



Descrição	Solicitado no Ponto	Nº de páginas
<b>Identificação das medidas de racionalização implementadas ou justificação fundamentada da sua não implementação</b>	Módulos comuns: III - Energia	1

Em termos de consumos energéticos para o processo de secagem e cozedura, a empresa tem implementado algumas MTD's, como medidas de racionalização: Controlo automático da combustão do secador e do forno; Isolamento térmico do forno, na secagem, como também nas condutas do sistema de recuperação do calor; utilização de refratário de elevado desempenho no novo forno 2; novo forno 2 com forno túnel de elevado desempenho térmico e ao nível do estado da arte. O atual secador contínuo semi-circular é alimentado a partir de uma câmara de mistura, na qual são recebidos o ar quente recuperado da zona de arrefecimento dos produtos do forno e o ar quente proveniente de uma unidade de cogeração (localizada nas instalações da Cerâmica Outeiro do Seixo, mas propriedade da empresa Enerseixo,Lda.)

O futuro secador 2 será alimentado por ar quente da zona de arrefecimento do novo forno túnel reto 2, complementado por gases do gerador de calor alimentado a biomassa (só entra em funcionamento, em caso de necessidade térmica).

O futuro forno 2 opera apenas a biomassa, sendo que se instalará uma linha de gás natural para a realização da operação de ignição/arranque do forno.

A empresa irá dispor de painéis solares com uma capacidade de cerca de 750 KWp para produção e autoconsumo (maioritariamente) de energia elétrica.