

DESIGNAÇÃO VÁLVULAS DE RETENÇÃO POR BATENTE		ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA ET- EQ 220
EQUIPAMENTOS		

As válvulas a instalar terão diâmetros nominais e pressões nominais conforme indicado nas peças de projecto e só serão utilizadas em água limpa.

As válvulas de retenção de batente serão flangeadas. As flanges deverão ter diâmetro exterior, diâmetro de furação, número de furos e respectivos diâmetros, de acordo com a norma DIN 2501. Para diâmetros até 100 mm (DN 100), e sempre que o projecto o especifique, admitem-se válvulas de extremidades roscadas.

As válvulas possuirão uma tampa amovível para permitir a manutenção ou substituição do obturador sem ser necessário desmontar o corpo da válvula.

A sede do obturador será no corpo da válvula.

Solidária com a ponta de um dos elementos do veio, ficará montada uma alavanca equipada com um contrapeso regulável, o qual deve ter o peso suficiente para assegurar o fecho total do obturador em condições de falta de pressão. Este contrapeso pode ser suprimido sempre que as condições de serviço ou as dimensões das válvulas o dispensem.

Os elementos do veio assentarão nas respectivas chumaceiras, por intermédio de casquilhos autolubrificantes, tipo bronze com impregnações de grafite, ou equivalente.

As válvulas deverão ficar montadas com o seu eixo colocado na horizontal.

Os materiais constituintes das várias partes da válvula serão não inferiores a:

- Tampa, biela, obturador e corpo em ferro fundido GG25 segundo DIN 1691 (ST > 25 kg/cm²), ou aço vazado ASTM A296.
- Veio perno (biela-obturador), porcas (perno-biela-obturador) e o aro de vedação do corpo em aço inox AISI 316.
- Junta de vedação tampa-corpo e o aro de vedação do obturador em borracha Neoprene.

Admite-se que as válvulas possam ser construídas noutros materiais, desde que a sua qualidade se considere igual ou superior à indicada e os mesmos sejam adequados ao uso e condições de funcionamento previstos no projecto.