

Inventário de base das substâncias perigosas presentes na instalação Aterro Sanitário de Bigorne

Identificação	Tipo	Estado Físico	CAS mistura / CAS componentes	Classificação de acordo do CLP	Quantidade Máxima (ton / litros)	Utilização	Tipo de armazenamento	Local (atividade e/ou equipamento) onde a SP é utilizada, produzida ou libertada	
								ZONA PRINCIPAL - Grandes Áreas -	ZONA SECUNDÁRIA - Infraestrutura/Atividade -
Ácido Cítrico	Reagentes	Sólido	5949-29-1	H319	0,5	Tratamento de efluentes	Sacos em bacia de retenção de plástico	De utilização na ETL, armazenados na oficina	ETL
Ácido Sulfúrico 98%	Reagentes	Líquido	7664-93-9	H314	24	Tratamento de efluentes	Depósito à Superfície, com bacia de retenção	ETL	Lagoas de regularização
Gasóleo	Combustíveis	Líquido	68334-30-5 (>90%) 928771-01-1 (<=3%)	H226; H304; H315; H332; H351; H373; H411	10.000 L	Abastecimento de Equipamentos móveis	Depósito à Superfície, com bacia de retenção	Frota e Equipamentos de apoio às atividades	Posto de armazenamento de combustível
Galp Galáxia 15W40	Consumíveis	Líquido	64742-55-8 (<3,1%) 84605-29-8 (<1,24%)	H304; H315; H318; H411	800 L	Óleo de lubrificação	Bidon metálico, em bacia de retenção	Oficina/armazém	Oficina/armazém
P3-ultrasil 11	Reagentes	Sólido	1310-73-2 (30% a 50%) 64-02-8 (30% a 50%) 497-19-8 (5% a 10%)	H314; H332	0,360 ton	Produto de limpeza	Sacos em bacia de retenção	De utilização na ETL, armazenados na oficina	ETL
Antiprecipitante	Reagentes	Líquido	6419-19-8 (>25%) 1310-73-2 (<10%) 7647-01-0 (<1%)	H314; H290; H319	200 L	Tratamento de efluentes	Bilhas plásticas em bacia de retenção	De utilização na ETL, armazenados na oficina	ETL
Antincrustante	Reagentes	Líquido	6419-19-8 (>30%) 1310-73-2 (<15%) 7647-01-0 (<1%)	H314	200 L	Tratamento de efluentes	Bilhas plásticas em bacia de retenção	De utilização na ETL, armazenados na oficina	ETL
Shell Mysella S3 S 40	Consumíveis	Líquido	90480-91-4 (1% a 3%) 722503-68-6 (0,1% a 0,9%)	H304; H317; H413	1000 L	Óleo de motor	Bidon metálico, em bacia de retenção	Central de Valorização Energética	Óleos de motor/lubrificação
Shell Mysella S3 N 40	Consumíveis	Líquido	90480-91-4 (1% a 3%) 722503-68-6 (0,1% a 0,9%)	H304; H317; H413	1000 L	Óleo de motor	Bidon metálico, em bacia de retenção	Central de Valorização Energética	Óleos de motor/lubrificação
Galp Hidrolep HLP 46	Consumíveis	Líquido	sem inf.	sem inf.	800 L	Óleo de lubrificação	Bidon metálico, em bacia de retenção	Oficina/armazém	Óleos de motor/lubrificação
Adblue	Consumíveis	Líquido	7732-18-5 (67,5%) 57-13-6 (32,5%)	sem inf.	1000 L	Óleo de lubrificação	Bidon plástico, em bacia de retenção	Oficina/armazém	Oficina/armazém
Absorvente	Consumíveis	Sólido	91053-39-3	sem inf.	0,02 ton	Produto de limpeza	Sacos em bacia de retenção	De utilização nas instalações, armazenados na oficina	Oficina/armazém
GALP BELONA EP 0	Consumíveis	Líquido	1310-66-3 (1,5%) 12001-85-3 (1,2%)	H314; H315; H319; H411	800 L	Óleo de lubrificação	Bidon metálico, em bacia de retenção	Oficina/armazém	Óleos de motor/lubrificação
Mobil anticongelante concentrado	Consumíveis	Líquido	107-21-1 [>90%] 19766-89-3 [<3%] 12179-04-3 [<1%]	H302; H373	100 L	Tratamento de biogás	Bidon metálico	Central de Valorização Energética	Anticongelante Manutenção
Lixiviados	Lixiviado	Líquido	-	-	2480 ton	Lixiviado bruto e/ou em processo de tratamento	Sistema de drenagem e lagoas	Célula	Célula
Biogás	Biogás	Gasoso	-	-	1.589.360 nm3	Resíduos produzidos internamente (P)	sistema de drenagem	Aterro, sistema de drenagem e CVE	Célula, sistema de drenagem e CVE
13 02 08 (*) Outros óleos de motores, transmissões e lubrificações	Resíduo perigoso	Líquido	-	-	5,0 ton	Resíduos produzidos internamente (P)	Bidon metálico	Oficina/Armazém	Oficina/Armazém

Lista tipo de substâncias perigosas presentes na instalação após aplicação dos critérios de exclusão

Identificação	Tipo	Estado Físico	CAS mistura / CAS componentes	Classificação de acordo do CLP	Quantidade Máxima (ton / litros)	Utilização	Tipo de armazenamento	Local (atividade e/ou equipamento) onde a SP é utilizada, produzida ou libertada	
								ZONA PRINCIPAL - Grandes Áreas -	ZONA SECUNDÁRIA - Infraestrutura/Atividade -
Gasóleo	Combustíveis	Líquido	68334-30-5 (>90%) 928771-01-1 (<=3%)	H226; H304; H315; H332; H351; H373; H411	10.000 L	Abastecimento de Equipamentos móveis	Depósito à Superfície	Frota e Equipamentos de apoio às atividades	Posto de armazenamento de combustível
P3-ultrasil 11	Reagentes	Sólido	1310-73-2 (30% a 50%) 64-02-8 (30% a 50%) 497-19-8 (5% a 10%)	H314; H332	0,360 ton	Produto de limpeza	Sacos em bacia de retenção de plástico	De utilização na ETL, armazenados na oficina	ETL
Mobil anticongelante concentrado	Consumíveis	Líquido	107-21-1 [>90%] 19766-89-3 [<3%] 12179-04-3 [<1%]	H302; H373	100 L	Tratamento de biogás	Bidon metálico	Central de Valorização Energética	Anticongelante Manutenção
Lixiviados	Lixiviado	Líquido	-	-	2480 ton	Lixiviado bruto e/ou em processo de tratamento	Sistema de drenagem e lagoas	Célula	Célula
13 02 08 (*) Outros óleos de motores, transmissões e lubrificações	Resíduo perigoso	Líquido	-	-	5,0 ton	Resíduos produzidos internamente (P)	Bidon metálico	Oficina/Armazém	Oficina/Armazém

Lista das SP potencialmente relevantes com base nas características físico-químicas e informação ecológica

Identificação	Tipo	Estado Físico	Quantidade Máxima (ton / litros)	Utilização	Local (atividade e/ou equipamento) onde a SP é utilizada, produzida ou libertada		Composição	Persistência/Degradação				Mobilidade			Bioacumulação		volatilidade	Relevância em termos de potencial para contaminar solos e águas subterrâneas	Risco potencial de poluição? (baixo, médio, alto)	Fonte de Informação propriedades FQ
					ZONA PRINCIPAL - Grandes Áreas -	ZONA SECUNDÁRIA - Infraestrutura/Atividade -		DTSO	biodegradação	hidrólise/fotólise	Conclusão Persistência	solubilidade em água	Koc	Conclusão Mobilidade	Kow	Conclusão bioacumulação				
Gasóleo	Combustíveis	Líquido	10.000 L	Abastecimento de Equipamentos móveis	Frota e Equipamentos de apoio às atividades	Posto de armazenamento de combustível	Combinação complexa de hidrocarbonetos produzida pela destilação de petróleo bruto. É constituída predominantemente por hidrocarbonetos com números de átomos de carbono predominantemente na gama de C9 até C25		É expectável que os hidrocarbonetos constituintes do produto sejam inerentemente biodegradáveis. Facilmente biodegradável (água). O produto é significativamente removido da água através da adsorção em sedimentos	Baixo potencial para sofrer hidrólise em meio aquático Baixo potencial para sofrer fotólise na água e no solo		Praticamente imiscível		A mobilidade no solo é reduzida e o processo dominante é a adsorção. Em água, o produto flutua e espalha-se pela superfície. baixa mobilidade/ imóvel		Não é conhecido o valor do potencial de bio-acumulação do produto. Contudo, é expectável que parte dos componentes tenha potencial de bioacumulação.	Os componentes voláteis degradam-se rapidamente no ar por reacções fotoquímicas com radicais hidroxilo.	O produto pelas suas características tem potencial de contaminação de solo e águas subterrâneas. Contudo, tendo em conta as condições de armazenamento, em caso de ocorrência de um derrame, este ficará contido na bacia de contenção. Caso atinja o exterior, a envolvente dispõe de calendas com ligação a um separador de hidrocarbonetos, e deste, à ETAL. Na eventualidade de se verificar a afetação de solo, considera-se que as medidas/procedimentos de segurança internos permitirão uma resposta eficaz na remoção/contenção do derrame. Tendo em conta as medidas de contenção e resposta a emergência o potencial de contaminação será médio a baixo.	Baixo	FDS
P3- ultrasil 11	Reagentes	Sólido	0,360 ton	Produto de limpeza	De utilização na ETI, armazenados na oficina	ETI	Combinação de hidróxido de sódio, etilendiaminatetra acetato, bicarbonato de sódio (soda), sal de alquibenzosulfonatos lineares e, nitrilotriacetato de sódio		Facilmente biodegradável em água			Parcialmente solúvel em água fria e água quente	não determinado para a mistura	A mobilidade no solo é baixa a nula dado o seu estado físico. Mobilidade nula / imóvel		Não é conhecido o valor do potencial de bio-acumulação do produto. Apenas um dos constituintes da mistura (25-35% da composição) apresenta potencial alto de bioacumulação		Encontrando-se armazenado no interior de um edifício com piso impermeabilizado, considera-se que em caso de ocorrência de um derrame este será contido no interior do edifício. Na eventualidade da substância/produto atingir o exterior do edifício, tendo em conta que se encontra no estado sólido, este será facilmente removido do solo por procedimentos de contenção/ limpeza. Não se considera expectável que ocorra contaminação do solo e águas subterrâneas.	Baixo	FDS
Mobil anticongelante concentrado	Consumíveis	Líquido	100 L	Tratamento de biogás	Central de Valorização Energética	Anticongelante Manutenção	--		prevê-se que seja rapidamente biodegradável			solúvel em água	Prevê-se que permaneça na água ou		baixo potencial de bioacumulação		Tendo elevada biodegradabilidade (devido à sua elevada reatividade) considera-se que será rapidamente removido do ambiente. Adicionalmente também não é bioacumulável. Mesmo sendo muito móvel no solo, o potencial para atingir as águas	Baixo	FDS	
Lixiviados	Lixiviado	Líquido	2480 ton	Lixiviado bruto e/ou em processo de tratamento	Célula	Célula											Consultar Relatório	Baixo	RAA's da instalação	
13 02 08 (*) Outros óleos de motores, transmissões e lubrificações	Resíduo perigoso	Líquido	5,0 ton	Resíduos produzidos internamente (P)	Oficina/Armazém	Oficina/Armazém	NA											Não se encontra disponível informação relativa às propriedades físico-químicas do resíduo e não existe conhecimento detalhado dos seus constituintes. Tendo em conta as medidas de contenção existentes, nomeadamente o armazenamento dos resíduos em depósito adequado, sob bacia de contenção, no interior de um edifício, considera-se que, em caso de ocorrência de um derrame, este ficará contido na própria bacia de contenção e/ou caso transborde será contido/removido por forma a não atingir o exterior e contaminar o solo e águas subterrâneas.	Baixo	