1. Resíduos produzidos

Os resíduos produzidos no estabelecimento são geridos de acordo com o Decreto-Lei n.º 102-D/2020, de 10 de dezembro, na sua redação atual. São armazenados no estabelecimento industrial por um período inferior a 3 anos e são encaminhados para operadores de gestão de resíduos devidamente licenciados.

Os resíduos produzidos no estabelecimento são geridos de acordo com o Decreto-Lei n.º 102-D/2020, de 10 de dezembro, na sua redação atual. São armazenados no estabelecimento industrial por um período inferior a 3 anos e são encaminhados para operadores de gestão de resíduos devidamente licenciados.

Na tabela seguinte apresenta-se a lista de resíduos produzidos e as quantidades que se estima produzir, assim como o processo que lhes deu origem.

Tabela 1 – Resíduos produzidos.

Código LER	Descrição	Instalação/Processo que lhe deu origem	Quantidade gerada (t)	
			Situação de referência	Fase de exploração
03 01 05	Serradura, aparas, fitas de aplainamento, madeira, aglomerados e folheados, não abrangidos em 030104	Processo MDF	977,59	101,6
03 01 99	Resíduos sem outras especificações	Processo MDF	-	20,18
07 01 99	Outros resíduos não anteriormente especificados	Processo MDF	56,58	17,14
08 01 11 (*)	Resíduos de tintas e vernizes, contendo solventes orgânicos ou outras substâncias perigosas	Laboratório	2,68	0,76

Código LER	Descrição	Instalação/Processo que lhe deu origem	Quantidade gerada (t)	
			Situação de referência	Fase de exploração
08 04 09	Resíduos de colas e vedantes, contendo solventes orgânicos ou outras substâncias perigosas	Produção (Resíduos de resinas)	0	42,26
10 01 01	Cinzas, escórias e poeiras de caldeiras (excluindo as poeiras de caldeiras, abrangidas em 1000104)	Produção de energia	725,65	0 (atualmente não é produzido)
13 02 08 (*)	Outros óleos de motores, transmissões e lubrificação	Manutenção	6,62	24,66
13 05 02 (*)	Lama com óleo proveniente dos separadores óleo/água.	ETAR/ produção MDF/ Separador Hidrocarbonetos	0	38,48
13 05 07 (*)	Água com óleo proveniente dos separadores óleo/água.	ETAR/ produção MDF/ Separador Hidrocarbonetos	27,14	60
13 08 02 (*)	Outras emulsões	Processo Emulsão Parafina	5,66	0,92
14 06 03 (*)	Outros solventes e misturas de solventes	Laboratório	0	0,80
15 01 01	Embalagens de papel e cartão	Processo MDF / Manutenção	14,76	39,98
15 01 02	Embalagens de plástico	Processo MDF / Manutenção	29,92	15,76
15 01 03	Embalagens de madeira	Produção MDF / Manutenção	56,08	0

Código LER	Descrição	Instalação/Processo que lhe deu origem	Quantidade gerada (t)	
			Situação de referência	Fase de exploração
15 01 04	Embalagens de metal	Manutenção	6,06	2,98
15 01 05	Embalagens compósitas	Produção MDF / ETAR	3,84	0,92
15 01 06	Mistura de embalagens	Produção	11,01	0 (atualmente não é produzido)
15 01 10 (*)	Embalagens contendo ou contaminadas por resíduos de substâncias perigosas	Produção MDF / ETAR	6,38	14,37
15 01 11 (*)	Embalagens de metal, incluindo recipientes vazios sob pressão, contendo uma matriz porosa sólida perigosa (por exemplo, amianto)	Manutenção	0	0,10
15 02 02 (*)	Absorventes, materiais filtrantes	Manutenção	1,7	0,30
15 02 03	Absorventes, materiais filtrantes, panos de limpeza e vestuário de proteção não abrangidos em 15 02 02	Manutenção	0	0,32
16 01 07 (*)	Filtros de óleo	Manutenção	1,08	1,87
16 02 14	Equipamento fora de uso não abrangido em 16 02 09 a 16 02 13	Manutenção	0,78	6,12
16 02 16	Componentes retirados de equipamento fora de uso não abrangidos em 16 02 15	Manutenção	0,62	12,585

Código LER	Descrição	Instalação/Processo que lhe deu origem	Quantidade gerada (t)	
			Situação de referência	Fase de exploração
16 03 03 (*)	Resíduos inorgânicos contendo substâncias perigosas	Produção MDF	0	24,0
16 06 04	Pilhas alcalinas (exceto 16 06 03)	Manutenção	0	0,016
17 04 02	Alumínio	Manutenção	4,44	0
17 04 05	Ferro e aço	Manutenção	144,36	87,04
17 04 07	Mistura de metais	Manutenção	17,84	3,58
17 04 11	Cabos não abrangidos em 17 04 10	Manutenção	38,674	0
17 09 04	Mistura de resíduos de construção e demolição não abrangidos em 17 09 01, 17 09 02 e 17 09 03	Manutenção	28,1	0
18 01 01	Objetos cortantes e perfurantes (exceto 18 01 03)	Posto Médico	0,0021	0,0084
18 01 03 (*)	Resíduos de posto médico	Posto Médico	0,00282	0,0135
19 08 14	Lamas de outros tratamentos de águas residuais industriais não abrangidas em 19 08 13.	ETAR	5 170,480	9 849,42
20 01 21 (*)	Lâmpadas	Manutenção	0	0,069
20 01 99	Outras frações, sem outras especificações	Instalações sanitárias	0	0,15
20 03 01	Mistura de resíduos urbanos e equiparados	Áreas sociais / cantina	14,27	29,66

A linha de reciclagem de MDF – F2F não produzirá resíduos, além dos habituais resultantes das operações de manutenção dos equipamentos de trabalho.

Os testes laboratoriais realizados permitiram verificar que cerca de 5% da matéria-prima ensaiada no processo de reciclagem não se desagrega de forma eficiente. Prevê-se, por isso, que o sistema de limpeza da linha (sifters) separe os grumos de fibras de madeira que não apresentem as características adequadas para reincorporação no processo produtivo. Estes grumos de fibras constituirão um fluxo de biomassa resultante do processo, à semelhança da fibra rejeitada nas linhas de MDF da Sonae Arauco, sendo encaminhados para valorização energética na Central de Energia/CapWatt. O seu transporte será feito em conduta, diretamente do sistema de limpeza para a Central.

Os resíduos produzidos, nomeadamente os perigosos, apresentam condições de armazenamento e transporte que minimizam a contaminação de solo e águas subterrâneas, designadamente:

- Embalados em material adequado e identificados;
- Espaço coberto, fechado, pavimento impermeabilizado e delimitado com calhas/grelhas, que em caso de derrame os produtos são encaminhados para uma caixa de retenção;
- Os trabalhadores são periodicamente sensibilizados para a adoção de boas práticas no que respeita à gestão de resíduos.

Os resíduos produzidos são armazenados temporariamente em 3 parques distintos: PA1, PA2 e PA3, de acordo com as peças desenhadas apresentadas no presente processo.

A maioria dos resíduos produzidos são armazenados no PA1. As cinzas provenientes das caldeiras da CapWatt são armazenadas no PA2. E as lamas estão armazenadas no PA3.

Os referidos parques de resíduos são cobertos, estão dotados de sistema de drenagem que encaminham as possíveis escorrências para a ETAR.

No Anexo 5 do EIA apresentam-se peças desenhadas com a localização dos referidos parques de resíduos e também das respetivas redes de drenagem.