



# AVALIAÇÃO DA NECESSIDADE DO RELATÓRIO DE BASE

## VALE DE MAFRA ANODIZAÇÃO E LACAGEM DE ALUMÍNIOS, LDA.

### Síntese

O presente documento, identifica a necessidade de elaboração do relatório base nos termos definidos no Decreto-Lei n.º 127/2013, de 30 de agosto, e Declaração de Retificação n.º 45 - A/2013, de 29 de outubro – Regime de Emissões Industriais – REI.

## Conteúdo

1 Avaliação da necessidade de Relatório de Base.....	1
1.1 Identificação das substâncias perigosos.....	1
1.2 Identificação de entre as substâncias listadas no ponto anterior, as que são passíveis de provocar contaminação dos solos e águas subterrâneas.....	1
1.3 Identificação de entre as substâncias listadas no ponto 1.2, as que, tendo em consideração as suas características, quantidades presentes e medidas previstas e implementadas para o manuseamento, armazenamento e transporte, ainda são suscetíveis de provocar contaminação do solo e águas subterrâneas do local onde se encontra a instalação. ....	2
1.4 Conclusão sobre a necessidade de elaboração do Relatório de Base, atendendo ao resultado dos pontos anteriores. ....	2

### 1 Avaliação da necessidade de Relatório de Base

Esta fase visa identificar a necessidade de realização do relatório de base nos termos definidos no artigo 42.º do REI e é aplicável a todas as instalações que desenvolvem as atividades do anexo I. Atendendo ao potencial de contaminação de solos e águas subterrâneas são ainda incluídos os resíduos perigosos existentes na instalação, e avaliados em conjunto com as restantes substâncias perigosas relevantes.

#### 1.1 Identificação das substâncias perigosos

Neste ponto é elaborada listagem de todas as substâncias perigosas presentes na instalação, sejam elas matérias-primas, matérias subsidiárias, produtos, subprodutos, resíduos, etc., utilizadas ou produzidas no âmbito das atividades PCIP constantes do Anexo I do Diploma REI ou atividades associadas à atividade PCIP.

Todos as substâncias estão apresentadas em tabela e fazem parte do Anexo I ao presente documento.

#### 1.2 Identificação de entre as substâncias listadas no ponto anterior, as que são passíveis de provocar contaminação dos solos e águas subterrâneas.

Neste ponto é determinado o potencial risco de contaminação associado a cada uma das substâncias anteriormente identificadas, e listadas no ponto 2., atendendo às suas propriedades químicas e físicas, tais como: composição, estado físico (sólido, líquido e gás), solubilidade, toxicidade, mobilidade, persistência, etc.

As substâncias nestas condições estão apresentadas em tabela e fazem parte do Anexo II ao presente documento.

1.3 Identificação de entre as substâncias listadas no ponto 1.2, as que, tendo em consideração as suas características, quantidades presentes e medidas previstas e implementadas para o manuseamento, armazenamento e transporte, ainda são suscetíveis de provocar contaminação do solo e águas subterrâneas do local onde se encontra a instalação.

Tendo em conta as substâncias listadas em 1.2. neste ponto é feita a análise da “real” probabilidade de contaminação do solo ou das águas subterrâneas no local da instalação, incluindo a probabilidade de ocorrência de libertações /emissões e as suas consequências, tendo em consideração diversos aspetos.

Tendo em conta que as condições de utilização das substâncias listadas é feita de acordo com as Fichas de Dados de Segurança de cada substância, tendo em conta que os operadores utilizam EPI durante o manuseamento, tendo em conta que cumprem as boas regras de utilização dos EPI e ainda tendo em conta a ausência de casos graves de derrames no histórico do funcionamento da instalação da Vale de Mafra; não existe real probabilidade de contaminação do solo ou das águas subterrâneas.

As substâncias nestas condições estão apresentadas em tabela e fazem parte do Anexo III ao presente documento.

1.4 Conclusão sobre a necessidade de elaboração do Relatório de Base, atendendo ao resultado dos pontos anteriores.

Tendo em atenção as características, e dadas as condições, e as quantidades presentes, e ainda as medidas previstas e implementadas para o manuseamento, armazenamento e transporte das substâncias perigosas utilizadas na instalação, considera-se que as mesmas não são suscetíveis de

provocar contaminação do solo e das águas subterrâneas, no local de implantação da instalação.

Sempre que passem a existir, na instalação, novas substâncias perigosas relevantes, a Vale de Mafra Lda reavaliará a necessidade de apresentação do Relatório de Base.

O presente documento foi elaborado e a respetiva conclusão será enviado à Agência Portuguesa do Ambiente, para poder avaliar e decidir sobre a obrigatoriedade ou dispensa de apresentação do relatório de base.



VALE DE MAFRA

Anodização e Lacagem de Alumínio, Lda.  
Charneca – 2665-506 Venda do Pinheiro

Telefones 21 9861266 / 219862155 / 939862155  
Contribuinte n.º 502 566 728

## ASSUNTO: Anexo I

Listagem a que se refere o ponto 1.1 Identificação das substâncias perigosas do Documento Avaliação da Necessidade do Relatório Base

Produto	Utilização das substâncias perigosas
Metabissulfito de Sódio	Reagente redutor Crómio VI, na estação de Tratamento de Águas Residuais (ETAR)
Ácido Sulfúrico 98%	Etapa da Neutralização, da Anodização e da Coloração Electrólítica no processo da Anodização
Ácido Clorídrico	Reagente para acerto de pH, na estação de Tratamento de Águas Residuais (ETAR)
Hidróxido de sódio	Etapa da Sanitagem no processo da Anodização
GARDACID B 4472	Aditivo para tratamento de superfícies metálicas; Etapa da Neutralização no processo da Anodização
GARDACID P 4392	Desoxidante ácido para superfícies metálicas; Etapa da Desoxidação no processo da Lacagem
GARDOCOLOUR M 7700	Agente de coloração; Etapa da Coloração Electrólítica no processo da Anodização
GARDO COLOR 7724	Aditivo; Etapa da Coloração Electrólítica no processo da Anodização
GARDOBOND C 723 A	Solução para cromatação de superfícies metálicas
GARDOBOND C 723 C	Solução para cromatação de superfícies metálicas; Etapa da Conversão Química no processo da Lacagem
GARDOCLEAN T 5320	Agente de limpeza para superfícies metálicas; Etapa do Desengorduramento no processo da Anodização e da Lacagem
GARDOBOND H 7008	Aditivo para tratamento de superfícies metálicas; Etapa da Conversão Química no processo da Lacagem
GARDACID P 9252	Decapante ácido para superfícies metálicas
GARDOB AH 7529 AG	Etapa da Selagem no processo da Anodização
GARDOBOND-AH 7570	Aditivo
GARDO SEAL 1942 E	Etapa da Selagem no processo da Anodização
Tintas em pó	Aplicação eletrostática no processo de pintura na lacagem

**Nota: Lista de Substâncias descontinuadas (substituição do Crómio)**

<b>Metabissulfito de Sódio</b>	<b>Reagente redutor Crómio VI, na estação de Tratamento de Águas Residuais (ETAR)</b>
<b>GARDOBOND C 723 A</b>	<b>Solução para cromatação de superfícies metálicas</b>
<b>GARDOBOND C 723 C</b>	<b>Solução para cromatação de superfícies metálicas; Etapa da Conversão Química no processo da Lacagem</b>
<b>GARDOBOND H 7008</b>	<b>Aditivo para tratamento de superfícies metálicas; Etapa da Conversão Química no processo da Lacagem</b>



VALE DE MAFRA

Anodização e Lacagem de Alumínio, Lda.  
Charneca - 2665-506 Venda do Pinheiro

Telefones 21 9861266 / 219862155 / 939862155

Contribuinte n.º 502 566 728

## ASSUNTO: Anexo II

Listagem a que se refere o ponto 1.2 Identificação das substâncias passíveis de provocar contaminação dos solos e águas subterrâneas, parte integrante do Documento Avaliação da Necessidade do Relatório Base

Produto	Substância perigosa	Quantidade (Ton) (a)	Forma física	Observações
Metabissulfito de Sódio (BRH 20/30)	Metabissulfito de Sódio (Na <sub>2</sub> S <sub>2</sub> O <sub>5</sub> )	1	Líquida	
Ácido Sulfúrico 98%	Ácido Sulfúrico (H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> )	0,5	Líquida	
Ácido Clorídrico	Ácido Clorídrico 37%; 33%	1	Líquida	
Hidróxido de sódio	Hidróxido de sódio	4	Líquida	
GARDACID B 4472	Peróxido de hidrogénio	0,120	Líquida	Solução aquosa de peróxido de hidrogénio
GARDACID P 4392	Ácido Fluorídrico Ácido sulfúrico em solução	1,250	Líquida	
GARDOCOLOUR M 7700	Sulfato ferroso heptahidratado Ácido 5-sulfossilicílico, dihidrato	0,075	Líquida	Este produto não contém substâncias de grande preocupação (Regulamento (CE) No. 1907/2006 (REACH), artigo 57).
GARDO COLOR 7724	Sulfato de estanho Ácido sulfúrico em solução	0,225	Líquida	Solução aquosa Mistura de sais inorgânicos
GARDOBOND C 723 A	Trióxido de crómio >= 10 - < 20 Ácido nítrico >= 5 - < 10 Ácido tetrafluoroborico >= 1 - < 2,5 Ácido Fluorídrico >= 1 - < 2,5	0,050	Líquida	Solução aquosa ácidos inorgânicos
GARDOBOND C 723 C	Trióxido de crómio >=10-<20 Ácido nítrico >=5-<10 Ácido Fluorídrico >=10-<25	1,1	Líquida	
GARDOCLEAN T 5320	Tetraborato de disódio, decahidrato >= 50 - < 65 Carbonato de Sódio >= 10 - < 20 Álcool Ethoxilado >= 3 - < 5 Tiourea >= 0,1 - < 0,25	0,200	Sólido	
GARDOBOND H 7008	Ferricianeto de potássio Carbonato de Sódio	0,050	líquido	Solução aquosa de sais inorgânicos Não é uma substância ou mistura perigosa de acordo com o Regulamento (CE) No. 1272/2008
GARDACID P 9252	Ácido nítrico Ácido Fluorídrico	0,040	Líquido	Solução aquosa; Ácidos inorgânicos
GARDOB AH 7529 AG	Sulfato de níquel >= 0,1 - < 0,25	0,050	Líquido	Solução aquosa de sais inorgânicos; Aditivo
GARDOBOND-ADDITIVE H 7570	Ácidos sulfónicos, C13-17-secalcano, sais de sódio	0,050	Líquido	Solução aquosa; orgânico
Gardobond-Additive H 7283	Classificação da substância ou mistura / Elementos do rótulo: Não é uma substância ou mistura perigosa de acordo com o Regulamento (CE) No. 1272/2008			
GARDO SEAL 1942 E	Difluoreto de níquel, tetrahidrato <= 100	0,050	Sólido	
Tinta em pó INTERPON 8027445 SW305G	3,9-bis(2,4-di-tercbutilfenoxi)-2,4,8,10-tetraoxa-3,9-difosfaespiro[5.5]undecano tris(nonylphenyl) phosphite Tributílamina	0,2	Sólido	O produto está classificado como perigoso de acordo com o Regulamento (CE) 1272/2008 O produto não é classificado como perigoso de acordo com a Directiva 1999/45/CE
Tinta em pó INTERPON 8001543 SG804F	5,12-dihidroquinol[2,3-b]acridina-7,14-diona			
Tintas em pó CIN	Sulfato de Bário Dióxido de Titânio Trióxido de ferro Hidróxido de alumínio	6 (b)		

(a) Quantidades máximas passíveis de se encontrarem presentes nas nossas instalações; As quantidades referidas são quantidades que estão a ser consumidas ou irão ser consumidas a curto prazo. Não há acumulação (stock) de produtos químicos, devido ao facto das encomendas dos produtos se efectuar à posteriori das encomendas de produto final, pelos nossos clientes.

(b) A quantidade registada refere-se à quantidade total de tintas em pó do fornecedor CIN. O que significa que há tintas em pó, que não têm nenhum ingrediente presente que, dentro do conhecimento atual do fornecedor e nas concentrações aplicáveis, seja classificado como perigoso para saúde ou para o ambiente. Há tintas em pó que apenas têm uma ou mais de uma das enumeradas substâncias perigosas.



VALE DE MAFRA  
Anodização e Lacagem de Alumínio, Lda.  
Charneca - 2665-506 Venda do Pinheiro

Telefones 21 9861266 / 219862155 / 939862155  
Contribuinte n.º 502 566 728

## **ASSUNTO: Anexo II**

**Nota: Lista de Substâncias descontinuadas (substituição do Crómio)**

<b>Metabissulfito de Sódio</b>	<b>Reagente redutor Crómio VI, na estação de Tratamento de Águas Residuais (ETAR)</b>
<b>GARDOBOND C 723 A</b>	<b>Solução para cromatação de superfícies metálicas</b>
<b>GARDOBOND C 723 C</b>	<b>Solução para cromatação de superfícies metálicas; Etapa da Conversão Química no processo da Lacagem</b>
<b>GARDOBOND H 7008</b>	<b>Aditivo para tratamento de superfícies metálicas; Etapa da Conversão Química no processo da Lacagem</b>



VALE DE MAFRA

Anodização e Lacagem de Alumínio, Lda.  
Charneca - 2665-506 Venda do Pinheiro

Telefones 21 9861266 / 219862155 / 939862155  
Contribuinte n.º 502 566 728

### ASSUNTO: Anexo III

Listagem a que se refere o ponto 1.3 Identificação das substâncias quantidades presentes e medidas previstas e implementadas para o manuseamento, armazenamento e transporte, substâncias que ainda são suscetíveis de provocar contaminação do solo e águas subterrâneas do local onde se encontra a instalação,

Produto	Condições de armazenamento, Forma de transporte, Operação/Forma de utilização das substâncias perigosas	
Metabissulfito de Sódio ÁCIDO CLORÍDRICO	Os produtos de utilização na ETAR são fornecidos em contentor de 1000 litros. Em termos de quantidade a encomenda é de apenas uma unidade de produto e apenas se efetua quando o produto está quase a terminar. Quando o fornecedor chega com o produto, este é descarregado no local de utilização.	
ÁCIDO SULFÚRICO	É fornecido 500 litros em contentor de 1000litros (metade da capacidade).	Geralmente, quando os produtos chegam às instalações são descarregados diretamente para o local onde são utilizados. No caso de algum impedimento, são colocados, numa zona de armazenamento temporário. São armazenados no recipiente original e só são abertos imediatamente antes, da adição à tina do respetivo banho ou da sua utilização. Ou seja, os recipientes são mantidos hermeticamente fechados e na posição vertical, até à sua utilização.
GARDACID P 4392 GARDOBOND C 723 C	É fornecido em contentores de 1000litros	
GARDACID B 4472, GARDOCOLOUR M 7700, GARDO COLOR 7724, GARDOBOND C 723 A, GARDOCLEAN T 5320, GARDOBOND ADDITIVE H 7008, GARDACID P 9252, GARDOBOND-ADDITIVE H 7529AG, GARDOBOND-ADDITIVE H 7570	O produto é fornecido em jerricane 3H1 a 25 kg.	
GARDO SEAL 1942 E	É fornecido em saco 5H2 a 25 Kg.	
HIDROXIDO DE SÓDIO	O veículo cisterna do nosso fornecedor descarrega diretamente para o depósito de cerca de 4 000 litros de capacidade, que se encontra nas instalações da Vale de Mafra. É este depósito de ferro que alimenta diretamente as necessidades a produção.	
Tintas em pó	É fornecido em caixas de 25kg. As encomendas e o fornecimento são, em geral, diários. Logo não há stock de produtos. Quando o produto chega às instalações é descarregado diretamente para o local onde são utilizados. No caso de algum impedimento, são colocados, numa zona de armazenamento temporário. Os recipientes abertos são selados cuidadosamente e mantidos em posição vertical para evitar fugas.	

#### Nota: Lista de Substâncias descontinuadas (substituição do Crómio)

Metabissulfito de Sódio	Reagente redutor Crómio VI, na estação de Tratamento de Águas Residuais (ETAR)
GARDOBOND C 723 A	Solução para cromatação de superfícies metálicas
GARDOBOND C 723 C	Solução para cromatação de superfícies metálicas; Etapa da Conversão Química no processo da Lacagem
GARDOBOND H 7008	Aditivo para tratamento de superfícies metálicas; Etapa da Conversão Química no processo da Lacagem