

## Listagem de máquinas e equipamentos instalados (quantidade e designação)

### 1.1 Listagem de máquinas e equipamentos existentes

Os equipamentos e máquinas existentes na exploração avícola são:

#### Pavilhão 1

- Dois silos em fibra de vidro, com capacidade de 20m<sup>3</sup> cada
- Extrator de ração de sem-fim flexível com descidas para abastecimento das tulhas dos alimentadores automáticos;
- Conjunto de pesagem/balança silo;
- 4 Linhas de comida Cumberland com 125m com 164 pratos por linha;
- 5 linhas de bebida Cumberland com 125m com 615 pipetas por linha;
- Kit de dosagem de medicamentos com 1 bomba doseadora eletromagnética DDc 15-4, filtro de água e "by-pass" para seleção de água medicada ou água limpa, regulador de pressão, contador de água digital, pressostato falha de água e 1 depósito com agitador de medicamentos;
- Sistema de ventilação dinâmica e controlo ambiental, composto por:
  - Sistema de ventilação transversal com:
    - ◆ 21 ventiladores (TEC VT15) em fibra de vidro com cone,
    - ◆ 63 entradas de ar (TEC EA 6500) em fibra de vidro com obturador,
    - ◆ 4 motoredutores lineares para janelas
  - Sistema de humificação e arrefecimento composto por:
    - ◆ 1 grupo de pressão, com duas bombas alta pressão
    - ◆ 230 injetores
    - ◆ 1 depósito de 8000L
- Controlador ambiente especificamente desenvolvido para controlo de sistemas de ventilação dinâmica e controlo ambiental.
- Balança de pesagem de aves;
- Balança alimentar;
- Sistema de aquecimento constituído por 1 caldeira a biomassa de 500.000Kcal/h (580kW); 9 convectores de 75 kw (tec CV75);

- Sistema de alarme para controlo da temperatura e humidade;
- 1 arca congeladora, de 300L para os cadáveres das aves;
- 1 Gerador de emergência de 45kVA
- 2 fossas estanques com capacidade para 14,7m<sup>3</sup> cada
- Uma fossa séptica com poço absorvente
- Arco de desinfeção de viaturas por micronebulização.

## 1.2 Listagem de máquinas e equipamentos a introduzir com a construção do novo pavilhão (pavilhão 2)

### Pavilhão 2

- Dois silos de fibra de vidro, com capacidade de 20m<sup>3</sup> cada
- Extrator de ração de sem-fim flexível com descidas para abastecimento das tulhas dos alimentadores automáticos;
- Conjunto de pesagem/balança silo;
- 6 linhas de comedouros Cumberland com 109m com 143 pratos por linha.
- 7 linhas de bebida Cumberland com 109m com 536 pipetas por linha;;
- Kit de dosagem de medicamentos com 1 bomba doseadora eletromagnética, filtro de água e "by-pass" para seleção de água medicada ou água limpa, regulador de pressão, contador de água digital, pressostato falha de água e 1 depósito com agitador de medicamentos;
- Sistema de ventilação dinâmica e controlo ambiental, composto por:
  - Sistema de ventilação transversal com:
    - ◆ 16 ventiladores 20.000m<sup>3</sup>/h em fibra de vidro com cone (TEC VT20),
    - ◆ 48 entradas de ar em fibra de vidro (TEC EA 6500),
    - ◆ 4 motoredutores lineares para controlo de entradas de ar (TEC MRL 60)
  - Sistema de Humificação por falta composto por:
    - ◆ 1 grupo de alta pressão para humidade interior (TEC BH 8);
    - ◆ 53 injetores alta pressão inox (TECIJ 015)
  - Sistema de refrigeração composto por:
    - ◆ 80mt de cooling Celulose com 900x150 (TEC CP150/90);

- ◆ 80mt de calhas em alumínio anodizado (TEC CL 15)
- ◆ 3 bombas para cooling;
- ◆ 3 Depósitos em fibra de vidro duplo,
- Controlador ambiente especificamente desenvolvido para controlo de sistemas de ventilação dinâmica e controlo ambiental.
- Balança alimentar;
- Sistema de abertura de emergência;
- Visualizador de pressão diferencial;
- Quadro elétrico com contadores e relés térmicos do sistema de ventilação;
- Grupo electrogénico automático, formado por conjunto motor alternador com acoplamento monobloco montado sobre chassis de perfil de aço, quadro de comutação por falha de rede com refrigeração a água;
- Sistema de aquecimento constituído por uma caldeira biomassa a água de 580kW (CVT 500); 8 ventilocovetores de 75 kW (TEC CV 75)
- Sistema de alarme para controlo da temperatura e humidade;
- 1 arca congeladora, de 300L para os cadáveres das aves;
- 1 Gerador de emergência de 60kVA
- Duas fossas estanques com capacidade para 14,7m<sup>3</sup> cada