

Anexo XV - Etapas do processo geradoras de resíduos

Ao longo dos processos produtivos são gerados diversos tipos de resíduos. Na tabela abaixo estão identificadas as etapas dos processos geradoras de resíduos, bem como a identificação dos respectivos resíduos perigosos/não perigosos gerados:

Tabela 1 - Resíduos gerados

Nome da substância / identificação	Código LER	Descrição	Instalação/Processo que lhe deu origem
Madeira	030105 (Serradura, aparas, fitas de aplainamento, madeira, aglomerados e folheados, não abrangidos em 03 01 04)	Resíduo gerado na operação de descasque da matéria-prima, nomeadamente no aplainamento da madeira. Na paletização é gerado através do acerto do comprimento da peça.	Descarga e Seleção de Madeira + Descasque + Secagem + Paletização
Lamas e Madeiras contaminadas	030205 ((*) Outros agentes de preservação da madeira, contendo substâncias perigosas)	Resíduos gerados através da limpeza do autoclave e tanques de armazenamento de solução de impregnante; Resíduos de madeira impregnada	Autoclave - Impregnação de Madeira
Cinzas	100101 (Cinzas, escórias e poeiras de caldeiras (excluindo as poeiras de caldeiras abrangidas em 10 01 04))	Gerado através da queima de biomassa na fornalha para secagem de aparas de madeira	Produção de Aparas
Sucata de Metal	200140 (Metais)	Resíduos gerados na paletização por utilização de arames para melhor acondicionamento do produto	Paletização
Óleos das máquinas	130208 ((*) Outros óleos de motores, transmissões e lubrificação)	Resíduo gerado pela utilização de óleos nas máquinas para movimentação de cargas no parque	Manutenção
Água Oleosa	130507 ((*) Água com óleo proveniente dos separadores óleo/água)	Resíduo gerado no depósito de combustível	Separador de Hidrocarbonetos (Gasóleo)
Papel e Cartão	150101 (Embalagens de papel e cartão)	Resíduo gerado ao longo de toda a atividade, receção de consumíveis e áreas administrativas	Expedição + Áreas administrativas
Plástico	150102 (Embalagens de plástico)	Resíduo gerado na descarga e seleção dado que a madeira pode vir acondicionada com cintas plásticas. Na paletização para o acondicionamento das paletes de produto final	Descarga e Seleção de Madeira + Paletização + Áreas administrativas
Misturas de resíduos urbanos e equiparados	200301 (Misturas de resíduos urbanos equiparados)	Resíduos gerados em toda a linha de produção inerentes às atividades comuns do parque e pessoal.	Resíduos não recicláveis, provenientes dos WC, Refeitório, etc
Panos contaminados e filtros usados	150202 (*) Absorventes, materiais filtrantes (incluindo filtros de óleo sem outras especificações), panos de limpeza e vestuário de proteção, contaminados por substâncias perigosas	Resíduo gerado pela utilização de filtros nas máquinas e equipamentos; Resíduo gerado na utilização de panos nas operações de manutenção de equipamentos	Manutenção



A. Milne Carmo SA – Pegões

Nome da substância / identificação	Código LER	Descrição	Instalação/Processo que lhe deu origem
Embalagens contaminadas	150110 (*) Embalagens contendo ou contaminadas por resíduos de substâncias perigosas	Resíduo gerado pela utilização de produtos químicos diversos	Manutenção + Produção
Equipamentos Elétricos e Eletrônicos	160304 (Resíduos inorgânicos não abrangidos em 16 03 03)	Resíduo gerado aquando da substituição / manutenção de equipamentos	Manutenção
Lamas de fossas séticas	200304 Lamas de fossas séticas	Resíduo da fossa existente na organização	WC; Refeitório; Infraestrutura Geral