

MEDIDAS DE RACIONALIZAÇÃO DO CONSUMO DE ENERGIA

Eficiência energética através de consumos otimizados pelo sistema Farmcontrol e uso de equipamentos com maior performance elétrica. Motores elétricos mais eficientes, iluminação LED e a sua gestão inteligente, aumentando a competitividade.

Auto produção de energia, via painéis fotovoltaicos, de parte das necessidades laborais. Atualmente o foco encontra-se no autoconsumo, possibilitando a cada empresa produzir a sua própria eletricidade. O investimento previsto para o sistema fotovoltaico de 300 kW (potência nominal) com cerca de 1000 painéis, a instalar nas coberturas dos pavilhões, reflete a visão da empresa numa redução simultaneamente dos custos de energia, e de um amortecimento de eventuais futuras flutuações destes custos, bem como com o impacto ambiental da empresa. A aplicação de instalações fotovoltaicas na autoprodução de energia em matadouros, ainda não se iniciou, sendo a Maporal a 1ª a apostar neste tipo de aplicação no setor. A redução de emissões de gases com efeitos de estufa pode ser estimada numa poupança ambiental 208 Ton CO₂/ano.

Nova sala de máquinas de frio, sendo que todos os compressores e motores elétricos serão de alto rendimento e mais eficientes;

Análise avançada de dados permite localizar insights mais profundos e conduzir ações em tempo real. Com recursos de análise avançada, é possível entender o que aconteceu, o que acontecerá e o que deve acontecer. Sensores avançados são o suporte de monitorização e medição, inferência e atuação, especialmente em ambientes heterogéneos e dinâmicos. Sensores e atuadores, aumento da eficiência, baixo consumo, comunicação sem fios, menor emissão de CO₂ e menor pegada ecológica;

Sensorização, permite monitorizar e controlar em tempo-real todo o ciclo de produção e gestão remota. Eficiência energética, através da monitorização e análise da eficiência. Novos sensores e sistemas, para monitorização da qualidade e segurança dos alimentos, recorrendo a tecnologias, tais como a SIA, NIR, FTIR, ROX, biosensores, etc. Máquinas inteligentes, seguras, mais flexíveis, mais eficientes e mais conectadas. IIoT com capacidade de interligar sistemas de automação com sistemas de gestão, implementando-a em toda a cadeia de valor;

Nova Caldeira para 4 ton vapor/hora, para reforçar a produção de vapor, atendendo ao aumento das necessidades das operações. Este novo equipamento incorporará uma central de controlo digital, permitindo redução significativa do consumo de combustível, ou seja, produzido de forma económica. Simultaneamente, a disponibilidade e a segurança operacional desempenham um papel importante. Graças ao novo sistema de tratamento de água para a descalcificação e desgasificação da água, é também possível reduzir o consumo de água e substâncias químicas.