

Listagem de Máquinas e Equipamentos:

A secção de preparação é constituída por :

- 4 máquinas de desenrolar(MD1, MD2, MD3, MD4);
- 2 máquinas de fechas (MF1, MF2);
- 1 máquina de virar malha.

A secção de tinturaria é composta por:

- 15 JET (JET n.º 8, 31, 9, 10, 11, 19, 22, 24, 25, 26, 28, 29, 30, 34, 37) de amostras para todo o tipo de malha.
- 7 JET (Jet n.º 1, 2, 5, 23, 12, 18 e 20) para meia branquiação, branqueamento e desengolagem, para todo o tipo de malha.
- 15 JETs (JET n.º 3, 7, 4, 16, 17, 33, 36, 6, 13, 14, 15, 21, 27, 32 e 35) para cores e todo o tipo de malha.
- 2 máquinas (Pentek e MCS) para preparar todo o tipo de malhas;

A secção de acabamento é constituída por:

- 1 Râmola (R1) [para amostras]
- 6 Râmolos para secar, amaciar e acabar todo o tipo de malha (R2, R3, R4, R5, R6, R7);
- 5 máquinas de abrir (MA1, MA2, MA3, MA4, MA5);
- 1 Espremedeira;
- 1 Secadeira;
- 1 Calandra;
- 1 Sanfor;
- 1 Lâmina;
- 1 Tumbler;
- 2 Cardas;
- 1 Carbono.