

Os efluentes produzidos na instalação incluem:

- a) Lixiviados provenientes do aterro;
- b) Águas residuais provenientes das instalações sanitárias e do refeitório;
- c) Águas residuais provenientes do sistema de lavagem de rodados;
- d) Águas residuais provenientes da zona de armazenamento e abastecimento de combustível;
- e) Águas pluviais
 - I. Que incidem sobre os arruamentos da instalação na zona do edifício administrativo, estação de triagem, armazém e oficina;
 - II. Que incidem na base de cada talude fora da zona de deposição de resíduos;
 - III. Provenientes do alvéolo ainda não explorado.

Os lixiviados são encaminhados por gravidade através da rede de drenagem para a caixa de visita CL1 a partir da qual confluem para a obra de entrada da Estação de Tratamento de Lixiviados da instalação (ETL), que possui um conjunto de válvulas e passadores que permitem encaminhar o lixiviados para qualquer das três lagoas consoante as necessidades.

Após pré-tratamento na ETL, o efluente é encaminhado para ETAR por meio de auto-tanque no ponto ED₁, à saída da lagoa 2, pro bombagem através de uma estrutura de enchimento.

As águas residuais provenientes das instalações sanitárias e do refeitório são igualmente encaminhados, através de rede de drenagem, para pré-tratamento na ETL.

As águas residuais provenientes do sistema de lavagem de rodados, após passagem por duas câmaras de águas de lavagem (LV1 e LV2) e por uma câmara de retenção de óleos equipadas com uma grelha para retenção de resíduos sólidos, são encaminhados para a rede de drenagem de águas residuais e posteriormente seguem para a ETL. Os óleos recolhidos na câmara são encaminhados para um operador devidamente licenciado.

As águas residuais provenientes da zona de armazenamento e abastecimento de combustível são conduzidas a um separador de hidrocarbonetos (SH1) com uma capacidade de tratamento de 1.5L/s, equipado com caixa de retenção de areias a montante e caixa de recolha de amostras a jusante. Posteriormente, o efluente pré-tratado terá que ser encaminhado para a ETL.

O sistema de drenagem das águas pluviais, que incidem sobre os arruamentos da instalação na zona do edifício administrativo, estação de triagem, armazém e oficina é um sistema misto, no qual está previsto o escoamento direto para o terreno através de valetas (meias canas em betão) ou, drenagem através de uma rede de coletores e descarga no solo, a jusante do aterro, através dos pontos ES₁.

As águas pluviais que incidem na base de cada talude fora da zona de deposição de resíduos, são recolhidas através de rede de meia cana em betão e são descarregadas no solo nos pontos ES₁ e ES₂.