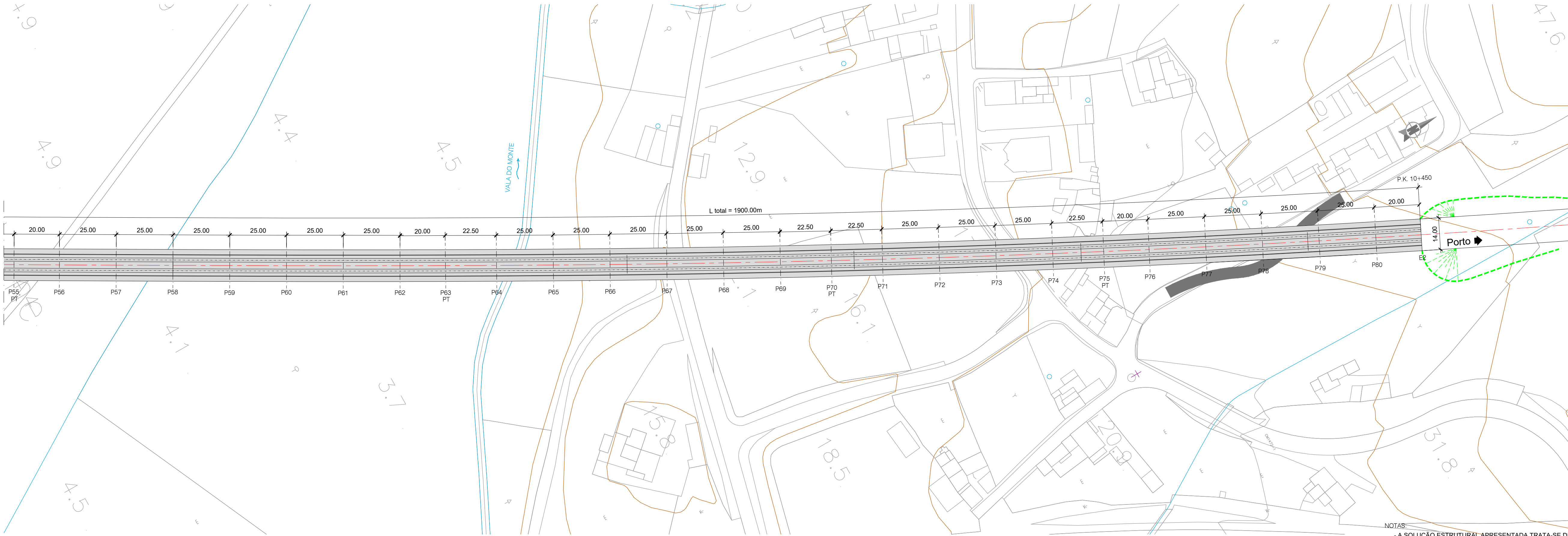


ALÇADO - LOTE A - PONTE SOBRE O RIO VOUGA
ESCALA 1/1000



PLANTA - LOTE A - PONTE SOBRE O RIO VOUGA
ESCALA 1/1000

- NOTAS
- A SOLUÇÃO ESTRUTURAL APRESENTADA TRATA-SE DE UMA SOLUÇÃO TIPO PARA OBRAS COM VÃO CORRENTE DE 25.00m.
 - PT - PILAR DE TRANSIÇÃO

QUADRO DE MATERIAIS								
BETÃO	(NP EN206-1 / LNEC E464)	vida útil (anos)			100	classe estrutural	S6	
ELEMENTO		Classe de Resistência	Classe de Exposição	Classe de Abaixamento	Máx. Dosagem de Cimento	Teor máximo de Cloretos	Relação A/C	Dmáx Agregado
BETÃO DE REGULARIZAÇÃO (10.0cm)		C16/20	S3					
ESTACAS		C30/37	XC2	S3/S4	240	0.4	0.65	20mm
ENCONTROS								
- SAPATAS E MACIÇOS DE ENCABEÇAMENTO		C30/37	XC2	S3/S4	240	0.4	0.65	20mm
- EM ELEVAÇÃO		C30/37	XC4	S3/S4	280	0.4	0.60	20mm
- LAJE DE TRANSIÇÃO		C30/37	XC2	S3/S4	240	0.4	0.65	20mm
PILARES								
- SAPATAS		C35/45	XC2	S3/S4	240	0.4	0.65	20mm
- EM ELEVAÇÃO		C35/45	XC4	S3/S4	280	0.4	0.60	20mm
TABULEIRO		C40/50	XC4	S3/S4	280	0.2	0.60	20mm
VIGA DE BORDADURA		C30/37	XC4	S3/S4	308	0.4	0.60	12.5mm

ARMADURAS PARA BETÃO ARMADO E PRÉ-ESFORÇADO			
AÇO EM ARMADURA PASSIVA (DL n.º390/2007)			
- EM VARÃO (LNEC E460)	A500 NR SD		
AÇO ESTRUTURAL (EN 10025-1) (EN 1090-2)			
- EM PERFIS LAMINADOS	Classe do Aço: S355/S275	Qualidade: J0	
- EM PERFIS TUBULARES (EN 10210)	Classe do Aço: S355	Qualidade: J0	
- EM CHAPAS COM ESPESURA:			
inferior a 21mm	Classe do Aço: S355	Qualidade: J0	
entre 21mm e 52mm	Classe do Aço: S355	Qualidade: J2	
entre 21mm e 52mm	Classe do Aço: S355	Qualidade: K2	
OUTROS ELEMENTOS			
- CONECTORES (EN 13918)	f _{yk} =500 MPa		
- PARAFUSOS GALVANIZADOS (EN 15048)	CL 8.8		
- PORCAS, CONTRA-PORCA PARAFUSOS GALVANIZADOS (EN 15048)	CL 8.8		
- CHUMBADOUROS (EN ISO 898-1)	CL 8.8		
AÇO EM CABOS DE PRÉ-ESFORÇO (LNEC E453-2002)			
EN 10138-3 – Y1860 S7 15.7 (secção nominal 1.5cm²)			
CLASSE DE EXECUÇÃO (NP1090-2)			
Classe EXC4			

PROTECÇÃO ANTICORROSIVA (EN ISO 12944)	
Categoria de corrosidade	C4
Durabilidade	ALTA
Preparação de Superfície (EN ISO 8501)	esp. seca min.
Decapagem por projeção de abrasivo ao grau Sa 2 1/2	
Primário	
de epóxi (Poliamida ou poliamina rico em Zinco)	50 microns
Intermédio	
de epóxi (Poliamida ou poliamina rico com ferro micáceo)	100 microns
Acabamento	
de esmalte poliuretano alifático	
	em oficina: 50 microns
	em obra: 50 microns
Total	250 microns

REV	DESCRIÇÃO	ASS.	DATA

PROJETO	NOME	RUB.	DATA
DESENHO			
VERIFICAÇÃO			
APROVAÇÃO			
N.º de Ordem no Projecto:			

N.º SAP	VERSÃO
DESENHO N.º	VERSÃO
PF102A.EP.02.10.01.204.00	
N.º do Ficheiro	ESCALAS
PF102A.EP.02.10.01.204.00.dwg	1:1000(A1)
	1:2000(A3)
	2/2