

DESIGNAÇÃO VÁLVULAS DE RETENÇÃO DE ANEIS CONCÊNTRICOS (FECHO RÁPIDO)		ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA ET- EQ 221
EQUIPAMENTOS		

As válvulas a instalar terão diâmetros nominais e pressões nominais conforme indicado nas peças de projecto.

As válvulas de retenção de anéis concêntricos serão flangeadas ou para instalar entre flanges. As flanges deverão ter diâmetro exterior, diâmetro de furação, número de furos e respectivos diâmetros, de acordo com a norma DIN 2501.

As válvulas serão fundamentalmente constituídas pelo corpo e por um obturador, cujo fecho será impulsionado pelo escoamento e por molas, de forma a tornar rápida a operação de fecho.

O corpo das válvulas deverá ser equipado interiormente com um veio, disposto segundo o eixo longitudinal do corpo, e com vários anéis concêntricos, de número variável em função do diâmetro nominal, suportados por septos dispostos radialmente, os quais também servem de suporte e guia do obturador.

Os anéis concêntricos deverão ter uma projecção transversal em coroa circular e uma secção longitudinal com forma hidrodinâmica, cuja face de montante deverá estar preparada para servir de sede do obturador.

O obturador deverá ser também constituído por anéis concêntricos que, na posição de fecho, obstruirão o espaço livre entre os anéis do corpo.

O vão central do corpo da válvula deverá ser equipado com uma mola helicoidal de aço inoxidável, cuja antepara deverá ficar rigidificada com a ponta de jusante do veio.

Todas as válvulas deverão ficar com o seu eixo montado na horizontal.

O corpo da válvula deverá ainda ser equipado com olhais de suspensão de forma a permitir o seu manuseamento por intermédio dos aparelhos de elevação.

A superfície exterior do corpo das válvulas deverá ter uma seta indicativa do sentido do escoamento.

O tempo de fecho destas válvulas deverá ser da ordem de 1s.

O corpo das válvulas deverá ser de ferro fundido dúctil e o obturador de poliuretano.

O veio central e a mola de actuação do obturador das válvulas deverão ser em aço inoxidável.

O corpo, as flanges e o interior da válvula, terão revestimento de resina epoxy, aplicada electrostaticamente, com espessura mínima de 150 µm.

DESIGNAÇÃO VÁLVULAS DE RETENÇÃO DE ANEIS CONCÊNTRICOS (FECHO RÁPIDO)		ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA ET- EQ 221
EQUIPAMENTOS		

Todas as válvulas deverão ter em lugar de destaque uma chapa de identificação com espaços reservados para indicação dos seguintes dados:

- Fabricante;
- Número de fabrico;
- Diâmetro nominal;
- Pressão nominal;
- Peso em vazio;
- Ano de construção.

As válvulas de retenção de batente serão flangeadas. As flanges deverão ter diâmetro exterior, diâmetro de furação, número de furos e respectivos diâmetros, de acordo com a norma DIN 2501.

As válvulas possuirão uma tampa amovível para permitir a manutenção ou substituição do obturador sem ser necessário desmontar o corpo da válvula.

A sede do obturador será no corpo da válvula.

Solidária com a ponta de um dos elementos do veio, ficará montada uma alavanca equipada com um contrapeso, o qual deve ter o peso suficiente, para assegurar o fecho total do obturador em condições de falta de pressão.

Os elementos do veio assentarão nas respectivas chumaceiras, por intermédio de casquilhos autolubrificantes, tipo bronze com impregnações de grafite, ou equivalente.

As válvulas deverão ficar montadas com o seu eixo colocado na horizontal.

Os materiais constituintes das várias partes da válvula serão não inferiores a:

- Tampa, biela, obturador e corpo em ferro fundido GG25 segundo DIN 1691 (ST > 25 kg/cm²), ou aço vazado ASTM A296.
- Veio perno (biela-obturador), porcas (perno-biela-obturador) e o aro de vedação do corpo em aço inox AISI 316.
- Junta de vedação tampa-corpo e o aro de vedação do obturador em borracha Neoprene.