

ALTERAÇÃO DO LICENCIAMENTO AMBIENTAL

Dezembro 2021

15. EXPLICITAÇÃO DAS MEDIDAS ADOTADAS PARA MINIMIZAÇÃO DOS RISCOS DE POLUIÇÃO

1. CONSIDERAÇÕES GERAIS

As instalações da Valorlis foram concebidas de modo a que todas as áreas em que existe manuseamento ou deposição de resíduos são impermeabilizadas e todas as escorrências são encaminhadas para o sistema de recolha de águas residuais e, no caso do TMB, para as águas de processo.

Todas as águas recolhidas e que não são reutilizadas no processo de tratamento dos resíduos são rejeitadas para emissário para tratamento na ETAR Norte pertencente à empresa Águas do Centro Litoral com quem a Valorlis tem um contrato.

A instalação dispõe ainda de:

- 3 separadores de hidrocarbonetos, de modo a remover os hidrocarbonetos antes do encaminhamento das águas residuais para os coletores;
- Tanques de recolha de escorrências para a incorporação das águas residuais no processo;
- Tanques e lagoa para recolha dos lixiviados do aterro e estações elevatórias para seu encaminhamento para o Polo I da Valorlis e posterior entrega no emissário;
- Bacias de retenção na zona dos digestores para contenção de qualquer derrame;
- Sistema de extração e tratamento do ar das instalações do tratamento mecânico e biológico;
- Sistema de desodorização da frente de trabalho no aterro.
- Postos de combustível com bacia de retenção para contenção de qualquer derrame seguido de separador de hidrocarbonetos antes do encaminhamento para o coletor;

Como medidas preventivas de contaminação do solo e água a Valorlis tem implementados procedimentos específicos nomeadamente:

- Controlo da capacidade disponível na lagoa de lixiviados;
- Controlo diário dos dados meteorológicos;
- Controlo de escorrências e volume acumulados nos tanques;
- Controlo dos separadores de hidrocarbonetos;
- Sistemas de monitorização das águas superficiais e subterrâneas no sentido de detetar qualquer risco para o ambiente;

O Valorlis dispõe ainda de um Sistema Integrado de Gestão da Qualidade, Ambiente e Segurança e Saúde no trabalho que inclui:

- Instruções de atuação em caso de derrame de lixiviados;
- Instruções de atuação em caso de derrame de gasóleo;
- Instruções de atuação em caso de derrame de óleos;
- Informações de ambiente e segurança: Manuseamento de produtos químicos;
- Fichas de dados de segurança das substâncias/misturas presentes na instalação.

2. POSTO DE COMBUSTÍVEL

O posto de abastecimento de combustível engloba um depósito de parede dupla, à superfície, com 9.999 L de capacidade, com bacia de retenção, e um separador de hidrocarbonetos. Toda a área de abastecimento tem piso impermeabilizado (betão) e com pendente para caleira com ligação ao separador de hidrocarbonetos.

De referir que os resíduos produzidos no separador de hidrocarbonetos são diretamente recolhidos pelo Operador de Gestão de Resíduos (OGR), não existindo armazenamento na instalação.

Não ocorreram situações acidentais (derrame) relacionadas com este depósito ao longo dos anos de atividade do depósito.

Em complemento ao referido e na eventualidade da ocorrência de uma situação de derrame neste local, considera-se que a instrução de trabalho para atuação em caso de derrame de gasóleo em vigor na instalação será eficaz na criação de uma área de segurança e na contenção do derrame.

Face ao exposto, considera-se que o risco de contaminação das águas subterrâneas e solo é reduzido.

3. OFICINA

A oficina é o local onde pode ocorrer maior risco de derrames, mas trata-se de um edifício fechado, coberto, com piso impermeabilizado (laje de betão), um fosso central de modo a encaminhar eventuais derrames para o separador de hidrocarbonetos, e posteriormente para a rede de drenagem com ligação ao emissário.

De referir que os resíduos produzidos neste separador de hidrocarbonetos são, à semelhança dos resíduos do separador de hidrocarbonetos do depósito de abastecimento de gasóleo, diretamente recolhidos pelo Operador de Gestão de Resíduos (OGR), não existindo armazenamento na instalação.

Os produtos armazenados na oficina encontram-se confinados em depósitos adequados e sob bacias de contenção.

Em complemento ao referido e na eventualidade da ocorrência de uma situação de derrame neste local, considera-se que a instrução de trabalho para atuação em caso de derrame de óleos em vigor na instalação será eficaz tendo em conta as quantidades dos produtos armazenadas, e poderá ser seguida caso se verifique um derrame com qualquer outro produto armazenado.

Adicionalmente e de acordo com a informação disponibilizada pela instalação, não ocorreram situações acidentais relacionadas com o manuseamento de produtos químicos.

Face ao exposto, considera-se de baixo risco a contaminação de solos e águas subterrâneas pelos produtos químicos armazenados neste local.

4. RESÍDUOS PRODUZIDOS

Dos resíduos perigosos produzidos, destacam-se:

- Óleos de motores, transmissões e lubrificação;
- Absorventes, materiais filtrantes, panos de limpeza e vestuário de proteção, contaminados por substâncias perigosos;
- Filtros de óleo;
- Produtos químicos no laboratório.

Os resíduos perigosos produzidos, que se encontram no estado líquido, são armazenados em depósitos/bidons com bacia de contenção sob piso impermeabilizado.

Face ao exposto, considera-se que o risco de contaminação dos solos e águas subterrâneas nesta zona é reduzido.

5. TRATAMENTO MECÂNICO

O tratamento mecânico é realizado em edifício fechado, coberto com piso impermeabilizado com drenagem para o interior e com recolha de todas as escorrências para incorporação no processo. Face ao exposto, considera-se que o risco de contaminação dos solos e águas subterrâneas nesta zona é reduzido.

6. BACIA DE RETENÇÃO DO TMB

A bacia de retenção do TMB é um espaço aberto com área de 1200 m² com piso impermeabilizado que serve de retenção aos dois digestores e aos tanques pulmão e tem capacidade de conter um volume de 2000 m³. Com a ampliação da área dos digestores será acrescido um volume de cerca de 400 m³ à área da bacia de retenção.

Por ser uma área relativamente grande e segura, a Valorlis promove o armazenamento de resíduos nesse local, sendo que cada resíduo possui também bacia de retenção individual. Caso se verifique um derrame nesta área, o mesmo ficará contido e será removido por caminhão cisterna.

Importa referir que neste local armazena-se ácido clorídrico e embalagens contendo ou contaminadas por resíduos de substâncias perigosas.

Adicionalmente e de acordo com a informação disponibilizada pela instalação, não ocorreram situações acidentais relacionadas com esta bacia de retenção.

Face ao exposto, considera-se de baixo a nulo o risco a contaminação de solos e águas subterrâneas pelos resíduos armazenados neste local.