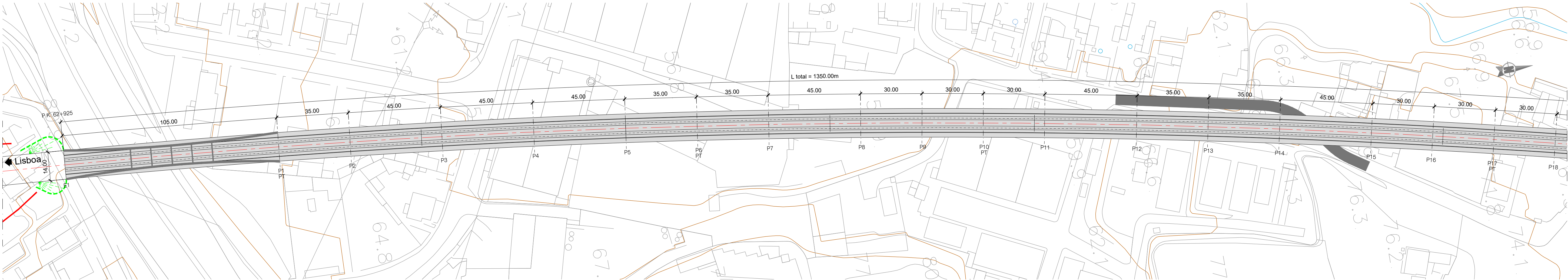
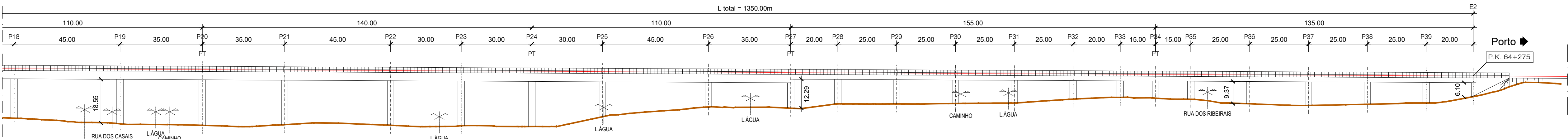


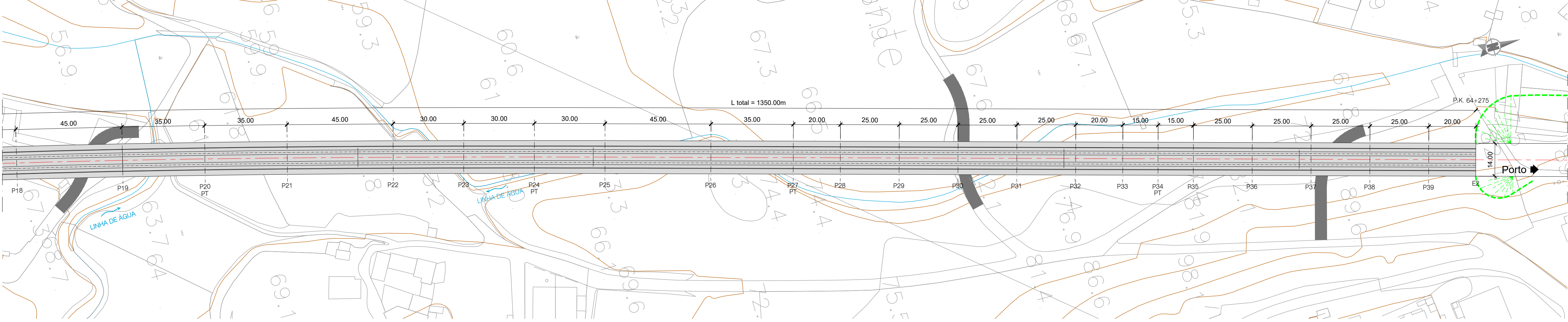
ALÇADO - LOTE A - VIADUTO DE VALVERDE [SB]
ESCALA 1/1000



PLANTA - LOTE A - VIADUTO DE VALVERDE [SB]
ESCALA 1/1000



ALÇADO - LOTE A - VIADUTO DE VALVERDE [SB]
ESCALA 1/1000



PLANTA - LOTE A - VIADUTO DE VALVERDE [SB]
ESCALA 1/1000

- NOTAS:
- A SOLUÇÃO ESTRUTURAL APRESENTADA TRATA-SE DE UMA SOLUÇÃO TIPO PARA OBRAS COM VÃO CORRENTE DE 25.0m E 45.00m.
 - PT - PILAR DE TRANSIÇÃO

QUADRO DE MATERIAIS								
BETÃO		(NP EN206-1 / LNEC E464)						
ELEMENTO			vida útil (anos)		100	classe estrutural	S6	
	Classe de Resistência	Classe de Exposição	Classe de Abastamento	Máx. Dosagem de Cimento	Tecor máximo de Cloratos	Relação A/C	Dmáx Agregado	Recobrimento Nominal (mm)
BETÃO DE REGULARIZAÇÃO (10.0cm)	C16/20		S3					
ESTACAS	C30/37	XC2	S3/S4	240	0.4	0.65	20mm	75
ENCONTROS								
- SAPATAS E MACHOS DE ENCADECAMENTO	C30/37	XC2	S3/S4	240	0.4	0.65	20mm	45
- EM ELEVAÇÃO	C30/37	XC4	S3/S4	280	0.4	0.60	20mm	50
- LAJE DE TRANSIÇÃO	C30/37	XC2	S3/S4	240	0.4	0.65	20mm	45
PILARES								
- SAPATAS	C35/45	XC2	S3/S4	240	0.4	0.65	20mm	45
- EM ELEVAÇÃO	C35/45	XC4	S3/S4	280	0.4	0.60	20mm	50
TABULEIRO	C40/50	XC4	S3/S4	280	0.2	0.60	20mm	55
VIGA DE BORDADURA	C30/37	XC4	S3/S4	308	0.4	0.60	12.5mm	40

ARMADURAS PARA BETÃO ARMADO E PRÉ-ESFORÇADO			
AÇO EM ARMADURA PASSIVA (DL n.º390/2007)	A500 NR S0		
- EM VARÃO (LNEC E460)			
AÇO ESTRUTURAL (EN 10025-1) (EN 1090-2)			
- EM PERIFIS LAMINADOS	Classe do Aço: S355/S355	Qualidade: J0	
- EM PERIFIS TUBULARES (EN 10210)	Classe do Aço: S355	Qualidade: J0	
- EM CHAPAS COM ESPESURA:			
inferior a 21mm	Classe do Aço: S355	Qualidade: J0	
entre 21mm e 52mm	Classe do Aço: S355	Qualidade: J2	
entre 52mm e 100mm	Classe do Aço: S355	Qualidade: K2	
OUTROS ELEMENTOS			
- CONECTORES (EN 13918)	f _{yk} =500 MPa		
- PARAFUSOS GALVANIZADOS (EN 15048)	CL 8.8		
- PORCAS, CONTRA-PORCA PARAFUSOS GALVANIZADOS (EN 15048)	CL 8.8		
- CHUMBADORES (EN ISO 898-1)	CL 8.8		
AÇO EM CABOS DE PRÉ-ESFORÇO (LNEC E463-2002)	EN 10138-3 - Y1860 S7 15.7 (secção nominal 1.5cm ²)		
CLASSE DE EXECUÇÃO (NP1090-2)	Classe EXC4		

PROTEÇÃO ANTICORROSIVA (EN ISO 12944)	
Categoria de corrosão	C4
Durabilidade	ALTA
Preparação de Superfície (EN ISO 8501)	esp. seca min.
Decapagem por projeção de abrasivo ao grau Sa 2 1/2	
Primário	de epóxi (Poliamida ou poliamina rico em Zinco)
Intermédio	50 microns
de epóxi (Poliamida ou poliamina rico com ferro micáceo)	100 microns
Acabamento	
de esmalte poliuretano alifático	
	em oficina: 50 microns
	em obra: 50 microns
Total	250 microns

REV	DESCRIÇÃO	ASS.	DATA

PROJETOU	NOME	RUB.	DATA
DESENHOU			
VERIFICOU			
APROVOU			
Nº de Ordem no Projeto:			

Nº SAP:	VERSÃO:
DESENHO Nº:	VERSÃO:
Nº do Ficheiro:	ESCALAS:
PF102A.EP.02.10.01.230.00.dwg	1:1000(A1)
	1:2000(A3)
	1/1