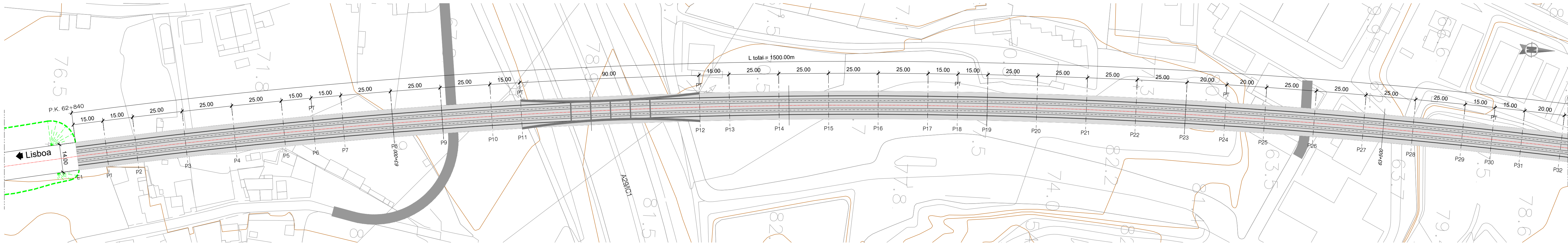
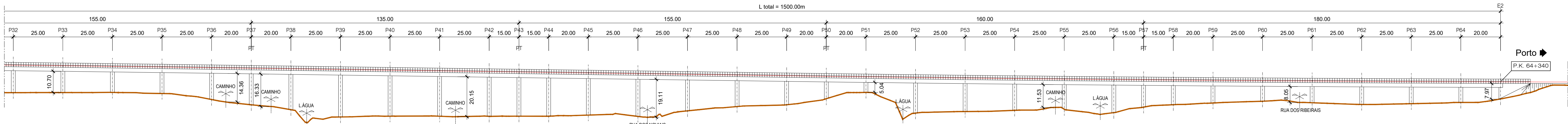


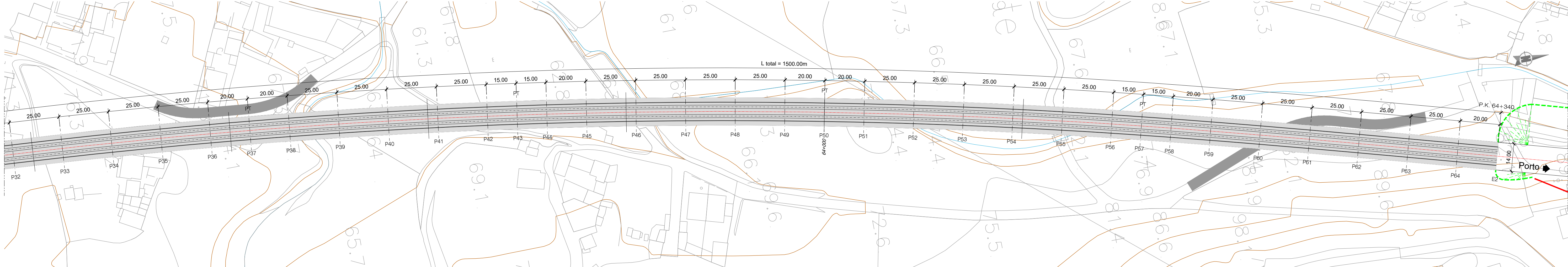
ALÇADO - LOTE A - VIADUTO DE VALVERDE [SA]
ESCALA 1/1000



PLANTA - LOTE A - VIADUTO DE VALVERDE [SA]
ESCALA 1/1000



ALÇADO - LOTE A - VIADUTO DE VALVERDE [SA]
ESCALA 1/1000



PLANTA - LOTE A - VIADUTO DE VALVERDE [SA]
ESCALA 1/1000

- NOTAS:
- A SOLUÇÃO ESTRUTURAL APRESENTADA TRATA-SE DE UMA SOLUÇÃO TIPO PARA OBRAS COM VÃO CORRENTE DE 25.00m.
 - PT - PILAR DE TRANSIÇÃO

QUADRO DE MATERIAIS							
BETÃO	(NP EN206-1 / LNEC E464)	vida útil (anos)	100	classe estrutural	S6		
ELEMENTO		Classe de Resistência	Classe de Exposição	Máx. Dosagem de Cimento	Teor máximo de Cloretos	Relação A/C	Dmáx Agregado
BETÃO DE REGULARIZAÇÃO (10.0cm)		C16/20	S3	240	0.4	0.65	20mm
ESTACAS		C30/37	XC2	S3/S4	240	0.4	0.65
ENCONTROS							
- SAPATAS E MACIÇOS DE ENCAMBEAMENTO		C30/37	XC2	S3/S4	240	0.4	0.65
- EM ELEVACÃO		C30/37	XC4	S3/S4	280	0.4	0.60
- LAJE DE TRANSIÇÃO		C30/37	XC2	S3/S4	240	0.4	0.65
PILARES							
- SAPATAS		C35/45	XC2	S3/S4	240	0.4	0.65
- EM ELEVACÃO		C35/45	XC4	S3/S4	280	0.4	0.60
TABULEIRO		C40/50	XC4	S3/S4	280	0.2	0.60
VIGA DE BORDADURA		C30/37	XC4	S3/S4	308	0.4	0.60

ARMADURAS PARA BETÃO ARMADO E PRÉ-ESFORÇADO			
AÇO EM ARMADURA PASSIVA (DL n.º390/2007)			
- EM VARÃO (LNEC E460)			A500 NR S0
AÇO ESTRUTURAL (EN 10025-1) (EN 1090-2)			
- EM PERFIS LAMINADOS	Classe do Aço: S355/S275	Qualidade: J0	
- EM PERFIS TUBULARES (EN 10210)	Classe do Aço: S355	Qualidade: J0	
- EM CHAPAS COM ESPESURA:			
inferior a 21mm	Classe do Aço: S355	Qualidade: J0	
entre 21mm e 52mm	Classe do Aço: S355	Qualidade: J2	
entre 21mm e 52mm	Classe do Aço: S355	Qualidade: K2	
OUTROS ELEMENTOS			
- CONECTORES (EN 13918)		f _u =500 MPa	
- PARAFUSOS GALVANIZADOS (EN 15048)		CL 8.8	
- PORCAS CONTRA-PORCA PARAFUSOS GALVANIZADOS (EN 15048)		CL 8.8	
- CHAMBUROS (EN ISO 898-1)		CL 8.8	
AÇO EM CABOS DE PRÉ-ESFORÇO (LNEC E453-2002)			
EN 10138-3 - 11860 S7 15.7 (secção nominal 1.5cm ²)			
CLASSE DE EXECUÇÃO (NP1090-2)			Classe EXC4

PROTEÇÃO ANTICORROSIVA (EN ISO 12944)	
Categoria de corrosividade	C4
Durabilidade	ALTA
Preparação de Superfície (EN ISO 8501)	esp. seca min.
Decapagem por projeção de abrasivo ao grau Sa 2 1/2	
Primário	
de epóxi (Poliamida ou poliamina rico em Zinco)	50 microns
Intermédio	
de epóxi (Poliamida ou poliamina rico com ferro micáceo)	100 microns
Acabamento	
de esmalte poliuretano alifático	
	em oficina: 50 microns em obra: 50 microns
Total	250 microns

REV	DESCRIÇÃO	ASS	DATA

PROJETO	NOME	RUB	DATA
DESENHO			
VERIFICOU			
APROVOU			

Nº SAP:	VERSÃO:
DESENHO Nº:	VERSÃO:
Nº do Ficheiro:	ESCALAS:
PF102A.EP.02.10.01.129.00.dwg	1:1000(A1) 1:2000(A3)
FOLHA:	01/01