

Processo de Licenciamento Ambiental n.º PL20251111011336
Instalação: Unidade da Braval (Aterro, Triagem) – APA00036933

XII – Licenciamento Ambiental (PCIP)

No presente documento efetua-se a avaliação das substâncias perigosas relevantes.

A avaliação é efetuada de acordo com as orientações constantes da Nota Interpretativa n.º 5/2014, de 17/abr/2014, da Agência Portuguesa do Ambiente (APA).

Nos termos da Nota supracitada, a determinação da existência de substâncias perigosas relevantes pressupõe procedimento em várias etapas, iniciando-se com a identificação dos resíduos perigosos e das substâncias perigosas usadas, produzidas ou libertadas na instalação, de acordo com a classificação do Regulamento (CE) n.º 1272/2008, de 16 de dezembro.

Igualmente nos termos da Nota Interpretativa, não foram considerados os reagentes destinados exclusivamente a uso laboratorial.

Para além dos produtos utilizados diretamente no âmbito das atividades PCIP, foram também considerados os produtos utilizados em atividades acessórias, tais como lavandaria, lavagem e manutenção de equipamentos.

1. Identificação das substâncias perigosas utilizadas

Com efeito, foi elaborada listagem de todas as substâncias perigosas presentes na instalação, e utilizadas no âmbito das atividades PCIP, que se apresenta no quadro seguinte:

Produto	Local utilização / atividade	Classificação de perigo	Categoria	Frase perigo
KIMIOHOT PETROGOR	Lavagem / desengordurante	Irritação cutânea	2	H315
		Lesões oculares graves	1	H318
		Corrosivos para os metais	1	H290
NEXUS ALKALI LPL-R	Lavandaria	Lesões oculares graves	1	H318
NEXUS BAZE LDL-40		Corrosão cutânea	1	H314
		Perigoso para ambiente aquático	3	H412
		Lesões oculares graves	1	H318
NEXUS CLORO LLX-65		Perigoso para ambiente aquático	1	H400
		Lesões oculares graves	1	H318
		Corrosão cutânea	1	H314
NEXUS OXIHIGI LBO-D		Lesões oculares graves	1	H318
		Irritação cutânea	2	H315
		Toxicidade para órgãos-alvo específicos — exposição única (inalação)	3	H335
ALCLEAN PLUS	Oficina	Lesões oculares graves	1	H318

Produto	Local utilização / atividade	Classificação de perigo	Categoria	Frase perigo
		Corrosão cutânea	1	H314
CEPSA ATF 70	Oficina / Lubrificação / manutenção	Sensibilização cutânea	1	H317
CEPSA EUROMAX 15W40		Lesões oculares graves	2	H319
GLOBAL ATF II		Perigoso para ambiente aquático	3	H412
MOBIL PEGASUS 610	Central de Valorização Orgânica	Toxicidade Reprodutiva	1B	H360F
ACIDO FOSFÓRICO 75% H ₃ PO ₄		Corrosivos para os metais	1	H290
		Corrosão cutânea	1B	H314
ENI BLASIA S 220	Unidade de Tratamento Mecânico	Perigoso para ambiente aquático	3	H412
GASÓLEO	Diversos	Líquidos inflamáveis	3	H226
		Toxicidade aguda	4	H332
		Irritação cutânea	2	H315
		Carcinogenicidade	2	H351
		Toxicidade para órgãos-alvo específicos exposição repetida	2	H373
		Perigo de aspiração	1	H304
		Perigoso para ambiente aquático	2	H411

2. Identificação de substâncias passíveis de provocar contaminação dos solos e águas subterrâneas

Tendo por base as substâncias identificadas no quadro anterior, foram analisadas as respectivas fichas de dados de segurança de modo a verificar o potencial de contaminação de solos e águas subterrâneas.

Analisadas as substâncias, verifica-se que todas as substâncias identificadas inicialmente apresentam potencial para contaminação dos solos e águas subterrâneas porquanto contêm pelo menos uma advertência associada ao respetivo perigo de contaminação.

No quadro seguinte são apresentados os pressupostos considerados na determinação do potencial de contaminação de cada um dos produtos:

Produto	Pressupostos
KIMIOHOT PETROGOR	Não permitir que alcance sistemas de esgotos, águas de superfície ou subterrâneas.
NEXUS ALKALI LPL-R	Manter afastado dos esgotos, das águas superficiais e subterrâneas
NEXUS BAZE LDL-40	Evitar a todo o custo qualquer tipo de derrame no meio aquático.
	Notificar a autoridade competente no caso de exposição ao público em geral ou ao meio ambiente.

Processo de Licenciamento Ambiental n.º PL20251111011336
Instalação: Unidade da Braval (Aterro, Triagem) – APA00036933

Produto	Pressupostos
NEXUS CLORO LLX-65	Evitar a todo o custo qualquer tipo de derrame no meio aquático.
	Notificar a autoridade competente no caso de exposição ao público em geral ou ao meio ambiente.
NEXUS OXIHIGI LBO-D	Evitar o derrame no meio aquático porque contém substâncias perigosas para o mesmo.
	No caso de grandes derrames no meio aquático, notificar a autoridade competente.
ALCLEAN PLUS	Evitar a poluição de esgotos, águas superficiais ou subterrâneas, bem como do solo.
CEPSA ATF 70	Evite a dispersão do produto derramado e do escoamento em contacto com o solo, cursos de água, fossas e esgoto.
	Informe as autoridades competentes se o produto causar poluição ambiental (esgotos, vias fluviais, solo ou ar).
CEPSA EUROMAX 15W40	Evite a dispersão do produto derramado e do escoamento em contacto com o solo, cursos de água, fossas e esgoto.
	Informe as autoridades competentes se o produto causar poluição ambiental (esgotos, vias fluviais, solo ou ar).
GLOBAL ATF II	Evitar a libertação para o ambiente.
MOBIL PEGASUS 610	Evite a dispersão do produto derramado e do escoamento em contacto com o solo, cursos de água, fossas e esgoto.
	Informe as autoridades competentes se o produto causar poluição ambiental (esgotos, vias fluviais, solo ou ar).
ACIDO FOSFÓRICO 75% H ₃ PO ₄	Evitar a contaminação de águas superficiais, lençóis de água ou sistemas de esgotos por soluções concentradas.
ENI BLASIA S 220	Evitar que o produto flua para esgotos, rios ou outras formas com água.
GASÓLEO	Evitar a libertação para o ambiente.
	Evitar a eliminação em dispositivos de drenagem, em cursos de água ou no solo.

3. Substâncias suscetíveis de provocar contaminação na área de implantação da instalação

Tendo por base as substâncias identificadas no quadro anterior, foram analisadas as respetivas características, quantidades, bem como as medidas previstas e implementadas para o seu manuseamento, armazenamento e transporte, no sentido de aferir a probabilidade real de contaminação do solo ou das águas subterrâneas.

Nos termos da da Nota Interpretativa n.º 5/2014, de 17/abr/2014, da APA, foram avaliados os seguintes aspetos:

- i) Para cada substância perigosa presente na instalação, indicação da quantidade máxima passível de armazenamento na instalação;
- ii) Indicação das condições de armazenamento de cada substância perigosa identificada;
- iii) Forma de transporte dentro da instalação;
- iv) Indicação da operação e/ou forma de utilização de cada substância perigosa;

- v) Medidas de contenção adotadas ou a adotar para prevenir, evitar ou controlar a contaminação do solo e /ou águas.

No quadro da página seguinte são apresentados os pressupostos considerados na determinação do potencial de contaminação de cada um dos produtos.

4. Conclusão sobre a necessidade de elaboração de Relatório de Base

De acordo com o anteriormente descrito, apesar de haver um conjunto de substâncias que apresentam potencial de contaminação dos solos e águas subterrâneas, as respectivas condições de armazenamento, transporte e manuseamento, bem como as medidas implementadas para a prevenção de acidentes, tornam muito baixa a probabilidade de ocorrência, considerando-se suficientes para evitar o risco de acidentes com substâncias perigosas na instalação.

Com efeito, de acordo com a análise efetuada, considera-se não ser necessária a elaboração de Relatório de Base.

Processo de Licenciamento Ambiental n.º PL20251111011336
Instalação: Unidade da Braval (Aterro, Triagem) – APA00036933

Produto	Quantidade máxima	Condições de armazenamento	Transporte	Operação / Forma de utilização	Medidas adotadas
KIMIOHOT PETROGOR	1000 L (1 x 1000 L)	Oficina	Embalagem original	Aplicação do produto diretamente no equipamento a lavar	- Bacia de retenção para armazenamento temporário; - Pavimento impermeabilizado, com efluente proveniente das lavagens encaminhado para tratamento na ETAL; - Evitar dispersão do produto por ação do vento;
NEXUS ALKALI LPL-R	160 L (8 x 20 L)	Armazém de fardamento	Embalagem original	Doseado de forma automática a partir da embalagem original.	- Bacia de retenção para armazenamento temporário (Lavandaria); - Pavimento impermeabilizado, com encaminhamento para tratamento na ETAL (Lavandaria e Armazém de fardamento)
NEXUS BAZE LDL-40	160 L (8 x 20 L)	Armazém de fardamento	Embalagem original	Doseado de forma automática a partir da embalagem original.	- Bacia de retenção para armazenamento temporário (Lavandaria); - Pavimento impermeabilizado, com encaminhamento para tratamento na ETAL (Lavandaria e Armazém de fardamento)
NEXUS CLORO LLX-65	160 L (8 x 20 L)	Armazém de fardamento	Embalagem original	Doseado de forma automática a partir da embalagem original.	- Bacia de retenção para armazenamento temporário (Lavandaria); - Pavimento impermeabilizado, com encaminhamento para tratamento na ETAL (Lavandaria e Armazém de fardamento)
NEXUS OXIHIGI LBO-D	160 L (8 x 20 L)	Armazém de fardamento	Embalagem original	Doseado de forma automática a partir da embalagem original.	- Bacia de retenção para armazenamento temporário (Lavandaria); - Pavimento impermeabilizado, com encaminhamento para tratamento na ETAL (Lavandaria e Armazém de fardamento)
ALCLEAN PLUS	150 L (6 x 25 L)	Oficina	Embalagem original	Doseado a partir da embalagem original.	- Pavimento impermeabilizado, com efluente proveniente das lavagens encaminhado para tratamento na ETAL;
CEPSA ATF 70	60 L (3 x 20L)	Oficina	Embalagem original	Aplicação do óleo diretamente no equipamento a lubrificar, com equipamento apropriado e bacia de retenção	- Bacia de retenção para armazenamento temporário; - Pavimento impermeabilizado, com encaminhamento de águas pluviais da zona de intervenção para separador de hidrocarbonetos e, posteriormente, para tratamento na ETAL;

Processo de Licenciamento Ambiental n.º PL20251111011336
Instalação: Unidade da Braval (Aterro, Triagem) – APA00036933

Produto	Quantidade máxima	Condições de armazenamento	Transporte	Operação / Forma de utilização	Medidas adotadas
CEPSA EUROMAX 15W40	205 L (1 tambor)	Oficina	Embalagem original	Aplicação do óleo diretamente no equipamento a lubrificar, com equipamento apropriado e bacia de retenção	- Bacia de retenção para armazenamento temporário; - Pavimento impermeabilizado, com encaminhamento de águas pluviais da zona de intervenção para separador de hidrocarbonetos e, posteriormente, para tratamento na ETAL;
GLOBAL ATF II	40 L (2 x 20L)	Oficina	Embalagem original	Aplicação do óleo diretamente no equipamento a lubrificar, com equipamento apropriado e bacia de retenção	- Bacia de retenção para armazenamento temporário; - Pavimento impermeabilizado, com encaminhamento de águas pluviais da zona de intervenção para separador de hidrocarbonetos e, posteriormente, para tratamento na ETAL;
MOBIL PEGASUS 610	1000 L (1 x 1000L)	Central de Valorização Orgânica	Embalagem original	Aplicação do óleo diretamente no equipamento a lubrificar, com equipamento apropriado e bacia de retenção	- Bacia de retenção para armazenamento temporário;
ACIDO FOSFÓRICO 75% H ₃ PO ₄	1000 L (1 x 1000L)	Central de Valorização Orgânica	- Embalagem original; - Descarregado diretamente no local de utilização;	Aplicação diretamente nos equipamentos a desincrustar	- Bacia de retenção para armazenamento temporário;
ENI BLASIA S 220	208 L (1 tambor)		Embalagem original	Aplicação do óleo diretamente no equipamento a lubrificar, com equipamento apropriado e bacia de retenção.	- Bacia de retenção para armazenamento temporário; - Pavimento impermeabilizado, com efluente proveniente das lavagens encaminhado para tratamento na ETAL;
GASÓLEO	14.000 L (cisterna)	Depósito com bacia de retenção	Transporte por cisterna diretamente no depósito	Inserido diretamente com equipamento apropriado.	- Depósito dotado de bacia de retenção; - Abastecimento em zona com pavimento devidamente impermeabilizado, com encaminhamento para separador de hidrocarbonetos e, posteriormente, para tratamento na ETAL;