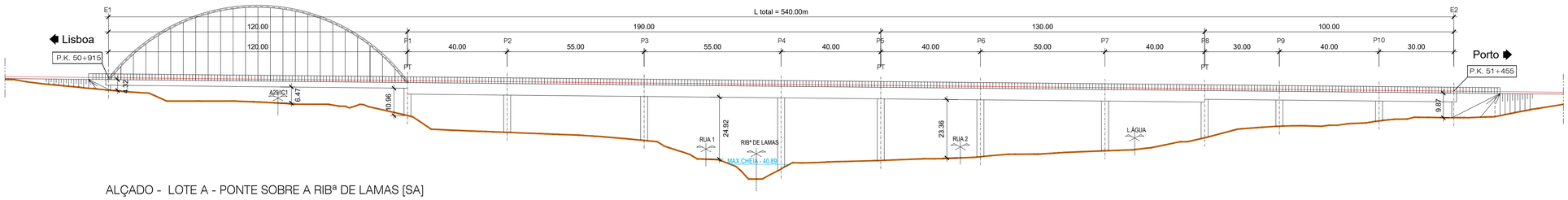
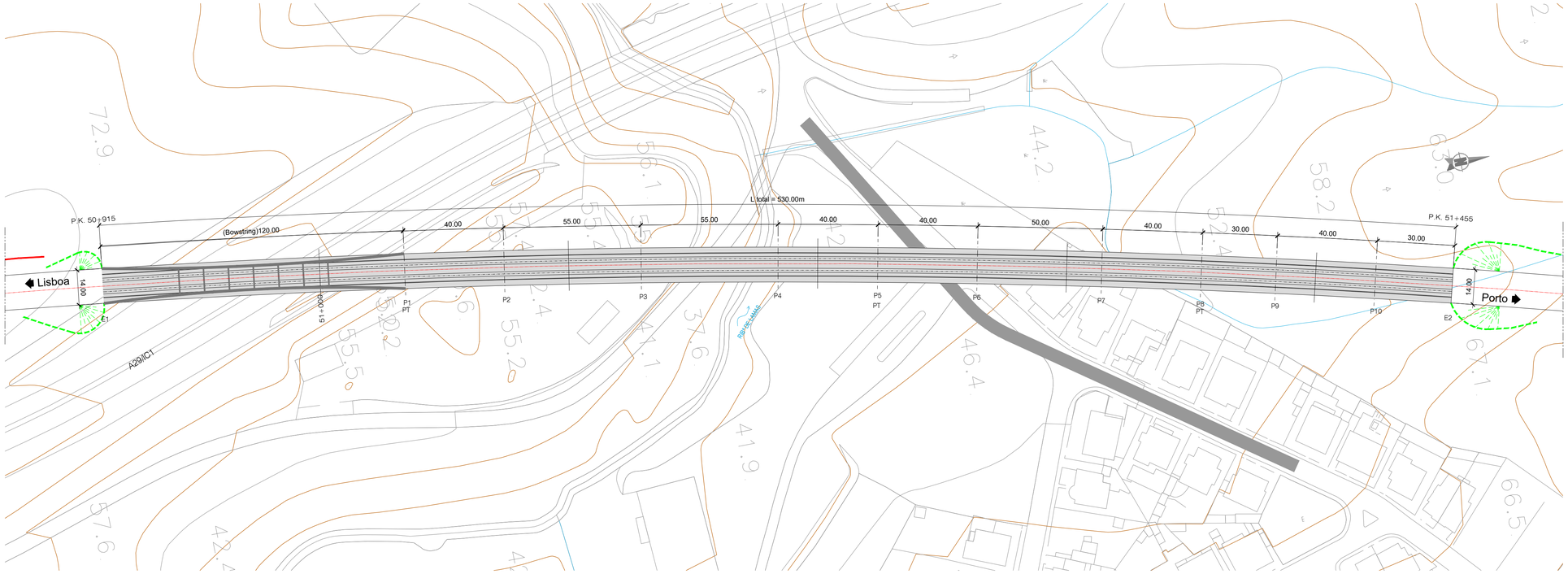


ALÇADO - LOTE A - PONTE SOBRE A RIBª DE LAMAS [SA]

ESCALA 1/1000



PLANTA - LOTE A - PONTE SOBRE A RIBª DE LAMAS [SA]

ESCALA 1/1000

NOTAS:

- A SOLUÇÃO ESTRUTURAL APRESENTADA TRATA-SE DE UMA SOLUÇÃO TIPO PARA OBRAS COM VÃO CORRENTE DE 60.00m.
- PT - PILAR DE TRANSIÇÃO

QUADRO DE MATERIAIS

BETÃO (NP EN206-1 / LNEC E464) vida útil (anos) 100 classe estrutural S6

ELEMENTO	Classe de Resistência	Classe de Exposição	Classe de Abaixamento	Máx. Dosagem de Cimento	Teor máximo de Cloretos	Relação A/C	Dmáx Agregado	Recobrimento Nominal (mm)
BETÃO DE REGULARIZAÇÃO (10.0cm)	C16/20		S3					
ESTACAS	C30/37	XC2	S3/S4	240	0.4	0.65	20mm	75
ENCONTROS								
. SAPATAS E MACIÇOS DE ENCABEÇAMENTO	C30/37	XC2	S3/S4	240	0.4	0.65	20mm	45
. EM ELEVAÇÃO	C30/37	XC4	S3/S4	280	0.4	0.60	20mm	50
. LAJE DE TRANSIÇÃO	C30/37	XC2	S3/S4	240	0.4	0.65	20mm	45
PILARES								
. SAPATAS	C35/45	XC2	S3/S4	240	0.4	0.65	20mm	45
. EM ELEVAÇÃO	C35/45	XC4	S3/S4	280	0.4	0.60	20mm	50
TABULEIRO	C40/50	XC4	S3/S4	280	0.2	0.60	20mm	55
VIGA DE BORDADURA	C30/37	XC4	S3/S4	308	0.4	0.60	12.5mm	40

ARMADURAS PARA BETÃO ARMADO E PRÉ-ESFORÇADO

AÇO EM ARMADURA PASSIVA (DL nº390/2007)		
. EM VARÃO (LNEC E460)	A500 NR SD	
AÇO ESTRUTURAL (EN 10025-1) (EN 1090-2)		
. EM PERFIS LAMINADOS	Classe do Aço: S355/S275	Qualidade: J0
. EM PERFIS TUBULARES (EN 10210)	Classe do Aço: S355	Qualidade: J0
. EM CHAPAS COM ESPESSURA:		
inferior a 21mm	Classe do Aço: S355	Qualidade: J0
entre 21mm e 52mm	Classe do Aço: S355	Qualidade: J2
entre 21mm e 52mm	Classe do Aço: S355	Qualidade: K2
OUTROS ELEMENTOS		
. CONECTORES (EN 13918)	fu=500 MPa	
. PARAFUSOS GALVANIZADOS (EN 15048)	CL 8.8	
. PORCAS, CONTRA-PORCA PARAFUSOS GALVANIZADOS (EN 15048)	CL 8.8	
. CHUMBADOUROS (EN ISO 898-1)	CL 8.8	
AÇO EM CABOS DE PRÉ-ESFORÇO (LNEC E453-2002)	EN 10138-3 - Y1860 S7 15,7 (secção nominal 1.5cm2)	
CLASSE DE EXECUÇÃO (NP1090-2)	Classe EXC4	

PROTECÇÃO ANTICORROSIVA (EN ISO 12944)

Categoria de corrosidade	C4
Durabilidade	ALTA
Preparação de Superfície (EN ISSO 8501)	esp. seca min.
Decapagem por projeção de abrasivo ao grau Sa 2 1/2	
Primário	
de epóxi (Poliamida ou poliamina rico em Zinco)	50 microns
Intermédio	
de epóxi (Poliamida ou poliamina rico com ferro micáceo)	100 microns
Acabamento	
de esmalte poliuretano alifático	em oficina: 50 microns em obra: 50 microns
Total	250 microns

2023/02/24

Infraestruturas de Portugal

Cofinanciado pela União Europeia

REV.	DESCRIÇÃO	ASS.	DATA

LINHA FERROVIÁRIA DE ALTA VELOCIDADE
ENTRE PORTO E LISBOA
LOTE A - TROÇO AVEIRO (OIÃ) / PORTO (CAMPANHÃ)

	NOME:	RUB.	DATA:
PROJETOU:			
DESENHOU:			
VERIFICOU:			
APROVOU:			

Nº de Ordem no Projecto:

ESTUDO PRÉVIO

OBRAS DE ARTE ESPECIAIS - PONTES E VIADUTOS

PONTE SOBRE A RIBª DE LAMAS (SOLUÇÃO A)

PK 50+915 ao PK 51+455

Nº SAP: VERSÃO:

DESENHO Nº: PF102A.EP.02.10.01.125.00 VERSÃO:

Nº do Ficheiro: PF102A.EP.02.10.01.125.00.dwg

ESCALAS: 1:1000(A1) 1:2000(A3)

FOLHA: 01/01