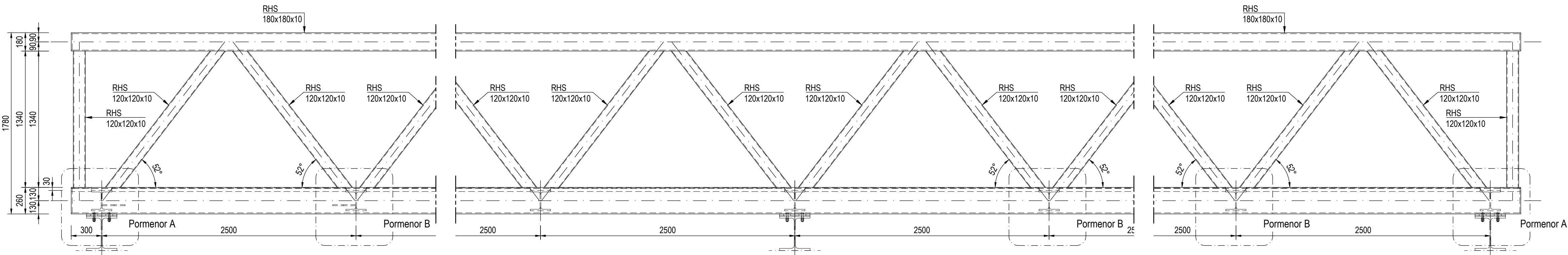


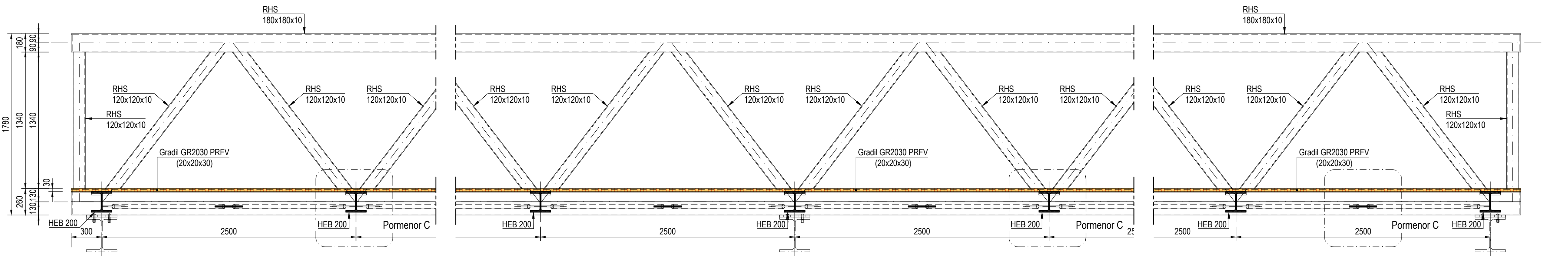
TRELÇA (ALÇADO)
DEFINIÇÃO GEOMÉTRICA
Esc. 1:100



ALÇADO
ZONA ENCONTRO E1
Esc. 1:25

ALÇADO
ZONA PILARES P1 e P2
Esc. 1:25

ALÇADO
ZONA ENCONTRO E2
Esc. 1:100



CORTE LONGITUDINAL
ZONA ENCONTRO E1
Esc. 1:25

CORTE LONGITUDINAL
ZONA PILARES P1 e P2
Esc. 1:25

CORTE LONGITUDINAL
ZONA ENCONTRO E2
Esc. 1:100

ESPECIFICAÇÃO DOS MATERIAIS								
NP EN 1990:2009/A1:2019 - Vida útil da estrutura: 50 anos								
NP EN 13670:2011 - Classe de Execução 2								
BETÕES								
NP EN 1992-1-1:2010/AC:2012/A1:2019 - Classe Estrutural S4								
NP EN 206:2013+A1:2017								
LNEC 464:2007 - Metodologia prescritiva para uma vida útil de 100 anos face às ações ambientais								
LNEC 461:2007 - Medidas para evitar a ocorrência de reações álcalis-silica: Nível de Prevenção Normal (P2)								
	Classe de Resistência à Compressão	Classe de Exposição Ambiental	Mínimo Recobrimento Nominal (mm)	Máxima Razão A/C	Mínimo Dosagem de Cimento (kg/m³)	Máximo Teor de Cloratos	Máxima Orientação do Agregado	Classe de Condição (Abastecimento)
Regularização / Enchimento	C16/20	X0	—	—	—	—	—	—
Fundações	C30/37	XC2	50	0,60	280	Cl 0,40	Dmáx 25	S3
Rampas e pilares	C30/37	XC4	50	0,60	280	Cl 0,40	Dmáx 25	S3
AÇOS EM ESTRUTURAS DE BETÃO ARMADO								
Armaduras passivas	Aço em Varão: A500NR SD / LNEC E460:2017							
AÇOS EM ESTRUTURAS METÁLICAS								
Tubos e perfis	S355 J2H / S355 J2 (EN10027-1)							
AÇOS EM EQUIPAMENTOS (GUARDA-CORPOS)								
Tubos, perfis e chapas	S235 JR (EN10027-1)							
Chumbadouros e parafusos	Classe 8.8							
Proteção anti-corrosiva	De acordo com o especificado na NP EN ISO 12944.							

NOTAS - ESTRUTURAS METÁLICAS

- As cotas são indicadas em mm.
- Todas as dimensões deverão ser confirmadas no ato da preparação da estrutura metálica em obra.
- Salvo onde indicado em contrário, todas as ligações serão soldadas.
- As soldaduras deverão ser executadas de acordo com a norma NP EN 1090-2:2008.
- O material de adição nas soldaduras deverá possuir valores de tensão de cedência, tensão de rotura à tração e extensão na rotura superiores aos correspondentes valores especificados para o tipo de aço a ser soldado.
- As ligações soldadas são efectuadas ao longo de todo o perímetro do elemento a soldar.
- A espessura do cordão de soldadura não deverá ser inferior a 3mm e o seu comprimento não deverá ser inferior a 40mm nem 6 vezes a sua espessura.
- Soldaduras com a=0,7 da menor espessura a ligar, excepto onde indicado em contrário.
- Soldaduras de penetração total em espessura superior a 6mm, excepto onde indicado em contrário.

PROTEÇÃO DAS ESTRUTURAS METÁLICAS, INCLUINDO PRUMOS DAS GUARDAS:

- As superfícies metálicas expostas serão protegidas contra a corrosão de acordo com a seguinte sequência de operações:
 - Decapagem mecânica por jato abrasivo ao Grau SA 2.1 (EN ISO 8501-1:2007);
 - Aplicação de uma demão de primário anticorrosivo epoxídico rico em pó de zinco (Zn>90%) com uma espessura de 75 mm;
 - Aplicação de uma demão de tinta intermédia epoxídica de alta espessura com partículas de ferro micáceas com uma espessura de 130 mm;
 - Aplicação de duas demãos de tinta de esmalte de acabamento à base poliuretanos alifáticos acrílicos com uma espessura total 2x60 mm. Cor a definir pelo cliente.
- Em zonas de retoque ou de soldaduras, deverá ser usado o seguinte esquema de pintura:
 - Escovagem mecânica ou manual das zonas alvo ao grau ST3;
 - Limpeza e desengorduramento da superfície;
 - Aplicação de uma demão de primário anticorrosivo epoxídico tolerante com uma espessura de 80 mm;
 - O restante esquema de proteção anticorrosivo e o mesmo das outras áreas.

SOLDADURAS							
MÉTODO E SÍMBOLO		PORMENOR	MÉTODO E SÍMBOLO		PORMENOR	MÉTODO E SÍMBOLO	
OPÇÃO	MONTAGEM		OPÇÃO	MONTAGEM		OPÇÃO	MONTAGEM
VERIFICAÇÃO DAS SOLDADURAS			SOLDADURA EM GERAL				
RX							
BY							
US							
Preparação e execução das soldaduras segundo o regulamento de estruturas de aço para edifícios, artigos 26 a 37, 60-65; NP 1515, e cumprimento das recomendações do Eurocódigo 3 sobre execução e controlo de qualidade							
Observação:							
Soldadura de ângulo em geral: a=0,7 x menor das esp. a ligar							

Logótipo e informação complementar				O Gestor do Projeto: Elisabete Pino				Projeto: PF0223-PE.02.01.07.00.003.01			
O Responsável Unidade: EA-EE- João Guerra				Linha				Linha do Norte - PK 34+100 a PK 47+000			
O Responsável Equipamento: EA-EE- Tiago Rodrigues				Local				Castanheira do Ribatejo / Azambuja			
O Diretor: DDA - Pedro Pais				Especialidade				T2.1.07 - Ponte Pedonal de Vila Nova da Rainha (PK 39+875)			
Direção de Engenharia e Ambiente				Título do Desenho				Dimensionamento. Tabela (114)			
Empreendimento				Fase				Projeto de Execução			
Projeto: Nuno Dias				Desenho: Carlos Pereira				Verbo: Jorge Lamas			
N.º de Ordem				Versão				1:100; 1:25			