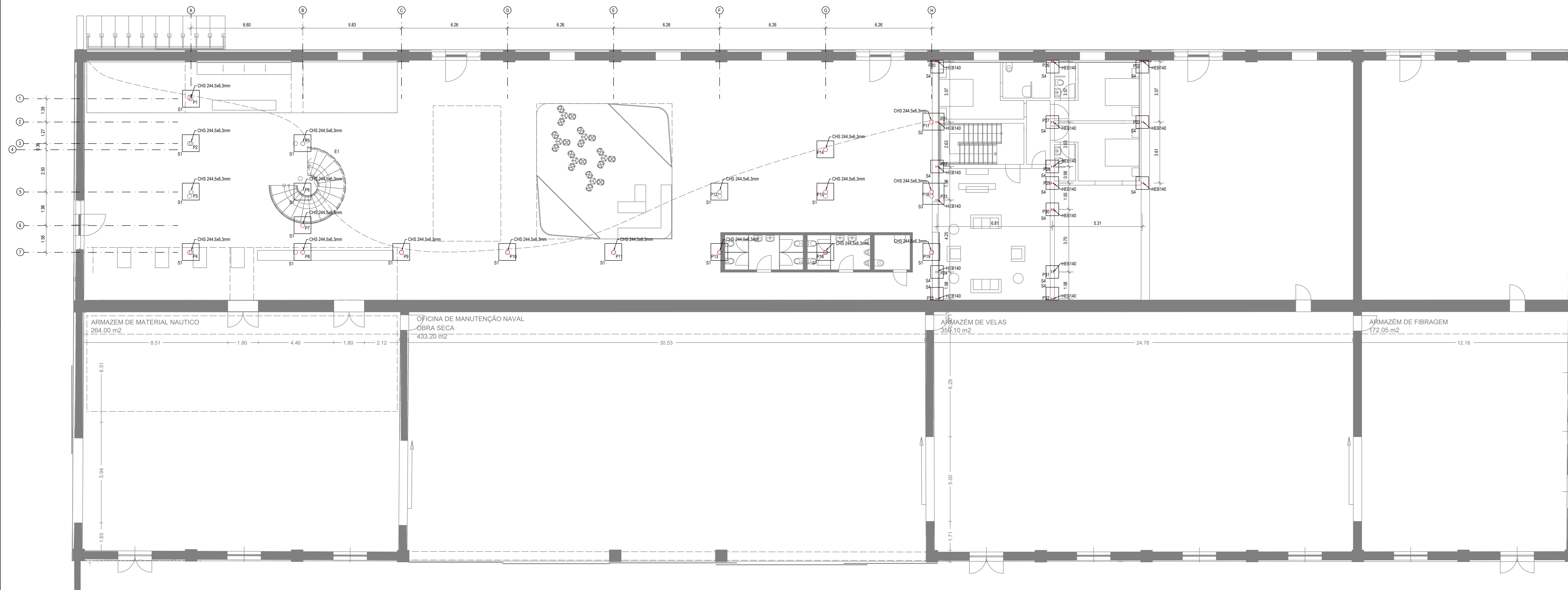

LISTA DE PEÇAS DESENHADAS

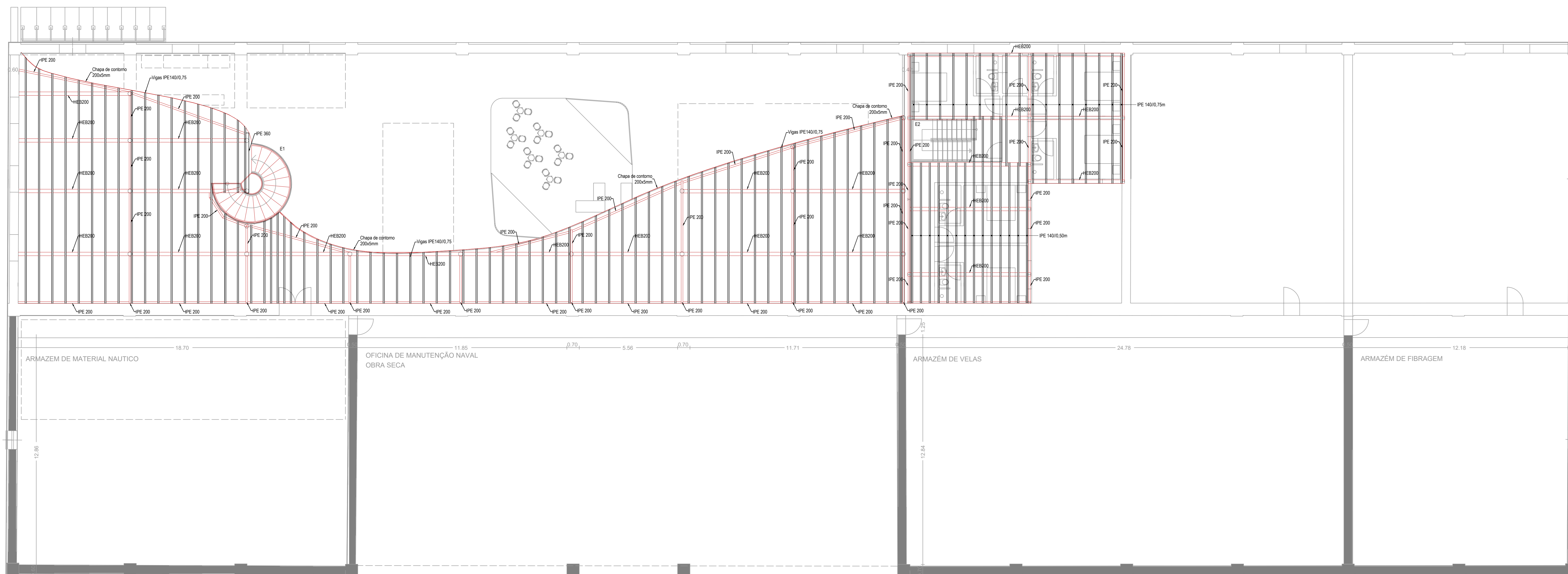
Ampliação e Requalificação de Estaleiro Naval, incluindo estacionamento a nado e Modernização das Instalações da Quinta do Progresso, Faro

| N.º DESENHO | DESCRIÇÃO | ESCALA |
|-------------|--|--------|
| EST 01 0 | Planta do Piso 0 e Planta da Cobertura do armazém a reabilitar | 1/100 |
| EST 02 0 | Planta do Piso 0 e Cobertura do edifício de arrumos - Escadas E1 | 1/50 |
| EST 03 0 | Escadas E2 e Pormenores construtivos | 1/20 |

PLANTA DO PISO 0
Esc. 1:100



PLANTA DO PISO 1
Esc. 1:100



MATERIAIS ESTRUTURAIS

| | |
|-----------------------------|--|
| BETÃO (NP EN 206-1): | |
| Pavimentos lmeos | - C25/30, XC2(P); Cl 0.40; Dmax 22; S2 |
| Fundações | - C25/30, XC2(P); Cl 0.40; Dmax 32; S2 |
| Betão de regularização | - C12/15, X0(P); Cl 1.00; Dmax 22; S2 |
| Enchimentos | - C12/15, X0(P); Cl 1.00; Dmax 22; S2 |
| AÇO: | |
| Armaduras ordinárias | - A500 NR S0 (LNEC E 460) |
| | - A500 NR (LNEC E 450) |
| Rede electrosoldada | - A500 EL (LNEC E 457) |
| Perfis laminados e Chapas | - S275 JR (EN 10025) |

NOMENCLATURA

| | |
|------------|------------------------------|
| S - Sapata | LPT - Laje de pavimento lmeo |
|------------|------------------------------|

FUNDAÇÕES

O solo de fundação deverá garantir uma tensão mínima admissível de 200 kN/m², devendo ser saneado e substituído por betão ciclópico até que se verifique esta premissa.

NOTAS

Ver projecto de estruturas em conjunto com o projecto de arquitectura e os projectos de especialidades.
Todas as cotas devem ser confirmadas pelo projecto de arquitectura e em obra, e são da responsabilidade do empreiteiro.

TRATAMENTO ANTI CORROSIVO DE ESTRUTURAS METÁLICAS

ESTRUTURAS METÁLICAS EM CLIMA INTERIOR

Classe de Corrosividade: C3 - EN ISO 12944-2

Classe de Durabilidade: H (> 15 anos) - EN ISO 12944-1

O tratamento anti corrosivo será aplicado em todas as superfícies das peças metálicas estruturais, conforme o esquema de pintura que se preconiza de seguida:

APLICAÇÃO EM OFICINA:

- Limpeza e remoção de toda a ferrugem, por decapagem a jacto de areia ao grau SA2 1/2 de acordo com a norma ISO 8501-1:2007;
- Metalização através de aplicação de 80 µm de liga zinco-alumínio (85%-15%), por projecção a quente, de acordo com a norma EN ISO 2063;
- Aplicação de uma (1) demão de primário em pó de epoxy com 60 µm de espessura;
- Aplicação de uma (1) demão de acabamento em pó de poliéster com 80 µm de espessura, na cor final pretendida.

APLICAÇÃO EM OBRA / ESTALEIRO:

- Desengorduramento com solvente de limpeza;
- Escovagem manual ou mecânica ao grau SI 3 de acordo com a norma ISO 8501-2:2001;
- Aplicação de uma (1) demão de primário epoxy com 80 µm de espessura;
- Aplicação de uma (1) demão de intermédio epoxy com 80 µm de espessura;
- Aplicação de uma (1) demão de acabamento com 40 µm de poliuretano na cor final pretendida.

PROTECÇÃO PASSIVA CONTRA INCÊNDIO

Deve ser aplicada uma camada intermédia de tinta intumescente, nas demãos necessárias, de modo a garantir uma capacidade de resistência ao fogo - R60.

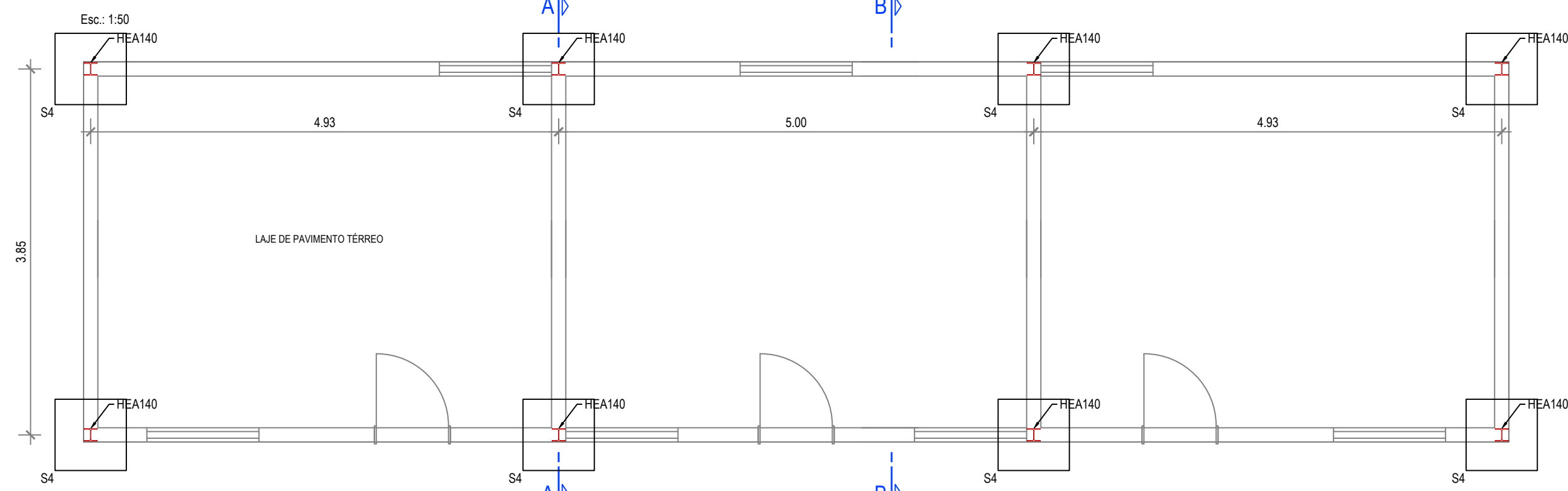
CLASSE DE INSPECÇÃO 2 - NP ENV 13670-1

TEMPO DE VIDA ÚTIL DO PROJECTO 50 ANOS - NP EN 1990

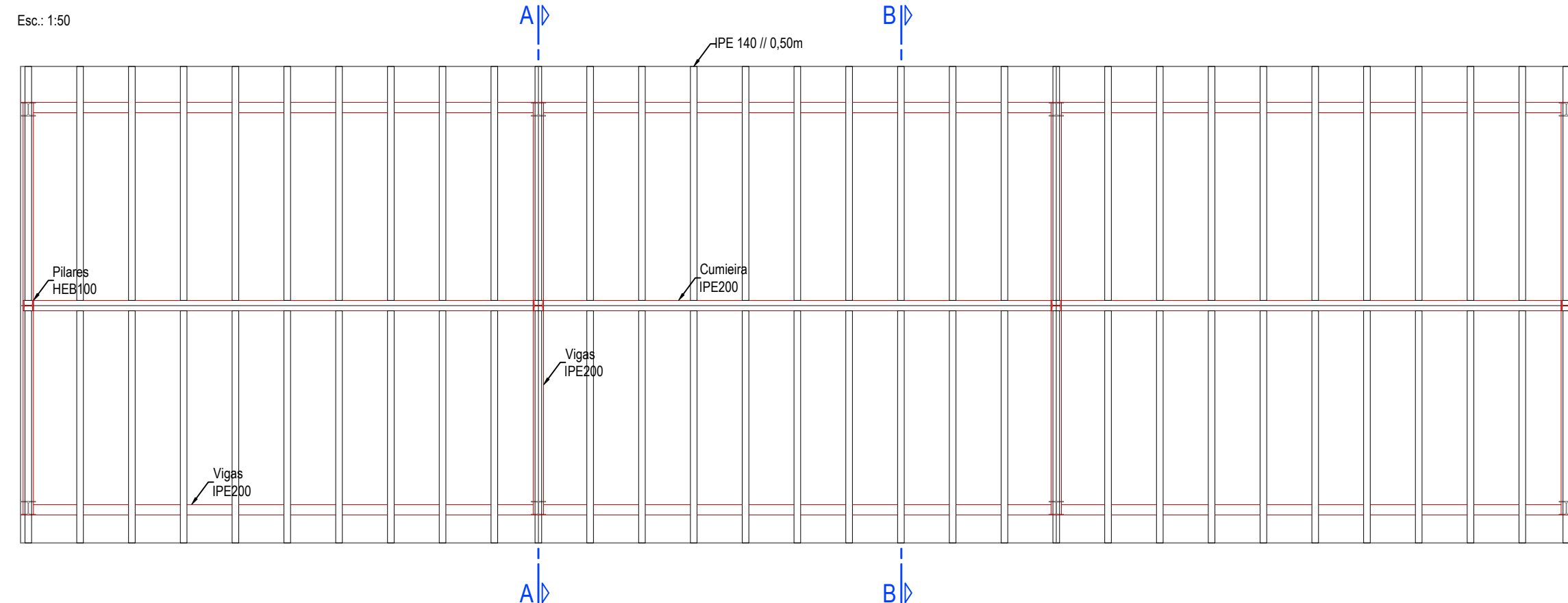
| | | | |
|---|--|-----------|----------|
| Requerente: NAVE PEGOS Comércio e Manutenção de embarcações, Lda | | Nº Des: | 01 |
| Obra: Ampliação e Requalificação de Estaleiro Naval, incluindo parqueamento a nado e Modernização das Instalações da Quinta do Progresso, Faro | | Escala: | 1:100 |
| Local de Obra: Quinta do Progresso, Faro | | Data: | NOV 2023 |
| Especialidade: PROJETO DE ESTABILIDADE | | Processo: | 36_23 |
| Desenho(s): Plantas de armazém a ser intervencaoado | | Revisor: | RJ |

Rua Nova Sousa Barata Rodrigues, Lda 201, 2415-975 Lousã | geral@ides.com.pt | Tel. 244 543 576
 Fax: 24 543 543 | Email: geral@ides.com.pt | www.ides.com.pt

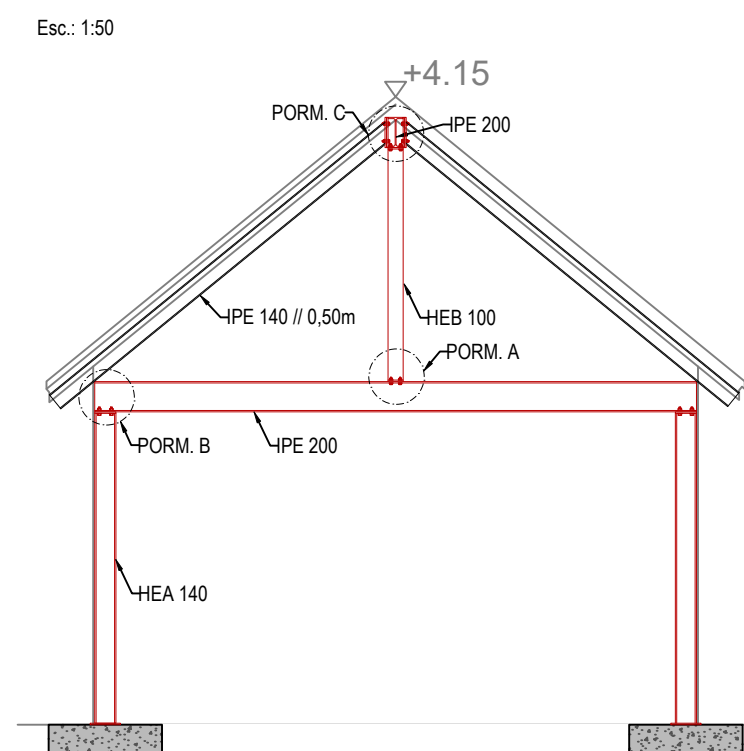
PLANTA DO PISO 0



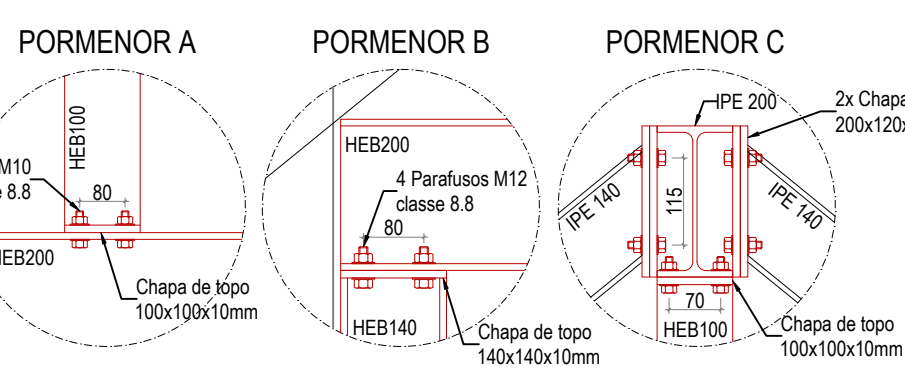
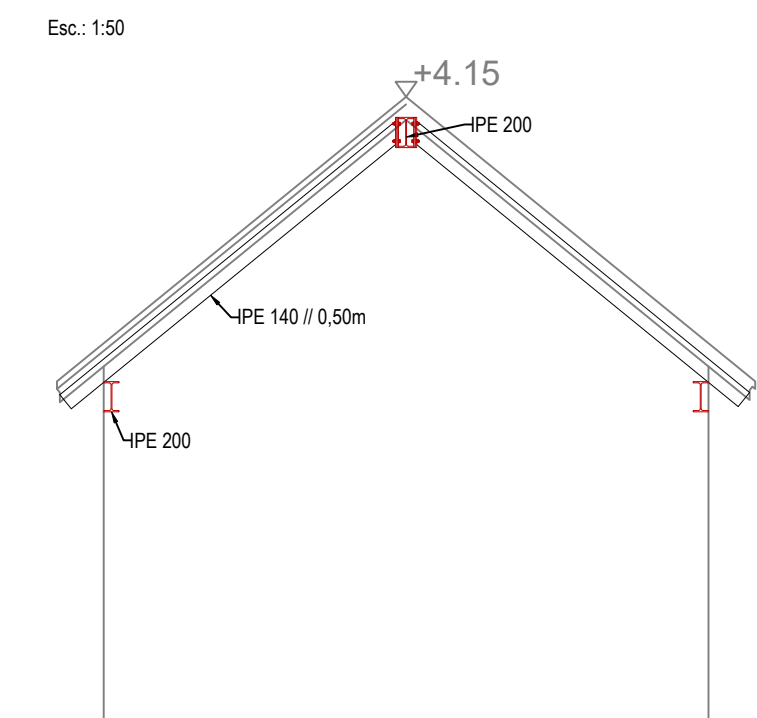
PLANTA DA COBERTURA



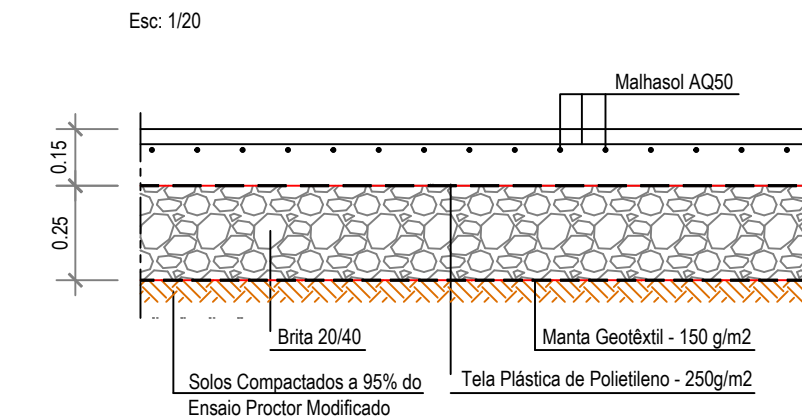
CORTE A-A



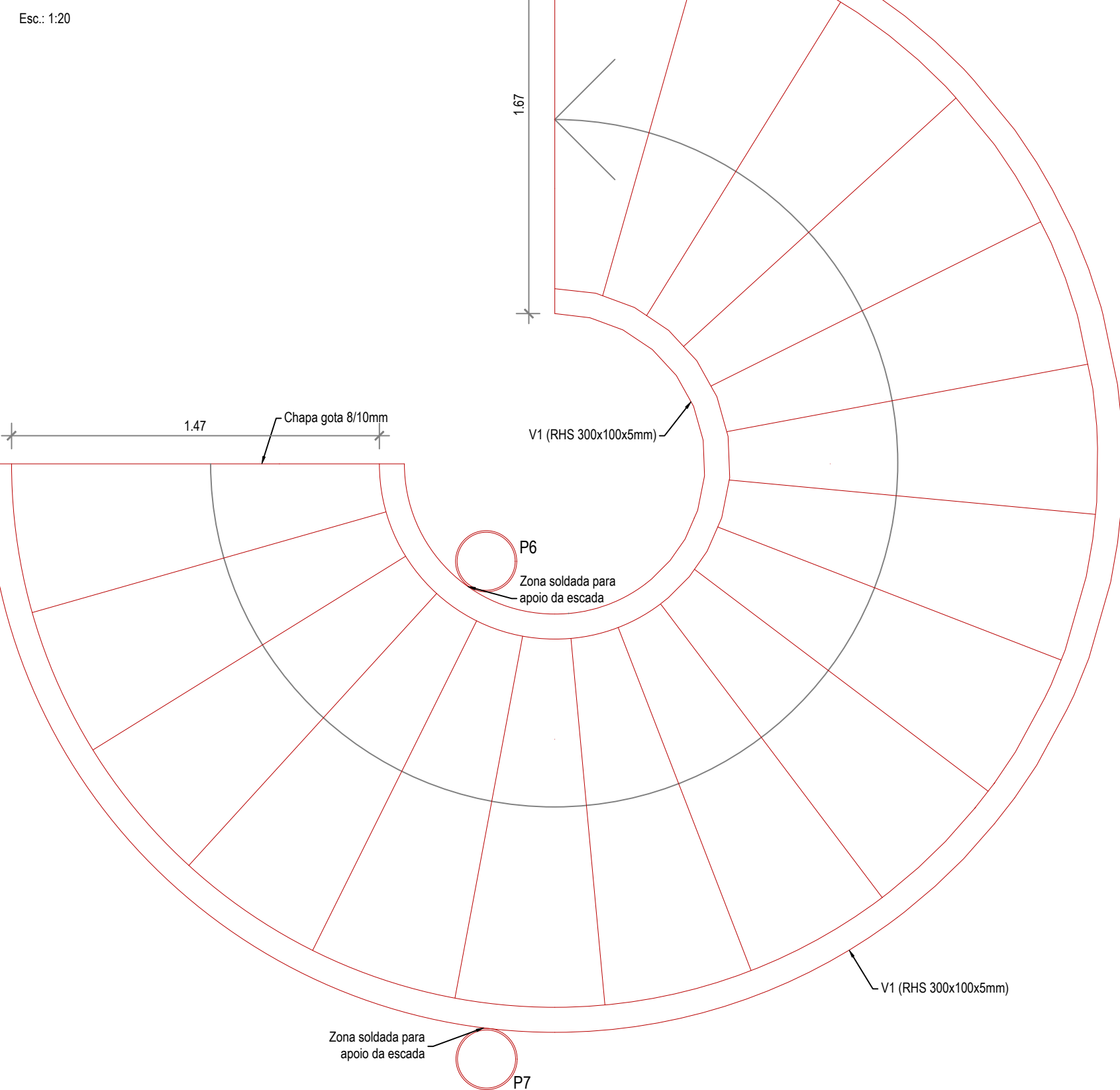
CORTE B-B



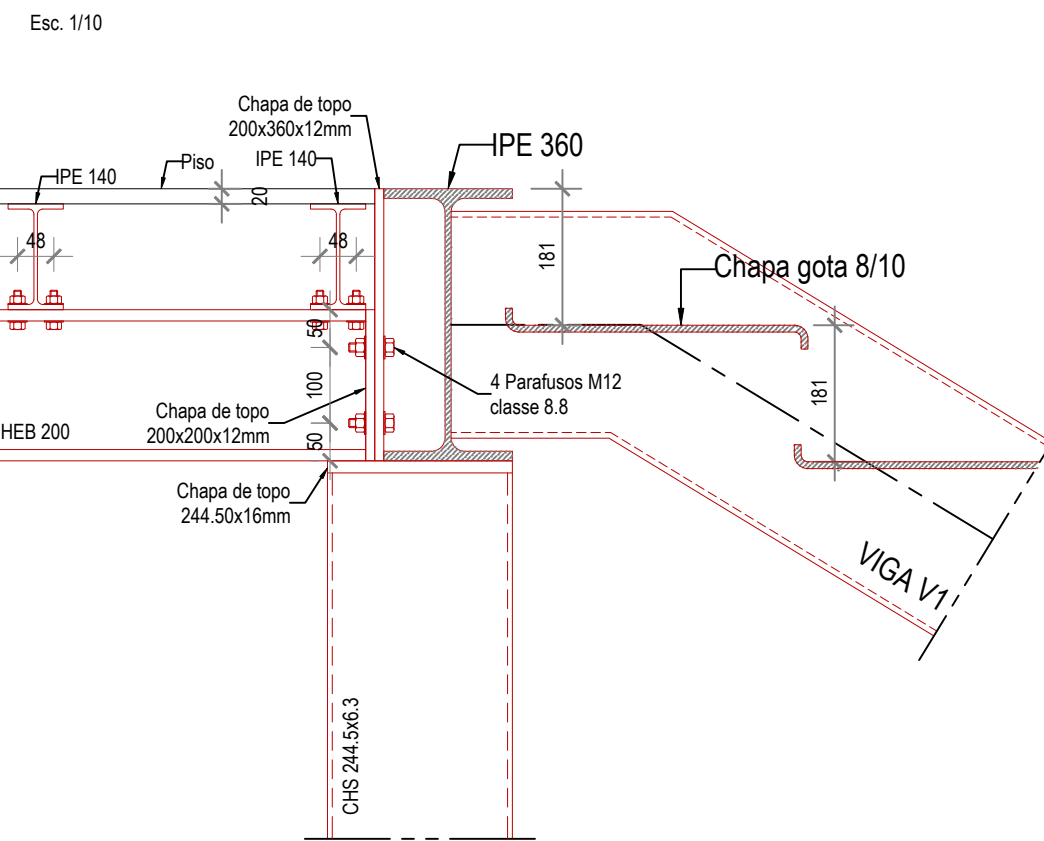
LAJE DE PAVIMENTO TÉRREO - LPT



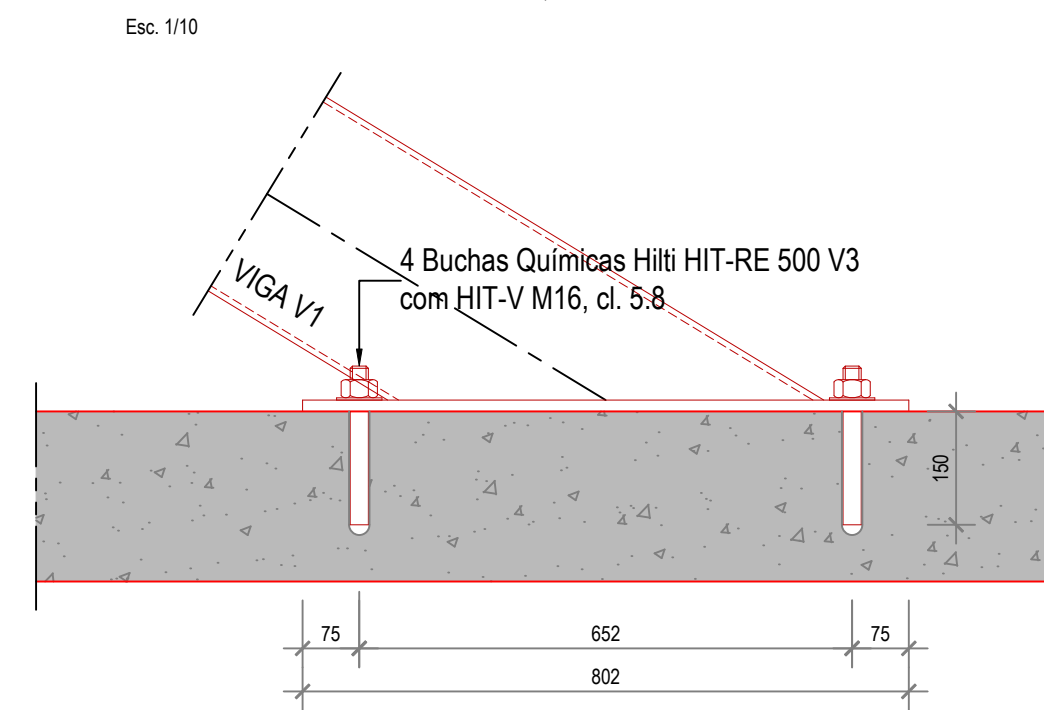
ESCADAS E1 PLANTA



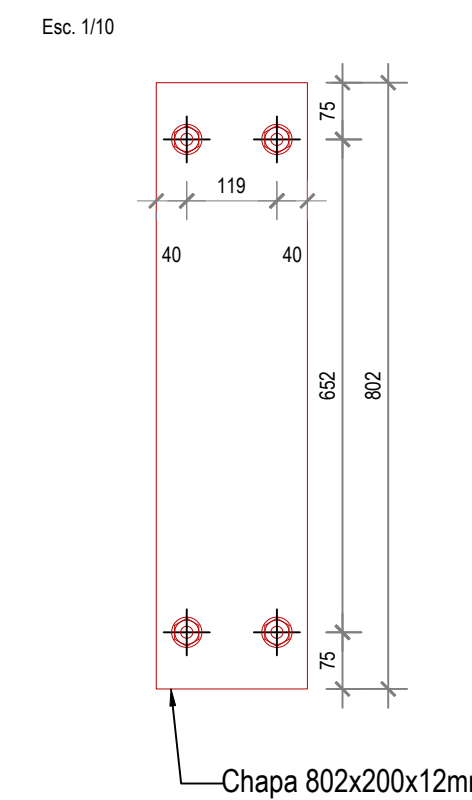
ESCALA E1 PORMENOR DOS DEGRAUS E CHEGADA



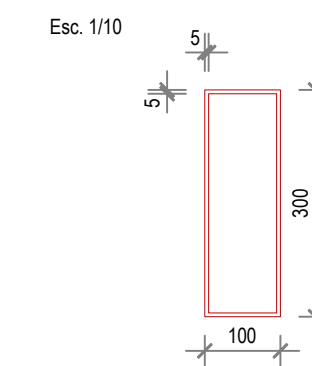
ESCALA E1 PORMENOR DO ARRANQUE



ESCALA E1 CHAPA DE BASE



ESCALA E1 PORMENOR DA VIGA V1



MATERIAIS ESTRUTURAIS

| | |
|-----------------------------|--|
| BETÃO (NP EN 206-1): | |
| Pavimentos térreos | - C25/30; XC2(P); Cl 0.40; Dmax 22; S2 |
| Fundações | - C25/30; XC2(P); Cl 0.40; Dmax 32; S2 |
| Betão de regularização | - C12/15; X0(P); Cl 1.00; Dmax 22; S2 |
| Enchimentos | - C12/15; X0(P); Cl 1.00; Dmax 22; S2 |
| AÇO: | |
| Armaduras ordinárias | - A500 NR SD (LNEC E 460) |
| | - A500 NR (LNEC E 450) |
| Rede electrosoldada | - A500 EL (LNEC E 457) |
| Perfis Laminados e Chapas | - S275 JR (EN 10025) |

NOMENCLATURA

| | |
|------------|--------------------------------|
| S - Sapata | LPT - Laje de pavimento térreo |
|------------|--------------------------------|

FUNDAÇÕES

O solo de fundação deverá garantir uma tensão mínima admissível de 200 kN/m², devendo ser saneado e substituído por betão ciclopico até que se verifique esta premissa.

NOTAS

Ver projecto de estruturas em conjunto com o projecto de arquitectura e os projectos de especialidades.
Todas as cotas devem ser confirmadas pelo projecto de arquitectura e em obra, e são da responsabilidade do empreiteiro.

TRATAMENTO ANTI CORROSIVO DE ESTRUTURAS METÁLICAS

| | |
|--|--|
| ESTRUTURAS METÁLICAS EM CLIMA INTERIOR | Classe de Corrosividade: C3 - EN ISO 12944-2 |
| Classe de Durabilidade: | H (> 15 anos) - EN ISO 12944-1 |

O tratamento anti corrosivo será aplicado em todas as superfícies das peças metálicas estruturais, conforme o esquema de pintura que se preconiza de seguida:

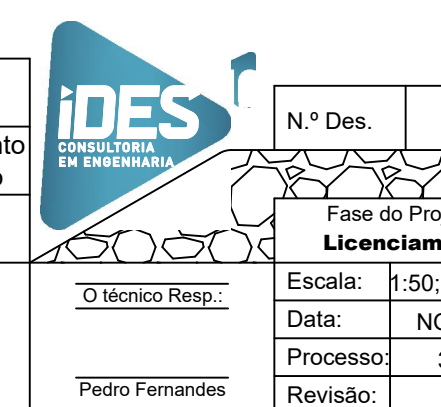
- APLICAÇÃO EM OFICINA:**
- Limpeza e remoção de toda a ferrugem, por decapagem a jacto de areia ao grau SA2 1/2 de acordo com a norma ISO 8501-1:2007;
 - Metalização através de aplicação de 80 µm de liga zinco-alumínio (85%-15%), por projecção a quente, de acordo com a norma EN ISO 2063;
 - Aplicação de uma (1) demão de primário em pó de epoxy com 60 µm de espessura;
 - Aplicação de uma (1) demão de acabamento em pó de poliéster com 80 µm de espessura, na cor final pretendida.
- APLICAÇÃO EM OBRA / ESTALEIRO:**
- Desengorduramento com solvente de limpeza;
 - Escovagem manual ou mecânica ao grau St 3 de acordo com a norma ISO 8501-2:2001;
 - Aplicação de uma (1) demão de primário epoxy com 80 µm de espessura;
 - Aplicação de uma (1) demão de intermédio epoxy com 80 µm de espessura;
 - Aplicação de uma (1) demão de acabamento com 40 µm de poliuretano na cor final pretendida.

PROTECÇÃO PASSIVA CONTRA INCÊNDIO

Deve ser aplicada uma camada intermédia de tinta intumescente, nas demãos necessárias, de modo a garantir uma capacidade de resistência ao fogo - R60.

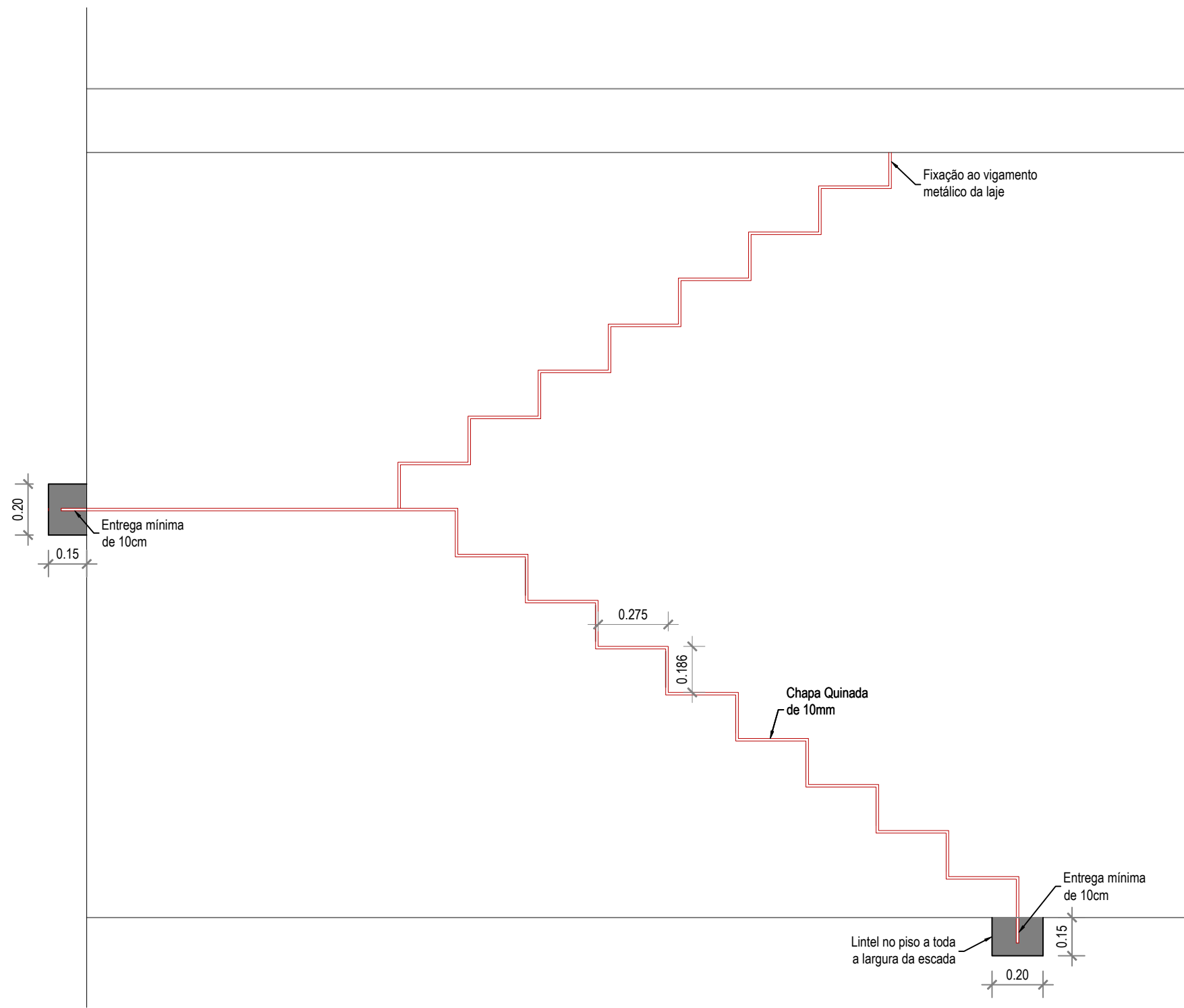
CLASSE DE INSPECÇÃO 2 - NP ENV 13670-1
TEMPO DE VIDA ÚTIL DO PROJECTO 50 ANOS - NP EN 1990

| | |
|---|--|
| Requerente: NAVE PEGOS Comércio e Manutenção de embarcações, Lda | N.º Des.: 02 |
| Obra: Ampliação e Requalificação de Estaleiro Naval, incluindo estacionamento a nado e Modernização das Instalações da Quinta do Progresso, Faro | Fase do Projecto: Licenciamento |
| Local de Obra: Quinta do Progresso, Faro | Escala: 1:50; 1:20; 1:10 |
| Especialidade: PROJETO DE ESTABILIDADE | Data: NOV.2023 |
| Desenho(s): Armazém para arrumos e Escada E1 | Processo: 36.23 |
| | Revisão: R0 |



ESCADAS E2

Esc.: 1:20

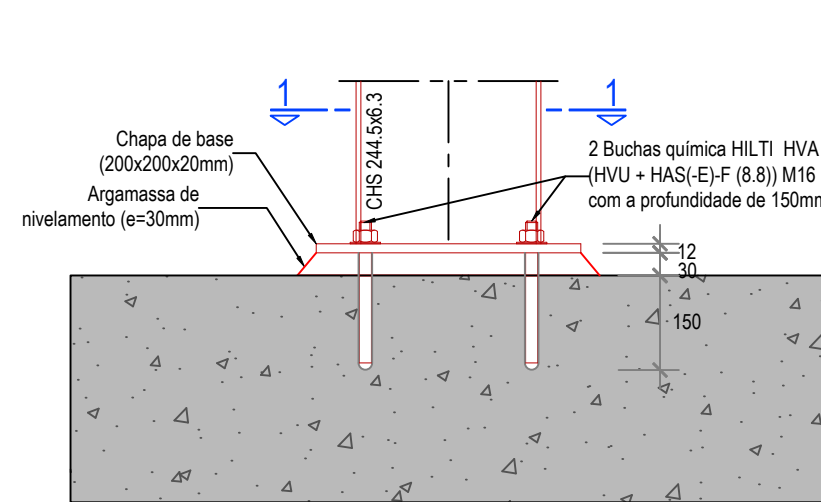


QUADRO DE SAPATAS

| SAPATAS | DIMENSÕES | | | ARMADURAS INFERIORES | | ARMADURAS SUPERIORES | |
|---------|-----------|------|------|----------------------|----------|----------------------|---------|
| | A | B | H | Asix | Asy | Asx | Asy |
| S1 | 1.00 | 1.00 | 0.35 | Ø10/0.10 | Ø10/0.10 | Ø8/0.10 | Ø8/0.10 |
| S2 | 1.00 | 1.25 | 0.35 | Ø10/0.10 | Ø10/0.10 | Ø8/0.10 | Ø8/0.10 |
| S3 | 1.25 | 1.25 | 0.35 | Ø10/0.10 | Ø10/0.10 | Ø8/0.10 | Ø8/0.10 |
| S4 | 0.75 | 0.75 | 0.35 | Ø10/0.10 | Ø10/0.10 | Ø8/0.10 | Ø8/0.10 |

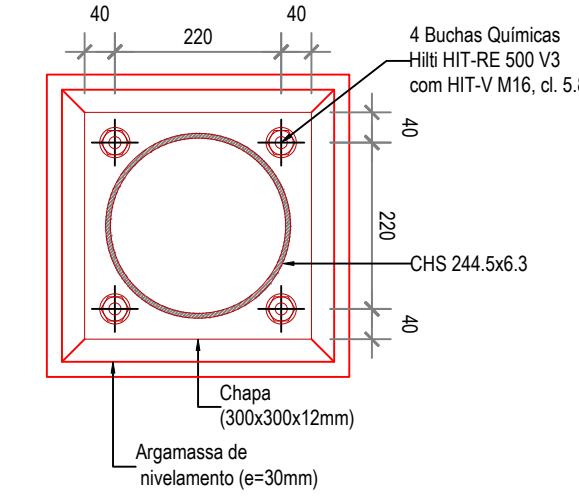
CHAPA DE BASE CHS 244.5x6.3mm

Esc.: 1/10



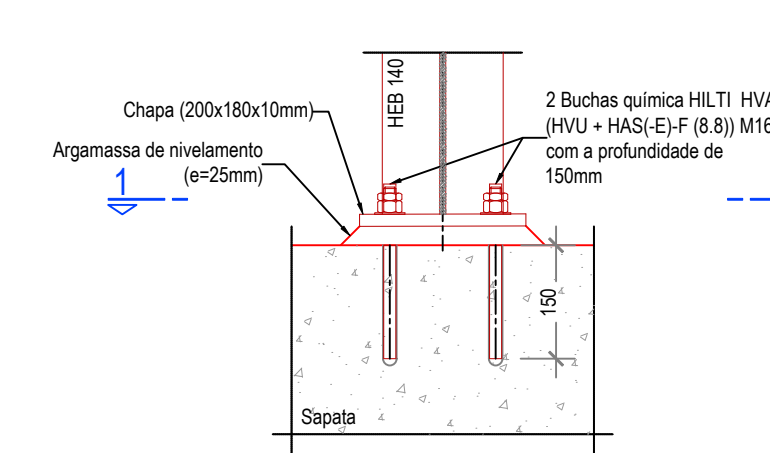
CORTE 1-1

Esc.: 1/10



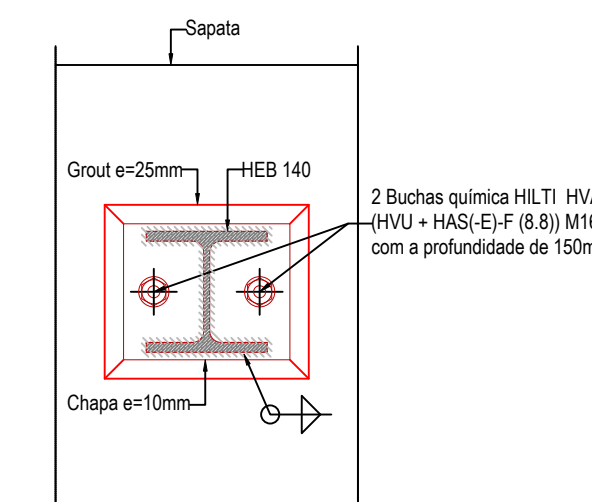
LIGAÇÃO BASE DOS PILARES HEB140

Esc.: 1:10



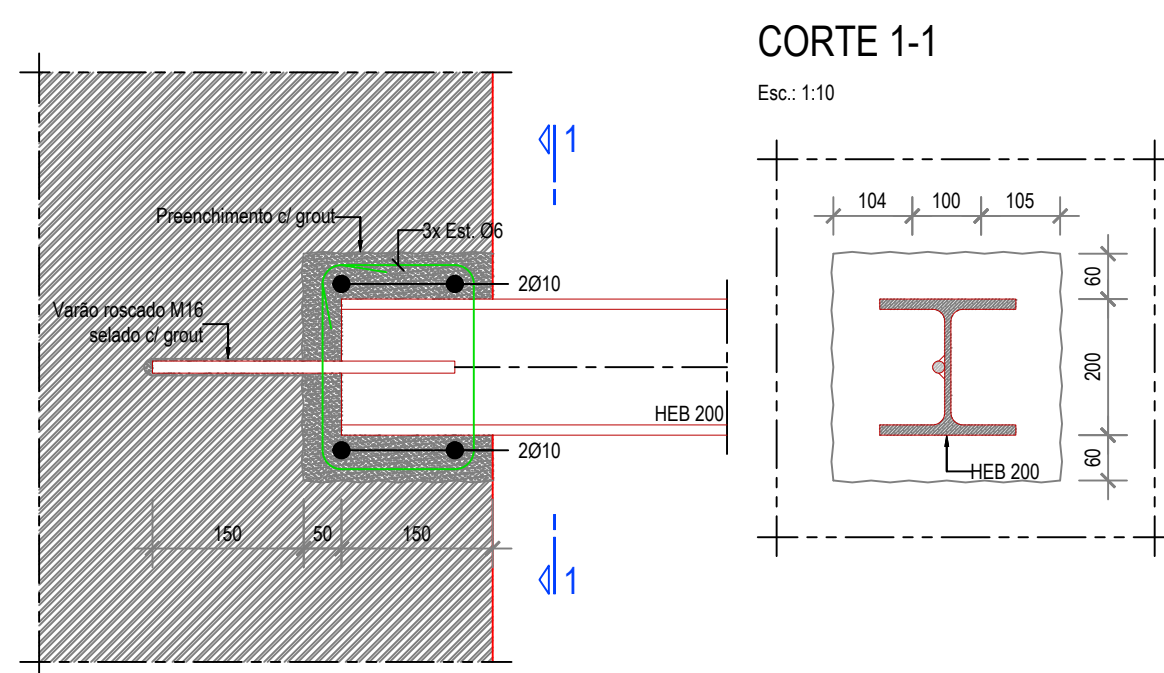
CORTE 1-1

Esc.: 1/10



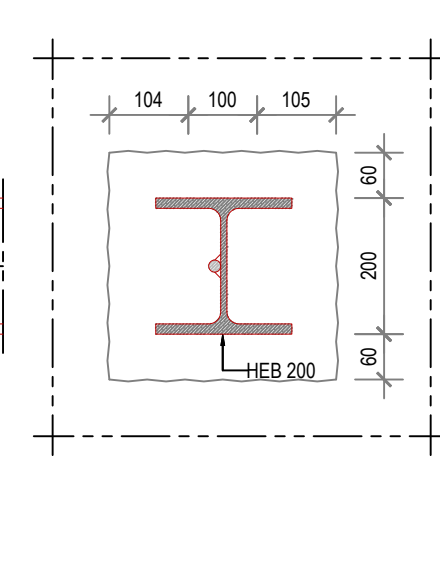
**PORMENOR 1
LIG. VIGA HEB200 - PAREDE DE ALVENARIA**

Esc.: 1:10



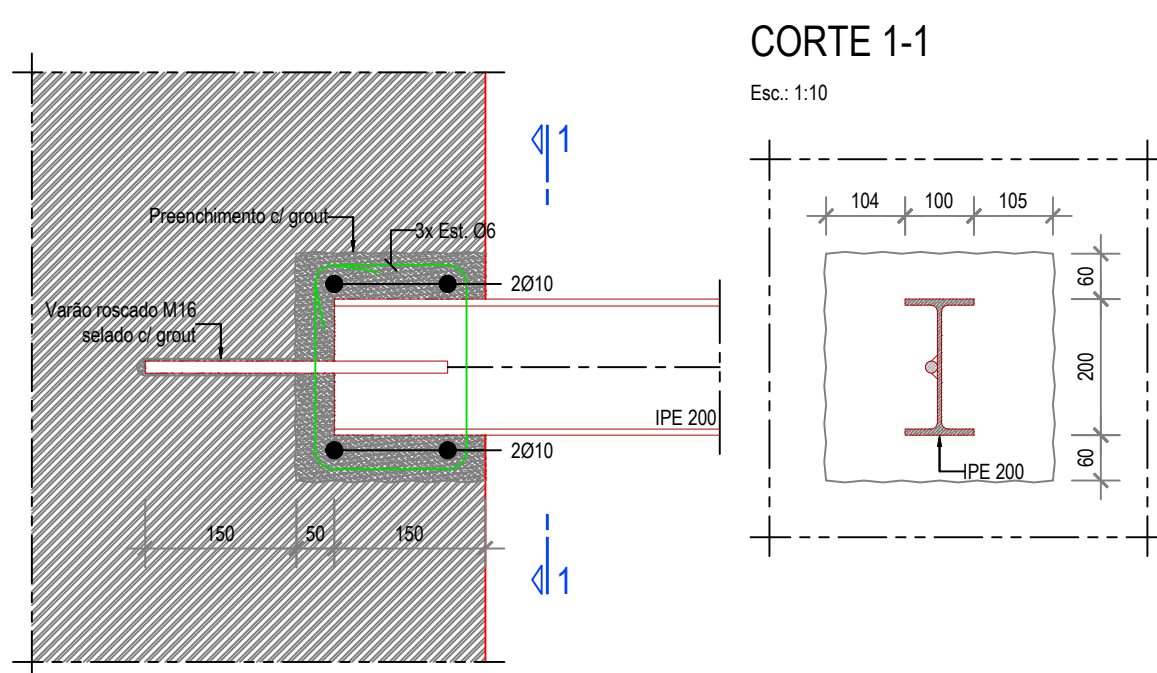
CORTE 1-1

Esc.: 1:10



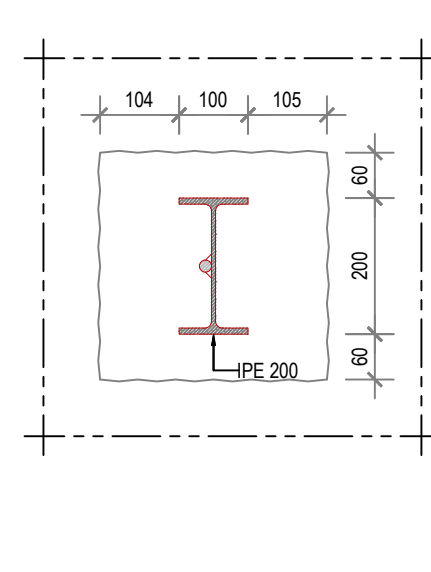
**PORMENOR 2
LIG. VIGA IPE200 - PAREDE DE ALVENARIA**

Esc.: 1:10



CORTE 1-1

Esc.: 1:10

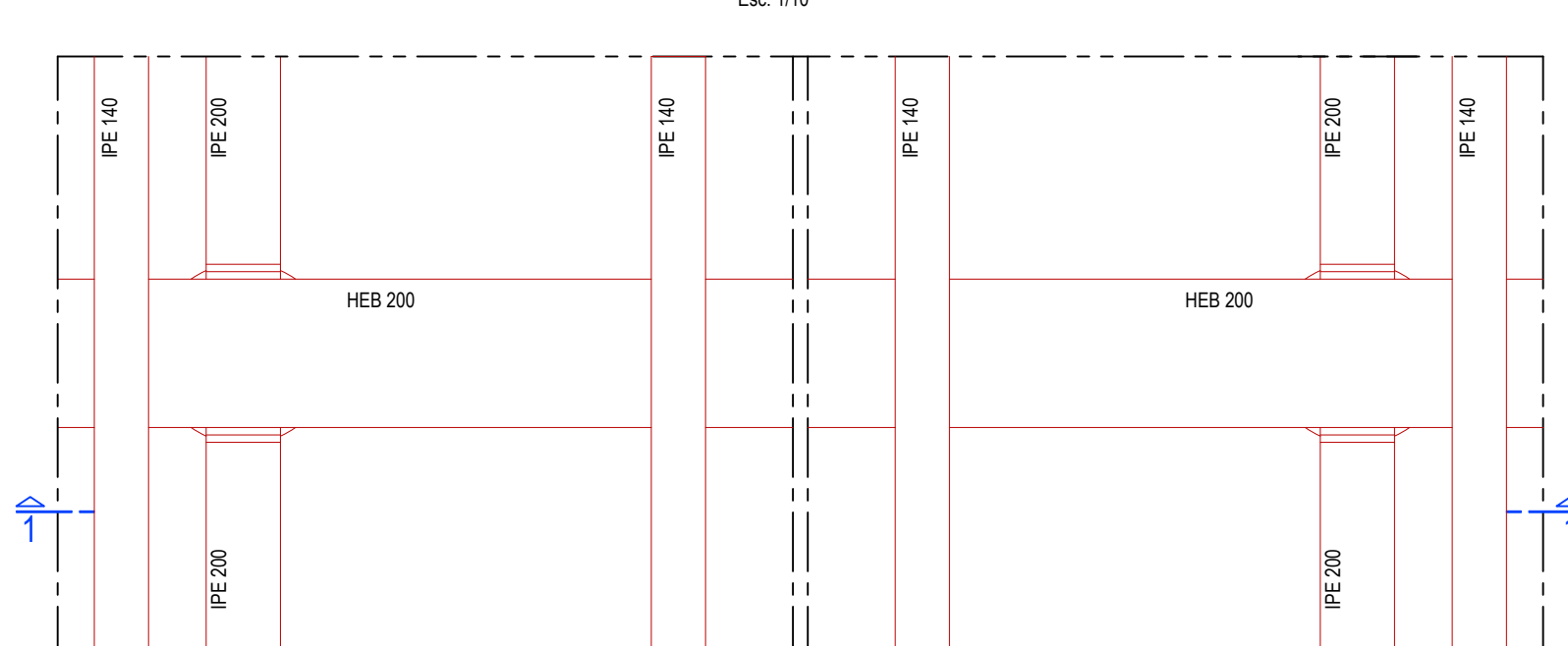


**LIG. PILAR CHS244.5x6.3mm - VIGA HEB200
LIG. VIGA DE SUPORTE HEB200 - VIGA DE TRAVAMENTO IPE200**

Esc.: 1/10

PLANTA

Esc.: 1/10

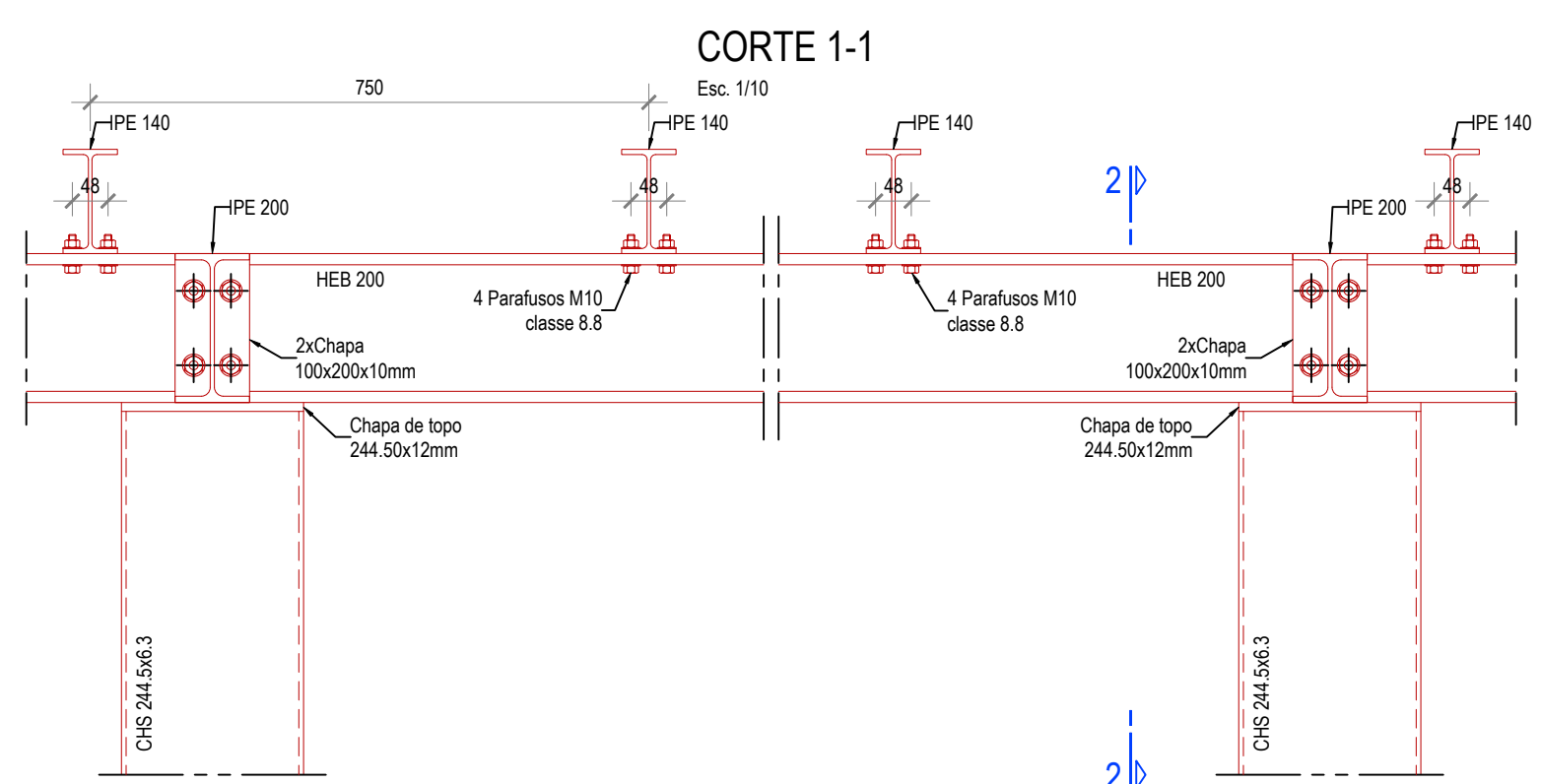
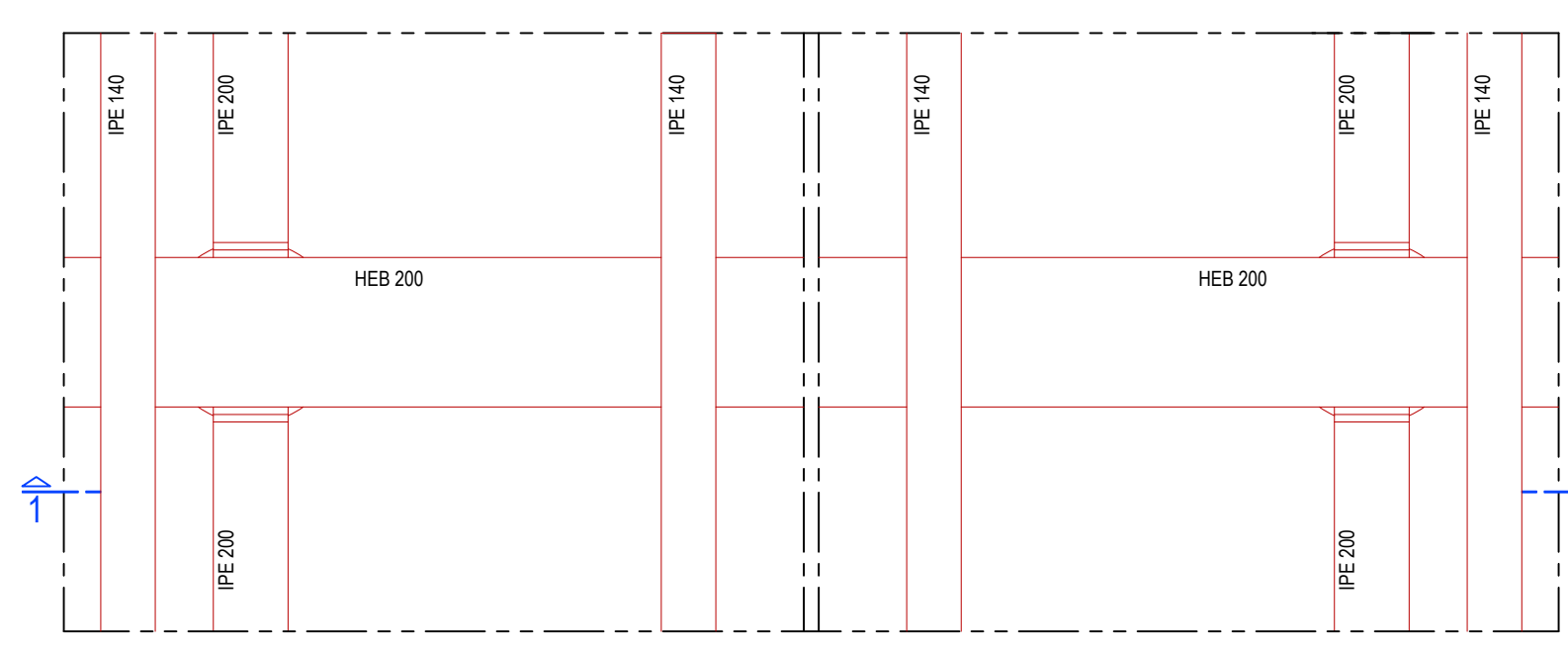


**LIG. PILAR HEB 140 - VIGA HEB200
LIG. VIGA DE SUPORTE HEB200 - VIGA DE TRAVAMENTO IPE200**

Esc.: 1/10

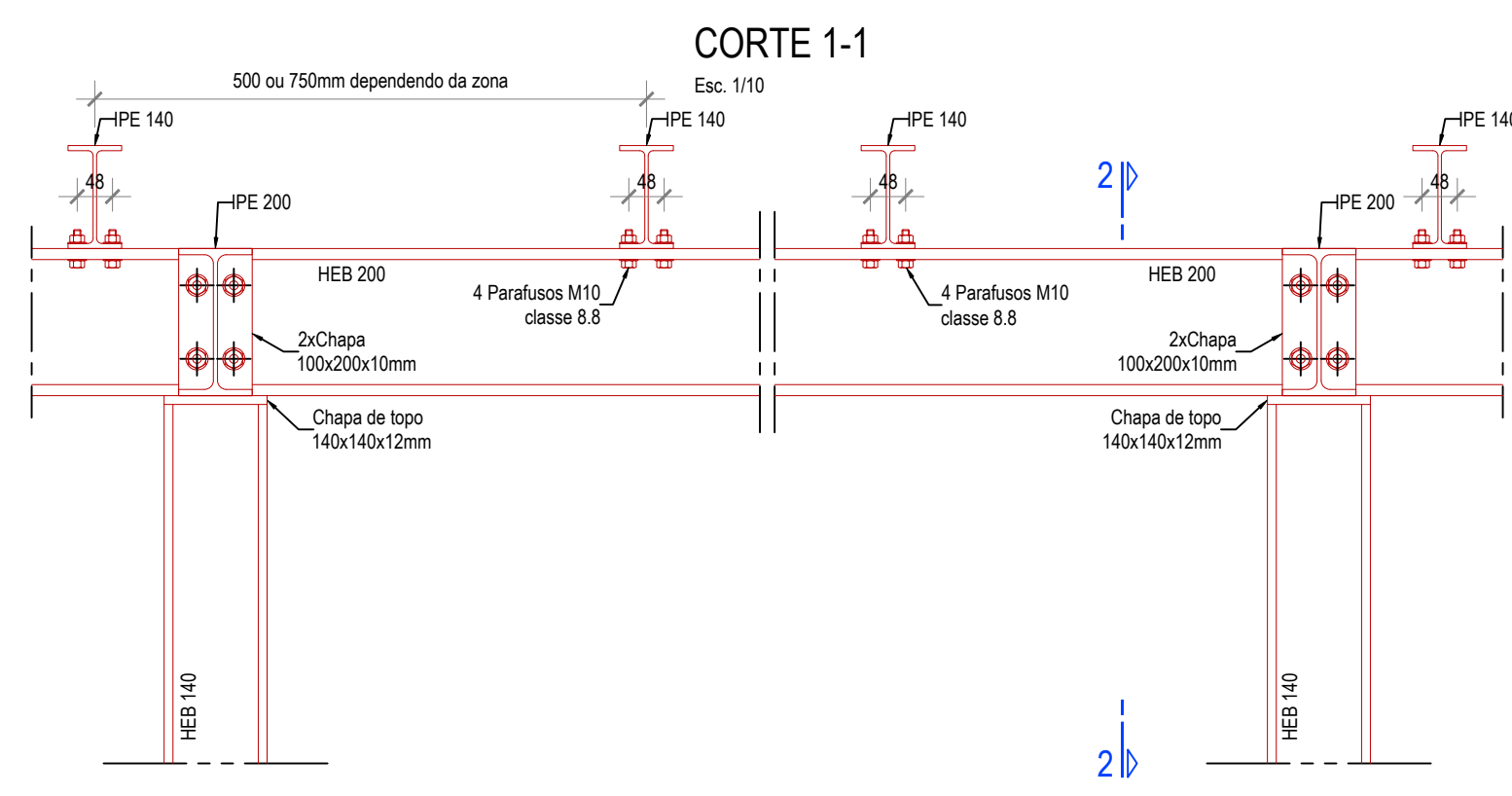
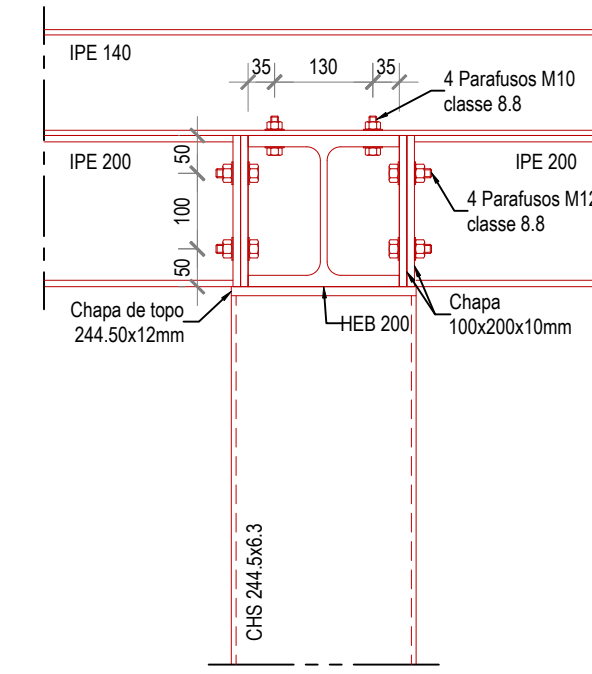
PLANTA

Esc.: 1/10



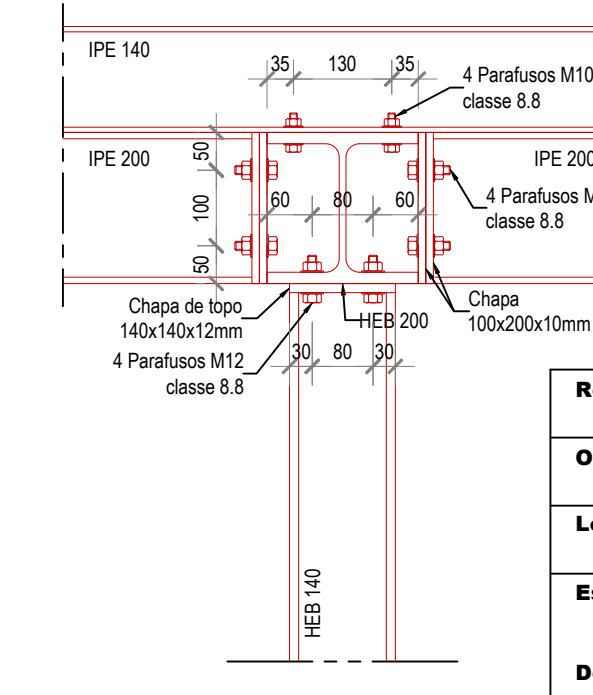
CORTE 2-2

Esc.: 1/10



CORTE 2-2

Esc.: 1/10



MATERIAIS ESTRUTURAIS

BETÃO (NP EN 206-1):

- Pavimentos téreos - C25/30; XC2(P); Cl 0.40; Dmax 22; S2
- Fundações - C25/30; XC2(P); Cl 0.40; Dmax 32; S2
- Betão de regularização - C12/15; X0(P); Cl 1.00; Dmax 22; S2
- Enchimentos - C12/15; X0(P); Cl 1.00; Dmax 22; S2

AÇO:

- Armaduras ordinárias - A500 NR SD (LNEC E 460)
- A500 NR (LNEC E 450)
- Rede electrosoldada - A500 EL (LNEC E 457)
- Perfis Laminados e Chapas - S275 JR (EN 10025)

NOMENCLATURA

- S - Sapata LPT - Laje de pavimento téreo

FUNDAÇÕES

O solo de fundação deverá garantir uma tensão mínima admissível de 200 kN/m², devendo ser saneado e substituído por betão ciclóptico até que se verifique esta premissa.

NOTAS

Ver projecto de estruturas em conjunto com o projecto de arquitectura e os projectos de especialidades.

Todas as cotas devem ser confirmadas pelo projecto de arquitectura e em obra, e são da responsabilidade do empreiteiro.

TRATAMENTO ANTI CORROSIVO DE ESTRUTURAS METÁLICAS

ESTRUTURAS METÁLICAS EM CLIMA INTERIOR

Classe de Corrosibilidade: C3 - EN ISO 12944-2

Classe de Durabilidade: H (> 15 anos) - EN ISO 12944-1

O tratamento anti corrosivo será aplicado em todas as superfícies das peças metálicas estruturais, conforme o esquema de pintura que se preconiza de seguida:

APLICAÇÃO EM OFICINA:

- Limpeza e remoção de toda a ferrugem, por decapagem a jacto de areia ao grau SA2 1/2 de acordo com a norma ISO 8501-1:2007;
- Metalização através de aplicação de 80 µm de liga zinco-alumínio (85%-15%), por projecção a quente, de acordo com a norma EN ISO 2063;
- Aplicação de uma (1) demão de primário em pó de epoxy com 60 µm de espessura;
- Aplicação de uma (1) demão de acabamento em pó de poliéster com 80 µm de espessura, na cor final pretendida.

APLICAÇÃO EM OBRA / ESTALEIRO:

- Desengorduramento com solvente de limpeza;
- Escovagem manual ou mecânica ao grau St 3 de acordo com a norma ISO 8501-2:2001;
- Aplicação de uma (1) demão de primário epoxy com 80 µm de espessura;
- Aplicação de uma (1) demão de intermédio epoxy com 80 µm de espessura;
- Aplicação de uma (1) demão de acabamento com 40 µm de poliuretano na cor final pretendida.

PROTECÇÃO PASSIVA CONTRA INCÊNDIO

Deve ser aplicada uma camada intermédia de tinta intumescente, nas demãos necessárias, de modo a garantir uma capacidade de resistência ao fogo - R60.

CLASSE DE INSPECÇÃO 2 - NP ENV 13670-1
TEMPO DE VIDA ÚTIL DO PROJECTO 50 ANOS - NP EN 1990

| | | | |
|---|-----------|-------------------|----------------------|
| Requerente: NAVE PEGOS Comércio e Manutenção de embarcações, Lda | | N.º Des. | 02 |
| Obra: Ampliação e Requalificação de Estaleiro Naval, incluindo estacionamento a nado e Modernização das Instalações da Quinta do Progresso, Faro | | Fase do Projecto: | Licenciamento |
| Local de Obra: Quinta do Progresso, Faro | Escala: | 1:100 | |
| Especialidade: PROJETO DE ESTABILIDADE | Data: | NOV.2023 | |
| Desenho(s): Escada E2 e Pormenores de Ligação | Processo: | 36.23 | |
| | Revisão: | R0 | |

Sede: Rua D.ª Maria Góia Barata Rodrigues, Lda 231, 2415-571 Leiria | geral@ides.com.pt | tel. 244 043 576
 Filial: Av. 5 de Outubro, Ed. Barros Nunes, N.º 362 - 1.º Dto. 8135-103 Almaraz | geral.algarve@ides.com.pt | tel. 289 150 305

LISTA DE LAYERS
Ampliação e Requalificação de Estaleiro Naval, incluindo
parqueamento a nado e Modernização das Instalações da Quinta do
Progresso, Faro

| NOME LAYER | DESCRIÇÃO | COLOR | LINETYPE |
|---------------|---------------|-------|------------|
| EST-COTAS | Cotas | white | Continuous |
| EST-METÁLICAS | Est. metálica | 14 | Continuous |
| EST-TEXTO | Texto | white | Continuous |
| EST-ARQ | Arquitetura | 8 | Continuous |
| EST-VIEWPORT | Viewport | 30 | Continuous |
| EST-SAPATAS | Fundações | white | Continuous |