

DESIGNAÇÃO VÁLVULAS DE RETENÇÃO DE BOLA		ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA ET- EQ 219
EQUIPAMENTOS		

1 ESPECIFICAÇÕES GERAIS

As válvulas a instalar terão diâmetros nominais e pressões nominais conforme indicado nas peças de projecto.

As flanges das válvulas deverão ter valores do seu diâmetro exterior, de diâmetro de furação, número de furos e respectivos diâmetros, de acordo com a norma ISO 7005-2 (BS EN 1092-2: 1997, DIN 2501). A construção entre flanges obedece à norma DIN 3202 – F6

As válvulas devem estar equipadas com uma chapa de características em aço inoxidável, com os seguintes dados inscritos:

- Construtor
- Número de fabrico
- Diâmetro nominal
- Pressão nominal
- Peso em vazio
- Ano de construção
- Seta de indicação do sentido de escoamento

2 MATERIAIS

Os materiais constituintes das válvulas de retenção serão de qualidade não inferior aos a seguir indicados, ou equivalentes:

- Corpo e tampa: ferro fundido nodular GGG-40, DIN 1693;
- Revestimento do corpo e da tampa: no interior, e exterior, pintura epoxi com uma espessura mínima dos revestimentos será de 200 microns;
- O revestimento interior poderá ser outro, caso seja indicado no processo de concurso.
 - Obturador: esfera em alumínio maciço para DN < 100 e ferro fundido GG-25 maciço para 250 < DN < 400, totalmente sobremoldada e vulcanizada a NBR;
 - Parafusos da tampa: aço inoxidável A2 (X5CrNi 18.9).

3 INSTALAÇÃO

As válvulas de bola deverão ser montadas, de preferência, na posição vertical ascendente. Para pressões de serviço superiores a 2 bar, as válvulas de bola poderão ser montadas na horizontal.