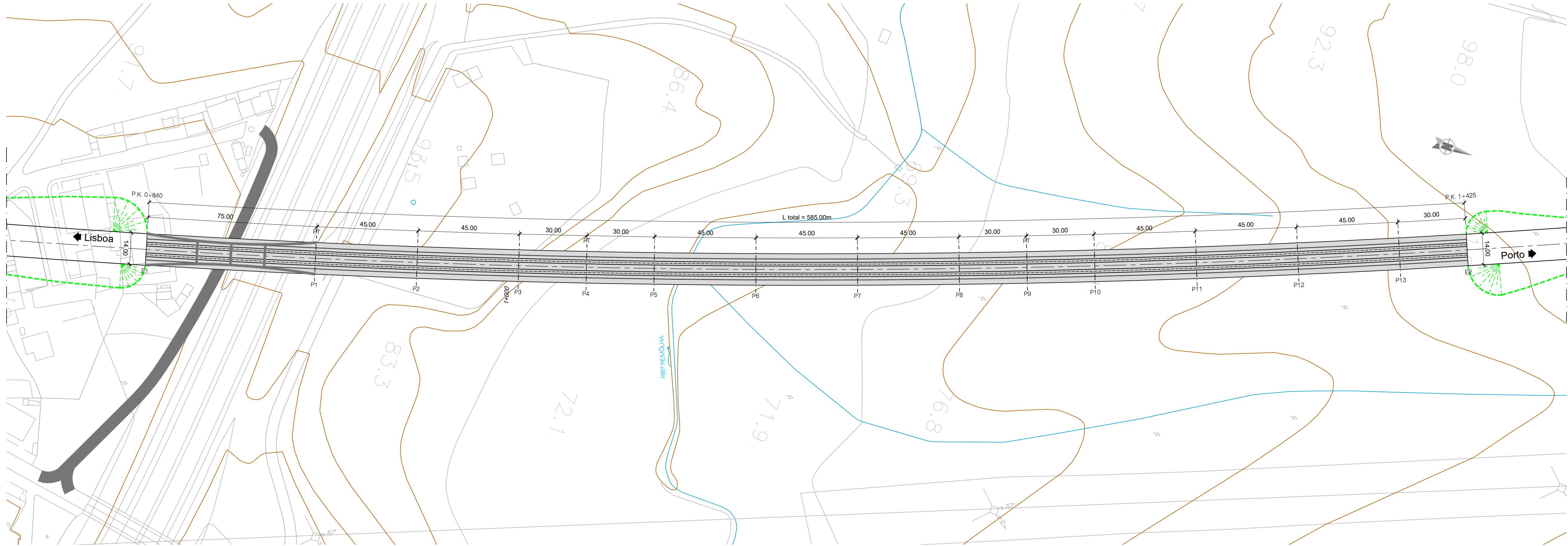


ALÇADO - LOTE A - VIADUTO SOBRE A RIBª DA REMÔLHA [VARIANTE DE MONTE MOURÃO]
ESCALA 1/1000



PLANTA - LOTE A - VIADUTO SOBRE A RIBª DA REMÔLHA [VARIANTE DE MONTE MOURÃO]
ESCALA 1/1000

- NOTAS:
- A SOLUÇÃO ESTRUTURAL APRESENTADA TRATA-SE DE UMA SOLUÇÃO TIPO PARA OBRAS COM VÃO CORRENTE DE 45.00m.
 - PT - PILAR DE TRANSIÇÃO

QUADRO DE MATERIAIS									
BETÃO	(NP EN206-1 / LNEC E464)		vida útil (anos)		100	classe estrutural	S6		
ELEMENTO	Classe de Resistência	Classe de Exposição	Classe de Aquecimento	Máx. Dosagem de Cimento	Teor máximo de Cloratos	Relação A/C	Dmáx Agregado	Recobrimento Nominal (mm)	
BETÃO DE REGULARIZAÇÃO (10.0cm)	C16/20		S3						
ESTACAS	C30/37	XC2	S3/S4	240	0.4	0.85	20mm	75	
ENCONTROS									
- SAPATAS E MACHOS DE ENCAIXAMENTO	C30/37	XC2	S3/S4	240	0.4	0.85	20mm	45	
- EM ELEVAÇÃO	C30/37	XC4	S3/S4	280	0.4	0.80	20mm	50	
- LAJE DE TRANSIÇÃO	C30/37	XC2	S3/S4	240	0.4	0.85	20mm	45	
PILARES									
- SAPATAS	C35/45	XC2	S3/S4	240	0.4	0.85	20mm	45	
- EM ELEVAÇÃO	C35/45	XC4	S3/S4	280	0.4	0.80	20mm	50	
TABULEIRO	C40/50	XC4	S3/S4	280	0.2	0.80	20mm	55	
VIGA DE BORDADURA	C30/37	XC4	S3/S4	308	0.4	0.80	12.5mm	40	

ARMADURAS PARA BETÃO ARMADO E PRÉ-ESFORÇADO			
AÇO EM ARMADURA PASSIVA (DL n.º390/2007)			
- EM VARÃO (LNEC E460)		A500 NR S0	
AÇO ESTRUTURAL (EN 10025-1) (EN 1090-2)			
- EM PERFIS LAMINADOS	Classe do Aço: S355/S275	Qualidade: J0	
- EM PERFIS TUBULARES (EN 10210)	Classe do Aço: S355	Qualidade: J0	
- EM CHAPAS COM ESPESURA:			
inferior a 21mm	Classe do Aço: S355	Qualidade: J0	
entre 21mm e 52mm	Classe do Aço: S355	Qualidade: J2	
entre 52mm e 102mm	Classe do Aço: S355	Qualidade: K2	
OUTROS ELEMENTOS			
- CONECTORES (EN 13918)		f _{yk} =500 MPa	
- PARAFUSOS GALVANIZADOS (EN 15048)		CL 8.8	
- PORCAS, CONTRA-PORCA PARAFUSOS GALVANIZADOS (EN 15048)		CL 8.8	
- CHUMBADORES (EN ISO 898-1)		CL 8.8	
AÇO EM CABOS DE PRÉ-ESFORÇO (LNEC E463-2002)	EN 10138-3 - Y1860 S7 15.7 (secção nominal 1.5cm²)		
CLASSE DE EXECUÇÃO (NP1090-2)	Classe EXC4		

PROTEÇÃO ANTICORROSIVA (EN ISO 12944)	
Categoria de corrosão	C4
Durabilidade	ALTA
Preparação de Superfície (EN ISO 8501)	esp. seca min.
Decapagem por projeção de abrasivo ao grau Sa 2 1/2	
Primário	de epóxi (Poliamida ou poliamina rico em Zinco)
Intermédio	50 microns
de epóxi (Poliamida ou poliamina rico em ferro micáceo)	100 microns
Acabamento	
de esmalte poliuretano alifático	
	em oficina: 50 microns
	em obra: 50 microns
Total	250 microns

REV	DESCRIÇÃO	ASS	DATA

PROJETO	NOME	RUB	DATA
DESENHO			
VERIFICOU			
APROVOU			

ESTUDO PRÉVIO	
OBRAS DE ARTE ESPECIAIS - PONTES E VIADUTOS	
VIADUTO SOBRE A RIBª DA REMÔLHA (VARIANTE DE MONTE MOURÃO)	
PK 0+840 ao PK 1+425	

Nº SAP:		VERSÃO:
DESENHO Nº: PF102A.EP.02.10.01.801.00		VERSÃO:
Nº do Ficheiro: PF102A.EP.02.10.01.801.00.dwg	ESCALAS: 1:1000	FOLHA: 1/1