Atualmente, a SONAE ARAUCO PORTUGAL possui as fontes de emissão apresentadas na tabela seguinte.

Tabela 1 – Fontes de emissão de efluentes gasosos.

N.º Cadastro	Designação	Descrição da fonte
9692	**FF7** Exaustão da Prensa 2	**Função:** Exaustão da prensa da Linha 2 de MDF **Combustível:** -- **Funcionamento:** Contínuo **Sistema de tratamento:** Lavador de gases **Altura da chaminé associada:** 20,0 m **Poluentes expectáveis:** COV, PTS, Formaldeído
12058	**FF15** Lixadeiras 3 e 4 (Acabamento 1)	**Função:** Exaustão das lixadeiras 3 e 4 (Acabamento 1) **Combustível:** -- **Funcionamento:** Contínuo **Sistema de tratamento:** Filtro de mangas **Altura da chaminé associada:** 4,3 m **Poluentes expectáveis:** PTS
12059	**FF16** Lixadeiras 1 e 2 (Acabamento 1)	**Função:** Exaustão das lixadeiras 1 e 2 (Acabamento 1) **Combustível:** -- **Funcionamento:** Contínuo **Sistema de tratamento:** Filtro de mangas **Altura da chaminé associada:** 4,3 m **Poluentes expectáveis:** PTS
12063	**FF20** Lixadeiras 3 e 4 (Acabamento 2)	**Função:** Exaustão das lixadeiras 3 e 4 (Acabamento 2) **Combustível:** -- **Funcionamento:** Contínuo **Sistema de tratamento:** Filtro de mangas **Altura da chaminé associada:** 4,4 m **Poluentes expectáveis:** PTS
12064	**FF21** Lixadeiras 1 e 2 (Acabamento 2)	**Função:** Exaustão das lixadeiras 1 e 2 (Acabamento 2) **Combustível:** -- **Funcionamento:** Contínuo **Sistema de tratamento:** Filtro de mangas **Altura da chaminé associada:** 4,4 m **Poluentes expectáveis:** PTS

N.º Cadastro	Designação	Descrição da fonte
12065	**FF22** Folheados 1/ Serra TM	**Função:** Exaustão da serra TM **Combustível:** -- **Funcionamento:** Contínuo **Sistema de tratamento:** Filtro de mangas **Altura da chaminé associada:** 5,6 m **Poluentes expectáveis:** PTS
12067	**FF24** Filtro transporte de fibra (Linha 3)	**Função:** Filtro Pré-Calibradora (L3) **Combustível:** --- **Funcionamento:** Contínuo **Sistema de tratamento:** Filtro de mangas **Altura da chaminé associada:** 3,4 m **Poluentes expectáveis:** PTS
12068	**FF25** Filtro Cortes Finais Acabamento 1	**Função:** Exaustão Filtro Cortes Finais Acabamento 1 **Combustível:** -- **Funcionamento:** Contínuo **Sistema de tratamento:** Filtro de mangas **Altura da chaminé associada:** 3,9 m **Poluentes expectáveis:** PTS
12069	**FF26** Filtro "Imal Scale" Linha 3	**Função:** Exaustão Filtro Pré-Corte da Linha 3 **Combustível:** -- **Funcionamento:** Contínuo **Sistema de tratamento:** Filtro de mangas **Altura da chaminé associada:** 3,1 m **Poluentes expectáveis:** PTS
12070	**FF27** Corte Trimming (Acabamento 2)	**Função:** Exaustão Filtro Corte Trimming Acabamento 2 **Combustível:** -- **Funcionamento:** Contínuo **Sistema de tratamento:** Filtro de mangas **Altura da chaminé associada:** 4,0 m **Poluentes expectáveis:** PTS

N.º Cadastro	Designação	Descrição da fonte
12071	**FF28** Ferro Control (MDF2)	**Função:** Exaustão Filtro Ferro Control (MDF L2) **Combustível:** -- **Funcionamento:** Contínuo **Sistema de tratamento:** Filtro de mangas **Altura da chaminé associada:** 3,9 m **Poluentes expectáveis:** PTS
12972	**FF29** Trimming destroçador (Acabamento 1)	**Função:** Ciclone Trimming Acabamento **Combustível:** -- **Funcionamento:** Contínuo **Sistema de tratamento:** Ciclofiltro **Altura da chaminé associada:** 8,2 m **Poluentes expectáveis:** PTS
12967	**FF30** Filtro limpeza Formação da Linha 3	**Função:** Exaustão Filtro limpeza Formação da Linha 3 **Combustível:** -- **Funcionamento:** Contínuo **Sistema de tratamento:** Filtro de mangas **Altura da chaminé associada:** 23 m **Poluentes expectáveis:** PTS
12968	**FF31** Matt-Hopper Linha **3**	**Função:** Exaustão Filtro Formação da Linha 3 **Combustível:** -- **Funcionamento:** Contínuo **Sistema de tratamento:** Ciclones **Altura da chaminé associada:** 3,1 m **Poluentes expectáveis:** PTS
12969	**FF32** Exaustão da Prensa 3	**Função:** Exaustão Prensa de fibra de madeira da Linha 3 **Combustível:** -- **Funcionamento:** Contínuo **Sistema de tratamento:** Lavador de gases **Altura da chaminé associada:** 24 m **Poluentes expectáveis:** PTS, COV, Formaldeído

N.º Cadastro	Designação	Descrição da fonte
12970	**FF33** Serras Saída da Prensa Linha 3	**Função:** Exaustão Filtro Saída prensa da Linha 3 **Combustível:** -- **Funcionamento:** Contínuo **Sistema de tratamento:** Filtro de mangas **Altura da chaminé associada:** 24 m **Poluentes expectáveis:** PTS
12971	**FF34** Destroçador de placas Linha 3 - Saída da Prensa	**Função:** Exaustão Filtro Destroçador placas rejeitadas Linha 3 **Combustível:** -- **Funcionamento:** Contínuo **Sistema de tratamento:** Ciclofiltro **Altura da chaminé associada:** 24 m **Poluentes expectáveis:** PTS
13574	**FF35** STEG da Exaustão dos Secadores L2 e L3 e Linha de Reciclagem	**Função:** Exaustão combinada de 2 secadores de MDF e Linha de reciclagem (F2F) **Combustível:** --- **Funcionamento:** Contínuo **Sistema de tratamento:** Bioscrubber **Altura da chaminé associada:** 41 m **Poluentes expectáveis:** PTS, COV, Formaldeído

No Anexo 5 do EIA, apresenta-se a peça desenhada n.º C04, na qual se encontram identificadas as fontes pontuais e difusas e o esquema de ligação dos vários equipamentos.

Apresenta-se, no Anexo 31 do EIA, a tabela com a identificação e quantificação dos equipamentos associados a cada uma das fontes fixas de emissão instaladas no estabelecimento.

Relativamente ao processo de licenciamento anterior, as fontes fixas FF8, FF9 e FF23 foram desmanteladas na sequência da cessação das respetivas atividades, conforme descrito seguidamente.

- FF8 – Caldeira 1 (cadastro n.º 948) e FF9 – Caldeira 2 (cadastro n.º 949): ambas as fontes foram desmanteladas aquando da cessação da atividade de produção de eletricidade de origem térmica, correspondente ao CAE 35112. No Anexo 12, apresenta-se a comunicação efetuada ao IAPMEI, à APA e à CCDRC, em 23 de abril de 2021, relativa à desativação destas fontes.
- FF23 – Folheados Linha 2 (cadastro n.º 12066): esta fonte foi desmantelada na sequência da cessação da atividade de fabricação de folheados, contraplacados, lamelados e de outros painéis,

correspondente ao CAE 16213. No Anexo 12, apresenta-se a comunicação efetuada ao IAPMEI, à APA e à CCDRC, em 5 de abril de 2023, relativa à cessação da atividade, incluindo informação sobre a desmontagem e venda dos respetivos equipamentos.

As fontes FF10, FF11, FF12 e FF13 deixaram de ser monitorizadas na sequência da entrada em funcionamento do STEG (FF35), associado à exaustão dos secadores das Linhas 2 e 3, nos termos previstos no ponto 19 do TUA, que estabelece: «A monitorização das fontes pontuais F10 a FF13 deixa de ser efetuada após a entrada em funcionamento do STEG (FF35) que ficará associado aos secadores das Linhas 2 e 3 (Bioscrubber)».

Assim, os equipamentos (ciclones, que fazem parte do processo de limpeza da fibra) anteriormente associados às fontes FF10, FF11, FF12 e FF13 encontram-se atualmente ligados à FF35, não correspondendo esta situação ao desmantelamento dos equipamentos, mas à alteração da configuração do sistema de exaustão.

No Anexo 40 do EIA, apresenta-se ainda a comunicação efetuada à APA e à CCDRC, em 28 de novembro de 2022, relativa ao início de funcionamento do STEG (FF35) e ao cumprimento do disposto no ponto 19 do TUA.

As emissões da linha de reciclagem de fibra de madeira, serão encaminhadas para a fonte FF35, cadastro n.º 13574. Estima-se que este processo originará como poluentes as partículas e o formaldeído.

As fontes de emissão são monitorizadas de acordo com o plano de monitorização estabelecido pelo TUA atualmente em vigor.

No que diz respeito à altura das chaminés, apresenta-se no Anexo 43 do EIA o relatório de dimensionamento das chaminés, de acordo com o anexo I da Portaria n.º 190-A/2018, de 2 de junho, cujos resultados são apresentados na tabela seguinte.

No Anexo 5 do EIA, apresenta-se a peça desenhada n.º C10, que inclui a representação e identificação dos obstáculos a cada fonte de emissão de poluentes atmosféricos num raio de 300 metros.

Tabela 2 - Resultados do dimensionamento das chaminés.

N.º cadastro	Fontes de emissão	Altura calculada *H* (m)	Altura Atual (m)	Aumento Necessário (m)
9692	FF7 Exaustão da Prensa 2	26,2	20,0	6,2
12058	FF15 Lixadeiras 3 e 4 (Acabamento 1)	23,4	4,3	19,1
12059	FF16 Lixadeiras 1 e 2 (Acabamento 1)	23,4	4,3	19,1
12063	FF20 Lixadeiras 3 e 4 (Acabamento 2)	23,5	4,4	19,1
12064	FF21 Lixadeiras 1 e 2 (Acabamento 2)	23,4	4,4	19,0
12065	FF22 Serra TM	23,4	5,6	17,8
13367	FF24 Filtro transporte de fibra (Linha 3)	31,3	3,4	27,9
12068	FF25 Filtro Cortes Finais (Acabamento 1)	31,3	3,9	27,4
12069	FF26 Filtro "Imal Scale" Linha 3	31,3	3,1	28,2
12070	FF27 Corte Trimming (Acabamento 2)	31,4	4,0	27,4
12071	FF28 Ferro Control (MDF2)	31,4	3,9	27,5
12072	FF29 Trimming destroçador (Acabamento 1)	31,1	8,2	22,9
12967	FF30 Filtro limpeza Formação da Linha 3	23,3	23,0	0,3
12968	FF31 Matt-Hopper Linha 3	30,8	3,1	27,7
12969	FF32 Exaustão da Prensa 3	29,2	24,0	5,2
12970	FF33 Serras Saída da Prensa Linha 3	30,3	24,0	6,3
12971	FF34 Destroçador de placas Linha 3 - Saída da Prensa	31,1	24,0	7,1

N.º cadastro	Fontes de emissão	Altura calculada *H* (m)	Altura Atual (m)	Aumento Necessário (m)
13574	FF35 STEG da Exaustão dos Secadores L2 e L3 e Linha de reciclagem (F2F)	39,3	41,0	0,0

Apesar de as alturas reais atuais serem inferiores às calculadas, exceto a altura da chaminé da fonte FF35, solicita-se a autorização para não alteamento dessas chaminés e manutenção das alturas atuais.

Os argumentos que sustentam a presente solicitação são os seguintes:

- → Os caudais nominais (máximos) utilizados no cálculo da altura das chaminés nunca correspondem ao caudal efetivo medido nas monitorizações;
- → A velocidade de saída dos gases cumpre com a velocidade mínima estabelecida no n.º 2 do artigo 26.º do Decreto-lei n.º 39/2018, de 11 de junho;
- → As monitorizações periódicas dos efluentes gasosos têm comprovado o cumprimento dos VLE estabelecidos;
- → O aumento em vários metros à altura das chaminés pode comprometer a estabilidade das mesmas. O efeito do vento nesta zona pode afetar a sustentação, mesmo com novos pontos de ancoragem;
- → Não ocorreu até há data qualquer tipo de reclamações por parte da vizinhança;
- → O aumento da altura das chaminés irá ter consequências negativas no impacte visual da zona.

No Anexo 5 do EIA, apresenta-se as peças desenhadas n.º C11, atualmente disponíveis., relativas às chaminés da instalação. O desenho técnico individualizado de todas as chaminés, incluindo a identificação do diâmetro, da altura total, da altura desde o solo até à toma de amostragem e da altura desde a cumeeira até ao topo da chaminé, encontram-se atualmente em elaboração por uma empresa contratada para o efeito.

Salienta-se que o projeto de alteração não contempla alterações às chaminés existentes, mantendo-se as respetivas características e configuração.

Nas tabelas seguintes apresenta-se as características dos efluentes gasosos por fonte de emissão.

Tabela 3 – Caracterização das emissões por fonte de emissão.

N.º Cadastro	Fonte de emissão	Caudal nominal (m^3/h)	Caudal nominal seco (Nm^3/h)	Velocidade de saída dos gases (m/s)	Temperatura de saída dos gases (°C)	Pressão (hPa)	Teor em O2 (%)	Teor de vapor de água (%)
9692	FF7 Exaustão da Prensa 2	60000	49009	21,2	40	97,5	21	2,7
12058	FF15 Lixadeiras 3 e 4 (Acabamento 1)	75000	61275	15,7	26	92,4	21	1,9
12059	FF16 Lixadeiras 1 e 2 (Acabamento 1)	75000	60071	15,7	33	92,8	21	2
12063	FF20 Lixadeiras 3 e 4 (Acabamento 2)	65000	53745	13,6	25	93,2	21	1,9
12064	FF21 Lixadeiras 1 e 2 (Acabamento 2)	105000	89524	22,0	20	94,3	21	1,7
12065	FF22 Serra TM	35000	28248	19,4	31	92,9	21	2
13367	FF24 Filtro transporte de fibra (Linha 3)	25000	20164	8,8	43	96,9	21	2,4
12068	FF25 Filtro Cortes Finais (Acabamento 1)	17000	13544	16,7	29	91,1	21	2
12069	FF26 Filtro "Imal Scale" Linha 3	41000	33132	58,0	27	91,7	21	1,9
12070	FF27 Corte Trimming (Acabamento 2)	50000	42422	14,6	19	93,9	21	2,1
12071	FF28 Ferro Control (MDF2)	45000	35887	13,2	30	91,4	21	1,9
12072	FF29 Trimming destroçador (Acabamento 1)	10000	8142	39,3	30	93,5	21	2,1
12967	FF30 Filtro limpeza Formação da Linha 3	50000	41696	12,3	36	96,0	21	0,4

N.º Cadastro	Fonte de emissão	Caudal nominal (m^3/h)	Caudal nominal seco (Nm^3/h)	Velocidade de saída dos gases (m/s)	Temperatura de saída dos gases (ºC)	Pressão (hPa)	Teor em O2 (%)	Teor de vapor de água (%)
12968	FF31 Matt-Hopper Linha 3	95000	78659	10,4	38	97,6	21	2,1
12969	FF32 Exaustão da Prensa 3	140000	116450	31,2	35	97,4	21	2,4
12970	FF33 Serras Saída da Prensa Linha 3	45000	36916	24,9	38	96,8	21	2,2
12971	FF34 Destroçador de placas Linha 3 - Saída da Prensa	4000	3348	15,7	34	97,2	21	1,9
13574	FF35 STEG da Exaustão dos Secadores L2 e L3 e Linha de Reciclagem	900000	645832	15,7	49	97,1	21	11,7

Tabela 4 - Caracterização das emissões por fonte de emissão.

N.º Cadastro	Fonte de emissão	Poluente	Concentração (mg/Nm3)		
			Valor médio não corrigido pelo teor de O2 de referência	Valor médio corrigido pelo teor de O2 de referência	Metodologia Utilizada
9692	FF7 Exaustão da Prensa 2	PTS	7,5	7,5	EN 13284-1:2017
		COV	10	10	EN 12619:2013
		Formaldeído	4,9	4,9	CEN/TS 17638:2021
12058	FF15 Lixadeiras 3 e 4 (Acabamento 1)	PTS	2,1	2,1	EN 13284-1:2017
12059	FF16 Lixadeiras 1 e 2 (Acabamento 1)	PTS	1,3	1,3	EN 13284-1:2017
12063	FF20 Lixadeiras 3 e 4 (Acabamento 2)	PTS	1,7	1,7	EN 13284-1:2017
12064	FF21 Lixadeiras 1 e 2 (Acabamento 2)	PTS	1,4	1,4	EN 13284-1:2017

N.º Cadastro	Fonte de emissão	Poluente	Concentração (mg/Nm3)		
			Valor médio não corrigido pelo teor de O2 de referência	Valor médio corrigido pelo teor de O2 de referência	Metodologia Utilizada
12065	FF22 Serra TM	PTS	1,4	1,4	EN 13284-1:2017
13367	FF24 Filtro transporte de fibra (Linha 3)	PTS	2,4	2,4	EN 13284-1:2017
12068	FF25 Filtro Cortes Finais (Acabamento 1)	PTS	1,4	1,4	EN 13284-1:2017
12069	FF26 Filtro "Imal Scale" Linha 3	PTS	2	2	EN 13284-1:2017
12070	FF27 Corte Trimming (Acabamento 2)	PTS	1,9	1,9	EN 13284-1:2017
12071	FF28 Ferro Control (MDF2)	PTS	1,3	1,3	EN 13284-1:2017
12072	FF29 Trimming destroçador (Acabamento 1)	PTS	1,6	1,6	EN 13284-1:2017
12967	FF30 Filtro limpeza Formação da Linha 3	PTS	1,6	1,6	EN 13284-1:2017
12968	FF31 Matt-Hopper Linha 3	PTS	1,8	1,8	EN 13284-1:2017
12969	FF32 Exaustão da Prensa 3	PTS	4,4	4,4	EN 13284-1:2017
		COV	3,7	3,7	EN 12619:2013
		Formaldeído	1,8	1,8	CEN/TS 17638:2021
12970	FF33 Serras Saída da Prensa Linha 3	PTS	1,8	1,8	EN 13284-1:2017
12971	FF34 Destroçador de placas Linha 3 - Saída da Prensa	PTS	1,6	1,6	EN 13284-1:2017
13574	FF35 STEG da Exaustão dos Secadores L2 e L3 e Linha de Reciclagem	PTS	4	4	EN 13284-1:2017
		NOx	21	21	EN 14792:2017
		COV	54,5	54,5	EN 12619:2013
		CO	7,5	7,5	EN 15058:2017
		Formaldeído	4,1	4,1	CEN/TS 17638:2021

N.º Cadastro	Fonte de emissão	Poluente	Concentração (mg/Nm3)		
			Valor médio não corrigido pelo teor de O2 de referência	Valor médio corrigido pelo teor de O2 de referência	Metodologia Utilizada
		Cd	0,3	0,3	EN 14385:2004
		Hg	0,4	0,4	EN 13211:2001/ AC:2005
		Tl	0,008	0,008	EN 14385:2004
		As	0,5	0,5	EN 14385:2004
		Ni	0,3	0,3	EN 14385:2004
		Pb	0,1	0,1	EN 14385:2004
		Cr	0,1	0,1	EN 14385:2004
		Cu	0,1	0,1	EN 14385:2004
		Sb	0,4	0,4	EN 14385:2004
		Mn	0,3	0,3	EN 14385:2004
		V	0,01	0,01	EN 14385:2004
		Co	0,1	0,1	EN 14385:2004

Na tabela seguinte apresenta-se os sistemas de tratamento de efluentes gasosos (STEG) existentes em cada fonte fixa de emissão.

Tabela 5 - Sistemas de tratamento de efluentes gasosos (STEG) existentes em cada fonte fixa de emissão.

Cadastro	Designação	Parâmetros associado ao STEG	STEG	Eficiência (%)
9692	FF7 Exaustão da Prensa 2	PTS	Lavador de gases	99
12058	FF15 Lixadeiras 3 e 4 (Acabamento 1)	PTS	Filtro de mangas	99
12059	FF16 Lixadeiras 1 e 2 (Acabamento 1)	PTS	Filtro de mangas	99
12063	FF20 Lixadeiras 3 e 4 (Acabamento 2)	PTS	Filtro de mangas	99
12064	FF21 Lixadeiras 1 e 2 (Acabamento 2)	PTS	Filtro de mangas	99

Cadastro	Designação	Parâmetros associado ao STEG	STEG	Eficiência (%)
12065	FF22 Serra TM	PTS	Filtro de mangas	99
13367	FF24 Filtro transporte de fibra (Linha 3)	PTS	Filtro de mangas	99
12068	FF25 Filtro Cortes Finais (Acabamento 1)	PTS	Filtro de mangas	99
12069	FF26 Filtro "Imal Scale" Linha 3	PTS	Filtro de mangas	99
12070	FF27 Corte Trimming (Acabamento 2)	PTS	Filtro de mangas	99
12071	FF28 Ferro Control (MDF2)	PTS	Filtro de mangas	99
12072	FF29 Trimming destroçador (Acabamento 1)	PTS	Ciclofiltro	99
12967	FF30 Filtro limpeza Formação da Linha 3	PTS	Filtro de mangas	99
12968	FF31 Matt-Hopper Linha 3	PTS	Ciclones	99
12969	FF32 Exaustão da Prensa 3	PTS	Lavador de gases	99
12970	FF33 Serras Saída da Prensa Linha 3	PTS	Filtro de mangas	99
12971	FF34 Destroçador de placas Linha 3 - Saída da Prensa	PTS	Ciclofiltro	99
13574	FF35 STEG da Exaustão dos Secadores L2 e L3 e Linha de Reciclagem	PTS	BIOCAT DUO	85
		COV	BIOCAT DUO	60
		Formaldeído	BIOCAT DUO	50

Relativamente aos STEG instalados, apenas se dispõe de informação técnica referente ao sistema associado à fonte FF35, a qual é apresentada no Anexo 40 do EIA que não indica a eficiência, mas indica os objetivos de tratamento (COT: 25% de redução; Formaldeído < 15 mg/Nm³ e PTS <20 mg/Nm³).

Os restantes sistemas correspondem a equipamentos instalados há vários anos, não tendo sido possível localizar a respetiva documentação técnica.

Não obstante, o desempenho ambiental dos sistemas instalados é acompanhado através da monitorização das emissões gasosas, realizada com uma periodicidade semestral, nos termos aplicáveis, sendo os respetivos resultados comunicados anualmente no Relatório Ambiental Anual. Os resultados obtidos evidenciam o cumprimento dos VLE estabelecidos no TUA em vigor.

Em particular, no que respeita aos filtros de mangas e aos ciclofiltros, os resultados das monitorizações evidenciam níveis de emissão de partículas inferiores a 5 mg/Nm³, em linha com os níveis de emissão associados às MTD indicados no BREF WBP, designadamente nas páginas 155, 156 e 169.

Assim, embora não tenha sido possível obter a totalidade das fichas técnicas solicitadas, a informação disponível e os resultados de monitorização permitem demonstrar o desempenho dos sistemas de tratamento instalados face aos requisitos ambientais aplicáveis.

Na tabela seguinte apresenta-se a estimativa dos resíduos gerados pelo funcionamento dos STEG.

Tabela 6 – Resíduos produzidos pelos STEG.

Cadastro	Designação	Tipo de tratamento/etapa	Resíduos Gerados		Observações
			Quantidade (t/ano)	Código LER	
9692	FF7 Exaustão da Prensa 2	Lavador de gases	0,0	na	Não são produzidos resíduos. A água do lavador de gases segue para tratamento na ETAR.
12058	FF15 Lixadeiras 3 e 4 (Acabamento 1)	Filtro de mangas	0,5	150203	As partículas de madeira retidas seguem para valorização energética na CapWatt.
12059	FF16 Lixadeiras 1 e 2 (Acabamento 1)	Filtro de mangas	0,6	150203	As partículas de madeira retidas seguem para valorização energética na CapWatt.
12063	FF20 Lixadeiras 3 e 4 (Acabamento 2)	Filtro de mangas	0,5	150203	As partículas de madeira retidas seguem para valorização energética na CapWatt.
12064	FF21 Lixadeiras 1 e 2 (Acabamento 2)	Filtro de mangas	0,6	150203	As partículas de madeira retidas seguem para valorização energética na CapWatt.
12065	FF22 Serra TM	Filtro de mangas	0,02	150203	As partículas de madeira retidas seguem para

Cadastro	Designação	Tipo de tratamento/etapa	Resíduos Gerados		Observações
			Quantidade (t/ano)	Código LER	
					valorização energética na CapWatt.
13367	FF24 Filtro transporte de fibra (Linha 3)	Filtro de mangas	0,3	150203	As partículas de madeira retidas seguem para valorização energética na CapWatt.
12068	FF25 Filtro Cortes Finais (Acabamento 1)	Filtro de mangas	0,2	150203	As partículas de madeira retidas seguem para valorização energética na CapWatt.
12069	FF26 Filtro "Imal Scale" Linha 3	Filtro de mangas	0,1	150203	As partículas de madeira retidas seguem para valorização energética na CapWatt.
12070	FF27 Corte Trimming (Acabamento 2)	Filtro de mangas	0,4	150203	As partículas de madeira retidas seguem para valorização energética na CapWatt.
12071	FF28 Ferro Control (MDF2)	Filtro de mangas	0,3	150203	As partículas de madeira retidas seguem para valorização energética na CapWatt.
12072	FF29 Trimming destroçador (Acabamento 1)	Ciclofiltro	0,5	150203	As partículas de madeira retidas seguem para valorização energética na CapWatt.
12967	FF30 Filtro limpeza Formação da Linha 3	Filtro de mangas	26,4	150203	As partículas de madeira retidas seguem para valorização energética na CapWatt.
12968	FF31 Matt-Hopper Linha 3	Ciclones	0,0	na	As partículas de madeira retidas seguem para valorização energética na CapWatt.
12969	FF32 Exaustão da Prensa 3	Lavador de gases	0,0	na	Não são produzidos resíduos. A água do lavador de gases segue para tratamento na ETAR.
12970	FF33 Serras Saída da Prensa Linha 3	Filtro de mangas	420,2	150203	As partículas de madeira retidas seguem para valorização energética na CapWatt.
12971	FF34 Destroçador de placas Linha 3 - Saída da Prensa	Ciclofiltro	0,5	150203	As partículas de madeira retidas seguem para valorização energética na CapWatt.
13574	FF35	BIOCAT DUO	0,0	na	As partículas de madeira retidas seguem para

Cadastro	Designação	Tipo de tratamento/etapa	Resíduos Gerados		Observações
			Quantidade (t/ano)	Código LER	
	STEG da Exaustão dos Secadores L2 e L3 e Linha de Reciclagem				valorização energética na CapWatt.

Relativamente às partículas retidas nos STEG, esclarece-se que estas são encaminhadas diretamente, através de condutas, para as instalações da CapWatt, onde são utilizadas para valorização energética, de acordo com o procedimento previsto nos processos de licenciamento que estiveram na origem da emissão dos TUA atualmente em vigor para a Sonae Arauco e para a CapWatt.

As partículas retidas nos STEG são geridas como subproduto da Sonae Arauco, tendo em consideração que se encontram reunidas as seguintes condições:

- ✓ A sua produção não constitui o objetivo principal do processo produtivo;
- ✓ A sua utilização subsequente pela CapWatt é certa;
- ✓ Podem ser utilizadas diretamente, sem necessidade de transformação adicional;
- ✓ Cumprem os requisitos técnicos e de qualidade estabelecidos pela CapWatt para a sua utilização direta como combustível no processo de valorização energética.

No que diz respeito à FF7 e FF32, estas fontes não produzem resíduos e partículas de madeira. A água do lavador de gases segue para tratamento na ETAR.

O procedimento descrito corresponde ao regime de gestão já existente e licenciado, não sendo introduzidas quaisquer alterações ao seu funcionamento no âmbito do projeto de alteração em análise.