

Projeto de alterações da  
Monteiro Ribas - Embalagens Flexíveis, S.A.  
(2019-2026)



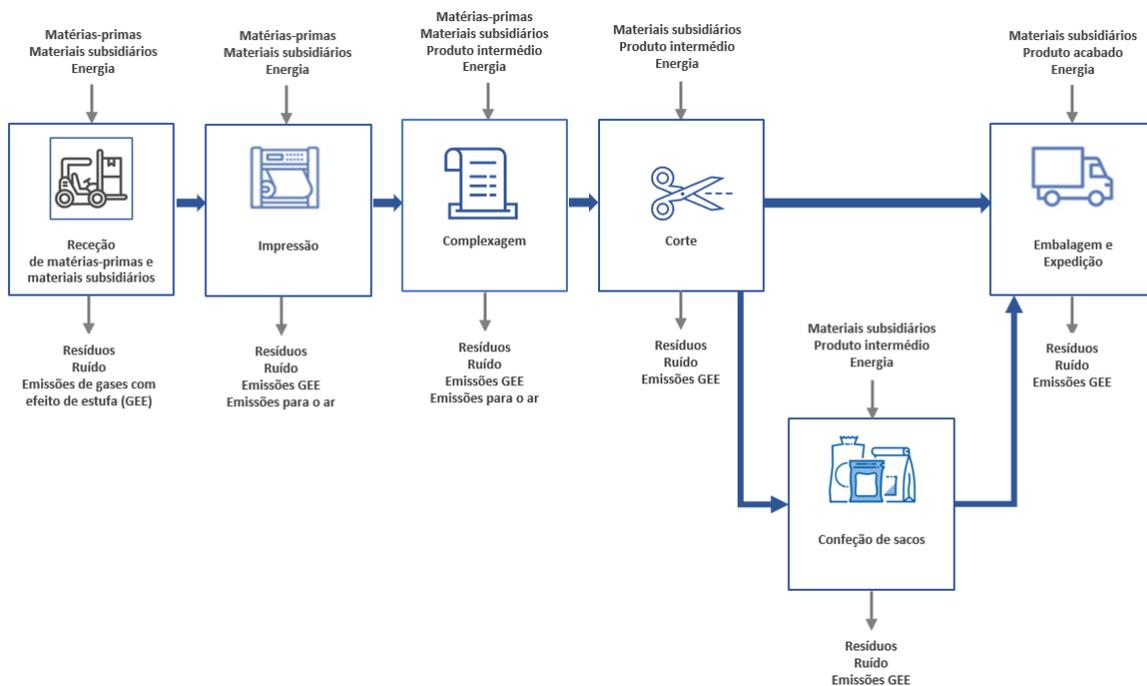
Descrição do processo produtivo  
Monteiro, Ribas – Embalagens Flexíveis, S.A.

abril 2025 (Revisão 0)

## Descrição do processo produtivo da Monteiro, Ribas – Embalagens Flexíveis, S.A.

O processo produtivo da MREF está organizado em seis etapas principais: Receção, Impressão, Complexagem, Corte, Saqueira e Embalagem/Expedição. Nas etapas do processo de impressão, complexagem e corte resultam produtos intermédios, que permanecem em curso e são utilizados numa ou mais etapas. Os produtos acabados da instalação são: filmes e sacos, com ou sem impressão.

De seguida descrevem-se as etapas do processo produtivo, de acordo com o seguinte fluxograma onde são apresentadas as entradas e saídas por etapa.



**Figura 1 - Fluxograma das etapas produtivas da MREF**

### Receção

As matérias-primas (filme de polietileno e outros, adesivos, solventes e tintas de impressão) e materiais subsidiários (caixas de cartão, mandris, paletes) são rececionados e descarregados no armazém.

A receção de solvente a granel (operações de carga e descarga de reservatórios) é efetuada em área exterior, dedicada à armazenagem de solventes. Em matéria de emissões gasosas, os vapores potencialmente libertados são capturados por via de respiros existentes nos depósitos conectados à unidade de recuperação de solventes (SRU).

### Impressão

Consiste na impressão de filmes flexíveis por um processo de rotogravura ou de flexografia seguido por um processo de secagem em estufa. São consumidos vários tipos de tinta e vernizes, sendo que na rotogravura se utiliza como solvente o acetato de etilo, e na flexografia uma mistura de 90% de etanol e 10% de acetato de etilo.

**Complexagem**

Processo de junção por aplicação de adesivo, de dois ou mais filmes de diferentes características dependendo da aplicação final do produto. Existem dois tipos de complexagem distintos: com e sem solvente.

**Corte**

Neste processo dá-se o corte longitudinal das margens das bobinas de filme resultantes da impressão e/ou da complexagem. Além disso, em função das especificações dos clientes o processo de corte permite ajustar a largura de bobina de produto acabado.

**Saqueiras**

Em função das especificações dos clientes, os filmes podem ser entregues na forma de sacos. Neste caso, o filme produzido é encaminhado para as saqueiras que lhes conferem a forma de saco definida.

**Embalagem/Expedição**

O produto acabado é submetido a embalagem para envio ao cliente, de acordo com as suas especificações. O transporte é realizado por subcontratados.