

Anexo VI.1 - Identificação das etapas do processo geradoras de resíduos, com a identificação dos resíduos perigosos/não, perigosos gerados.

De acordo com a análise efetuada no relatório da avaliação da necessidade de elaboração do relatório de base, abaixo apresentadas as questões mais relevantes relativamente aos resíduos perigosos produzidos e armazenados na produção.

Código L.E.R.	Quantidade anual produzida prevista (ton ou m³)	Quantidade armazenada (ton)	Local de Produção	Condições de armazenamento, utilização e transporte
10 01 01 - cinzas, escórias e poeiras de caldeiras (excluindo as poeiras de caldeiras abrangidas em 10 01 04)	105 ton	2	Caldeira	Armazenado em contentor fechado em local coberto e impermeabilizado.
13 02 05* - óleos minerais não clorados de motores, transmissões e lubrificação	0,178 ton	0,2	Produção/Manutenção	Armazenado em bidão de plástico equipado com bacia de retenção, em pavimento impermeabilizado.
13 05 02* - lamas provenientes de separadores óleo/água	33m³	-	Separador de Gorduras /Decantador de Sólidos	As lamas, resíduos resultantes do decantador de sólidos, serão “armazenadas” no próprio equipamento para depois serem recolhidos por Operador de Gestão de Resíduos devidamente licenciado para o efeito.
13 05 07* - água com óleo proveniente dos separadores óleo/água	10 m³	-	Separador de Gorduras /Decantador de Sólidos	As águas, resíduos resultantes do separador de gorduras, serão “armazenados” no próprio equipamento para depois serem recolhidos por Operador de Gestão de Resíduos devidamente licenciado para o efeito.
15 01 01 - embalagens de papel e de cartão	0,5 ton	0.05	Produção/Manutenção	Contentor de 1000L, em local coberto e impermeabilizado
15 01 02 – embalagens de plástico	0,5 ton	0.05	Produção/Manutenção	Contentor de 1000L, em local coberto e impermeabilizado.
15 01 03 – Embalagens de madeira	4 ton	0,28	Produção/Manutenção	Armazenado em pavimento impermeabilidade e coberto
15 02 02* - absorventes, materiais filtrantes (incluindo filtros de óleo sem outras especificações), panos de limpeza e	2.833 ton	4.8	Produção/Manutenção	Os absorventes serão armazenados em bidões de 200 L e em pavimento impermeabilizado. O carvão ativado será armazenado em contentores, fechados,

vestuário de proteção, contaminados por substâncias perigosas				de 1100L, colocados em pavimento impermeabilizado.
16 02 14 - equipamento fora de uso não abrangido em 16 02 09 a 16 02 13	0.05	0.01	Produção/Manutenção /Administrativo	Armazenado em caixas na área administrativa
16 02 16 - componentes retirados de equipamento fora de uso não abrangidos em 16 02 15	0.01	0.01	Produção/Manutenção /Administrativo	Armazenado em caixas na área administrativa
16 06 04 – pilhas alcalinas (exceto 16 06 03)	0.002	0.002	Produção/Manutenção /Administrativo	Armazenado em caixas na área administrativa
16 10 01*- resíduos líquidos aquosos contendo substâncias perigosas	90 ton	4	Produção/Manutenção	Armazenado em IBC, equipado com bacia de retenção, em pavimento impermeabilizado