

Separador de Hidrocarbonetos SI

Básculas Portaria



SEPARADORES DE HIDROCARBONETOS

OLEOPASS C-CONJUNTO



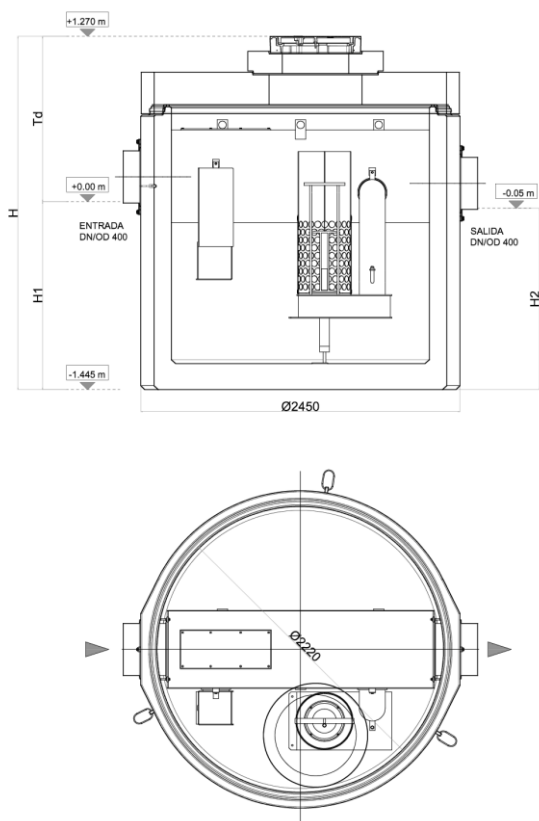
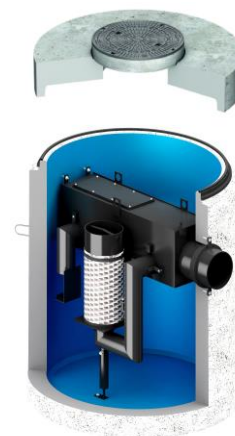
SEP HIDRO ENT. OLEOPASS C NS20/200-ST2000 DN400 C/TP A1 T1270

Artigo: C1722656

Conjunto do separador de hidrocarbonetos ACO modelo OLEOPASS-C NS20/200 ST2000, para instalação enterrada, de desenho vertical fabricado em betão armado monolítico antiflutuabilidade com revestimento interno. Separador da Classe I (5 ppm) de acordo com a norma UNE EN 858, de tamanho nominal 20 l/s e com sistema de by-pass interno para um caudal máximo de 200 l/s, com decantador de lamelas integrado de 2000 l, capacidade total de retenção de hidrocarbonetos de 1364 l e um volume total de 4637 l. O equipamento tem elementos de ligação de entrada e saída DN400 em polietileno de alta densidade (HDPE). Inclui deflector na entrada, filtro coalescente extraível e saída com bóia tarada a 0,90gr/cm³ para fecho automático em caso de excesso de hidrocarbonetos. De 2715 mm de altura e Ø2450 mm de diâmetro, tem 1 boca de acesso de diâmetro (1xØ600). Inclui secção superior realizada em betão armado com tampa D400 tipo A1 em ferro fundido. Possibilidade de ajustar altura com extensões de betão. Peso total: 9187 kg.

Características:

- ♦ Separador de hidrocarbonetos com sistema de bypass integrado Clase I (5 ppm) de acordo com a norma UNE EN 858 y DIN 1999-100.
- ♦ Desenho vertical fabricado em betão armado com revestimento interno.
- ♦ Com filtro coalescente e sistema de fechamento automático com bóia ajustada em 0,90 gr / cm³, facilmente removível.
- ♦ Com dispositivo deflector na entrada e saída sifônica com peças internas fabricadas em HDPE.
- ♦ Inclui secção superior ajustável dependendo da profundidade da instalação e classe de carga D400.
- ♦ Instalação direta e fácil, ideal para situações de antiflotabilidad e lençóis freáticos.
- ♦ Solução estruturalmente reforçada e preparada para uma instalação directa a uma profundidade máxima da tubagem de 5,5 sem necessidade de qualquer obra de reforço ou complemento.



Dimensões:

Grandeza Nominal (l/s)	20
Caudal máx By-pass (l/s)	200
Capacidade Decantador (l)	2000
Vol. Retenção de óleos (l)	1364
Volume total (l)	4637
Conexões entrada/saída	400
Peso tanque (kg)	6461
Peso total (kg)	9187
ØD1 (mm)	Ø2220
ØD2 (mm)	Ø2450
H (mm)	2715
H1 (mm)	1445
H2 (mm)	1395
Tmin (mm)	1270
Tmax (mm)	5550
Artigo bacia	00722656
Artigo tampa	00728087



Separador de Hidrocarbonetos S2

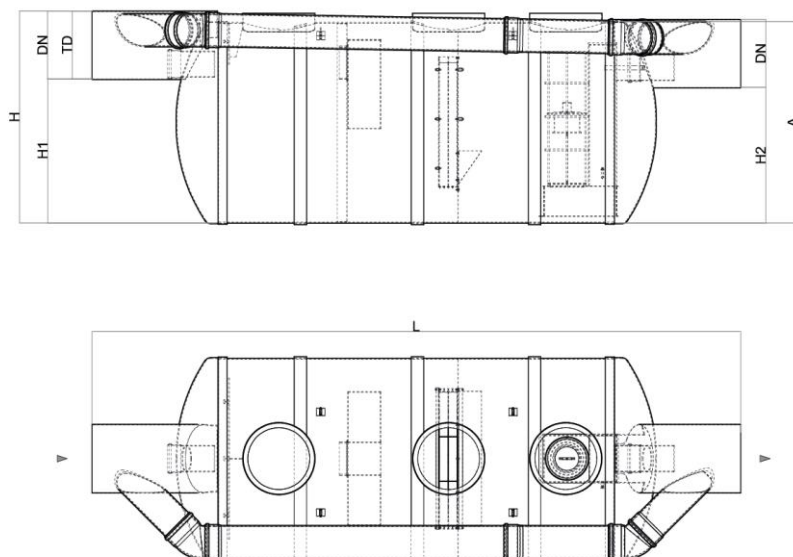
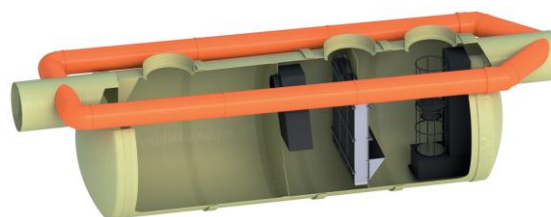
Zona Estacionamiento



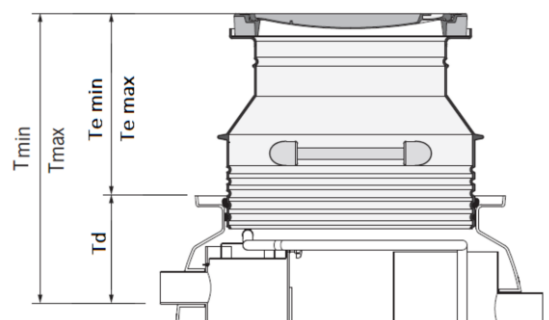
Separador de hidrocarbonetos ACO modelo OLEOPASS-G-H NS80/400 ST8000, para instalação enterrada, de desenho vertical fabricado em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP). Separador da Classe I (5 ppm) de acordo com a norma UNE EN 858, de tamanho nominal 80 l/s e com sistema de by-pass externo para um caudal máximo de 400 l/s, com decantador de lamelas integrado de 8000 l, capacidade total de retenção de hidrocarbonetos de 4500 l e um volume total de 20294 l. O equipamento tem elementos de ligação de entrada e saída DN1000 em polietileno de alta densidade (HDPE). Inclui defletor na entrada, filtro coalescente extraível e saída com bóia tarada a 0,90gr/cm³ para fecho automático em caso de excesso de hidrocarbonetos. De 2781 mm de altura, 8433 mm de comprimento e Ø2402 mm de largura, tem 3 bocas de acesso de diâmetros para tampas (2xØ600 1xØ800). Peso: 1860 kg. Artículo:01287501

Características:

- ♦ Separador de hidrocarbonetos com sistema de bypass integrado Clase I (5 ppm) de acordo com a norma UNE EN 858.
- ♦ Desenho horizontal fabricado em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP).
- ♦ Com compartimentos independentes para a separação de lamelas e hidrocarbonetos.
- ♦ Com filtro coalescente e sistema de fechamento automático com bóia ajustada em 0,90 gr / cm³, facilmente removível.
- ♦ Com dispositivo defletor na entrada e saída sifônica com peças internas fabricadas em HDPE.
- ♦ Disponível seção superior ajustável dependendo da profundidade da instalação e classe de carga.
- ♦ Fácil instalação e manuseio.

**Dimensões:**

Grandeza Nominal (l/s)	80
Caudal máx By-pass (l/s)	400
Capacidade Decantador (l)	8000
Vol. Retenção de óleos (l)	4500
Volume total (l)	20294
Conexões entrada/saída	1000
Peso (kg)	1860
H (mm)	2781
H1 (mm)	1749
H2 (mm)	1649
L (mm)	8433
A (mm)	Ø2402
Td (mm)	1032
Nº tampas	2xØ600 1xØ800



Separador de Hidrocarbonetos S3

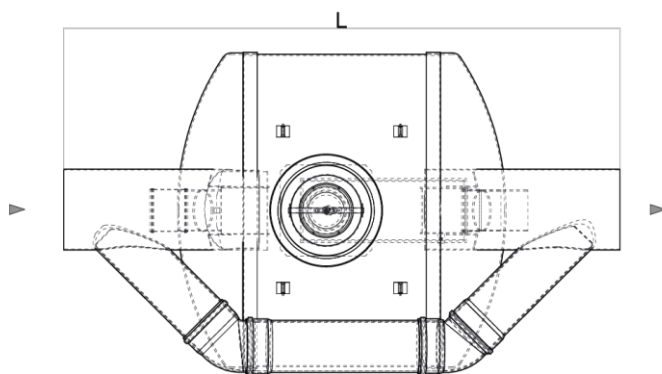
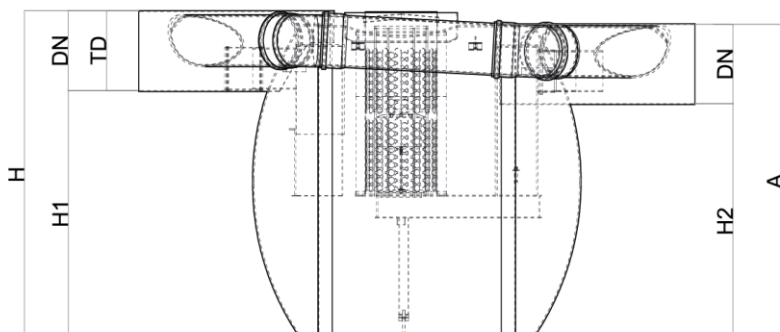
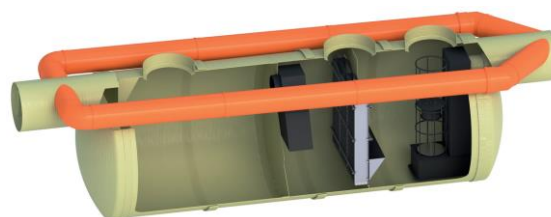
Ilhas de Enchimento



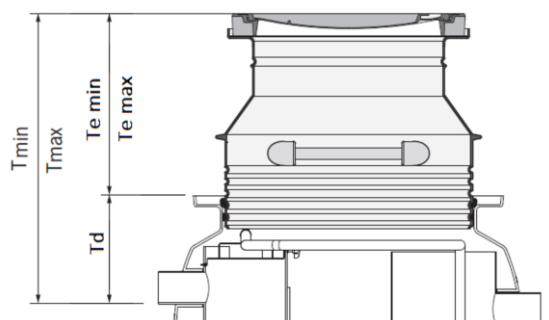
Separador de hidrocarbonetos ACO modelo OLEOPASS-G-H NS50/250 ST5000, para instalação enterrada, de desenho vertical fabricado em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP). Separador da Classe I (5 ppm) de acordo com a norma UNE EN 858, de tamanho nominal 50 l/s e com sistema de by-pass externo para um caudal máximo de 250 l/s, com decantador de lamelas integrado de 5000 l, capacidade total de retenção de hidrocarbonetos de 4750 l e um volume total de 9780 l. O equipamento tem elementos de ligação de entrada e saída DN600 em polietileno de alta densidade (HDPE). Inclui deflector na entrada, filtro coalescente extraível e saída com bóia tarada a 0,90gr/cm³ para fecho automático em caso de excesso de hidrocarbonetos. De 2529 mm de altura, 4846 mm de comprimento e Ø2402 mm de largura, tem 1 boca de acesso de diâmetro para tampa (1xØ800). Peso: 820 kg. Artículo:01287101

Características:

- ♦ Separador de hidrocarbonetos com sistema de bypass integrado Clase I (5 ppm) de acordo com a norma UNE EN 858.
- ♦ Desenho horizontal fabricado em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP).
- ♦ Com compartimentos independentes para a separação de lamelas e hidrocarbonetos.
- ♦ Com filtro coalescente e sistema de fechamento automático com bóia ajustada em 0,90 gr / cm³, facilmente removível.
- ♦ Com dispositivo defletor na entrada e saída sifônica com peças internas fabricadas em HDPE.
- ♦ Disponível seção superior ajustável dependendo da profundidade da instalação e classe de carga.
- ♦ Fácil instalação e manuseio.

**Dimensões:**

Grandeza Nominal (l/s)	50
Caudal máx By-pass (l/s)	250
Capacidade Decantador (l)	5000
Vol. Retenção de óleos (l)	4750
Volume total (l)	9780
Conexões entrada/saída	600
Peso (kg)	820
H (mm)	2529
H1 (mm)	1905
H2 (mm)	1805
L (mm)	4846
A (mm)	Ø2402
Td (mm)	624
Nº tampas	1xØ800



Separador de Hidrocarbonetos S5

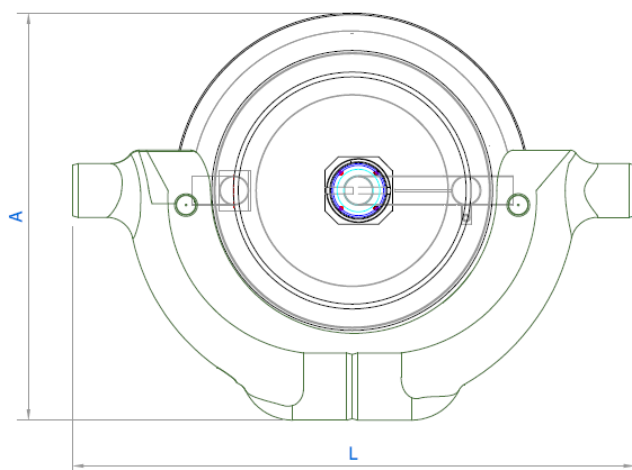
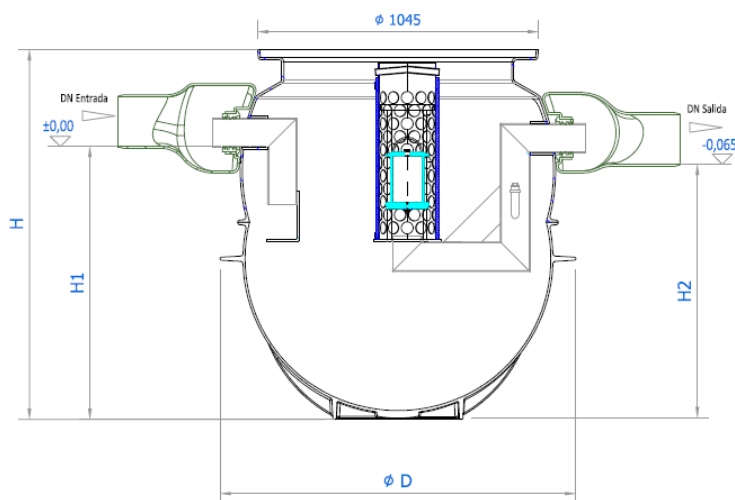
Bacia de Retenção do Tanque de Gasóleo



Separador de hidrocarbonetos ACO modelo OLEOPASS P NS3/15 ST450, para instalação enterrada, de desenho vertical fabricado em polietileno de alta densidade (HDPE) em cor cinza. Separador da Classe I (5 ppm) de acordo com a norma UNE EN 858, de tamanho nominal 3 l/s e com sistema de by-pass externo para um caudal máximo de 15 l/s, com decantador de lamelas integrado de 450 l, capacidade total de retenção de hidrocarbonetos de 240 l e um volume total de 775 l. O equipamento tem elementos de ligação de entrada e saída DN200 em polietileno de alta densidade (HDPE). Inclui deflector na entrada, filtro coalescente extraível e saída com bóia tarada a 0,90gr/cm³ para fecho automático em caso de excesso de hidrocarbonetos. De 1377 mm de altura e Ø1320 mm de diâmetro, tem 1 boca de acesso de diâmetro para tampa (1xØ600). Certificado de homologação 7310434-01. Peso: 90.

Características:

- ♦ Separador de hidrocarbonetos com sistema de bypass integrado Clase I (5 ppm) de acordo com a norma UNE EN 858 y DIN 1999-100.
- ♦ Desenho vertical fabricado em polietileno de alta densidade (HDPE).
- ♦ Com filtro coalescente e sistema de fechamento automático com bóia ajustada em 0,90 gr / cm³, facilmente removível.
- ♦ Com dispositivo deflector na entrada e saída sifônica com peças internas fabricadas em HDPE.
- ♦ Disponível seção superior ajustável dependendo da profundidade da instalação e classe de carga.
- ♦ Fácil instalação e manuseio.

**Dimensões:**

Grandeza Nominal (l/s)	3
Caudal máx By-pass (l/s)	15
Capacidade Decantador (l)	450
Vol. Retenção de óleos (l)	240
Volume total (l)	775
Conexões entrada/saída	200
Peso (kg)	90
LGA TEST Nº	7310434-01
ØD1 (mm)	Ø1045
ØD2 (mm)	Ø1320
H (mm)	1377
H1 (mm)	1020
H2 (mm)	950
Tmin (mm)	357
Tmax (mm)	1980

