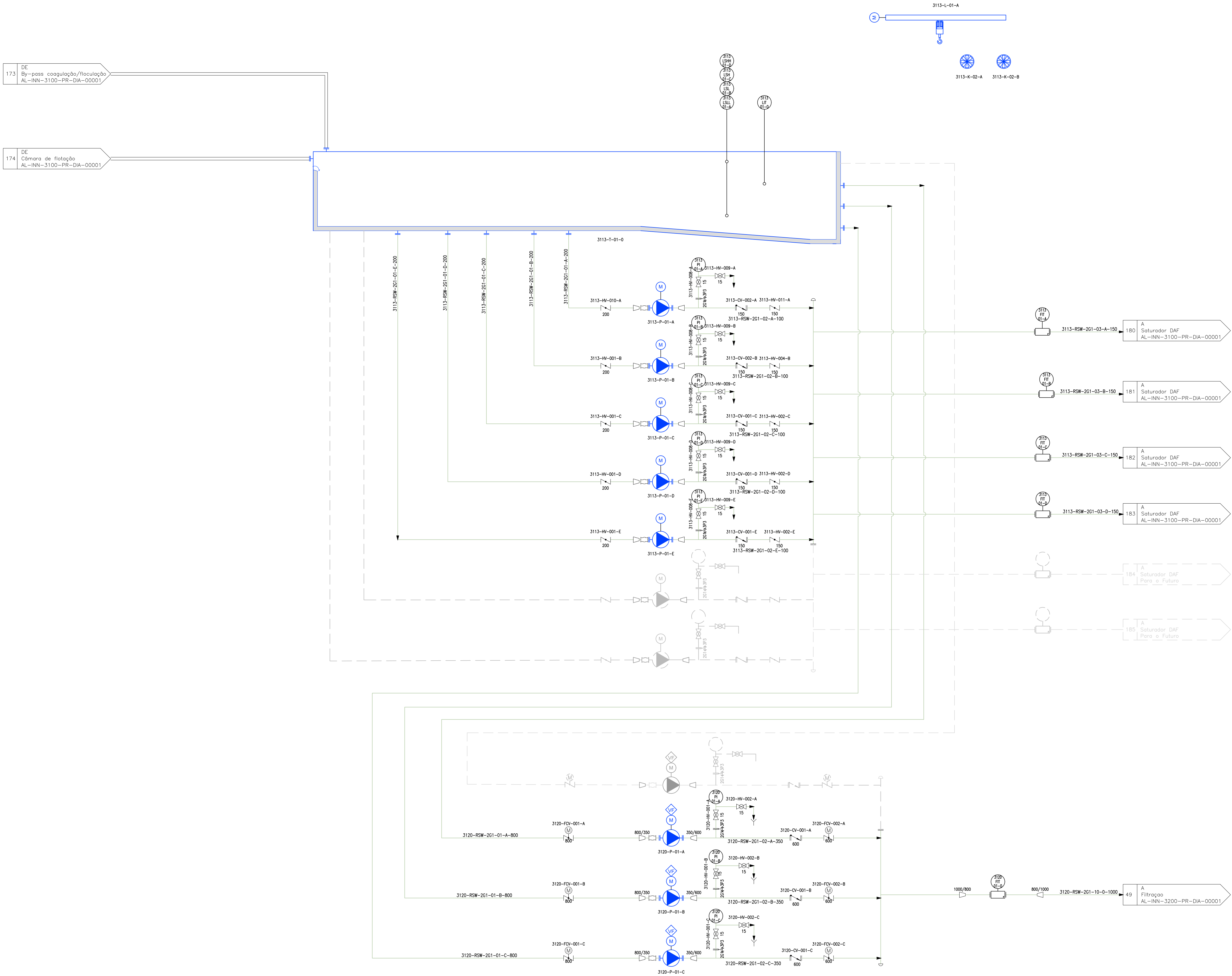




3113-T-01-0
RESERVATÓRIO DE ÁGUA FLOTADA
UNIDADES: 1
VOLUMEN: 301 m³

3113-P-01-A a E
ESTAÇÃO ELEVATÓRIA DE PRESSURIZAÇÃO
UNIDADES: 7 (5+2 FUT)
CAUDAL: 140 m³/h
P: 8 bar
POTÊNCIA MOTOR: 55 kW

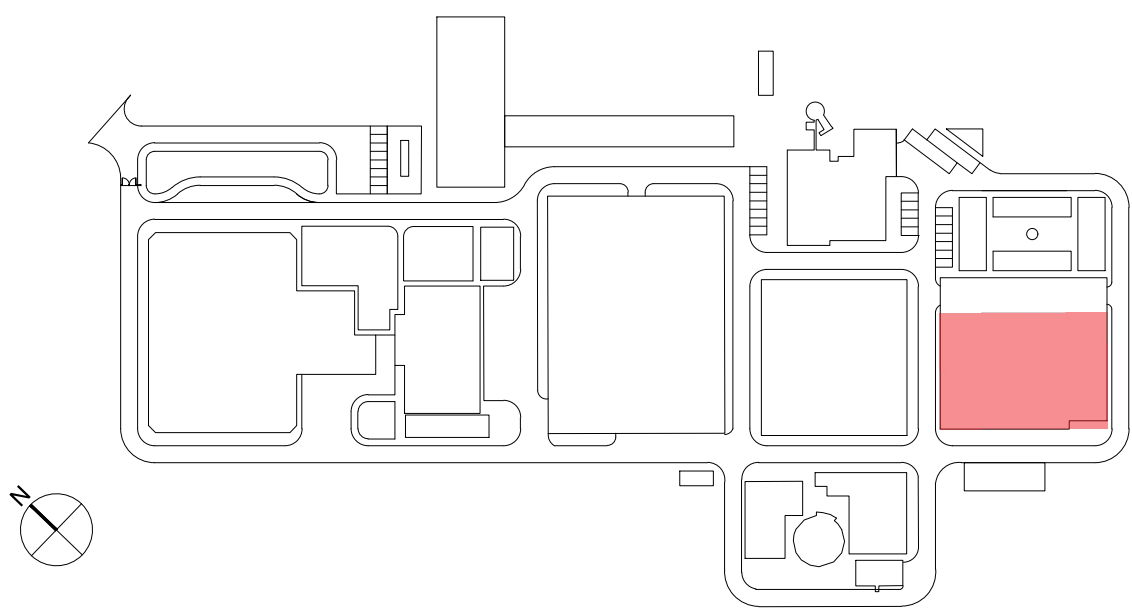
3120-P-01-A a C
ESTAÇÃO ELEVATÓRIA ÁGUA FILTRAÇÃO
UNIDADES: 3 (2+1 FUT)
CAUDAL: 2275 m³/h
P: 45 mca
POTÊNCIA MOTOR: 375 kW

3113-L-01-A
PONTE ROLANTE
UNIDADES: 3 (2+1 UD)
CAPACIDADE: 3000 Kg
POTÊNCIA DO MOTOR DE ELEVAÇÃO: 3 kW
POTÊNCIA DO MOTOR DE DIREÇÃO: 0.37 kW
POTÊNCIA DO MOTOR DE DESLOCAÇÃO: 2 X 0.5 kW

3113-K-02-A/B
VENTILADORES AXIAIS SALA EQUIPAMENTOS
UNIDADES: 2 (1+1 UD)
CAUDAL: 2.911 m³/h
POTÊNCIA DO MOTOR: 0.25 kW

Sistema de coordenadas: ETRS89/TM06 - Portugal

PLANTA CHAVE



01.0		23/01/2025	INN	FME
Índice	Designação das alterações	Data	Nome	Visão
GS Inima Luságua aquapor		Fase do projeto Projeto de execução		
EMPREITADA DE CONCEÇÃO-CONSTRUÇÃO DO SISTEMA DE DESSALINIZAÇÃO NA REGIÃO DO ALGARVE		Formato / Impressão A1 / 1+1		
Aprovação AS		Projeto		
Data		Verificação		
Assinatura		Aprovação		
Título		Escala		
P&ID. DIAGRAMAS DE PROCESSO DAF. Bombas de pressurização e água flotada		Nº Documento PS-22708-PS		
S/E		Nº Folha 1 DE 1		