

CAPACIDADE INSTALADA (CI)

Cálculo da capacidade instalada tendo em consideração a capacidade produtiva da instalação para um período de laboração de 24 horas, 365 dias por ano, independentemente do seu regime, turnos, horário de laboração ou valor da produção efectiva para resposta à procura do mercado.

A capacidade instalada da máquina de papel é função de três variáveis (largura, velocidade e gramagem), e é calculada pela seguinte fórmula:

$$CI = L(m) \times G\left(\frac{g}{m^2}\right) \times v\left(\frac{m}{min.}\right) \times \text{Tempo de operação} = 60\left(\frac{min.}{h}\right) \times 24\left(\frac{h}{dia}\right)$$

A gramagem e a velocidade são inversamente proporcionais, isto é, para uma gramagem máxima implica uma velocidade mínima (acumulação de maior pasta de papel na tela) e uma gramagem mínima implica uma velocidade máxima. A tabela seguinte apresenta o valor das variáveis:

Variável	Máquina de Papel (Mesa Plana)
Largura do Papel (m)	Max: 2,55
Gramagem (g/m ²)	Max: 190 Min: 55
Velocidade (m/min)	Max: 120 Min: 65

O valor da capacidade instalada (CI) apurado face aos valores máximos das variáveis, é de 45 toneladas de papel por dia, calculada da seguinte forma:

Capacidade Instalada (CI) Máquina de Papel:

$$CI = 2,55 (m) \times 190 (g/m^2) \times 65 (m/min) \times 60 (min./h) \times 24 (h/dia) : 1.000.000 (ton/g) = 45 \text{ ton/dia}$$