

CONTROLO DE ODORES

As etapas do processo de fabricação de papel reciclado, sem destintagem, onde podem surgir maus cheiros, são as indicadas na tabela 1. A gestão adequada destes odores é fundamental, não só para garantir boas condições de trabalho dentro das instalações industriais, mas também para minimizar impactos negativos nas comunidades envolventes e no meio ambiente. Deste modo, torna-se fundamental analisar a origem dos odores e adotar medidas de controlo eficazes que reduzam a sua perceção a níveis não significativos.

Tabela 1: Medidas Implementadas para controlo de odores

Origem / Etapa do Processo	Medidas de controlo implementadas	Perceção olfativa
Armazenamento de papel velho (matéria-prima)	- Tempo de armazenamento reduzido: produção contínua, os fardos de papel velho são rapidamente consumidos no processo evitando a degradação microbiológica da matéria-prima;	Não significativa
Desfibradoras (Pulpers)	- Desfibradoras (Pulpers) localizadas em área coberta e bem ventilada, odores não significativos; - Os resíduos gerados (rejeitados de papel) são prensados, retirados com frequência, mantidos fechados e armazenados em local coberto e ventilado;	Não significativa
Circuito águas do processo (recirculação)	- Ao nível do processo de fabricação de papel reciclado, o sistema é constituído por tanques, condutas e caixas concebidos para evitar tempos de retenção excessivos, zonas mortas e áreas de mistura insuficiente no circuito de águas. Desta forma, procura-se minimizar a degradação da matéria orgânica; - São aplicados biocidas e agentes desinfetantes com o objetivo de minimizar a decomposição da matéria orgânica e controlar os odores; - Existência de arejamento/oxigenação no tanque de recirculação da água do processo (Tanque dos CHs), contribuindo para a redução de condições anaeróbias e, consequentemente, dos odores;	Não significativa
Recuperação de fibra das águas do processo	As lamas fibrosas recuperadas no filtro rotativo e flotador são reintroduzidas de imediato nas desfibradoras (pulpers), tempo de armazenagem reduzido.	Não significativa

Considera-se que as medidas implementadas para o controlo de odores são adequadas, não se verificando a presença de odores significativos ao longo das várias etapas do processo. Estão implementadas ações que visam a redução do tempo de armazenagem da matéria-prima, o controlo de odores nas águas de processo e a minimização do tempo de permanência de lamas fibrosas e rejeitados.