

KIRCHHOFF_Condicionamento acústico da exaustão soldadura

De [Luis Fernandes](#) em 2022-12-05 16:46

[Detalhes](#) [Texto simples](#)

De: Lobo, Filipa <filipa.loba@kirchhoff-automotive.com>

Enviada: 5 de dezembro de 2022 16:44

Para: João Veiga <joao.veiga@apambiente.pt>; Antonio Santos <antonio.santos@ccdr-n.pt>

Cc: Valente, Fabio <fabio.valente@kirchhoff-automotive.com>; Espinheira, Andreia <andreia.espinheira@kirchhoff-automotive.com>; Balcão Eletrónico CCDR-Norte <balcao@ccdr-n.pt>

Assunto: KIRCHHOFF_Condicionamento acústico da exaustão soldadura

Bom dia Eng.º João Veiga,

A KIRCHHOFF-Automotive, no âmbito das medidas de atenuação de ruído já enunciadas na memória descritiva do processo de renovação da LA com alterações (PL20221031009616), vem expor com maior detalhe as ações previstas e solicitar o vosso parecer quanto às seguintes ações.

A intervenção referida ocorrerá nas fontes fixas FF9 (n.º de cadastro 16424) e FF1 (n.º de cadastro 16414), ambas com o objetivo de atenuar o ruído relativo à exaustão de fumos de soldadura.

Na FF9, a intervenção contemplará:

- Instalação de atenuador acústico na tubagem de admissão de ar do ventilador da FF9. O atenuador será construído em aço galvanizado com núcleo interno em lã de rocha de elevada densidade. O atenuador será instalado através de peças de transição cúbicas-redondas para fixação na conduta existente;
- Instalação de atenuador acústico na tubagem da chaminé de extração de ar do ventilador FF9. O atenuador será construído em aço galvanizado com núcleo interno em lã de rocha de elevada densidade. O atenuador será instalado através de peças de transição cúbicas – redondas para fixação na conduta existente;
- Revestimento da tubagem de admissão de ar com painel acústico de 50 mm de espessura e 100 kg/m³ de densidade a formar uma canópia acústica
- Aplicação de canópia acústica nova, construída com painéis acústicos de 80 mm de espessura e 100 kg/m³ de densidade, em substituição a canópia atualmente existente.

Na FF1, a intervenção contemplará:

- Instalação de atenuador acústico na tubagem de admissão de ar do ventilador FF1. O atenuador será construído em aço galvanizado com núcleo interno em lã de rocha de elevada densidade. O atenuador será instalado através de peças de transição cúbicas – redondas para fixação na conduta existente
- Melhoria do isolamento acústico da canópia do ventilador FF1 através da aplicação de painel acústico nas aberturas inferiores no perímetro da canópia acústica.
- Instalação de atenuador acústico na tubagem da chaminé de extração de ar do ventilador FF1. O atenuador será construído em aço galvanizado com núcleo interno em lã de rocha de elevada densidade. O atenuador será instalado através de peças de transição cúbicas – redondas para fixação na conduta existente

Com a implementação das medidas referidas é expectável uma atenuação de cerca de 9 dB(A) e 7 dB(A), nas fontes fixas FF9 e FF1, respetivamente.

Decorrente da instalação do atenuador acústico no troço da conduta pós ventilador, deverá provocar o aumento da altura total de ambas as condutas em cerca de 1m, na qual serão ajustadas as alturas das tomas de amostragem para continuarem a cumprir os requisitos da NP 2167:2007.

De salientar que não sofrerão quaisquer alterações as condições de exaustão, relativamente ao n.º de máquinas às quais estarão ligadas, nem a potência de exaustão nem os parâmetros de emissão.

Tendo já sido exposta esta situação à CCDRn (na pessoa do Dr. António Santos em Cc), a qual não verificou necessidade de serem efetuadas monitorizações atmosféricas posteriores à intervenção, vimos questionar a APA, para esta informação ser tida em conta no âmbito da emissão dos TEAR's e do novo TUA, e, neste sentido, sabermos quais as ações que devemos ter em conta para dar prossecução à intervenção.

Sendo este um tema crítico para a KIRCHHOFF-Automotive, temos necessidade de avançar com esta intervenção o quanto antes, pelo que gostaríamos de avançar com esta intervenção aproveitando a redução produtiva da última semana do ano.

Ao dispor para qualquer esclarecimento adicional.

Com os melhores cumprimentos,

Com os melhores cumprimentos / *Best Regards*

Filipa Lobo

Quality and Environment System Officer /

Gestor do Sistema de Gestão Integrado de Qualidade e Ambiente

phone: +351 935 873 222

mobile: +351 935 873 222

fax: +351 256 579 224

e-mail: filipa.lobo@kirchhoff-automotive.com

web: <http://www.kirchhoff-automotive.com/>

Av 16 Maio, Zona Industrial Norte de Ovar

3880-102

Portugal

This e-mail may contain confidential and/or privileged information. If you are not the intended recipient (or have received this e-mail in error) please notify the sender immediately and destroy this e-mail. Any unauthorised copying, disclosure or distribution of the material in this e-mail is strictly forbidden.