

## Sílvia João Rodrigues Custódio

---

**De:** Paulo Cruz <geral@ambialca.pt>  
**Enviado:** 1 de abril de 2024 14:21  
**Para:** LUA; Geral APA  
**Cc:** dianafaria; Ana Mota; a BERNARDO; António Carvalho  
**Assunto:** Couro Azul | PL20231013009572 | Pedido de elementos adicional.

**Categorias:** Sílvia Custódio

**AVISO DE SEGURANÇA: Email externo à APA. Tenha cuidado antes de abrir anexos e links. Nunca introduza dados ou senhas, associados à sua conta.**

Os seguintes ficheiros foram partilhados via Disco Virtual



2024-03-21\_AZU\_A\_RelatorioBaseCompleto.zip 27,7MB

[Ver ficheiros](#)

A partilha expira em Mai 01, 2024

Boa tarde Eng.ª Sílvia Custódio

Em nome do **Couro Azul** e no seguimento do seu pedido de informação abaixo, tenho a esclarecer que:

- A capacidade instalada aferida pelo estabelecimento é de **9,72 t/dia**, uma vez que é a etapa/operação "Base Coat cores escuras" a que tem a capacidade diária mais reduzida na secção de **Acabamentos**.
- Para a operação de aplicação de **pintura base**, o estabelecimento, tem instalado 2 máquinas Rotoinco que funcionam em paralelo e de **forma independentes**: Uma para as **cores escuras** e outra para as **cores claras**.
- Após a aplicação desta pintura base, todas as peles, sejam elas de **cores escuras** ou de **cores claras**, seguem para a última operação de acabamento, antes da sua medição e embalagem, que é o amaciamento para lhes darem o toque final de acabamento.

Base Coat cores escuras	Rotoinco	Com esta máquina (tipo impressão) aplicam-se a pintura base para cores escuras	9 720
Brilho ao rolo	Rotoinco	Com esta máquina (tipo impressão) aplicam-se a pintura base para cores escuras	19 440
Base Coat cores claras	Rotoinco	Com esta máquina (tipo impressão) aplicam-se a pintura base para cores claras	19 440
Pintar Pistola	Máquinas de Pintar	Aplicam-se tintas que dão a cor final pretendida, bem como produtos para as resistências superficiais pretendidas	24 300
Gravar	Rotoprensa (Prensa)	Por acção de pressão, temperatura e tempo imprimem-se desenhos nas peles que fazem parte da estética final.	19 440
Amaciar	Máquina de Amaciar	Por acção mecânica-se dá-se maleabilidade e macieza às peles	10 800
Medir	Planimetro	Medem-se as peles para a sua comercialização	21 600
<b>Capacidade Instalada (Etapa com a Capacidade Diária mais baixa)</b>			<b>9,72 t/d</b>

Acresce que foi detetado que a **documentação afeta ao relatório base** não foi incluindo na submissão no SILIAMB da resposta ao pedido de elementos adicional no âmbito do processo de licenciamento no dia 22 de Março.

Pelo lapso peço desculpas.

Anexo agora os documentos e **se for possível**, agradecemos que os mesmos possam ser **anexados/incluindo** na plataforma do SILIAMB pela APA, para ser juntos ao processo PL20231013009572.

Lamento o transtorno que possa causar.

Se for necessário a realização de mais algum procedimento da minha parte, agradeço o Vosso contacto.

Com os melhores cumprimentos,

Paulo Cruz  
Ambiente e Licenciamento Industrial

Ambialca – Engenharia do Ambiente- Unipessoal, Lda.

☒ - Tv das Arroteias, n.º 62, Parceiros de São João, 2350-214 – Parceiros de Igreja

\* - 917 882 462

[ - 249 835 190

g - [geral@ambialca.pt](mailto:geral@ambialca.pt)

De: LUA <[lua@apambiente.pt](mailto:lua@apambiente.pt)>

Enviada: 27 de março de 2024 14:10

**Para:** [couroazul@couroazul.pt](mailto:couroazul@couroazul.pt); [ajcarvalho@couroazul.pt](mailto:ajcarvalho@couroazul.pt); Paulo Cruz <[geral@ambialca.pt](mailto:geral@ambialca.pt)>

**Assunto:** PL20231013009572 - Pedido de elementos adicional.

Boa tarde,

No seguimento da submissão da vossa resposta ao pedido de elementos adicional no âmbito do processo de licenciamento em assunto e da análise efetuada aos elementos por vós submetidos, solicita-se que nos remetam com a máxima celeridade, o seguinte esclarecimento a fim de garantir a boa prossecução do procedimento de licenciamento:

- No que respeita ao eventual enquadramento da atividade Curtimenta de peles na categoria 6.3 do anexo I do Diploma REI, e de acordo com o quadro da capacidade de produção da atividade de curtimenta, em anexo, a capacidade instalada aferida pelo operador é 9, 72 t/dia , uma vez que considerou que etapa/operação "*Base Coat cores escuras*" é a que tem a capacidade diária mais reduzida. Contudo, afigura-se que existem outras máquinas, por exemplo para cores claras, em que a mesma etapa (*Base Coat cores clara*) tem uma capacidade de 19,440 t/dia. Ora depreende-se que estas duas atividades não estão dependentes, pelo que se o processo terminasse nesta fase, seria possível efetivarem 19, 440 t/dia de cores claras. Contudo, caso estas peças (claras ou escuras) estejam **todas** sujeitas à etapa de amaciamento, então esta seria a etapa limitante.

Aguardamos o vosso esclarecimento que nos deverá ser enviado em resposta a este e-mail,

Com os melhores cumprimentos,

**Sílvia Custódio**

Técnico Superior

Divisão de Licenciamento Único de Ambiente

Departamento de Gestão do Licenciamento Ambiental



Rua da Murgueira 9 – Zambujal - Alfragide

2610-124 Amadora

(+351) 214728200

[apambiente.pt](http://apambiente.pt)

Proteja o ambiente. Pense se é mesmo necessário imprimir este email!