

Cliente 		Empreiteiro EPC   			
Projeto nº. 	Projeto Sistema de dessalinização na região do Algarve	Data 24/02/2025	Rev. 01.0	Pág. FOLHA 1 DE 1	
Documento nº / Título AL-ACE-0000-PD-DSH-PVC01			Documento nº / Título AL-INN-0000-PD-DSH-PVC01		

AL-INN-0000-PD-DSH-PVC01

Folha de características Tubagen PVC

01.0	24/02/2025	Documento inicial	FSM	FME	ACE
Rev.	Dados	Descrição	Criado	Revisto	Aprovado

Editado para:

Informação		Compra	
Aprovação	X	Construção	
Pedido de licitação		Conforme construído	

	Tubagen PVC	FOLHA DE CARACTERÍSTICAS Nº 152
	AL-INN-0000-PD-DSH-PVC01	FOLHA 1 DE 2

Empreitada de Conceção-Construção e Exploração do Sistema de Dessalinização na Região do Algarve	Nº de unidades:	Diversos
ÁGUAS DO ALGARVE Grupo Águas de Portugal	Posição da Lista de Preços Unitários a que respeita:	Diversos

REFERÊNCIAS

Material / Tipo:	PVC-U
Fabricante / Marca:	A definir
Certificações/ Homologações:	A preencher pelo fornecedor
Catálogo Técnico anexo Nº	A preencher pelo fornecedor

CARACTERÍSTICAS DOS TUBOS

Comprimento dos Tubos:	A preencher pelo fornecedor
Tipo de uniões:	Colado, segundo UNE-EN ISO 15493:2004
Diâmetros / Espessuras/ Classes de pressão(PN, K, etc.):	

DN	Material / Diâmetros / Espessuras	PN
20 - 20	U-PVC, Øext = 25,0 mm, e = 1,5 mm	10
25 - 25	U-PVC, Øext = 32,0 mm, e = 1,9 mm	10
32 - 32	U-PVC, Øext = 40,0 mm, e = 1,9 mm	10
40 - 40	U-PVC, Øext = 50,0 mm, e = 2,4 mm	10
50 - 50	U-PVC, Øext = 63,0 mm, e = 3,0 mm	10
65 - 65	U-PVC, Øext = 75,0 mm, e = 3,6 mm	10
80 - 80	U-PVC, Øext = 90,0 mm, e = 4,3 mm	10
100 - 100	U-PVC, Øext = 110,0 mm, e = 5,3 mm	10
125 - 125	U-PVC, Øext = 140,0 mm, e = 6,7 mm	10
150 - 150	U-PVC, Øext = 160,0 mm, e = 7,7 mm	10
200 - 200	U-PVC, Øext = 225,0 mm, e = 10,8 mm	10
250 - 250	U-PVC, Øext = 280,0 mm, e = 16,8 mm	10
300 - 300	U-PVC, Øext = 315,0 mm, e = 21,2 mm	10

Pressão máxima de serviço (20°C)	A preencher pelo fornecedor
Pressão máxima de funcionamento (20°C)	Ver lista de condutas
Rigidez circunferencial específica (20°C):	A preencher pelo fornecedor

CARACTERÍSTICAS DOS ACESSÓRIOS

Material / Tipo / Modelo	PVC-U
Fabricante / Marca (se diferente)	A definir
Certificações/ Homologações (se diferente)	A preencher pelo fornecedor
Tipo de Uniões:	Colado, segundo UNE-EN ISO 15493:2004
Norma:	UNE-EN 10253-4:2010

OUTRAS CARACTERÍSTICAS (TUBOS E ACESSÓRIOS)

Normas dimensionais	EN ISO 15493:2004
Códigos ou Normas de construção:	A preencher pelo fornecedor
Normas, Tipo e Material das flanges:	

Tipo	DN	Material	Norma	Pressão	Ligação
Loca	20 - 300	U-PVC	EN ISO 15493:2004	PN-10	FF
Fija	20 - 300	U-PVC	EN ISO 15493:2004	PN-10	FF

	Tubagen PVC	FOLHA DE CARACTERÍSTICAS Nº 152
	AL-INN-0000-PD-DSH-PVC01	FOLHA 2 DE 2

Empreitada de Conceção-Construção e Exploração do Sistema de Dessalinização na Região do Algarve	Nº de unidades: Diversos
ÁGUAS DO ALGARVE Grupo Águas de Portugal	Posição da Lista de Preços Unitários a que respeita:

Eficiência de soldadura: Não aplicável
 Tipo de Controlo das Soldaduras: Não aplicável
 Jogo de montagem axial (mm) e deflexão angular (º) das uniões: A preencher pelo fornecedor
 Materiais de parafusos, porcas: A preencher pelo fornecedor
 Materiais dos elastómeros das juntas e dureza Shore tipo A:

DN	Clase	Ligação	Material	Norma
20 - 300	PN-10	FF	EPDM, e = 3 mm	UNE-EN 1514-1:1997

Proteção anticorrosiva interior e exterior: A preencher pelo fornecedor

OUTROS (em fase de Obra)

Incorporação de materiais reciclados

Incorporação de Resíduos (Sim/Não)

Percentagem de incorporação

Certificado (Sim/Não)

Compras Ecológicas

Abrangido pela RCM 38/2016, de 29 de julho (Estratégia Nacional para as Compras Ecológicas 2020) (Sim/Não)

Evidências do cumprimento em anexo (Sim/Não)

DESCRIÇÕES (em folha anexa, se necessário)

OBSERVAÇÕES

Tabela de ramificações

TUB. RAMAL	TUB. PRINCIPAL												
	300	250	200	150	125	100	80	65	50	40	32	25	20
300	T												
250		T											
200	TR	TR	T										
150	TR	TR	TR	T									
125					T								
100			TR	TR	TR	T							
80						TR	T						
65					TR	TR	TR	T					
50						TR	TR	TR	T				
40					TR	TR	TR	TR	TR	T			
32								TR	TR	TR	T		
25						TR	TR	TR	TR	TR	TR	T	
20									TR	TR	TR	TR	T

Abreviaturas

TR: Te reductora o Te & Reductor, BW

S: Stub-In, PE

TB: Te, BW

TS: Te, SW

SO: Sockolet, SW