Apresenta-se de seguida a capacidade nominal instalada na unidade de Mangualde.

1. Fabricação de painéis de fibra de madeira (MDF)

Os valores apresentados de seguida foram determinados com base nas capacidades máximas especificadas nos manuais técnicos das respetivas linhas de produção, tendo os cálculos sido efetuados com recurso ao número de casas decimais considerado pelo Microsoft Excel, de forma a minimizar os efeitos de arredondamento.

Os valores da capacidade instalada evidenciam, aparentemente, um aumento face aos considerados no período de referência e no anterior processo de licenciamento industrial. Contudo, este acréscimo resulta exclusivamente da correção da metodologia de cálculo anteriormente utilizada, não correspondendo a qualquer aumento efetivo da capacidade produtiva instalada.

Com efeito, no processo de licenciamento anterior, a capacidade instalada não foi calculada com base no regime máximo de funcionamento da instalação, ou seja, considerando 365 dias por ano e 24 horas por dia, conforme aplicável. A aplicação deste critério conduz a um valor de capacidade instalada idêntico ao apresentado para o projeto de alteração.

Assim, o projeto de alteração não implica qualquer aumento da capacidade instalada de produção de MDF, mantendo-se esta inalterada relativamente à capacidade efetivamente instalada.

i. Capacidade instalada em m^3/ano

Na tabela seguinte apresenta-se a capacidade nominal instalada na unidade de Mangualde.

Tabela 1 - Capacidade Instalada.

Designação do Produto	Linhas de produção	Capacidade instalada (m^3/dia)	Capacidade instalada (m^3/ano)
MDF	Linha 2	620	226 283
	Linha 3	576	210 214
	TOTAL	1 196	436 496

Tendo em conta o exposto acima, a capacidade nominal instalada na produção de MDF teve um acréscimo "teórico" de 24,70% relativamente ao processo de licenciamento anterior, conforme se pode verificar na tabela seguinte.

Tabela 2 - Evolução da capacidade instalada.

Designação do Produto	Período de referência	Capacidade instalada (m^3/dia)	Capacidade instalada (m^3/ano)
MDF	Fase de exploração (após alteração)	1 196	436 496
	Anterior processo de licenciamento (situação de referência)	959	350 035
	VARIAÇÃO (%)	24,70	

ii. Capacidade instalada em m^2/ano

Na tabela seguinte apresenta-se a capacidade nominal instalada na unidade de Mangualde.

Tabela 3 - Capacidade Instalada.

Designação do Produto	Linhas de produção	Capacidade instalada (m^2/ano)
MDF	Linha 2	28 285 343
	Linha 3	35 035 591
	TOTAL	63 320 935

Tendo em conta o referido anteriormente, a capacidade nominal instalada na produção de MDF teve um acréscimo "teórico" de 26,63% relativamente ao processo de licenciamento anterior, conforme se pode verificar na tabela seguinte.

Tabela 4 - Evolução da capacidade instalada.

Designação do Produto	Período de referência	Capacidade instalada (m^2/ano)
MDF	Fase de exploração (após alteração)	63 320 935
	Anterior processo de licenciamento (situação de referência)	50 005 000
	VARIAÇÃO (%)	26,63

2. Reciclagem de fibra de madeira

No que diz respeito à linha de reciclagem de MDF, apresenta-se de seguida a capacidade instalada de produção de fibra de madeira reciclada.

Tabela 5: Capacidade instalada da linha de reciclagem.

Designação do produto	Linhas de produção	Capacidade instalada			
		(t/h)	(t/dia)	(t/ano)	(m^3/ano)
Fibra de madeira reciclada	Linha de reciclagem de MDF	4	96	35 040	46 720

Os valores apresentados foram determinados com base nas capacidades máximas especificadas nos manuais técnicos da respetiva linha de produção, tendo os cálculos sido efetuados com recurso ao número de casas decimais considerado pelo Microsoft Excel, de forma a minimizar os efeitos de arredondamento.

A fibra de madeira reciclada irá substituir a matéria-prima virgem. Não haverá alteração da capacidade instalada de produção de MDF.

3. Fabricação de emulsões de cera/parafina (FEM).

No que diz respeito ao fabrico de emulsões de parafina, apresenta-se de seguida a capacidade instalada:

Tabela 6 - Capacidade Instalada.

Designação do Produto	Linhas de produção	Capacidade instalada (t/dia)	Capacidade instalada (t/ano)
FEM	Linha de produção FEM	156	56940

Não houve alteração na capacidade produtiva relativamente ao processo de licenciamento anterior da atividade em questão.

Os valores apresentados foram determinados com base nas capacidades máximas especificadas nos manuais técnicos das respetivas linhas de produção, tendo os cálculos sido efetuados com recurso ao número máximo de casas decimais considerado pelo Microsoft Excel, de forma a minimizar os efeitos de arredondamento.