

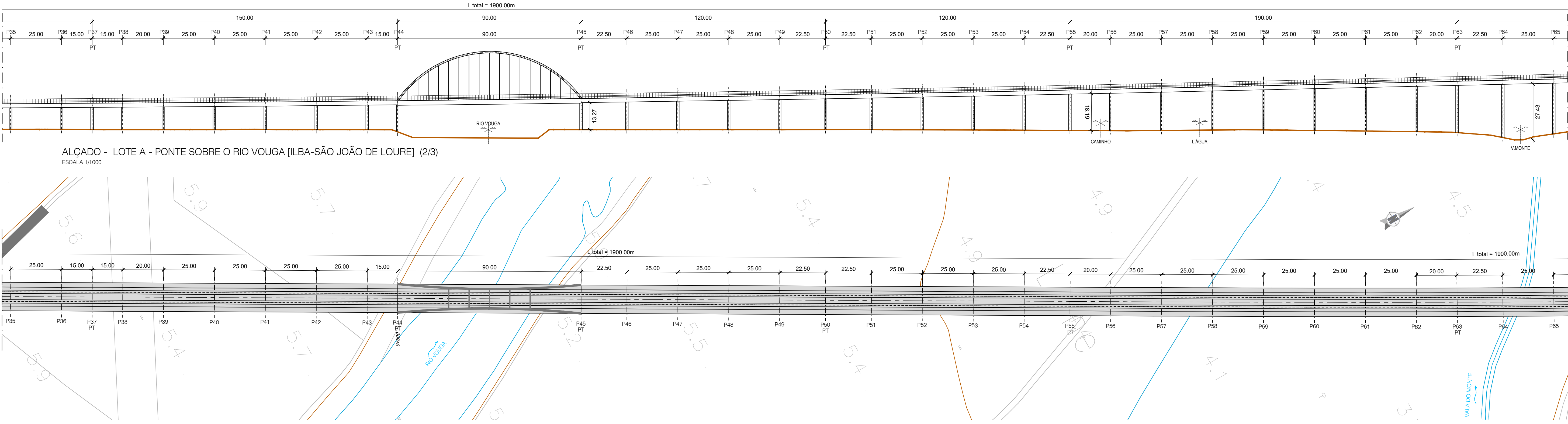
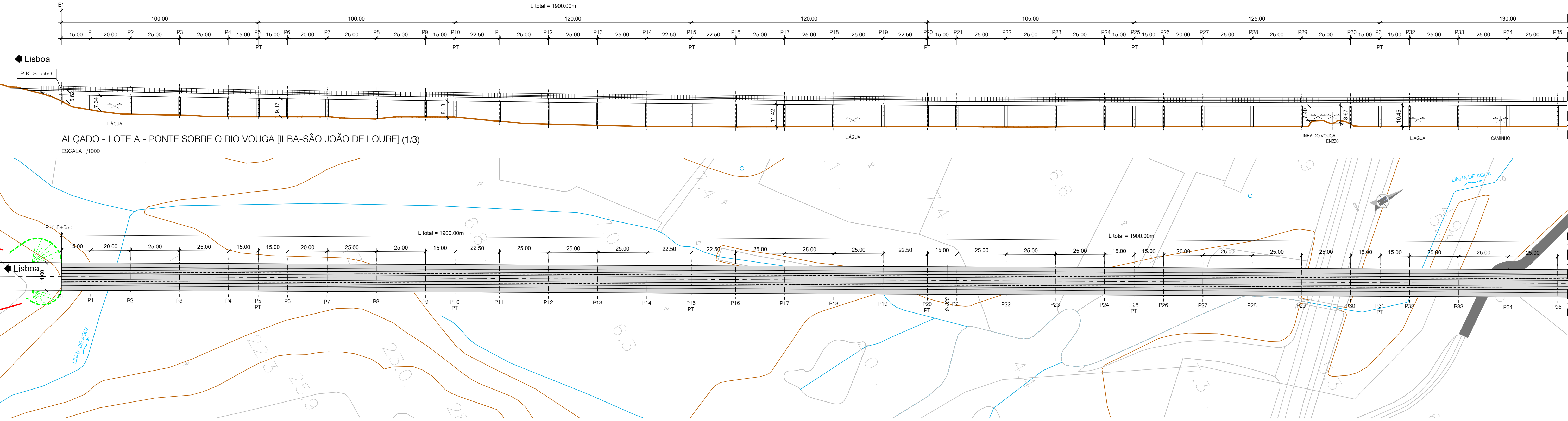
REV	DESCRIÇÃO	ASS.	DATA

LINHA FERROVIÁRIA DE ALTA VELOCIDADE
ENTRE PORTO E LISBOA
LOTE A - TROÇO AVEIRO (OIÁ) / PORTO (CAMPANHÁ)

PROJETOU:	NOME:	RUB.	DATA:
DESENHOU:			
VERIFICOU:			
APROVOU:			
Nº de Ordem no Projeto:			

ESTUDO PRÉVIO
OBRAS DE ARTE ESPECIAIS - PONTES E VIADUTOS
PONTE SOBRE O RIO VOUGA (ILBA-S. J. DE LOURE)
PK 8+550 (SOLUÇÃO B) ao PK 0+308 (ILBA-S. J. DE LOURE)

Nº SAP:	VERSÃO:
DESENHO Nº:	VERSÃO:
Nº do Ficheiro:	FOLHA:
PF102A.EP.02.10.01.401.00.dwg	1/2
ESCALAS:	1:1000



NOTAS:

- A SOLUÇÃO ESTRUTURAL APRESENTADA TRATA-SE DE UMA SOLUÇÃO TIPO PARA OBRAS COM VÃO CORRENTE DE 25.00m.
- PT - PILAR DE TRANSIÇÃO

QUADRO DE MATERIAIS							
BETÃO	(NP EN206-1 / LNEC E464)		vida útil (anos)	100	classe estrutural	S6	
ELEMENTO	Classe de Resistência	Classe de Exposição	Classe de Aquecimento	Máx. Dosagem de Cimento	Teor máximo de Cloratos	Relação A/C	Dmáx Agregado
BETÃO DE REGULARIZAÇÃO (10.0cm)	C16/20	S3	S3/S4	240	0.4	0.85	20mm
ESTACAS	C30/37	XC2	S3/S4	240	0.4	0.85	20mm
ENCONTROS							
- SAPATAS E MACIÇOS DE ENCAIXAMENTO	C30/37	XC2	S3/S4	240	0.4	0.85	20mm
- EM ELEVAÇÃO	C30/37	XC4	S3/S4	280	0.4	0.80	20mm
- LAJE DE TRANSIÇÃO	C30/37	XC2	S3/S4	240	0.4	0.85	20mm
PILARES							
- SAPATAS	C35/45	XC2	S3/S4	240	0.4	0.85	20mm
- EM ELEVAÇÃO	C35/45	XC4	S3/S4	280	0.4	0.80	20mm
TABULEIRO	C40/50	XC4	S3/S4	280	0.2	0.80	20mm
VIGA DE BORDADURA	C30/37	XC4	S3/S4	308	0.4	0.80	12.5mm

ARMADURAS PARA BETÃO ARMADO E PRÉ-ESFORÇADO			
AÇO EM ARMADURA PASSIVA (DL n.º390/2007)		A500 NR S0	
- EM VARÃO (LNEC E460)			
AÇO ESTRUTURAL (EN 10025-1) (EN 1090-2)			
- EM PERIS LAMINADOS	Classe do Aço: S355/S275	Qualidade: J0	
- EM PERIS TUBULARES (EN 10210)	Classe do Aço: S355	Qualidade: J0	
- EM CHAPAS COM ESPESURA:			
inferior a 21mm	Classe do Aço: S355	Qualidade: J0	
entre 21mm e 52mm	Classe do Aço: S355	Qualidade: J2	
entre 52mm e 102mm	Classe do Aço: S355	Qualidade: K2	
OUTROS ELEMENTOS			
- CONECTORES (EN 13918)	f _{yk} =500 MPa		
- PARAFUSOS GALVANIZADOS (EN 15048)	CL 8.8		
- PORCAS, CONTRA-PORCA PARAFUSOS GALVANIZADOS (EN 15048)	CL 8.8		
- CHUMBADORES (EN ISO 898-1)	CL 8.8		
AÇO EM CABOS DE PRÉ-ESFORÇO (LNEC E463-2002)	EN 10138-3 - Y1860 S7 15.7 (seção nominal 1.5cm²)		
CLASSE DE EXECUÇÃO (NP1090-2)	Classe EXC4		

PROTEÇÃO ANTICORROSIVA (EN ISO 12944)	
Categoria de corrosão	C4
Durabilidade	ALTA
Preparação de Superfície (EN ISO 8501)	esp. seca mín.
Decapagem por projeção de abrasivo ao grau Sa 2 1/2	
Primário	
de epóxi (Poliamida ou poliamina rico em Zinco)	50 microns
Intermédio	
de epóxi (Poliamida ou poliamina rico em ferro micáceo)	100 microns
Acabamento	
de esmalte poliuretano alifático	
	em obra: 50 microns
	em obra: 50 microns
Total	250 microns