

Em conformidade com as MTD aplicáveis implementadas na Alsécus, S.A. e, de acordo com necessidades específicas da atividade desenvolvida são adotadas medidas de minimização dos riscos de poluição, entre as quais se destacam:

Prevenção da Poluição de solos e águas

1. Armazenamento temporário de matérias primas e subsidiárias

- O armazenamento temporário de matérias primas e subsidiárias é efetuado em área dedicada, coberta, com pavimento impermeabilizado;
- Controlo de receção e inspeção de embalagens rececionadas;
- São realizadas ações de formação inicial e de atualização aos trabalhadores, no que se refere às boas práticas no manuseamento e armazenamento de substâncias perigosas;
- O reservatório de solventes subterrâneo é de parede dupla com sistema de deteção de fugas, está devidamente licenciado e são efetuadas inspeções periódicas, por entidade autorizada para o efeito. Este reservatório está dotado de fossa estanque para recolha de efluente em caso de ocorrência de derrame durante a trasfega;
- São efetuadas verificações / inspeções aos recipientes para acondicionamento de substâncias químicas;
- Existência de material absorvente para contenção de derrames.

2. Atividade de impressão e processos auxiliares

- As áreas produtivas são impermeabilizadas;
- Abastecimento de solventes através de tubagem desde o armazenamento temporário até ao local de aplicação (exemplo: solvente para reciclar, solvente reciclado e solvente novo);
- Estão colocadas bacias de retenção amovíveis nos locais onde possam estar armazenadas substâncias no estado líquido (p. Ex. Contentores de 1m³ com solventes junto ao local de lavagem de aniloxes/raclas/tabuleiros);
- Nas áreas produtivas são mantidas apenas as quantidades de substâncias químicas (tintas e solventes) necessárias para os trabalhos em curso;
- Existência de material absorvente para contenção de derrames.

3. Armazenamento temporário de resíduos e solventes

- O armazenamento temporário de resíduos perigosos, bem como de solventes regenerados e para regenerar, é efetuado em área dedicada, coberta, com pavimento impermeabilizado e dotada de bacia de retenção (Parque de Resíduos e solventes – PA1);
- A quantidade de resíduos perigosos armazenada é sempre reduzida uma vez que são efetuados transportes dos resíduos para o destino final frequentemente;
- Antes de serem acondicionadas as embalagens contaminadas, deve ser escoado durante algum tempo o eventual excesso de substância química que possa existir no interior;
- Estão definidas zonas de armazenamento destinadas a cada tipo de resíduo, identificadas de acordo com código LER;
- A gestão dos resíduos gerados na instalação é realizada em conformidade com a legislação em vigor, reduzindo a sua produção e assegurando um destino final adequado para cada tipo;

- São efetuadas verificações / inspeções aos recipientes para acondicionamento de resíduos.

4. Regeneração de solventes

- Operação realizada em local coberto, vedado, impermeabilizado e dotado de bacia de retenção;
- São mantidas apenas as quantidades necessárias (1 contentor solvente a regenerar, 1 contentor solvente regenerado, 1 contentor de lamas)

Prevenção da Poluição do Ar

- Existência de sistema de tratamento das emissões para a atmosfera, geradas na atividade de impressão – RTO (Oxidação Térmica Regenerativa);
- Utilização de sistemas automáticos de preparação de tintas (*Inkmake*) reduzindo o manuseamento manual e consequentemente os desperdícios e perdas através das emissões difusas;
- Ajuste do planeamento de produção de modo a minimizar as alterações de cor e, consequentemente as limpezas durante o processo de impressão;
- Abastecimento de solventes através de tubagem desde o armazenamento temporário até ao local de aplicação (exemplo: solvente para reciclar, solvente reciclado e solvente novo);
- Realização de ações de formação inicial e de atualização aos trabalhadores, sobre boas práticas de manuseamento de substâncias químicas.

Prevenção da emissão de Ruído para o Ambiente

- É realizada a manutenção dos equipamentos de trabalho, de acordo com as indicações dos fornecedores e do histórico de funcionamento;
- Os equipamentos geradores de ruído estão na sua maioria instalados no interior das instalações, minimizando, dessa forma, a emissão de ruído para o exterior;
- No período noturno apenas funcionam os equipamentos essenciais à atividade, não havendo movimentação de veículos (de expedição e fornecedores).