

## Módulo II

### 16. Memória Descritiva – Listagem de máquinas e equipamentos a instalar na unidade

#### ÍNDICE

---

1. Listagem dos Equipamentos .....	2
------------------------------------	---

# 1. LISTAGEM DOS EQUIPAMENTOS

Na tabela seguinte é apresentada a listagem dos equipamentos a instalar no estabelecimento e as suas características técnicas.

IDENTIFICAÇÃO EQUIPAMENTO	DESIGNAÇÃO DO EQUIPAMENTO	QUANTIDADE	MATERIAL DE CONSTRUÇÃO	CAPACIDADE <sup>1</sup>	PRESSÃO DE SERVIÇO	NÍVEL DE RUÍDO	POTÊNCIA <sup>2</sup>	CONSUMO <sup>3</sup>	OBSERVAÇÕES
<b>ETA_ Estação Tratamento Água Superficial</b>									
BOM16	Bombagem centrífuga	1	Aço	ND	ND	ND	ND	ND	Bombagem cal hidratada para sistema de dosagem [SD4 e SD5]
SD4, SD5	Sistema dosagem automático de cal	2	—	V <sub>cuba</sub> - 1000 L	ND	ND	ND	ND	Cal viva
SD6	Sistema dosagem automático de coagulante	1	—	V <sub>cuba</sub> - 1000 L	ND	ND	ND	ND	Sulfato de alumínio
SD7	Sistema dosagem automático de floculante	1	—	V <sub>cuba</sub> - 1000 L	ND	ND	ND	ND	
BOM1, BOM2, BOM3	Bombagem centrífuga	3	—	ND	ND	ND	ND	ND	Elevação da água [AC2] para a coagulação
TQ	Tanque de decantação	1	Betão armado	V - 360 m <sup>3</sup>	—	—	—	—	Área superficial = 84,6 m <sup>2</sup>
BOM4, BOM5, BOM6, BOM7, BOM8	Bombagem centrífuga	5	—	ND	ND	ND	ND	ND	Bombagem da água decantada para os filtros de Areia
FA1, FA2, FA3, FA4, FA5, FA6, FA7, FA8	Filtros Areia	8	Aço	V - 2.1 m <sup>3</sup>	ND	—	—	—	Área filtração = 5 m <sup>2</sup> /filtro Ø - 2,6 m H - 2,5 m Marca: Pernutit
BOM9	Bombagem centrífuga	1	—	ND	ND	ND	ND	ND	Lavagem dos filtros de areia
BOM10, BOM11, BOM12, BOM13, BOM14, BOM15	Bombagem centrífuga	6	—	ND	ND	ND	ND	ND	Abastecimento processo fabril
SD8	Sistema dosagem automático de desinfetante	1	—	V <sub>cuba</sub> - 1000 L	ND	ND	ND	ND	Hipoclorito de sódio
---	Tanque armazenagem de água tratada	1	—	ND	ND	ND	ND	ND	

<sup>1</sup> Dados: Volume, Caudal ou Capacidade de processamento

<sup>2</sup> Dados: Potência elétrica, Potência térmica, Potência de refrigeração ou Potência de congelamento

<sup>3</sup> Dados Quantidade de vapor, água, ar comprimido ou água quente

IDENTIFICAÇÃO EQUIPAMENTO	DESIGNAÇÃO DO EQUIPAMENTO	QUANTIDADE	MATERIAL DE CONSTRUÇÃO	CAPACIDADE <sup>1</sup>	PRESSÃO DE SERVIÇO	NÍVEL DE RUÍDO	POTÊNCIA <sup>2</sup>	CONSUMO <sup>3</sup>	OBSERVAÇÕES
ETARI_Estação Tratamento Água Residual									
TM1	Tamisador rotativo	1	Inox	Q = 250 m <sup>3</sup> /h	—	ND	—	—	Marca: Andritz Tipo: GS 6320 OB Nº Serie: 9712303
TM2	Tamisador rotativo	1	Inox	Q = 250 m <sup>3</sup> /h	—	ND	—	—	Marca: Andritz Tipo: GS 6320 OB Nº Serie: 9712302
TM3	Tamisador rotativo	1	Inox	Q = 250 m <sup>3</sup> /h	—	ND	—	—	Marca: Andritz Tipo: GS 6320 OB Nº Serie: 9712301
TM4	Tamisador vertical	1	Inox	Q = 250 m <sup>3</sup> /h	—	ND	—	—	Marca: Andritz Tipo: SKM NI Nº Serie: —
---	Motor tamisador rotativo 1	1	—	—	—	ND	0,55 Kw	—	Marca: Sew Usocome Tipo: SA 62TDT80K4 Nº Serie: 5200511001000397
---	Motor tamisador rotativo 2	1	—	—	—	ND	0,35 Kw	—	Marca: Sew Usocome Tipo: SA 62TDT80K4 Nº Serie: 5200512401000197
---	Motor tamisador rotativo 3	1	—	—	—	ND	0,55 Kw	—	Marca: Sew Usocome Tipo: SA 62TDT80K4 Nº Serie: 5200511001000039
---	Motor Tamisador vertical	1	—	—	—	ND	0,55 Kw	—	Marca: Sew Usocome Tipo: SA 62TDT80K4 Nº Serie: 020578340102001
---	Reservatório de ácido fosfórico	1	PE	1000 L	—	—	—	—	
---	Reservatório de soda cáustica	1	PE	1000 L	—	—	—	—	
---	Reservatório de Ureia	1	PE	1000 L	—	—	—	—	
SD1	Sistema dosagem automático	1	—	Q = 230 L/h	—	—	—	—	Soda caustica Milttron Roy CEG 834-595P 99075289
SD2	Sistema dosagem automático	1	—	—	—	—	—	—	Ácido fosfórico
SD3	Sistema dosagem automático	1	—	—	—	—	—	—	Ureia

Travessa das Aroeiras, n.º 62 - Parcelas de São João | 2350-214 Parcelas de Igreja | Tel: +351 249 835 190 | geral@ambialca.pt | www.ambialca.pt

CLIENTE  
CONESA PORTUGAL, S.A.

PROJETO  
Licenciamento Único Ambiental

CONTEÚDO

REF.  
20.COM.M.LIC.LAM.01

PÁG. TOTAL  
3 \_ 12

IDENTIFICAÇÃO EQUIPAMENTO	DESIGNAÇÃO DO EQUIPAMENTO	QUANTIDADE	MATERIAL DE CONSTRUÇÃO	CAPACIDADE <sup>1</sup>	PRESSÃO DE SERVIÇO	NÍVEL DE RUÍDO	POTÊNCIA <sup>2</sup>	CONSUMO <sup>3</sup>	OBSERVAÇÕES
---	Sonda de nível do reservatório de ácido fosfórico	1	---	---	---	---	---	---	Talleres Filsa L-27 01162
---	Sonda de nível do reservatório de ureia	1	---	---	---	---	---	---	Talleres Filsa L-27 01150
---	Sonda de nível reservatório de soda	1	---	---	---	---	---	---	Talleres Filsa L-27 01154
---	Agitador do reservatório de ácido fosfórico	1	Inox	---	---	---	---	---	Timsa P-12958 12958
---	Agitador do reservatório de ureia	1	Inox	---	---	---	---	---	Timsa P-12958 12578
---	Agitador do reservatório de soda	1	Inox	---	---	---	---	---	Timsa P-12958 12577
---	Motor do agitador do reservatório de ureia	1	---	---	---	ND	0,37 Kw	---	A E G AM 71NT 4
---	Motor do agitador reservatório ácido	1	---	---	---	ND	0,37 Kw	---	A E G AM 71NT 4
---	Motor do agitador reservatório de soda	1	---	---	---	ND	0,37 Kw	---	A E G AM 71NT 4
<b>B1,B2</b>	Bombas 1ª recirculação	2	---	---	---	---	---	---	---
<b>B3,B4, B8</b>	Bombas 2ª recirculação (Descarga 1)	3	---	---	---	---	---	---	---
<b>B5,B6,B7</b>	Bombas 2ª recirculação (Descarga 2)	3	---	---	---	---	---	---	---
<b>TQ1</b>	Tanque Armazenagem	1	Betão	80 m <sup>3</sup>	---	---	---	---	---
<b>SF1</b>	Sem-fim	1	---	---	---	---	---	---	Transporte dos resíduos vegetais separados nos tamisadores TM1, TM2, TM3 Marca: Andritz Tipo: PS260

IDENTIFICAÇÃO EQUIPAMENTO	DESIGNAÇÃO DO EQUIPAMENTO	QUANTIDADE	MATERIAL DE CONSTRUÇÃO	CAPACIDADE <sup>1</sup>	PRESSÃO DE SERVIÇO	NÍVEL DE RUÍDO	POTÊNCIA <sup>2</sup>	CONSUMO <sup>3</sup>	OBSERVAÇÕES
									Nº Serie: 9740652
SF2	Sem-fim	1			—			—	Elevação e Compactação dos resíduos vegetais separados no tamisadores TM1, TM2, TM3 Marca: Andritz Tipo: PS260 Nº Serie: 9741611
SF3	Sem-fim	1			—			—	Transporte dos resíduos vegetais separados nos tamisador TM4 Marca: Andritz Tipo: PS260 Nº Serie: ---
---	Motor do Sem fim SF1	1			—		0,55 Kw	—	S E W Usocome FAF47DT80K4 520051090100019
---	Motor do Sem fim SF2	1			—		2,2 Kw	—	Marca: Sew Usocome Tipo: FAF 77DT100LS4 Nº Serie: 520051401000191
---	Motor do Sem fim SF3	1			—		0,37 Kw	—	Marca: Rab Tipo: 1300 M N.º Serie: 506031
---	Arejador 1	1			—		18 Kw	—	Marca: A B Tipo: M2BA 200MLA 6 V1 Nº Serie: 3388694
---	Arejador 2	1			—		18 Kw	—	Marca: A B Tipo: M2BA 200MLA 6 V1 Nº Serie: 3388699
---	Arejador 3	1			—		18 Kw	—	Marca: A B B Tipo: M2BA 200MLA 6 V1 Nº Serie: 3388695
---	Arejador 4	1			—		22 Kw	—	Marca: A B Tipo: M2BA 200MLA 6 V1 Nº Serie: --
---	Arejador 5	1			—		22 Kw	—	Marca: A B Tipo: M2BA 200MLA 6 V1 Nº Serie: --
---	Arejador 6	1			—		18 Kw	—	Marca: A B Tipo: M2BA 200MLA 6 V1 Nº Serie: 3388696
---	Arejador 7	1			—		18 Kw	—	Marca: A B Tipo: M2BA 200MLA 6 V1

Travessa das Amoteias, n.º 62 - Paróquias de São João | 2360-214 Paróquias de Igreja | Tel: +351 249 835 190 | geral@ambialca.pt | www.ambialca.pt

CLIENTE  
CONESA PORTUGAL, S.A.

PROJETO  
Licenciamento Único Ambiental

CONTEÚDO

REF.  
20.COM.MLIC.LAM.01

PÁG. TOTAL  
5 \_ 12

IDENTIFICAÇÃO EQUIPAMENTO	DESIGNAÇÃO DO EQUIPAMENTO	QUANTIDADE	MATERIAL DE CONSTRUÇÃO	CAPACIDADE <sup>1</sup>	PRESSÃO DE SERVIÇO	NÍVEL DE RUÍDO	POTÊNCIA <sup>2</sup>	CONSUMO <sup>3</sup>	OBSERVAÇÕES
									Nº Serie: 3388702
---	Arejador 8	1			—		18 Kw	—	Marca: A B Tipo: M2BA 200MLA 6 V1 Nº Serie: 3388700
---	Arejador 9	1			—		18 Kw	—	Marca: A B Tipo: M2BA 200MLA 6 V1 Nº Serie: 3388698
---	Arejador 10	1			—		18 Kw	—	Marca: A B Tipo: M2BA 200MLA 6 V1 Nº Serie: 3388693
---	Arejador 11	1			—		18 Kw	—	Marca: A B Tipo: M2BA 200MLA 6 V1 Nº Serie: 3388701
---	Arejador 12	1			—		18 Kw	—	Marca: A B Tipo: M2BA 200MLA 6 V1 Nº Serie: 3388697
---	Arejador 13	1			—		ND	—	ND
---	Arejador 14	1			—		ND	—	ND
---	Arejador 15	1			—		ND	—	ND
---	Arejador 16	1			—		ND	—	ND
---	Arejador 17	1			—		ND	—	ND
---	Arejador 18	1			—		ND	—	ND
---	Arejador 19	1			—		ND	—	ND
<b>Produção Vapor</b>									
GV1	EQUIMETAL_ME 3883/E	1	—	10 t/h vapor	17.5	ND	7.6 MW		
GV2	MORISA_ME 3880/E	1	—	22.5 t/h vapor	17.0	ND	17.0 MW		
GV3	MORISA_ME 3819/E	1	—	14.0 t/h vapor	16.7	ND	11.1 MW		
GV4	ARGIBAY_ME 3882/E	1	—	10 t/h vapor	16.0	ND	6.0 MW		

IDENTIFICAÇÃO EQUIPAMENTO	DESIGNAÇÃO DO EQUIPAMENTO	QUANTIDADE	MATERIAL DE CONSTRUÇÃO	CAPACIDADE <sup>1</sup>	PRESSÃO DE SERVIÇO	NÍVEL DE RUÍDO	POTÊNCIA <sup>2</sup>	CONSUMO <sup>3</sup>	OBSERVAÇÕES
GV5	ARGIBAY_ME 3818/E	1	—	4.8 t/h vapor	16.0	ND	3.6 MW		
<b>Tratamento água_Geradoras de Vapor</b>									
DB1	Bombas doseadoras	1		4 L/h [7 bar]		—	ND	—	
BD2	Bombas doseadoras	1		5 L/h [6 bar]		—	ND	—	
BD3	Bombas doseadoras	1		3 L/h [7 bar]		—	ND	—	
BD4	Bombas doseadoras	1		3 L/h [7 bar]		—	ND	—	
BD5	Bombas doseadoras	1		4 L/h [7 bar]		—	ND	—	
	Cubas para solução	4		130 L					Ø - 0.44 m H - 0.85 m
	Descalcificador MORISA	1		300 L resinas					Ø - 0.8 m H - 1.6 m
	Cuba de Salmoura	1		180 L					Ø - 0.6 m H - 0.65 m
<b>Produção Ar Comprimido</b>									
RAC1	Reservatório de Ar comprimido_ME 603E	1	Aço	1500 L	14.7 bar	—	—	—	
RAC2	Reservatório de Ar comprimido_ME 1453E	1	Aço	1000 L	13.5 bar	—	—	—	
COMP1 COMP2	Compressores de Ar Comprimido PUSKA_RT30 30	2	—	ND	10 Bar	ND	ND	ND	
---	Filtro de ar comprimido MD 83	1	—	ND	ND	ND	ND	ND	
<b>Produção de água Quente [Edifício Controlo da UAGNL]</b>									
AQ1	Ferrolli PEGASUS 77 LN 2S	1	—	21.6 L água	6 Bar	ND	84.2 Kw	8.8 m <sup>3</sup> /L [GNL]	Produção água quente em circuito fechado

IDENTIFICAÇÃO EQUIPAMENTO	DESIGNAÇÃO DO EQUIPAMENTO	QUANTIDADE	MATERIAL DE CONSTRUÇÃO	CAPACIDADE <sup>1</sup>	PRESSÃO DE SERVIÇO	NÍVEL DE RUÍDO	POTÊNCIA <sup>2</sup>	CONSUMO <sup>3</sup>	OBSERVAÇÕES
									Temp. água quente - 100 °C
AQ2	Ferrolí PEGASUS F2 N 102 2S	1	—	34 L água	6 Bar	ND	112 Kw	11.8 m <sup>3</sup> /L [GNL]	Produção água quente em circuito fechado Temp. água quente - 100 °C
<b>Unidade GNL</b>									
---	Depósito GNL	2	—	120 m <sup>3</sup>	9 bar	—	—	—	ME 7885/E ME 7886/E
---	Vaporizadores	6	Alumínio	1023 L	16 bar	—	—	—	ME 7939/E ME 7940/E ME 7941/E ME 7942/E ME 7943/E ME 7944/E
---	Vaporizadores carga	2	Alumínio	107.95 L	18 bar	—	—	—	ME 7945/E ME 7958/E
<b>Gerador de emergência</b>									
---	Gerador de emergência	1	—				104 kW		Combustível_Gasóleo
<b>Posto de Transformação Unidade Fabril</b>									
---	Transformador EFACEC 400 KVA	1	—				400 KVA		
---	Transformador EFACEC 800 KVA	1	—				800 KVA		
---	Transformador EFACEC 800 KVA	1	—				800 KVA		
---	Transformador EFACEC 630 KVA	1	—				630 KVA		
---	Transformador EFACEC 1600 KVA	1	—				1600 KVA		
<b>Posto de Transformação ETARI</b>									
---	Transformador EFACEC 500 KVA	1	—				500 KVA		
<b>Processo Fabril</b>									



IDENTIFICAÇÃO EQUIPAMENTO	DESIGNAÇÃO DO EQUIPAMENTO	QUANTIDADE	MATERIAL DE CONSTRUÇÃO	CAPACIDADE <sup>1</sup>	PRESSÃO DE SERVIÇO	NÍVEL DE RUÍDO	POTÊNCIA <sup>2</sup>	CONSUMO <sup>3</sup>	OBSERVAÇÕES
	ESTERILIZADOR ARREF. TUBO EM TUBO "CATELLI TC10" - 1996	1		10 ton/h					
	ENCHEDORA ASSÉPTICA MACROPACK 3	1		10 ton/h					Veio substituir a ENCHEDORA ASSÉPTICA "MANZINI" RS2-B - 1990 - 10 ton/h
	ENCHEDORA ASSÉPTICA "CATELLI" MACROPAK TM/2 - 1996	1		10 ton/h					
	ENCHEDORA ASSÉPTICA MACROPACK 1	1		10 ton/h					
	ESTERILIZADOR ARREF. TUBO EM TUBO "CATELLI TC8" - 1998 + upgrade	1		10 ton/h					
	ENCHEDORA DE CUBOS ZACMI "02.01" - 1992	1		10,8 ton/h					
	ENCHEDORA DE SUMO ZACMI "02.71" - 1992	1		10,8 ton/h					
	CRAVADEIRA COMACO "AGM3" - 2001	1		14,4 ton/h					
	CRAVADEIRA COMACO "AGM/4T" - 1995	1		4,8 ton/h					
	ESTERILIZADOR ARREFECEDOR DE LATAS "DALL` ARGINE" 6p.d25+2m - 1992	1		4.3 ton/h					
	PALETIZADOR "COMACO"	1		ND					
	PALETIZADOR "STRINNI"	1		ND					
	ESTERILIZADOR ARREFECEDOR "STRINNI" 10p.d25+8m - 1999	1		7.2 ton/h					
	LINHA DE PELADO/CUBOS PELADORA BUSCHETTO	1		60 t/h					Substitui a LINHA DE PELADO/CUBOS "MANZINI"
	LINHAS DE ESCOLHA	3		2400 t/dia					

IDENTIFICAÇÃO EQUIPAMENTO	DESIGNAÇÃO DO EQUIPAMENTO	QUANTIDADE	MATERIAL DE CONSTRUÇÃO	CAPACIDADE <sup>1</sup>	PRESSÃO DE SERVIÇO	NÍVEL DE RUÍDO	POTÊNCIA <sup>2</sup>	CONSUMO <sup>3</sup>	OBSERVAÇÕES
	LINHA EST. ENCH. E CRAVAÇÃO LATAS A/10 E A/15	1		2200 latas/hora					
	LINHA ESTERILIZAÇÃO E ARREF. TEYCOMUR LATAS 400 E 800 gr	1		4000 latas/hora					Substitui a LINHA ESTERILIZAÇÃO E ARREF. BSNAGAS "F.T.P." P2020 - 2000
	GRUPO REFINAÇÃO MANZINI "TE30" - 1998	1		30 t/hora					
	PRÉ AQUECEDOR MANZINI "SCR" - 1998 - 10 ton/h	1		10 t/hora					
	PRÉ-AQUECEDOR UHV MANZINI	1		10 t/hora					Substitui o PRÉ AQUECEDOR PROGRESSO "05.20.11243" - 1998
	DEPÓSITO CONDENSADOS	1							
	TURBOPRENSA MANZINI "TETS" - 1983	1		5 ton/h					
	TURBOPRENSA CATELLI BUTERFLY "TC4_SP" - 1998	1		4 ton/h					SUBSTITUIDA POR TURBOPRENSA NAVATTA CAP.
	CORTADORA/TRITURADOR BT 60	1		60 t/hora					
	CORTADORA NAVATTA								instalada na linha cubos em asséptico
	CORTADORA URSHELL								instalada na linha de cubos em lata
	DETECTOR DE METAIS SAFELINE " 30H "	1							instalado na linha concentrado latas 3/5 kg
	DETECTOR DE METAIS LOMA								instalado no ESTERILIZADOR ARREF. TUBO EM TUBO "CATELLI TC8"
	DETECTOR DE METAIS FORTRESS TECHNOLOGY								instalado na linha cubos em latas 3/5 kg
	DETECTOR DE METAIS FORTRESS TECHNOLOGY								instalado no ESTERILIZADOR ARREF. TUBO EM TUBO "CATELLI TC10"
	-TORRES DE ARREFECIMENTO IMED IMPIANTI " NCP/M2/1 " - 1998	8		238 m <sup>3</sup> /hora					

IDENTIFICAÇÃO EQUIPAMENTO	DESIGNAÇÃO DO EQUIPAMENTO	QUANTIDADE	MATERIAL DE CONSTRUÇÃO	CAPACIDADE <sup>1</sup>	PRESSÃO DE SERVIÇO	NÍVEL DE RUÍDO	POTÊNCIA <sup>2</sup>	CONSUMO <sup>3</sup>	OBSERVAÇÕES
	DESPALETIZADOR STRINI	1		ND					
	BOMBA DE PRESSÃO	1			160 bar				
	PALETIZADOR DE CARTÕES ROBOT	1		ND					
	ETIQUETADORA SATO	1		ND					Substitui a ETIQUETADORA WILLETT " M8460SE "
	ENCARTONADORA	1		ND					
	ROTULADORA 3 KG	1		ND					
	-DESPALETIZADOR SUD ELECTRICA	1		ND					
	ROTULADORA 5 Kg	1							
	SELECTORA DE COR PROTEC LINCE 90-96	1		ND					instalada na linha de cubos em lata (depois da cortadora)
	SELECTORA DE COR PROTEC EXTRASORTER (1)								instalada na linha de cubos comum
	SELECTORA DE COR PROTEC EXTRASORTER (1)								instalada na linha de cubos comum
	SELECTORA DE COR PROTEC ASPIRX								instalada na linha de cubos asséptico
	SELECTORA DE COR PROTEC								instalada na linha de cubos em lata (antes da cortadora)
	BOMBA PISTON P12	1		10 t/hora		15 bar			
	SISTEMA CONTROLO E DOSIFICAÇÃO BOMBAS PERISTALTICAS	1		ND		12 bar			
	HOT-BREAK "CATELLI ELDORADO" G/S 40/83 - 1998 + upgrade	1		1200 t/dia					Toneladas de tomate Fresco Equipamento integrado com evaporador T90
	FOOD RADAR								

IDENTIFICAÇÃO EQUIPAMENTO	DESIGNAÇÃO DO EQUIPAMENTO	QUANTIDADE	MATERIAL DE CONSTRUÇÃO	CAPACIDADE <sup>1</sup>	PRESSÃO DE SERVIÇO	NÍVEL DE RUÍDO	POTÊNCIA <sup>2</sup>	CONSUMO <sup>3</sup>	OBSERVAÇÕES
<b>Processo Fabril – Equipamentos Afetos à capacidade Instalada</b>									
Equipamento Limitante da capacidade Instalada afeto à LINHA PRODUÇÃO DOS CUBOS E PELADO DE TOMATE									
	-LINHA DE ESCOLHA " ORIPA	1		500 t/dia					Toneladas de tomate Fresco
Equipamento Limitante da capacidade Instalada afeto à LINHA PRODUÇÃO DOS CONCENTRADOS DE TOMATE									
	EVAPORADOR "MANZINI MV 660" - 1988	1		700 t/dia					Toneladas de tomate Fresco
	EVAPORADOR "CATELLI T90" - 1998 + upgrade	1		1200 t/dia					Toneladas de tomate Fresco
	EVAPORADOR "CATELLI T45" - 1983 + upgrade	1		500 t/dia					Toneladas de tomate Fresco