

Código LER	Designação LER	Origem	Designação interna	Estimativa de produção após Projeto (ton)	Procedimento de produção do resíduo	Operação de valorização/eliminação	Bacia de retenção	Sistema de drenagem/vedado	Parque de Resíduo	Área Total (m2)	Área Coberta (m2)	Área Impermeabilizada (m2)	Medidas de minimização
080201	Resíduos de revestimentos na forma pulverulenta	Lacagem Vertical Lacagem Horizontal (com duas cabines)	Resíduos de tinta em pó	41,602	Na linha horizontal e vertical, os resíduos caem diretamente num big bag acoplado ao sistema, são retirados e fechados após enchimento. Seguem então para local de armazenamento provisório.	D15	S	N/N	PA2	6	6	6	Manter os sistemas de despoejamento (cilindros e filtros) em bom funcionamento - Manutenção Preventiva. Incorporar no processo todo o pó com características adequadas.
150101	Embalagens de papel/cartão	Lacagens Armazém de MP Embalagens Armazém dos acessórios Serviços	Embalagens de papel/cartão	49,478	As caixas de cartão das tintas são desmanchadas e colocadas em paletes junto de cada linha. O papel retirado das chapas é armazenado em big bags. Papel e cartão no armazém de MP é armazenado em big bags espalhados pelo setor. Nos armazém dos acessórios, embalagens e serviços o cartão e o papel é colocado num big bag.	R12	S	N/N	PA1	40	20	0	Existência de compactador. Procurar negociar com fornecedores redução do peso das embalagens de cartão, sem comprometer a sua resistência ou outro tipo de contentorização
150102	Embalagens de plástico	Lacagens Armazém de MP Embalagens Armazém dos acessórios Serviços	Embalagens de Plástico	22,396	Junto de cada setor são disponibilizadas umas estruturas metálicas onde existe os referidos sacos transparentes e onde os operadores colocam os plásticos que são para reciclar.	R12	S	N/N	PA1	40	20	0	Existência de compactador. Procurar negociar com fornecedores redução do peso das embalagens de cartão, sem comprometer a sua resistência ou outro tipo de contentorização
150103	Embalagens de madeira	Lacagens Armazém de MP Embalagens Armazém dos acessórios	Embalagens de madeira Paletes de madeira para devolução ao fornecedor	7,626	Quando são produzidas nos vários setores são encaminhadas para o contentor. São acondicionadas junto de cada setor e colocadas logo que possível no parque de resíduos	R13	S	N/N	PA1	40	20	0	Paletes em bom estado e "luminadas" são aproveitadas para transportar os nossos produtos (como embalagens não reutilizáveis). Devolução das paletes com tara a alguns fornecedores. Algumas paletes também servem para acondicionar resíduos. Desmanchar/revitalizar para a adoção de sistema de reutilização de embalagens
15 02 02 *	Absorventes, materiais filtrantes (incluindo filtros de óleo sem outras especificações), panos de limpeza e vestuário de proteção, contaminado com substâncias perigosas.	Manutenção Atividades de limpeza/lubrificação Luvas, vestuário, calçado contaminado Mudanças de filtros - manutenção	Desperdícios, filtros e absorventes contaminados com substâncias perigosas	1,947	São colocados dentro dos sacos nos locais disponibilizados para o feito.	D15	S	N/N	PA4	6	6	6	Sensibilização aos colaboradores da manutenção para evitarem ao máximo a utilização de desperdícios. Nas atividades de lubrificação utilizar o mesmo absorvente várias vezes. Análise para adoção do Sistema MEVA - de lavagem de desperdícios ex situ
15 02 03	Absorventes, materiais absorventes, panos de limpeza e vestuário de proteção não abrangidos em 150202	Atividades de Limpeza com água Mudanças de filtros ar - manutenção	Absorventes filtros não contaminados	0,0275	São colocados dentro dos sacos nos locais disponibilizados para o feito.	D15	S	N/N	PA4	6	6	6	Sensibilização aos colaboradores da manutenção para evitarem ao máximo a utilização de desperdícios. Nas atividades de lubrificação utilizar o mesmo absorvente várias vezes. Análise para adoção Sistema MEVA - de lavagem de desperdícios ex situ. Sopragem com ar comprimido dos filtros de ar de modo a remover o pó
11 01 98*	Outros resíduos contendo substâncias	Atividade de decapagem de peças NC	Decapante	0,198	Os resíduos líquidos e pastosos proveniente desta atividade são colocados em bidões plásticos, identificados e bem tapados.	R2	S	N/N	PA4	6	6	6	Decapagem apenas de peças NC propriedade de cliente. Limitação da compra do PQ associado. Reaproveitamento do banho, é um banho com cerca de 40 litros
120103	Aparas e limalhas de metais não ferrosos Aparas e limalhas de metais não ferrosos	Extrusão Perfis/chapas NC resultantes do TS Arames de pendurar os materiais nas linhas de pintura	Sucata de alumínio	1244,815 212,9479	Compilar os resíduos em big bag ou em paletes e proceder à sua pesagem e colar respetivo registo em cada um. Compilar os resíduos de arames em big bags junto à zona do TS. Os perfis e chapas NC compilar em racks e ou paletes para encaminhamento.	R4 R12	N N	N/N N/N	PA7	100	100	60	Evitar PNC na extrusão, acompanhamento das taxas de rejeição Evitar PNC no TS, acompanhamento das taxas de rejeição
120104	Poeiras e partículas de metais não ferrosos	Limpeza do Bilete (Extrusão N°2) POLIMENTO (Anodização)	Resíduos da limpeza do bilete Resíduos do polimento	0,005 0,165	Resíduo do ciclone acoplado ao sistema de limpeza do bilete. Limpeza dos ciclones das máquinas de polir, colocar o resíduo retirado dos depósitos em sacos pretos fechados e identificados. Posteriormente colocados em bacia de retenção.	D15 D15	S S	N/N N/N	PA4 PA4	6 6	6 6	6 6	Manutenção preventiva adequada dos equipamentos. Limpeza periódica dos filtros do ciclone e sistema de aspiração. Utilização de pasta de polir considerada PQ não perigosa
120121	Mós e materiais de retificação usados, não abrangidos em 12 01 20)	LIXAGEM (Anodização)	Resíduos da lixagem	0,7876	Limpeza do sistema da máquina e respetivo depósito. Os resíduos são colocados em sacos pretos, identificados e posteriormente seguem para bacia de retenção.	D15	s	N/N	PA4	6	6	6	Manutenção preventiva adequada do equipamento. Limpeza periódica do depósito e máquina. A aquisição de lixas de elevada qualidade de modo a aumentar o tempo de vida útil das mesmas.

Código LER	Designação LER	Origem	Designação interna	Estimativa de produção após Projeto (ton)	Procedimento de produção do resíduo	Operação de valorização/eliminação	Bacia de retenção	Sistema de drenagem/vedado	Parque de Resíduo	Área Total (m2)	Área Coberta (m2)	Área Impermeabilizada (m2)	Medidas de minimização
130208*	Outros óleos de motores, transmissões e lubrificação	MANUTENÇÃO	Óleos usados	3,1669	Os óleos são retirados com bombas para o interior de um IBC que está identificado e sob uma bacia de retenção.	R12	S	N/N	PA8	2	2	2	Aquisição de óleos de boa qualidade de modo a aumentar o seu tempo útil de vida. Manter de forma adequada as atividades de manutenção preventiva.
150105	Embalagens compostas	Anodização SAT	IBCS de PQ	8,5327	Após a finalização do PQ, o contentor é fechado e transportado com empilhador até ao local de armazenamento provisório.	R13	N	N/N	PA5	20	20	20	Alguns destes recipientes são lavados na ETAR e são aproveitados para servir de bacias de retenção, de produtos químicos e resíduos. PQ de elevado consumo é solicitado ao fornecedor o seu envio em IBCs a devolver ao mesmo (IAR). Recentemente foram adquiridos dois depósitos para os PQ de maior consumo vs perigosidade de modo a evitar grande quantidade de embalagens a ser manuseadas. A descarga é por cisterna.
		Extrusão											
		Lacagem Horizontal											
		Anodização Antiga											
150106	Misturas de embalagens	Embalagens provenientes da decoração	Embalagens não recicláveis	2,706	No final de cada dia de trabalho, colaboradores do setor arrumam as embalagens em sacos pretos, empilhados até seguirem para armazenamento temporário.  Estas embalagens (sacos, plásticos timbrados, películas com cola, garrafas de água, iogurtes, etc.)	R12	S	S/N	PA1	40	20	0	Separação por fileiras com garrafas de água usadas.  Procurar articular com fornecedores políticas de minimização de elementos de embalagem (monomaterial).
		Embalagens diversas (sacos, plásticos timbrados, películas com cola, garrafas de água, iogurtes, etc.)											
150110*	Embalagens contendo ou contaminadas por resíduos de substâncias perigosas	Manutenção	Embalagens contaminadas	0,418	Os PQ e de limpeza fornecidos em bilhas, quando terminam a mesma é lavada, fechada e é colocada em contentor para armazenamento temporário. Os produtos da manutenção quando terminam as embalagens são fechadas e seguem para o armazenamento temporário.	D15	S	N/N	PA4	6	6	6	Controlo dos banhos  Procurar substituir por embalagens reutilizáveis
		Anodização SAT											
		Lacagem Vertical											
		Atividades de limpeza											
		Lacagem Horizontal											
		Anodização Antiga											
150111*	Embalagens de metal, incluindo recipientes vazios sob pressão, contendo uma matriz porosa sólida perigosa (por exemplo, amianto)	Extrusão	Latas de spray vazias	0,0275	Quando se termina uma embalagem segue para o saco. Após o mesmo estar cheio é fechado e identificado e segue para o local de armazenamento temporário.	D10	S	N/N	PA4	6	6	6	EEstes sprays são utilizados apenas quando há necessidade de uma confirmação quase imediata da conformidade do aspeto da referência em extrusão. Serão implementados outros testes para evitar ao máximo a utilização deste tipo de spray.
160303*	Resíduos inorgânicos contendo substâncias perigosas)	Limpeza das matrizes utilizadas na Extrusão	Banho da limpeza das matrizes saturado	93,12	Quando um banho está saturado é escoado para dois IBCs que são colocados junto à saída do mesmo. Posteriormente são fechados, identificados recolhidos pelo OGR.	D15	N	N/N	NA	NA	NA	NA	É realizado um controlo periódico da composição do banho de modo a aumentar o seu tempo útil de vida.  Prevê-se a implementação de uma tecnologia que irá produzir menos resíduo resultante desta operação.  Prevê-se que com a etar nova se consiga tratar este resíduo internamente.
190206	Lamas de tratamentos físico-químicos não abrangidas em 19 02 05)	Etari	Lamas da etari	55,374	Após o ciclo de prensagem estar concluído a prensa é aberta e são diretamente descarregadas as placas do filtro para o interior do contentor.	D15	S	S/N	PA3	20	20	20	Prevê-se a requalificação da etari existente, de modo a que o tratamento do efluente seja mais eficiente com o objetivo de se recuperar água para o processo e obter-se lamas com maior grau de desidratação.
120101	Aparas e limalhas de metais ferrosos	Manutenção	Sucata ferrosa	18,4327	Pedaços de ferro, pregos, parafusos, estrutura de luminárias, etc. são colocadas neste big bag.	R12	S	N/N	PA8	2	2	2	Reaproveitamento de tudo o que é possível para outras intervenções/reparações
		Matrizes da Extrusão			São empilhadas em paletes								Adequada manutenção preventiva das matrizes de modo a aumentar o seu tempo útil de vida