produção Vapor	Bacia de retenção; Esgoto com ligação direta à ETARI; PSI	Baixa

AVALIAÇÃO DA NECESSIDADE DE RELATÓRIO DE BASE

Abril 2017

Pág. 15 de 21

1.3.1. Avaliação, de entre as substâncias listadas no ponto 1.2., as que, tendo em consideração as suas características, quantidades presentes e medidas previstas e implementadas para o manuseamento, armazenamento e transporte, ainda são suscetíveis de provocar contaminação do solo e águas subterrâneas do local onde se encontra a instalação.

IDENTIFICAÇÃO (Substâncias Subsidiárias)	PRESSUPOSTOS DE AVALIAÇÃO					PROBABILIDADE DE CONTAMINAÇÃO DO SOLO OU DAS ÁGUAS SUBTERRÂNEAS
	i	ii	iii	iv	v ^a)	
Stenco B3300	150 lt	AM9 Jerrican plástico	Jerrican plástico	Tratamento Água Produção Vapor	Bacia de retenção; Esgoto com ligação direta à ETARI; PSI	Baixa
Stenco B3688	150 lt	AM9 Jerrican plástico	Jerrican plástico	Tratamento Água Produção Vapor	Bacia de retenção; Esgoto com ligação direta à ETARI; PSI	Baixa
Biopol LB5	150 lt	AM8 Jerrican plástico	Jerrican plástico	Biocida Água de Arrefecimento	Bacia de retenção; Esgoto com ligação direta à ETARI; PSI	Baixa
Megacide LG	150 lt	AM8 Jerrican plástico	Jerrican plástico	Biocida Água de Arrefecimento	Bacia de retenção; Esgoto com ligação direta à ETARI; PSI	Baixa
Chemipol WT 6065	150 lt	AM8 Jerrican plástico	Jerrican plástico	Inibidor corrosão	Bacia de retenção; Esgoto com ligação direta à ETARI; PSI	Baixa
THT	120 lt	AM5 Depósito Inox	Tubagem	Odorante Gás Natural	Bacia de Retenção; PSI	Baixa

AVALIAÇÃO DA NECESSIDADE DE RELATÓRIO DE BASE

Abril 2017

Pág. 16 de 21

1.3.1. Avaliação, de entre as substâncias listadas no ponto 1.2., as que, tendo em consideração as suas características, quantidades presentes e medidas previstas e implementadas para o manuseamento, armazenamento e transporte, ainda são suscetíveis de provocar contaminação do solo e águas subterrâneas do local onde se encontra a instalação.

IDENTIFICAÇÃO (Substâncias Subsidiárias)	PRESSUPOSTOS DE AVALIAÇÃO					PROBABILIDADE DE CONTAMINAÇÃO DO SOLO OU DAS ÁGUAS SUBTERRÂNEAS
	i	ii	iii	iv	v ^{a)}	
Tintas	50 lt	AM10 Jerrican plástico	Jerrican plástico	Pinturas várias	PSI	Baixa

^{a)} Existe um Plano de Segurança Interno (PSI) da Instalação que contempla as medidas de emergência a adotar em caso de fuga e derrame de substâncias químicas.

⁽¹⁾ – O ácido nítrico é utilizado nas lavagens CIP dos equipamentos de produção. O ácido chega às instalações em cisterna com uma concentração de 60%, sendo descarregado por intermédio de tubagem para um depósito de armazenagem com uma capacidade de 12.000 Kg. O ácido nítrico é depois encaminhado por tubagem fechada para os depósitos dos sistemas CIP, onde são preparadas as soluções de lavagem, com uma concentração de ácido nítrico de aproximadamente 1%.

⁽²⁾ – O peróxido de hidrogénio é utilizado na desinfeção do material de embalagem nos equipamentos de enchimento assético da linha UHT. O peróxido chega às instalações em cisterna, sendo descarregado por intermédio de tubagem para um depósito de armazenagem com uma capacidade de 12.000 Kg. O peróxido é depois encaminhado por tubagem fechada para os equipamentos de enchimento assético.

⁽³⁾ – A soda cáustica é utilizada nas lavagens CIP dos equipamentos de produção. A soda cáustica chega às instalações em cisterna com uma concentração de 50-70%, sendo descarregada por intermédio de tubagem para dois depósitos de armazenagem, cada um com uma capacidade de 20.000 Kg. A soda cáustica é depois encaminhada por tubagem fechada para os depósitos dos sistemas CIP, onde são preparadas as soluções de lavagem, com uma concentração de soda cáustica de 2 a 3%.

AVALIAÇÃO DA NECESSIDADE DE RELATÓRIO DE BASE

Abril 2017
Pág. 17 de 21

1.3.2. Avaliação, de entre as substâncias listadas no ponto 1.2., as que, tendo em consideração as suas características, quantidades presentes e medidas previstas e implementadas para o manuseamento, armazenamento e transporte, ainda são suscetíveis de provocar contaminação do solo e águas subterrâneas do local onde se encontra a instalação.

IDENTIFICAÇÃO (Matérias Primas e Ingredientes)	PRESSUPOSTOS DE AVALIAÇÃO				PROBABILIDADE DE CONTAMINAÇÃO DO SOLO OU DAS ÁGUAS SUBTERRÂNEAS
	i	ii	iii	v ^{a)}	
β-Caroteno 10% CWS/S	35 kg	AM12 Jerrican plástico	Jerrican plástico	Armazenagem sobre solo impermeabilizado; PSI	Baixa
Aroma Maçã	70 kg	AM12 Jerrican plástico	Jerrican plástico	Armazenagem sobre solo impermeabilizado; PSI	Baixa
Aroma Manga	70 kg	AM12 Jerrican plástico	Jerrican plástico	Armazenagem sobre solo impermeabilizado; PSI	Baixa
Aroma Pêssego	30 kg	AM12 Jerrican plástico	Jerrican plástico	Armazenagem sobre solo impermeabilizado; PSI	Baixa
Aroma Pimenta Verde	20 kg	AM12 Jerrican plástico	Jerrican plástico	Armazenagem sobre solo impermeabilizado; PSI	Baixa
Aroma Queijo Azul	50 kg	AM12 Jerrican plástico	Jerrican plástico	Armazenagem sobre solo impermeabilizado; PSI	Baixa
Aroma Queijo Cheddar	50 kg	AM12 Jerrican plástico	Jerrican plástico	Armazenagem sobre solo impermeabilizado; PSI	Baixa
Aroma Queijo Emmenthaler	100 kg	AM12 Jerrican plástico	Jerrican plástico	Armazenagem sobre solo impermeabilizado; PSI	Baixa

- 2) Existe um Plano de Segurança Interno (PSI) da Instalação que contempla as medidas de emergência a adotar em caso de fuga e derrame de substâncias químicas.

AVALIAÇÃO DA NECESSIDADE DE RELATÓRIO DE BASE

Abril 2017

Pág. 18 de 21

1.3.3. Avaliação, de entre as substâncias listadas no ponto 1.2., as que, tendo em consideração as suas características, quantidades presentes e medidas previstas e implementadas para o manuseamento, armazenamento e transporte, ainda são suscetíveis de provocar contaminação do solo e águas subterrâneas do local onde se encontra a instalação.

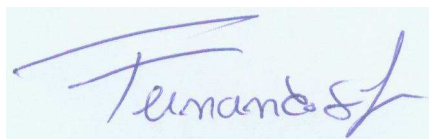
IDENTIFICAÇÃO (Resíduos Perigosos)	PRESSUPOSTOS DE AVALIAÇÃO				PROBABILIDADE DE CONTAMINAÇÃO DO SOLO OU DAS ÁGUAS SUBTERRÂNEAS
	i ^{b)}	ii	iii	v ^{a)}	
Resíduos de tintas de impressão contendo substâncias perigosas	1.200 kg	AM13 Tambor Metálico	Tambor Metálico	Parque de RIP's com solo impermeabilizado; Bacia de Retenção; PSI	Baixa
Toners de Impressão contendo Substâncias Perigosas	500 kg	AM13 Tambor Metálico	Tambor Metálico	Parque de RIP's com solo impermeabilizado; Bacia de Retenção; PSI	Baixa
Outros Óleos Usados	2.100 kg	AM14 Depósito	Tambor plástico	Bacia de Retenção; PSI	Baixa
Materiais Filtrantes e Panos de Limpeza Contaminados	1.000 kg	AM13 Tambor Metálico	Tambor Metálico	Parque de RIP's com solo impermeabilizado; Bacia de Retenção; PSI	Baixa
Lâmpadas Fluorescentes	75 kg	AM13 Caixa papel	Caixa papel	Parque de RIP's com solo impermeabilizado; Bacia de Retenção; PSI	Baixa

a) Existe um Plano de Segurança Interno (PSI) da Instalação que contempla as medidas de emergência a adotar em caso de fuga e derrame de substâncias químicas.

b) Para a capacidade de armazenagem foi estimada a quantidade máxima produzida por ano, uma vez que a armazenagem de resíduos não é efetuada por períodos superiores a 1 ano. Para esta estimativa foi tido em consideração a produção de resíduos perigosos nos últimos 3 anos.

1.4 Avaliação sobre a necessidade de elaboração de Relatório Base

Tendo em consideração o resultado da avaliação efetuada no ponto anterior, na qual para todas as substâncias/misturas avaliadas, a real probabilidade de contaminação do solo ou das águas subterrâneas foi considerada baixa, é a Parmalat Portugal da opinião não existir necessidade de elaboração de Relatório Base.



Fernando Silva
Eng.º do Ambiente
Gestor Ambiental

Anexo I

Planta de localização dos locais de Armazenamento

