

0.25 0.15 VAR. (A ACERTAR EM FUNÇÃO DA OBRA) 1.00 1.00 1.00 VAR. (EM FUNÇÃO DA OBRA) 1.00 1.00 VAR. (A ACERTAR EM FUNÇÃO DA OBRA) 0.15 0.25

R0.10

GUARDA-CORPOS EXISTENTE A RECONDICIONAR E PROLONGAR

0.02 0.28 0.35 1.00 0.35

ESC. 1:20

CALEIRA CONDUTA DE CABOS ELÉTRICOS

0.50

0.20

0.20

0.05

0.05

0.50

1.00

0.05

1.20

0.70

0.25

0.25

2.20

TAMPAS PRÉ-FABRICADAS COM 0.995x0.595x0.06

TAMPAS PRÉ-FABRICADAS COM 1.095x0.595x0.06

GUARDA-CORPOS EXISTENTE A RECONDICIONAR E PROLONGAR

TAMPAS PRÉ-FABRICADAS COM 1.095x0.595x0.06

ACABAMENTO DO BETÃO COM ESQUARTELAMENTO

PLANTA PARCIAL DOS PASSEIOS

[illegible]

ESC. 1:20

Technical drawing of a staircase section. The drawing includes the following dimensions and labels:

- Horizontal Dimensions (Top):** 0.50, 0.15, 0.05, 1.10, 0.03, and a variable dimension (Variável).
- Horizontal Dimensions (Bottom):** 0.50, 0.20, 1.10, and a variable dimension (Variável).
- Vertical Dimensions (Left):** 0.35, 0.24, 0.45, 0.30, and 0.20. A note "(x1,10)" is associated with the 0.30 dimension.
- Vertical Dimensions (Right):** 0.20, 0.45, and a variable dimension (Var.).
- Labels:**
 - ACABAMENTO DO BETÃO COM ESQUARTELAÇÃO** (Concrete finish with chamfering)
 - GUARDA BALASTRO** (Balustrade)
 - QUADRO** (Landing)
 - TABULEIRO** (Tread)
 - MONTANTE** (Riser)
- Other:** A note "ESC. 1:20" (Scale 1:20) is located at the top center. A section line with markers "3" and "2" is shown on the left.

ESC. 1:20 União Europeia



ESC. 1:10

1.095*

0.995**

OLHAIS PARA REMOÇÃO

0.20

0.595

Technical drawing of a rectangular plate. The material is specified as **MALHASOL AQ50**. The plate has a width of **0.06** and a length of **0.595**. The cross-section is labeled **L60x60x6**. The drawing shows a top view with a central vertical line and two horizontal lines, and a side view showing the thickness.

LEGENDA:

- *) - DUPLA TAMPA NA CAIXA DE VISITA
 **) - TAMPAS CORRENTES. NO CASO DAS TAMPAS DAS EXTREMIDADES,
 A DIMENSÃO DEVERÁ SER ACERTADA EM FUNÇÃO DA OBRA.

- DECAPAGEM COM LAVAGEM A ÁGUA FRIA E IMERSÃO EM ÁCIDO HIDROCLÓRIDICO;
 - O ESQUEMA BASE PRETENDIDO PARA A PROTEÇÃO ANTICORROSIVA É O SEGUINTE:
 - GALVANIZAÇÃO A QUENTE, NA MEIA HORA SEGUINTE À DECAPAGEM (NP EN ISO 1461) ESP. MIN. 80µm
 - REVESTIMENTO EM PÓ TERMOENDURECÍVEL FORMULADO COM RESINAS EPOXI TIPO "CIN MEGAPRIMER PONT" OU EQUIVALENTE ESP. MIN. 60µm
 - REVESTIMENTO EM PÓ TERMOENDURECÍVEL FORMULADO COM RESINAS POLIESTER TIPO "CIN MEGAPOL F" OU EQUIVALENTE ESP. MIN. 80µm
- AS ZONAS DA ESTRUTURA COM PEQUENOS DANOS NA PINTURA CAUSADOS PELO MANUSEAMENTO / TRANSPORTE SERÃO REPARADOS COM UM VERNIZ ACRÍLICO TIPO "CIN MEGADUR MEGAREPAIR STAD" OU EQUIVALENTE;
- AS ZONAS DA ESTRUTURA COM DANOS MAIS SIGNIFICATIVOS CAUSADOS PELO TRANSPORTE, MONTAGEM OU SOLDADURAS EM OBRA DEVERÃO TER O SEGUINTE ESQUEMA DE REPARAÇÃO:
 - DESPILAMENTO DA SUPERFÍCIE COM LIXA FINA;
 - DESENGOROURAMENTO COM SOLVENTE;
 - UMA DEMÃO DE PRIMÁRIO EPOXI DE ALUMÍNIO TOLERANTE DE SUPERFÍCIE DE TIPO "CIN C-POX ST180 AL" OU EQUIVALENTE ESP. MIN. 100µm
 - UMA DEMÃO DE ESMALTE DE POLIURETANO TIPO "CIN C-THANE S100" OU EQUIVALENTE ESP. MIN. 50µm
- A COR FINAL SERÁ A DEFINIDA PELO RAL 6005.

CLASSE DE EXECUÇÃO	EXC2
PERFIS	S275 J0
CHAPAS	S275 J2
PORCAS E PARAFUSOS	CLASSE 8.8

[illegible]