

Lista de Equipamentos

Atualmente, a Unidade Fabril detém a seguinte composição:

1) Infraestruturas

- Escritório – edifício coberto que serve de apoio administrativo à fábrica e no qual se insere um refeitório e os balneários;
- Portaria – um edifício existente ao entrar das instalações e que serve de controlo das entradas e saídas das instalações;
- Oficina fabril – que serve de apoio à fábrica em termos de manutenção e serralharia;
- Dois armazéns de produto acabado embalado;
- Um armazém de pré-misturas;
- Um armazém de medicamentos;
- Um armazém de matérias-primas embaladas;
- Um armazém de matérias-primas subsidiárias;
- Um armazém de apoio à caldeira de biomassa;
- Quatro tegões para receção de matérias-primas;
- Secador de cereal e equipamentos associados;
- Duas torres de apoio ao fabrico onde se encontram instalados os vários equipamentos necessários à atividade da empresa;
- Três edifícios onde se encontram instaladas as caldeiras, para produção de vapor;
- Um edifício, onde se encontram instalados um posto de transformação e um gerador;
- Área não coberta: destacam-se dois parques de estacionamento para viaturas ligeiras, dois parques de estacionamento de viaturas pesadas, zona de silos para armazenamento de cereal, central de lavagem de viaturas e várias zonas amplas que servem de estruturas de apoio às atividades da Racentro.

Por outro lado, no que refere aos equipamentos associados ao fabrico, a Racentro possui:

- Posto de receção e controlo de qualidade de matérias-primas;
- Quatro tegões para descarga de matérias-primas;
- Silos de Armazenamento exterior de matérias-primas;
- **Linha fabrico 1:**
 - Silos de armazenamento e doseamento de matérias-primas
 - Duas balanças de pesagem de matérias-primas
 - Íman
 - Peneiro
 - Dois moinhos de martelos
 - Misturadora;
- **Linha fabrico 2:**
 - Silos de armazenamento e doseamento de matérias-primas
 - Quatro balanças de pesagem de matérias-primas
 - Íman
 - Peneiro
 - Dois moinhos de rolos
 - Duas misturadoras;
- **Linha tratamento térmico (farinha proveniente da linha de fabrico 2):**
 - Silos de armazenamento e doseamento de farinha
 - Condicionador
 - Condicionador (CRT)
 - Arrefecedor de duplo nível
 - Ciclone
 - Balança de pesagem de farinha
 - Balança de pesagem de matérias-primas (partilhada com linha de fabrico 2)
 - Duas Misturadoras;
- **Quatro linhas de granulação**
 - Linha granulação 1

- Silos de armazenamento de farinha
- Condicionador
- Expander
- Granuladora
- Arrefecedor
- Ciclone
- Migalhadora
- Linha granulação 2
 - Silos de armazenamento de farinha
 - Condicionador
 - Granuladora
 - Arrefecedor
 - Ciclone
 - Migalhadora
- Linha granulação 3
 - Silos de armazenamento de farinha
 - Condicionador
 - Expander
 - Granuladora
 - Arrefecedor
 - Ciclone
 - Migalhadora
- Linha granulação 4
 - Silos de armazenamento de farinha
 - Condicionador
 - Granuladora
 - Arrefecedor
 - Ciclone;
- ☑ **Duas linhas de ensaque**
 - Seis silos de armazenamento de produto intermédio dedicados (capacidade de armazenamento total de aproximadamente 120 toneladas)
 - Linha de ensaque 1
 - Linha de pesagem e ensaque de sacos de 25 kg
 - Paletizadora
 - Filmadora de paletes;
 - Linha de ensaque 2
 - Linha de pesagem e ensaque de saquetas de 5 kg
 - Robô paletizador de embalagens;
- ☑ **Linha de secagem de cereal**
 - Tarara;
 - Ciclone;
 - Silos de armazenamento pré e pós secagem
 - Secador;
- ☑ **Duas linhas de expedição a granel (capacidade de armazenamento total de aproximadamente 2400 ton)**
 - Granel 1
 - Silos de armazenamento da linha de expedição 1
 - Bâscula de pesagem 1
 - Granel 2
 - Silos de armazenamento da linha de expedição 2
 - Bâscula de pesagem 2.